

BOMBA DE VÁCUO

VACUU·PURE 10C



Manual de instruções



Manual de instruções original Guardar para uso futuro!

O documento só pode ser utilizado e transmitido na sua totalidade e inalterado. É da responsabilidade do utilizador de assegurar a validade deste documento no que diz respeito ao seu produto.

Fabricante:

VACUUBRAND GMBH + CO KG
Alfred-Zippe-Str. 4
97877 Wertheim
ALEMANHA

Telef.:

Central +49 9342 808-0
Departamento de vendas +49 9342 808-5550
Assistência técnica +49 9342 808-5660

Fax: +49 9342 808-5555
E-Mail: info@vacuubrand.com
Web: www.vacuubrand.com

*Obrigado pela confiança depositada em nós ao adquirir este produto **VACUUBRAND GMBH + CO KG**. Escolheu um produto moderno e de alta qualidade.*

ÍNDICE

1	Introdução	5
1.1	Instruções do utilizador	5
1.2	Sobre este manual	6
1.2.1	Estrutura do manual de instruções	6
1.2.2	Convenções de representação	7
1.2.3	Símbolos e Pictogramas	8
1.2.4	Instruções de ação (passos operacionais)	9
1.2.5	Abreviações	10
1.2.6	Explicação dos termos	10
2	Instruções de segurança	13
2.1	Utilização	13
2.1.1	Utilização pretendida	13
2.1.2	Utilização imprópria	14
2.1.3	Mau uso previsível	14
2.2	Deveres	15
2.2.1	Deveres do operador	15
2.2.2	Deveres do pessoal	15
2.3	Descrição do grupo-alvo	16
2.4	Instruções gerais de segurança	17
2.4.1	Medidas de segurança	17
2.4.2	Vestuário de proteção	17
2.4.3	Materiais de laboratório e de trabalho	18
2.4.4	Compatibilidade química dos materiais	18
2.4.5	Eliminar fontes de perigo	19
2.5	Proteção do motor	23
2.6	Eliminação	23
3	Descrição do produto	24
3.1	VACUU·PURE 10C	26
3.2	Acessório opcional	27
3.2.1	Acessórios da bomba de vácuo	27
3.2.2	Acessórios VACUU·BUS	29
3.2.3	Protocolo Modbus RTU	30
3.3	Exemplo de aplicação	31
4	Instalação e conexão	32
4.1	Transporte	32
4.2	Montar bomba de vácuo	33
4.3	Conexão	35
4.3.1	Conexão por vácuo (IN)	35
4.3.2	Conexão de saída (OUT)	39
4.3.3	Conexão elétrica	43

5	Colocação em funcionamento (operação)	44
5.1	Ligar	44
5.2	Operação	44
5.2.1	Operação	46
5.2.2	Modo de regeneração.	47
5.2.3	Autostart	48
5.3	Operação avançada	49
5.3.1	Mostrar versão de software / hardware	49
5.3.2	Repor para a configuração de fábrica	51
5.3.3	Operação remota via Modbus RTU	52
5.4	Ligação / remoção de acessórios VACUU·BUS.	53
5.4.1	Deteção de VACUU·BUS	54
5.4.2	Operação com acessórios VACUU·BUS	55
5.5	Desativação (desligar)	57
5.6	Armazenar	58
6	Mensagens de erro	59
6.1	Visualização de aviso.	59
6.2	Indicação de avaria	60
6.3	Resolução de problemas	61
6.3.1	Assistência técnica	61
6.3.2	Erro - Causa - Eliminação.	62
7	Limpeza e manutenção	69
7.1	Informação sobre atividades de serviços	70
7.2	Limpeza	71
7.2.1	Limpar a bomba de vácuo	71
7.2.2	Esvaziar frascos de vidro (acessório)	72
7.3	Purgar a bomba de vácuo	73
7.4	Filtro de entrada de ar	76
7.5	Substituir o fusível do aparelho	77
8	Anexo	78
8.1	Informações técnicas	78
8.1.1	Dados técnicos	78
8.1.2	Placas de características	82
8.1.3	Materiais em contato com o meio.	83
8.1.4	Utilização de químicos	84
8.2	Detalhes da encomenda	85
8.3	Serviço	87
8.4	Índice	88
8.5	Declaração de conformidade da UE	90
8.6	Certificado CU	91

1 Introdução

Estas instruções de utilização fazem parte do produto que adquiriu. O manual de instruções aplica-se a todas as variantes da bomba de vácuo e destinam-se em particular ao pessoal de laboratório.

1.1 Instruções do utilizador

Segurança

Manual de instruções e segurança

- Ler atentamente o manual de instruções antes de utilizar o produto.
- Manter o manual de instruções acessível e para entregar em qualquer altura.
- A utilização correta do produto é essencial para um funcionamento seguro. Observar em particular todas as instruções de segurança!
- Para além das informações contidas neste manual de instruções, observar os regulamentos nacionais aplicáveis em matéria de prevenção de acidentes e segurança no trabalho.

Geral

Notas gerais

- Por razões de melhor legibilidade, a designação geral para uma melhor legibilidade, é utilizado em vez do nome *Bomba de vácuo química VACUU·PURE 10C* a designação geral *Bomba de vácuo*.
- Ao passar o produto a terceiros, passar também o manual de instruções.
- Todas as ilustrações e desenhos são exemplos e destinam-se exclusivamente a uma melhor compreensão.
- Reservamo-nos o direito de fazer alterações técnicas no decurso da melhoria contínua do produto.

Direitos de autor

Copyright © e direitos de autor

O conteúdo destas instruções de utilização é protegido por direitos de autor. São permitidas cópias para fins internos, por exemplo, para formação.

© VACUUBRAND GMBH + CO KG

Contato

Fale conosco

- Se o manual de instruções estiver incompleto, pode solicitar uma substituição. Em alternativa, pode utilizar o nosso portal de descarregamento: www.vacuubrand.com
- Por favor contate-nos ou escreva-nos se tiver mais perguntas sobre o produto, se desejar informações adicionais ou se desejar dar-nos comentário sobre o produto.
- Ao contactar o nosso serviço, tenha por favor o número de série e o tipo de produto pronto, → *ver Placas de características no produto.*

1.2 Sobre este manual

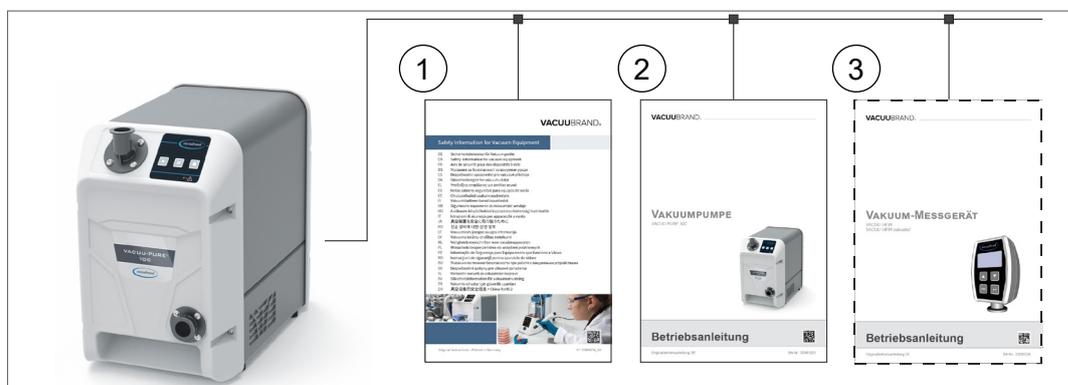
1.2.1 Estrutura do manual de instruções

Informação orientada

O manual de instruções da bomba de vácuo e possíveis acessórios têm uma estrutura modular, ou seja, o manual está dividido em folhetos de instruções separados.

Módulos de orientação

Bomba de vácuo e manuais de instrução modulares



Significado

- 1 Instruções de segurança para dispositivos de vácuo
- 2 Descrição Bomba de vácuo - conexão, operação, serviço
- 3 Descrição opcional: Acessório

1.2.2 Convenções de representação

Avisos

Convenções de representação

	PERIGO
	<p>Aviso de perigo iminente.</p> <p>A não observância deste aviso pode resultar em perigo iminente de vida ou ferimentos graves.</p> <p>⇒ Siga as instruções sobre como evitar!</p>
	AVISO
	<p>Aviso para uma situação potencialmente perigosa.</p> <p>A não observância deste aviso pode resultar em morte ou ferimentos graves.</p> <p>⇒ Siga as instruções sobre como evitar!</p>
	CUIDADO
	<p>Indica uma situação potencialmente perigosa.</p> <p>Em caso de não observância, existe o risco de lesões menores ou danos materiais.</p> <p>⇒ Siga as instruções sobre como evitar!</p>
	NOTA
<p>Referência a uma situação possivelmente prejudicial.</p> <p>A não observância pode resultar em danos à propriedade.</p>	

Notas complementares

IMPORTANTE!

- ⇒ Descrição que deve observar ao tomar medidas.
- ⇒ Informação importante para o bom funcionamento do seu produto.



- ⇒ Dicas + Truques
- ⇒ Informações úteis

1.2.3 Símbolos e Pictogramas

Este manual de instruções utiliza símbolos e pictogramas. Os símbolos de segurança indicam perigos especiais ao manusear o produto. Símbolos e pictogramas destinam-se a ajudar a tornar as descrições mais fáceis de apreender.

Símbolos de segurança

Explicação
Símbolos de
segurança



Substância perigosa - pe-
rigo para a saúde.



Sinais de proibição
gerais.



Sinais de perigo
gerais.



Aviso de superfície quen-
te.



Aviso de tensão elétrica.



Sinais obrigatórios
gerais.



Puxar a ficha da tomada.



Usar luvas de proteção
completas.



Usar óculos de proteção.

Outros símbolos e pictogramas

Símbolos
adicionais



Exemplo positivo – **Como
este!**
Resultado – o. k.



Exemplo negativo –
Assim não!



Botão **pressionar**



Botão **manter pressionado**



Referência ao conteúdo
neste manual de instruções.



Referência ao conteúdo de
documentos suplementares.



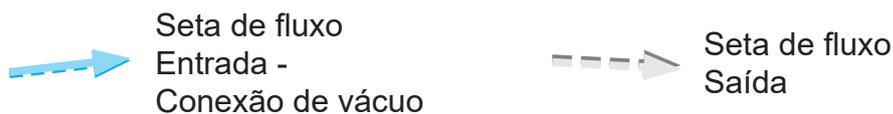
O equipamento elétrico e eletrônico não deve ser eli-
minado no lixo doméstico no final da sua vida útil.



Instalação em
temperaturas < 40 °C.



Assegurar uma circulação
de ar suficiente.



1.2.4 Instruções de ação (passos operacionais)

Instrução de ação (simples)

Representação dos
passos operacionais
como texto

⇒ Ser-lhe-á pedido que tome uma ação.

Resultado da ação

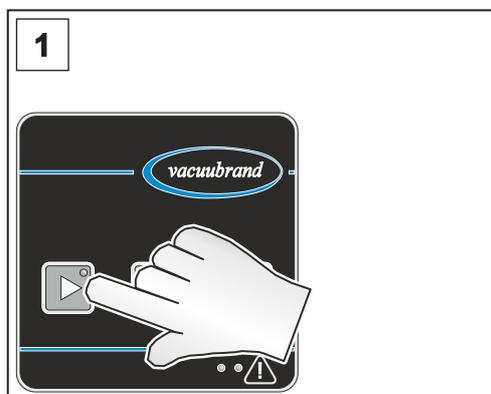
Instrução de ação (vários passos)

1. Primeira etapa de ação
2. Próxima etapa de ação

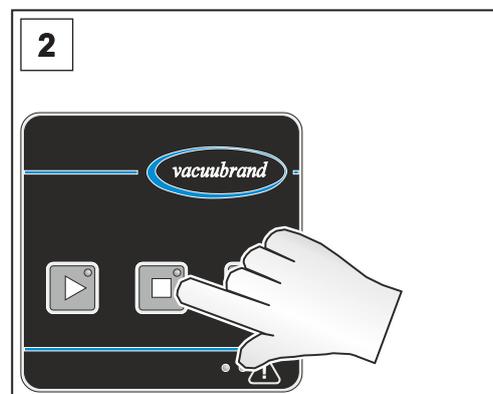
Resultado da ação

Instrução de ação (representado graficamente)

Representação
principal dos passos
operacionais como
um gráfico



1. primeira etapa de ação



2. próxima etapa de ação

Resultado da ação

⇒ Executar instruções de ação que exijam várias etapas na ordem descrita.

1.2.5 Abreviações

Abreviações
utilizadas

abs.	absoluto
SEP	Separador
PA	Pressão atmosférica
d_i (di)	Diâmetro interior
DN	Diâmetro Nominal (Diâmetro Nominal)
CE	Condensador de emissão
BFP	Borracha de fluoropolímero
se nec.	se necessário
Tam.	Tamanho
IN	Entrada (inlet), Conexão de vácuo
FP	Flange pequena
máx.	máximo
min	Minuto
OUT	Saída (outlet)
PE	Polietileno
PET	Polieterecetercetona
PP	Polipropileno
PFS	Polifenilensulfido
PTFE	Politetrafluoroetileno
NAD	Número de Autorização de Devolução
UTR	Unidade Terminal Remota
resp.	responsável(eis)

1.2.6 Explicação dos termos

Termos específicos
do produto

Separador	Lâmpada de vidro/separador montado na entrada.
Autostart	Depois de a alimentação elétrica ser desligada e ligada novamente, o último estado de funcionamento ativo da bomba de vácuo fica novamente ativo automaticamente.
Condensador de emissão	Condensador de arrefecimento montado na saída (lado de pressão) com frasco coletor.
Vácuo fino	Gama de pressão na tecnologia de vácuo, de: 1 mbar – 0,001 mbar (0.75 Torr – 0.00075 Torr)
Vácuo grosso	Gama de pressão na tecnologia de vácuo, de: Pressão atmosférica - 1 mbar (Pressão atmosférica – 0.75 Torr)

Modbus RTU	Protocolo de comunicação para comunicação com a bomba de vácuo. ▶ Ver manual de instruções em separado para uma descrição da Modbus RTU.
Modo de regeneração	Modo de funcionamento da bomba de vácuo em que a unidade da bomba é seca com ar ambiente aspirado a uma velocidade reduzida da bomba.
Válvula de retenção (interna)	Válvula interna para o funcionamento seguro da bomba de vácuo. Sem desligar à prova de vácuo, quando a bomba de vácuo pára.
Gás de selagem	Ar ambiente aspirado pela bomba de vácuo para proteger o lado de accionamento da bomba de vácuo dos meios bombeados.
VACUU·BUS	Sistema de Bus da VACUUBRAND para comunicação de dispositivos periféricos com produtos compatíveis com o VACUU·BUS.
Endereço VACUU·BUS	Endereço que permite uma atribuição única do cliente VACUU·BUS no sistema de bus, por exemplo, para ligar vários sensores da mesma gama de medição.
Cliente VACUU·BUS	Dispositivo ou componente periférico com ligação VACUU·BUS que está integrado no sistema de bus, por exemplo, sensores, válvulas, indicador de nível, etc...
Configuração VACUU·BUS	Atribuir um endereço VACUU·BUS diferente a um componente VACUU·BUS usando um contador ou controlador.
Ficha VACUU·BUS	Ficha redonda de 4 pólos para o sistema de bus da VACUUBRAND .
Vaivém VACUU·PURE	Estrutura de base móvel para a bomba de vácuo, proporciona o necessário aumento da distância ao solo ao montar o condensador de emissão.
VACUU·VIEW extended	Sensor de vácuo externo com conexão VACUU·BUS, 1100 - 0,001 mbar. ▶ para ligação à bomba de vácuo ou com a sua própria fonte de alimentação.

2 Instruções de segurança

As informações contidas neste capítulo devem ser observadas por todas as pessoas que trabalham com o produto aqui descrito. As instruções de segurança aplicam-se a todas as fases da vida do produto.

2.1 Utilização

O produto só pode ser utilizado se estiver em perfeitas condições técnicas.

2.1.1 Utilização pretendida

Utilização pretendida

A **VACUU·PURE 10C** é uma bomba de vácuo compacta, resistente a produtos químicos e sem óleo, arrefecida a ar para a gama de vácuo grosso e fino no laboratório. A bomba de vácuo só pode ser utilizada dentro de casa num ambiente seco e não explosivo.

Um condensador de emissão anexo (acessório) destina-se exclusivamente à condensação de vapores e à recolha de líquidos.

A utilização pretendida inclui também:



- seguir as instruções do documento **Instruções de Segurança para dispositivos de vácuo**,
- observar o manual de instruções,
- observar o manual de instruções dos componentes conetados,
- inspecionar regularmente a bomba de vácuo, de acordo com as suas condições de utilização, e que esta seja efetuada por pessoal qualificado para o efeito,
- utilizar apenas peças originais **VACUUBRAND** e acessórios ou peças de reposição aprovados.

Qualquer outra utilização ou utilização que vá além desta é considerada imprópria.

2.1.2 Utilização imprópria

Utilização imprópria

A utilização inadequada e qualquer aplicação que não respeite os dados técnicos pode resultar em danos pessoais ou danos materiais.

Considera-se uma utilização imprópria:

- utilização contrária à utilização pretendida,
- utilização num ambiente não comercial, a menos que tenham sido tomadas as medidas de proteção e precauções necessárias pela empresa,
- operação em condições ambientais e operacionais inadmissíveis,
- operação em caso de avarias óbvias, danos ou equipamento de segurança defeituoso,
- extensões, conversões ou reparações não autorizadas, especialmente se estas prejudicarem a segurança,
- a utilização de acessórios ou peças de reposição não aprovados,
- utilização em condições incompletas,
- operação por pessoal inadequadamente treinado ou especializado,
- ligar/desligar com ferramentas ou com o pé
- operação com objetos de arestas afiadas,
- puxando as ligações das fichas no cabo para fora da tomada,
- aspirando ou transportando sólidos ou líquidos.

2.1.3 Mau uso previsível

Aplicação incorreta

Para além da utilização inadequada, há tipos de utilização que são proibidos no manuseamento do produto:

Os usos proibidos são em particular:



- a utilização em humanos ou animais,
- instalação e funcionamento em atmosferas potencialmente explosivas,
- a utilização em minas ou no subsolo,
- modificações não autorizadas,
- ligar/desligar com ferramentas ou com o pé

- Aplicação incorreta
- operação com objetos de arestas afiadas,
 - utilizar o produto para gerar pressão,
 - expor o produto completamente ao vácuo, imergi-lo em líquidos, expô-lo a salpicos de água ou vaporizá-lo,
 - bombagem de substâncias oxidantes e pirofóricas, líquidas ou sólidas,
 - o bombeamento de meios que são quentes, instáveis, com risco de explosão ou explosivos,
 - o bombeamento de substâncias que podem reagir explosivamente sob impacto e/ou aumento da temperatura sem fornecimento de ar.

IMPORTANTE!

A entrada de corpos estranhos, gases quentes e chamas deve ser excluída pelo utilizador.

→ ver capítulo: 8.1.1 *Dados técnicos na página 78.*

2.2 Deveres

2.2.1 Deveres do operador

Deveres do operador

O operador define as responsabilidades e assegura que apenas pessoal instruído ou pessoal qualificado trabalha no produto. Isto aplica-se em particular à conexão e resolução de problemas.

Os utilizadores devem ter a qualificação apropriada para as atividades listadas, ver **Matriz de responsabilidade**. Os trabalhos em equipamento elétrico, em particular, só podem ser efetuados por um eletricista qualificado.

2.2.2 Deveres do pessoal

Deveres do pessoal

Para atividades que exijam vestuário de proteção, o equipamento de proteção pessoal especificado pelo operador deve ser usado.

Se o produto não estiver em condições adequadas, proteja-o contra reinício acidental.

⇒ Trabalhe sempre de maneira preocupada com a segurança.

⇒ Observar as instruções de operação do operador e os regulamentos nacionais relativos à prevenção de acidentes, segurança e saúde e segurança no trabalho.



O comportamento pessoal pode ajudar a prevenir acidentes de trabalho.

2.3 Descrição do grupo-alvo

Grupo-alvo O manual de instruções deve ser lido e observado por todas as pessoas a quem for confiada uma das atividades descritas abaixo.

Descrição das qualificações

Qualificação do pessoal

Operador	Pessoal de laboratório, por exemplo químico, assistente de laboratório
Especialista	Pessoa com qualificação profissional para mecânica, eletricidade ou equipamento de laboratório
Especialista responsável	Especialista com especialista adicional, responsabilidade departamental ou divisional

Quem faz o quê - a matriz

Matriz de responsabilidade

Atividade	Operador	Especialista	Especialista responsável
Transporte	x	x	x
Instalação	x	x	x
Colocação em funcionamento	x	x	x
Operação	x	x	x
Atualização			x
Mensagem de avaria	x	x	x
Eliminação da avaria	(x)	x	x
Ordem de reparação			x
Limpeza, exterior	x	x	x
Purgar	x	x	x
Limpar o filtro na entrada de ar e na grelha do ventilador	x	x	x
Esvaziar o separador	x	x	x
Colocação fora de serviço		x	x

2.4 Instruções gerais de segurança

Normas de
qualidade e
Segurança

Os produtos **VACUUBRAND GMBH + CO KG** são sujeitos a testes de alta qualidade no que diz respeito à segurança e ao funcionamento. Cada produto é submetido a um extenso programa de testes antes da entrega.

⇒ Observar as instruções para todas as ações, tal como especificado neste manual de instruções.

2.4.1 Medidas de segurança

Medidas de
segurança

⇒ Só utilize o seu produto se tiver compreendido o manual de instruções e o seu funcionamento.

⇒ Substituir imediatamente os componentes defeituosos, por exemplo, um cabo de rede quebradiço, mangueiras defeituosas ou pistões.

⇒ Utilizar apenas acessórios e componentes originais concebidos para a tecnologia de vácuo, por exemplo, mangueira de vácuo, separador, válvula de vácuo, etc.

⇒ Seguir os regulamentos e medidas de proteção relevantes ao manusear peças contaminadas, isto também se aplica à reparação de remessas.

Deve ser possível excluir substâncias perigosas para todos os envios de reparação ao nosso serviço.

IMPORTANTE!

⇒ Por conseguinte, envie-nos o [certificado de autorização](#) cuidadosamente preenchido e assinado antes de enviar o seu produto para reparação.

Vestuário de
proteção



2.4.2 Vestuário de proteção

Não é necessário vestuário especial de proteção para o funcionamento da bomba de vácuo. Observe as instruções de funcionamento do operador para o seu local de trabalho.

Recomendamos o uso de luvas de proteção completas, vestuário de proteção e óculos de segurança durante os trabalhos de limpeza.

IMPORTANTE!

⇒ Use o seu equipamento de proteção pessoal quando manusear produtos químicos.

2.4.3 Materiais de laboratório e de trabalho

	PERIGO
	<p>Descarga de substâncias perigosas na saída.</p> <p>As substâncias perigosas e tóxicas podem escapar para o ar ambiente na saída durante a extração.</p> <ul style="list-style-type: none"> ⇒ Observar as normas de segurança para o manuseamento de substâncias perigosas e meios de comunicação perigosos. ⇒ Note-se que os meios de comunicação aderentes ao processo podem representar perigos para as pessoas e para o ambiente. ⇒ Instalar e utilizar separadores, filtros ou extratores adequados.

- ⇒ Prevenir a libertação de fluidos, gases ou vapores perigosos, tóxicos, explosivos, corrosivos, nocivos ou ambientalmente perigosos, por exemplo, utilizando equipamento de laboratório adequado com armário de fumos e controlo de ventilação.

Perigos devidos a diferentes substâncias

Bombagem de diferentes substâncias

A bombagem de diferentes substâncias ou meios pode fazer com que as substâncias reajam umas com as outras.

- ⇒ Prestar atenção às interações e possíveis reações químicas dos meios bombeados.
- ⇒ Secar a bomba de vácuo com ar ambiente antes de mudar o meio bombeado. Para tal, utilizar o modo de regeneração da bomba de vácuo
→ *ver capítulo: 5.2.2 Modo de regeneração na página 47.*

2.4.4 Compatibilidade química dos materiais

Compatibilidade da bomba de vácuo com as substâncias bombeadas

As substâncias de trabalho que entram na bomba de vácuo com o fluxo de gás podem danificar a bomba de vácuo. As substâncias podem depositar-se na bomba de vácuo.

- ⇒ Verificar a compatibilidade das substâncias bombeadas com os meios dos materiais da bomba de vácuo
→ *ver capítulo: 8.1.3 Materiais em contato com o meio na página 83 e 8.1.4 Utilização de químicos na página 84.*

2.4.5 Eliminar fontes de perigo

Ligar corretamente a tubagem

Evitar a sobrepressão

Não deve haver contrapressão inadmissível na saída da bomba de vácuo. No caso de uma contrapressão inadmissível elevada na saída, os meios bombeados podem escapar, → *ver capítulo: 8.1.1 Dados técnicos na página 78.*

- ⇒ Assegurar sempre uma linha de saída livre sem contrapressão. Para assegurar uma descarga desobstruída de gases, a saída não deve ser bloqueada.
- ⇒ Evitar sobrepressão descontrolada (por exemplo, devido a sistema de fecho ou tubagem bloqueada, condensação ou tubagem de saída bloqueada).
- ⇒ Nas ligações de gás, as ligações de entrada e saída não devem ser intercambiáveis. A entrada é marcada por uma seta direcional na flange de ligação.
- ⇒ Observar as pressões máximas na entrada e saída da bomba de vácuo, de acordo com o capítulo *8.1.1 Dados técnicos na página 78.*
- ⇒ O sistema a ser evacuado e todas as ligações das mangueiras devem ser mecanicamente estáveis.
- ⇒ Fixar mangueiras a eixos de mangueiras opcionais (por exemplo, condensador de emissão, adaptadores nas ligações da bomba) para que não se soltem involuntariamente.

Vedação de gás para proteger a bomba de vácuo

Abastecimento do gás de selagem

Para proteger os rolamentos da bomba de vácuo, é acrescentado um fluxo permanente de gás (ar ambiente aspirado dentro da caixa da bomba, a seguir designado por gás de vedação) no lado de saída da câmara de recolha. Isto mistura-se com os meios bombeados e é transportado com eles para a saída da bomba. Os meios bombeados podem formar misturas reativas com o gás de vedação (ar ambiente).

- ⇒ Não utilizar a bomba de vácuo em processos em que o meio bombeado possa formar uma mistura explosiva com ar.

Perigo ao utilizar o modo de regeneração

Modo de regeneração

Durante o modo de regeneração, o ar ambiente é passado através da unidade da bomba. Os meios bombeados podem formar misturas reativas com o ar ambiente.

⇒ Assegurar que os meios bombeados com ar nunca conduzam a misturas reativas, explosivas ou de outro modo perigosas.

Prevenir o retorno de condensado

Condensação no tubo de saída

A condensação na linha de saída pode danificar a bomba de vácuo. Nenhuma condensação pode voltar a fluir através da linha da mangueira para a saída e para a bomba de vácuo. Nenhum líquido pode acumular-se na linha de saída.

⇒ Encaminhar a linha de saída da saída o mais para baixo possível; isto é, encaminhá-la para baixo para que não se forme represamento.

Prevenir corpos estranhos dentro da bomba

Corpo estranho

Não deve ser permitida a entrada de partículas e pó na bomba de vácuo durante o funcionamento normal.

⇒ Não bombear substâncias que possam formar depósitos na bomba de vácuo.

⇒ Instalar filtros adequados antes da entrada. Os filtros adequados são, por exemplo, quimicamente resistentes, à prova de entupimento e de fluxo.

⇒ Substituir imediatamente as mangueiras de vácuo porosas.

Perigos de ventilação

Perigos de ventilação

A bomba de vácuo não desliga à prova de vácuo. Dependendo do processo, uma mistura explosiva pode formar-se nas unidades durante a ventilação ou podem surgir outras situações perigosas.

⇒ Instale uma válvula de corte na linha de entrada para separar a sua aplicação à prova de vácuo da bomba de vácuo.

Perigos devidos ao arranque automático da bomba de vácuo

Perigos durante o reinício automático da bomba de vácuo (Autostart)

A bomba de vácuo tem um autostart. Depois de a alimentação elétrica ser desligada e ligada novamente, o último estado de funcionamento ativo da bomba de vácuo fica novamente ativo automaticamente, p.ex.

- após uma falha de energia,
- depois de desligar e ligar a bomba de vácuo,
- depois de desligar e voltar a ligar a tomada.

Um processo em curso começa automaticamente depois de a fonte de alimentação ser removida e restaurada.

⇒ Verificar se esta função pode ser utilizada com segurança com a aplicação planeada.

⇒ Certificar-se de que o reinício automático do processo não causa qualquer perigo para as pessoas e instalações.

⇒ Tomar as devidas precauções de segurança (p.ex. válvula de corte, interruptor de relé, proteção contra reinício) se um reinício automático da bomba de vácuo puder conduzir a uma situação perigosa.

⇒ A função autostart pode ser desativada através do protocolo Modbus RTU, ver instruções de funcionamento em separado para descrição do Modbus RTU.

Perigos devidos a energia residual

Perigos devido a energia residual

Após a bomba de vácuo ter sido desligada e desligada da rede, pode ainda haver perigos devido à energia residual:

- Energia térmica: Desperdício de calor do motor, calor de compressão.

⇒ Deixar arrefecer a bomba de vácuo antes de efetuar trabalhos de manutenção.

Perigos devido ao sobreaquecimento

Sobreaquecimento

A bomba de vácuo pode ser danificada por sobreaquecimento. Os possíveis gatilhos são fornecimento de ar insuficiente ao ventilador, distâncias mínimas não observadas, temperatura ambiente fora das condições de funcionamento especificadas. O sobreaquecimento da bomba de vácuo pode levar a uma redução da velocidade da bomba de vácuo ou a que a bomba de vácuo seja desligada.

- ⇒ Ao instalar o produto, observar uma distância mínima de 5 cm entre a bomba de vácuo e as partes adjacentes (por exemplo, carcaça, paredes, etc.).
- ⇒ Assegurar que há sempre fornecimento e extração de ar suficiente para remover o ar quente extraído da bomba de vácuo, especialmente quando a bomba de vácuo é instalada num recinto ou mobiliário de laboratório. Prever a ventilação forçada externa.
- ⇒ Colocar o produto sobre uma superfície estável. Uma superfície macia, por exemplo, espuma, pode prejudicar e bloquear o fornecimento de ar.
- ⇒ Limpar as ranhuras de ventilação sujas.
- ⇒ Evitar a entrada de calor elevado dos gases quentes do processo.
- ⇒ Observar a temperatura máxima admissível do meio
→ *ver capítulo: 8.1.1 Dados técnicos na página 78.*
- ⇒ Permitir que a bomba de vácuo arrefeça antes da manutenção ou limpeza.

Manter os sinais legíveis

Marcação e sinalização

Manter os avisos anexos sobre o produto em condições de legibilidade:

- ⇒ Marcações
- ⇒ Sinais de advertência e informação
- ⇒ Placas de características

2.5 Proteção do motor

Proteção contra o
sobreaquecimento,
Proteção contra
bloqueios

O conversor de frequência tem um sensor de temperatura para proteção contra sobrecarga e a corrente do motor também é monitorizada. A bomba é desligada em caso de sobreaquecimento, de excesso de corrente ou de bloqueio da bomba.

Atenção: Só é possível uma reposição manual. Se a bomba for desligada devido a estas medidas de segurança, a falha deve ser reiniciada manualmente:

Desligar a bomba ou retirar a ficha da tomada de corrente → Determinar e eliminar a causa da avaria → Deixar a bomba arrefecer e voltar a ligá-la.

2.6 Eliminação

NOTA

Os componentes eletrónicos não devem ser eliminados no lixo doméstico no final da sua vida útil.

Os resíduos de equipamento eletrónico contêm poluentes que podem prejudicar o ambiente ou a saúde. Os aparelhos elétricos desgastados também contêm matérias-primas valiosas que, quando eliminadas corretamente no processo de reciclagem, servem para recuperar as matérias-primas.

Os utilizadores finais são legalmente obrigados a levar os REEE para um ponto de recolha autorizado.

Eliminar adequadamente os resíduos elétricos, componentes eletrónicos no fim da sua vida útil.

⇒ Observar os regulamentos nacionais sobre eliminação e proteção ambiental.



3 Descrição do produto

Descrição do produto

A **VACUU·PURE 10C** é uma bomba de vácuo de parafuso sem óleo, arrefecida a ar para a gama de vácuo desde a pressão atmosférica até 10^{-3} mbar no laboratório. Na bomba estão instalados um conversor de frequência e uma fonte de alimentação comutada.

Sistema VACUU·BUS

Como componente do sistema VACUU·BUS, a bomba de vácuo oferece numerosas opções de ligação e expansão para uma vasta gama de aplicações.

Caraterísticas do produto

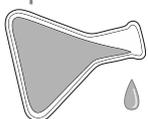
Caraterísticas técnicas

- O princípio de funcionamento da bomba de vácuo é baseado no selo de vedação sem contato.
- A câmara de sucção da bomba de vácuo é isenta de óleo.
- O lado de acionamento da bomba de vácuo é protegido da corrosão pelo meio bombeado através de gás de vedação (= ar ambiente aspirado).
- Uma válvula interna anti-retorno protege a bomba de vácuo do mau funcionamento. O fecho à prova de vácuo pode ser conseguido através de uma válvula externa adicional.



Compatibilidade dos materiais

Resistente a químicos



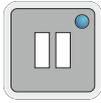
A bomba de vácuo tem uma elevada resistência química. Toda a área em contato com o meio é feita de materiais quimicamente resistentes. → *ver capítulo: 8.1.3 Materiais em contato com o meio na página 83.*

Compatível com vapor de água e condensação

Devido à elevada compatibilidade de vapor de água e condensação da bomba de vácuo, não é necessário nenhum lastro de gás. A condensação ou gotas de líquido que entram na bomba de vácuo com o meio bombeado são transportados através da bomba de vácuo sem qualquer problema.

Função de secagem

Modo de regeneração

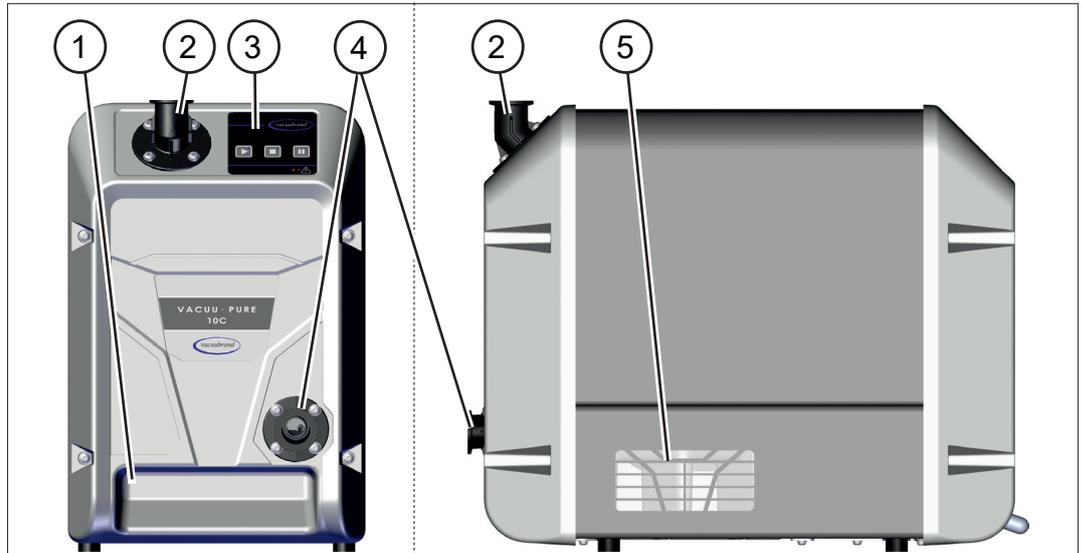


A bomba de vácuo tem um modo de regeneração integrado para secar o interior da bomba depois de terminar a aplicação ou antes do seu desmantelamento.

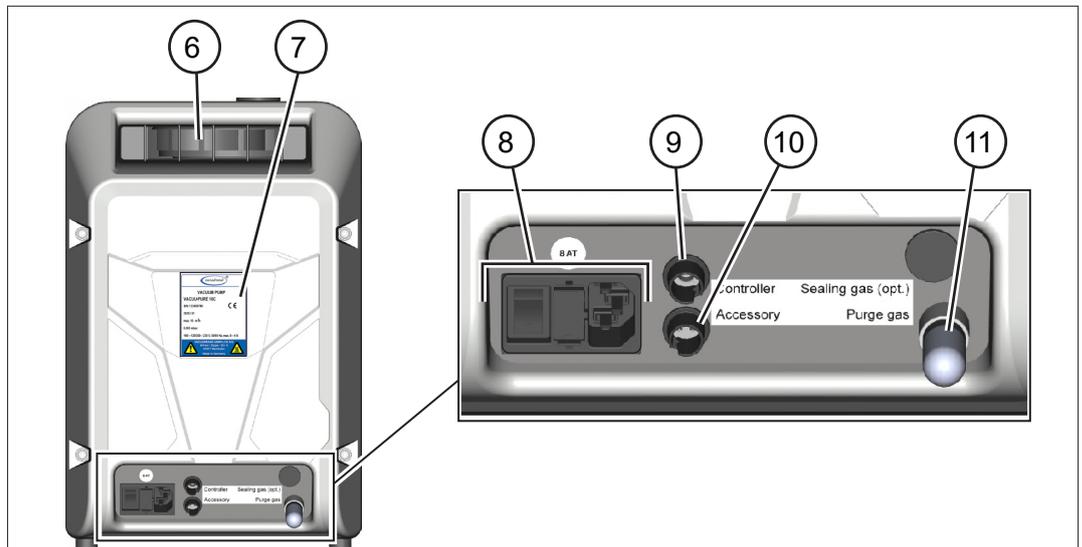
- Durante o modo de regeneração, o ar ambiente é introduzido no interior da bomba e o interior é seco pelo fornecimento de ar.
- A bomba de vácuo pode permanecer ligada ao processo durante a regeneração.
- Durante a regeneração, a bomba de vácuo funciona a uma velocidade reduzida.

3.1 VACUU-PURE 10C

Vista lateral e frontal



Vista traseira



Significado

- | | |
|----|---|
| 1 | Pega rebaixada na frente |
| 2 | Entrada - ligação de vácuo |
| 3 | Painel de controlo |
| 4 | Saída - ligação de saída |
| 5 | Ranhas de ventilação |
| 6 | Pega traseira + saída de ar de arrefecimento |
| 7 | Placa de caraterísticas |
| 8 | Ligação à rede, fusível do aparelho, interruptor on/off |
| 9 | Conexão da ficha VACUU-BUS / Ligação Modbus |
| 10 | Tomada VACUU-BUS: Acessório |
| 11 | Filtro de ar para fornecimento de ar ambiente em modo de re-generação |

3.2 Acessório opcional

→ *ver também capítulo: 8.2 Detalhes da encomenda na página 85.*

3.2.1 Acessórios da bomba de vácuo

Acessório opcional
para a bomba de
vácuo

Um separador, o condensador de emissões **VACUU·PURE** *estão* disponíveis como acessórios separados para a fixação à bomba de vácuo.

Separador (AK)

Um separador captura líquidos e partículas e, se necessário, pode ser ligado diretamente à flange de entrada através de uma pequena ligação de flange KF DN 25.

Condensador de emissão (CE)

Um condensador de emissão é utilizado para recuperar solventes e é usado para condensar e recolher vapores e líquidos bombeados.

O condensador de emissão é ligado diretamente à flange de saída por meio de uma pequena ligação de flange KF DN 25.

Existem também ligações no condensador de emissão para ligação a um circuito de água de arrefecimento.

Vaivém ACUU·PURE

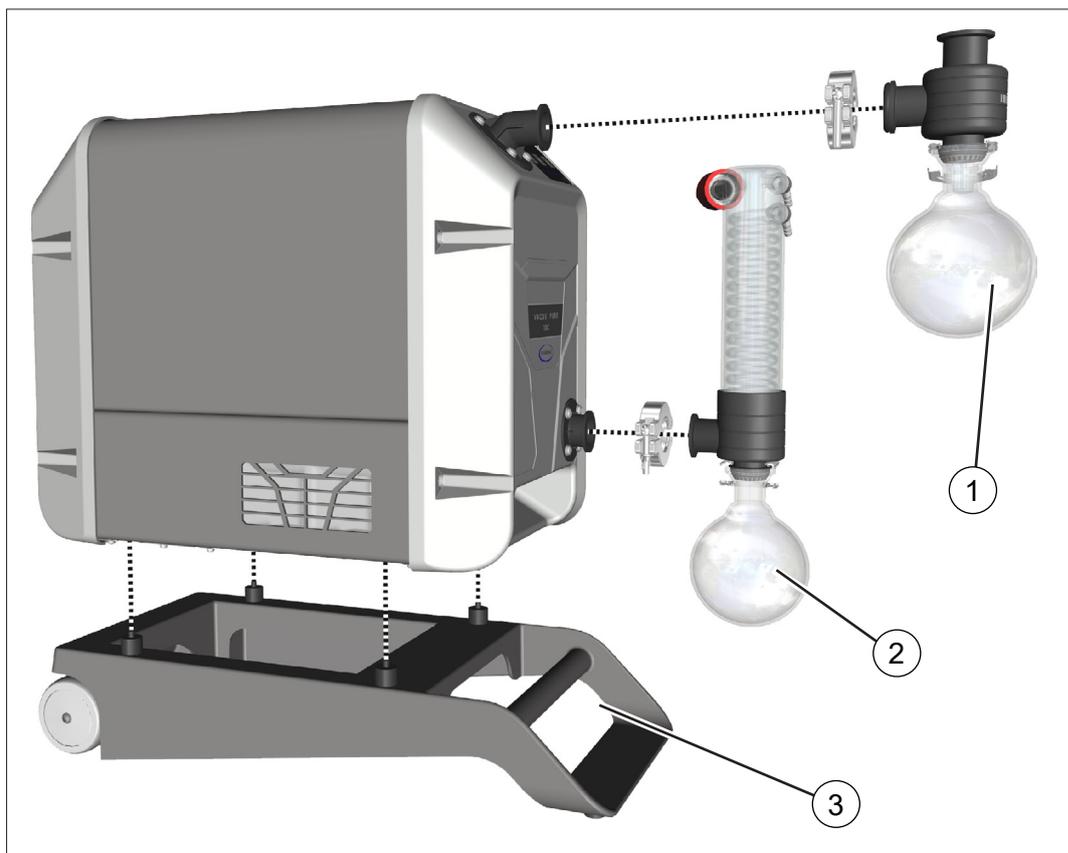
O vaivém proporciona o aumento necessário da distância ao solo ao montar o condensador de emissão na saída da bomba de vácuo.

O vaivém também facilita a deslocação da bomba de vácuo.

A bomba de vácuo é montada diretamente no vaivém.

Vista geral dos acessórios da bomba de vácuo

Acessório opcional:
 Separador e
 condensador de
 emissão
 Vaivém
 VACUU·PURE



- 1 Separador (SEP) na entrada da bomba de vácuo; ligação via KF DN 25 (flange de entrada da bomba de vácuo rodada)
- 2 Condensador de emissão (CE) na saída da bomba de vácuo; conexão via KF DN 25
- 3 **Vaivém VACUU·PURE**; necessário quando se utiliza o condensador de emissões (CE) na saída

3.2.2 Acessórios VACUU·BUS

Conexão de componentes de VACUU·BUS

A conexão inferior VACUU·BUS na parte de trás da bomba de vácuo oferece uma vasta gama de opções de expansão para a ligação de componentes VACUU·BUS.

Pode utilizar cabos de extensão VACUU·BUS e adaptadores em Y para distribuir e ligar múltiplos componentes.

A potência máxima total permitida na tomada VACUU·BUS é de 11 W.

Visão geral dos acessórios VACUU·BUS

→ Exemplos
Componentes
VACUU·BUS



Significado

1	Medidor de vácuo VACUU·VIEW extended 1100 – 0,001 mbar	1,3 W
2	Válvula de água de arrefecimento VKW-B	2 W
3	Sensor de nível	0,1 W
4	Válvula de linha de aspiração VV-B 15C	9,5 W
5	Módulo de I/O digital (mensagem de erro, versão de software \geq 1.03)	0,1 W

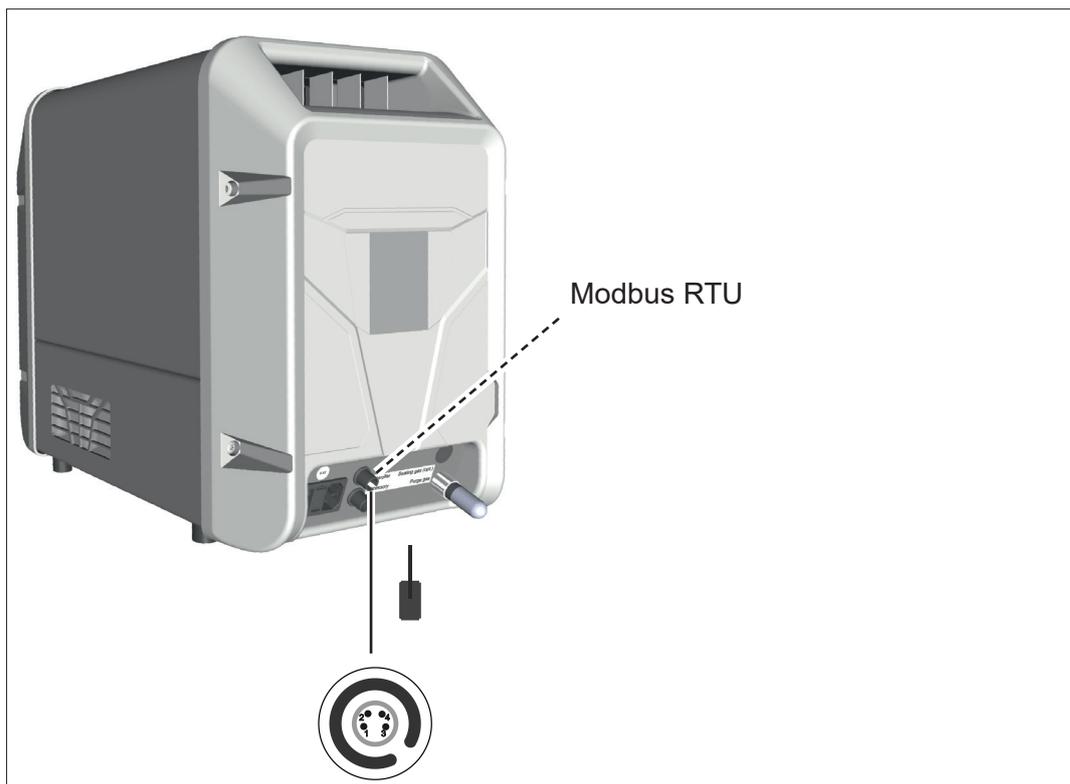
→ ver também capítulo: 8.2 Detalhes da encomenda na página 85.

3.2.3 Protocolo Modbus RTU

A conexão superior VACUU·BUS na parte traseira da bomba de vácuo destina-se ao funcionamento remoto da bomba de vácuo, através do protocolo Modbus RTU, → *ver instruções de funcionamento separadas para descrição do Modbus RTU.*

Conexão Modbus RTU

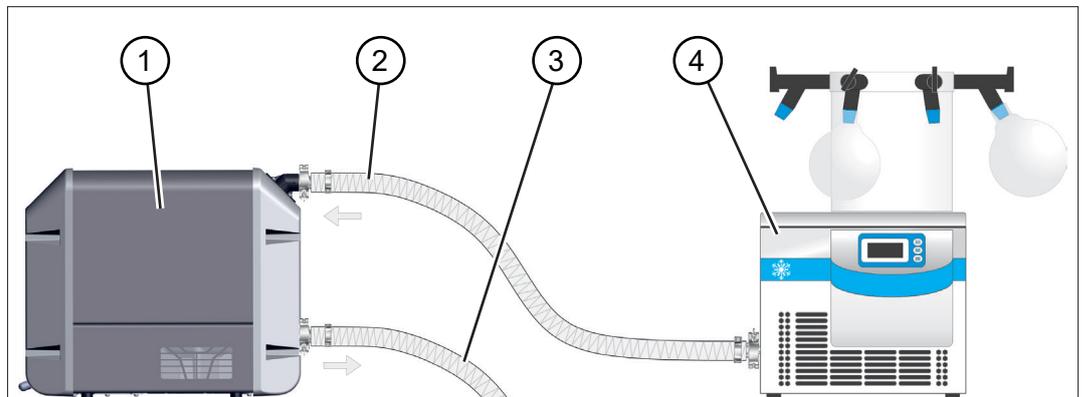
→ Exemplos
Modbus RTU



3.3 Exemplo de aplicação

Liofilização

→ Exemplo
liofilização



Significado

- | | |
|---|--|
| 1 | Bomba de vácuo VACUU·PURE 10C |
| 2 | Mangueira de entrada |
| 3 | Linha de saída (derivado para um armário de fumos) |
| 4 | Exemplo de aplicação: Secador de liofilização de laboratório |

4 Instalação e conexão

4.1 Transporte

Os produtos **VACUUBRAND** são embalados em embalagens seguras para o transporte e recicláveis.



A embalagem original está precisamente adaptada ao seu produto para um transporte seguro.

Se possível, por favor manter a embalagem original, por exemplo para envio para reparação.

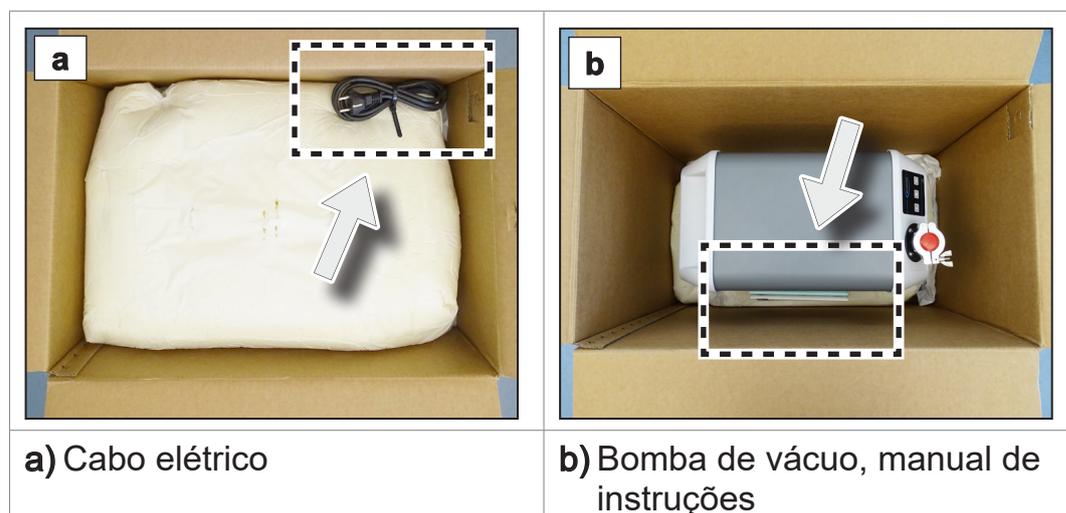
Entrada de mercadorias

Verificar a entrega imediatamente após a sua recepção quanto a possíveis danos de transporte e quanto à sua integridade.

⇒ Comunicar qualquer dano de transporte ao fornecedor, imediatamente e por escrito.

Desembalar

→ Exemplo
Bomba de vácuo na
embalagem original



⇒ Retirar a parte superior da embalagem de espuma.



- ⇒ Note-se que o **peso da bomba de vácuo é de aproximadamente 21 kg**.
- ⇒ Cuidadosamente levantar a bomba de vácuo da embalagem utilizando as pegas encastadas.

4.2 Montar bomba de vácuo

NOTA

O condensado pode danificar a eletrônica.

Uma grande diferença de temperatura entre o local de armazenamento e o local de instalação pode levar à condensação.

- ⇒ Permita que o seu produto se aclimatize após a recepção da mercadoria ou armazene antes da sua entrada em funcionamento. A aclimatização pode demorar várias horas.

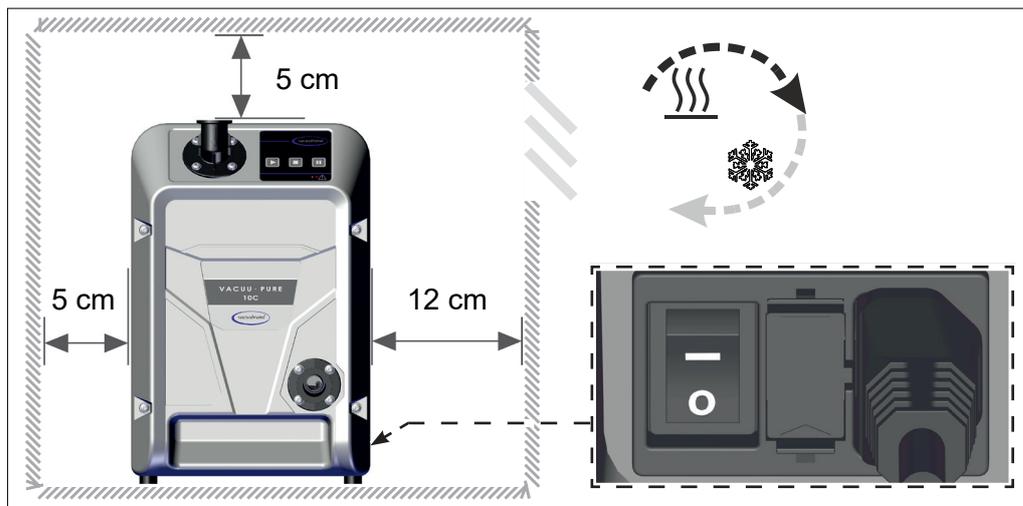
Ajustar as condições de instalação

Verificar condições de instalação

- O produto está aclimatizado.
- As condições ambientais estão dentro dos limites de utilização, → *ver capítulo: Observar os limites de aplicação na página 34.*
- A bomba de vácuo deve ter um suporte estável e seguro sem qualquer outro contato mecânico para além dos pés da bomba.

Montar bomba de vácuo

→ Exemplo
Desenho
Distâncias mínimas
no mobiliário de
laboratório



IMPORTANTE!

- ⇒ Colocar a bomba de vácuo sobre uma superfície estável, sem vibrações e nivelada.
- ⇒ Ao instalar em mobiliário de laboratório, manter uma distância mínima de 5 cm (2 pol.) de objetos ou superfícies adjacentes.
- ⇒ O produto deve ser colocado de modo a que o interruptor de ligar/desligar e a ficha da rede sejam acessíveis e alcançáveis, distância mínima de 12 cm (5 pol.).
- ⇒ Evitar a acumulação de calor e assegurar uma circulação de ar suficiente, especialmente em recintos fechados.
- ⇒ Assegurar que há sempre fornecimento e extração de ar suficiente para remover o ar quente de exaustão da bomba de vácuo. Prever ventilação forçada externa com um fluxo volumétrico de aproximadamente 100 m³/h ao instalar em mobiliário de laboratório.

Observar os limites de aplicação

Observar os limites
de aplicação

Limites de aplicação		(US)
Temperatura ambiente durante o funcionamento	10 – 40 °C	50 – 104°F
Altura de instalação, máxima	2000 m acima do nível do mar	6562 ft acima do nível do mar
Distância mínima até peças adjacentes	5 cm (12 cm)	2 in (5 pol)
Humidade do ar	30 – 85 %, não-medida	
Grau de sujidade	2	
Classe de proteção	IP 20	NEMA tipo 1
Evitar a condensação e a contaminação externa por pó, líquidos, gases corrosivos.		

IMPORTANTE!

- ⇒ Observar a proteção IP especificada. A proteção IP só é garantida se o produto for montado e ligado em conformidade.
- ⇒ Ao ligar, observar as informações na placa de características e no capítulo **8.1.1 Dados técnicos na página 78**.

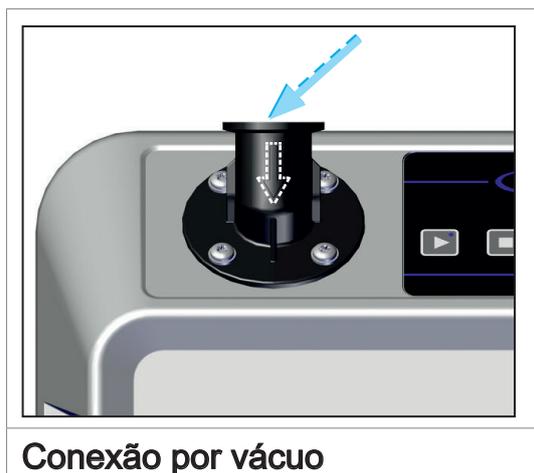
4.3 Conexão

As bombas de vácuo têm uma ligação de vácuo e uma ligação de saída. Faça a ligação para a sua bomba de vácuo como descrito nos exemplos abaixo.

4.3.1 Conexão por vácuo (IN)

Conexão por vácuo
(IN)

A conexão de vácuo é marcada por uma seta direcional na ligação de entrada.



Conexão por vácuo



CUIDADO

As mangueiras de vácuo flexíveis podem contrair-se durante a evacuação.

Componentes soltos e conetados podem causar lesões ou danos devido ao movimento brusco (retração) de uma mangueira de vácuo flexível. A mangueira de vácuo pode soltar-se.

- ⇒ Fixar a mangueira de vácuo às conexões.
- ⇒ Fixar componentes ligados.
- ⇒ Medir mangueira de vácuo flexível para permitir a máxima retração.

NOTA

Os corpos estranhos na linha de entrada podem danificar a bomba de vácuo.

⇒ Evitar que partículas ou impurezas sejam sugadas ou corram para trás.

IMPORTANTE!

- ⇒ Utilizar uma mangueira de vácuo concebida para a gama de vácuo utilizada, com estabilidade suficiente.
- ⇒ Manter a mangueira de vácuo tão curta quanto possível.
- ⇒ Ligar uma mangueira de vácuo com a máxima seção transversal possível.
- ⇒ Ligar a mangueira de vácuo à bomba de vácuo de uma forma estanque ao gás.
- ⇒ Evitar dobras na mangueira de vácuo.

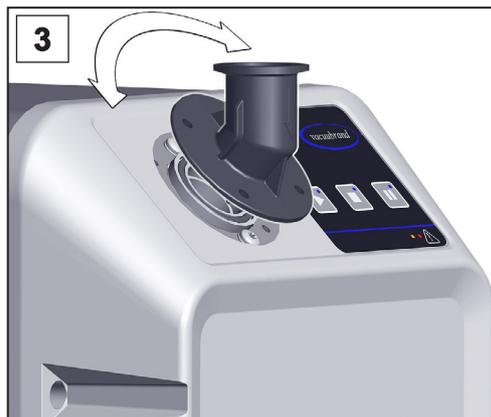
Rodar a flange de entrada

A flange de entrada pode ser rodada em passos de 90°.

→ Exemplo
Rodar a flange
de entrada para a
frente



1. Soltar os 4 parafusos no flange de entrada; chave de parafusos Torx TX25. Preste atenção às anilhas.
2. Retirar a flange de entrada. Verificar o anel em O quanto a danos e ajuste correto.



3. Rodar a flange de entrada na direção desejada.



4. Aparafusar a flange de entrada juntamente com as anilhas; chave de parafusos Torx TX25.

Conetar mangueira de vácuo

Mangueira de vácuo
na entrada

- ⇒ Remover a flange cega na flange de entrada.
- ⇒ Conetar uma mangueira de vácuo com flange pequena KF DN 25 hermeticamente á flange de entrada.
- ⇒ Em alternativa, pode utilizar um adaptador da pequena flange KF DN 25 ao eixo da mangueira e fixar-lhe uma mangueira de vácuo. Fixar ligações de mangueiras em corrugações de mangueiras, por exemplo, com uma abraçadeira de mangueira.
- ⇒ Se necessário, instale uma válvula da linha de sucção ou uma válvula de corte na linha de entrada para separar a sua aplicação à prova de vácuo da bomba de vácuo.



- Obterá um resultado óptimo se observar o seguinte:
- ⇒ Ligar a linha de vácuo mais curta possível com a seção transversal máxima possível.

Conetar separador (AK) na entrada (opção)

Separador na
entrada

- ⇒ Conectar o separador com flange pequena KF DN 25 hermeticamente à flange de entrada virada para a frente.
- ⇒ Aperte o pistão separador com a braçadeira de junta.



4.3.2 Conexão de saída (OUT)

Ligar o tubo de saída à saída

	AVISO
	<p>Perigo de rebentamento devido ao excesso de pressão na linha de saída.</p> <p>Uma pressão elevada inadmissível na linha de saída pode causar o rebentamento da bomba de vácuo ou danificar os selos.</p> <ul style="list-style-type: none">⇒ A linha de saída (gás de escape, saída de gás) deve ser sempre livre e sem contrapressão.⇒ Encaminhar sempre a linha de saída para baixo ou tomar medidas para evitar que a condensação volte a fluir para a bomba de vácuo.⇒ Observar as pressões máximas permitidas e as diferenças de pressão.

	AVISO
	<p>Perigo de rebentamento devido à saída fechada da bomba de vácuo.</p> <p>Uma saída fechada da bomba de vácuo (flange cega) conduz a uma pressão inadmissivelmente elevada na saída da bomba de vácuo e pode causar a sua ruptura ou danificar os vedantes.</p> <ul style="list-style-type: none">⇒ Remover a flange cega (vedação de transporte) da flange de saída da bomba antes de ligar a bomba.

	CUIDADO
	<p>Em caso de sobrepressão na saída, os meios bombeados podem escapar.</p> <p>Se a saída for bloqueada, os meios bombeados podem escapar através do fornecimento de gás de vedação da bomba de vácuo e causar ferimentos pessoais e/ou danos na bomba.</p> <ul style="list-style-type: none">⇒ Não bloquear a saída. Não dobrar o tubo de saída.⇒ Não instalar uma válvula de corte na linha de saída.⇒ Utilizar uma linha de saída com uma seção transversal suficiente.

Conetar o tubo de saída

Tubo de saída na saída

- ⇒ Remover a flange cega na flange de saída.
 - ⇒ Conetar uma linha de saída com flange pequena KF DN 25 hermeticamente ao gás na flange de saída.
 - ⇒ Em alternativa, pode utilizar um adaptador da pequena flange KF DN 25 para o eixo da mangueira e ligar a linha de saída à mesma. Utilizar um tubo de saída com um diâmetro interior de pelo menos 19 mm, → *ver capítulo: 8.2 Detalhes da encomenda na página 85*. Fixar ligações de mangueiras em corrugações de mangueiras, por exemplo, com uma abraçadeira de mangueira.
 - ⇒ Encaminhar a linha de saída da saída mais para baixo; isto é, encaminhá-la para baixo para que não se forme represamento.
- IMPORTANTE!**
- ⇒ O comprimento do tubo de saída não deve exceder 5 m. Um tubo de saída demasiado comprido pode levar a uma contrapressão inadmissivelmente elevada na saída e prejudicar a função do gás de vedação.
-

Conetar o condensador de emissão (EK) (opção)

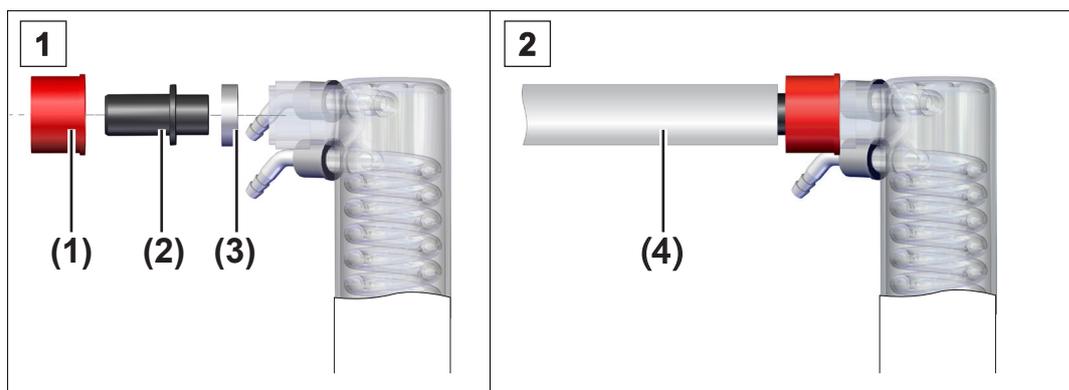
Conetar o condensador de emissão

- ⇒ O condensador de emissões requer uma maior distância ao solo. Montar a bomba de vácuo, por exemplo, no *vaivém VACUU·PURE*, antes de ligar o condensador de emissão → *ver capítulo: 8.2 Detalhes da encomenda na página 85*.
 - ⇒ Conetar o condensador de emissão com flange pequena KF DN 25 hermeticamente ao gás na flange de saída.
 - ⇒ Aperte o pistão separador com a braçadeira de junta.
-

Vista frontal e lateral
com condensador
de emissão
montado



Conectar o tubo de saída



1. Ligar o anel de vedação de borracha (3), o eixo da mangueira (2) e a porca de união (1) como mostrado e aparafusá-los na ligação de saída.
2. Empurrar a linha de saída (4) para o eixo da mangueira e encaminhar a mangueira para um armário de fumos, se necessário. Fixar a linha de saída, por exemplo, com uma abraçadeira para mangueira.

IMPORTANTE!

⇒ O comprimento do tubo de saída no condensador de emissão não deve exceder 3 m. Um tubo de saída demasiado comprido pode levar a uma contrapressão inadmissivelmente elevada na saída e prejudicar a função do gás de vedação. Utilizar um tubo de saída com um diâmetro interior de pelo menos 19 mm.

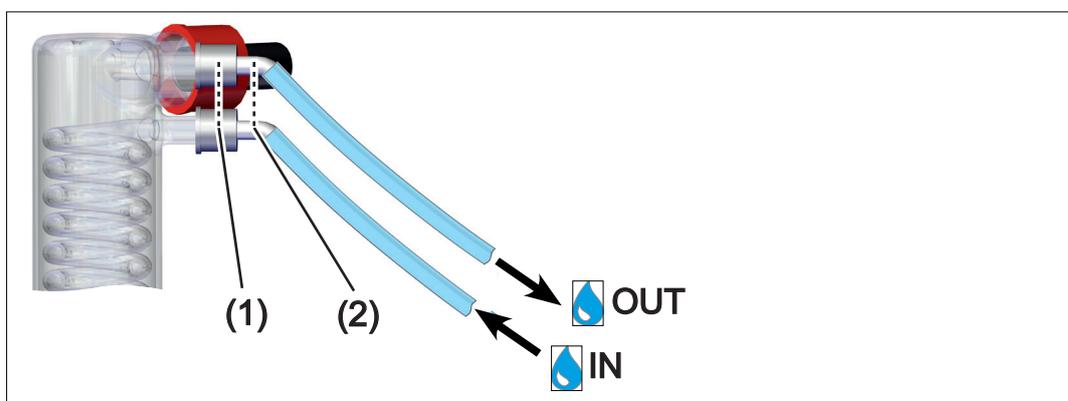
Ligar o líquido refrigerante

Um condensador de emissão (CE) tem uma ligação para líquido de refrigeração. A água ou o líquido de um refrigerador em circulação, por exemplo, são adequados para o arrefecimento.

IMPORTANTE!

- ⇒ A pressão de entrada da água de arrefecimento no condensador de emissão deve ser inferior a 6 bar (87 psi).
- ⇒ Uma válvula de água de refrigeração só pode ser instalada na entrada, a saída do líquido refrigerante deve ser livre e sem contrapressão.

→ Exemplo
Ligação do líquido de refrigeração no CE



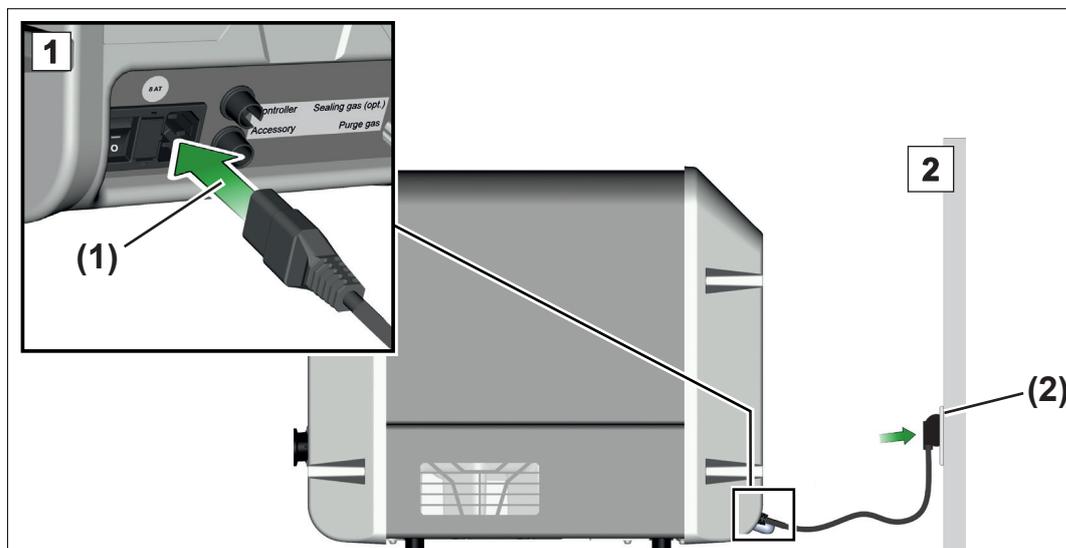
1. Fixar os dois eixos de mangueira **(2)** ao condensador com as porcas de união **(1)** como se mostra.
2. Fixar as mangueiras para o líquido refrigerante, conforme mostrado:
IN = Entrada, OUT = Saída.
3. Fixar as mangueiras, por exemplo, com abraçadeiras para mangueira.

Limites de aplicação		(US)
Ligação do líquido de refrigeração pressão máxima	6 bar	87 psi

4.3.3 Conexão elétrica

Conetar eletricamente a bomba de vácuo

→ Exemplo
Ligação elétrica
bomba de vácuo



1. Ligar a tomada (1) a partir do cabo de alimentação à ligação à rede da bomba de vácuo.
2. Inserir a ficha (2) na tomada.
 - Bomba de vácuo conectada eletricamente.

- ⇒ Colocar o cabo de alimentação de modo a que não possa ser danificado por arestas afiadas, produtos químicos ou superfícies quentes.
- ⇒ A ficha serve como dispositivo de desconexão da tensão de alimentação elétrica. O produto deve ser posicionado de modo a que a ficha da rede seja facilmente acessível e de fácil acesso em qualquer altura, a fim de desligar o produto da rede.

Ligação à rede

A bomba de vácuo é entregue pronta a ser utilizada com a ficha correspondente.

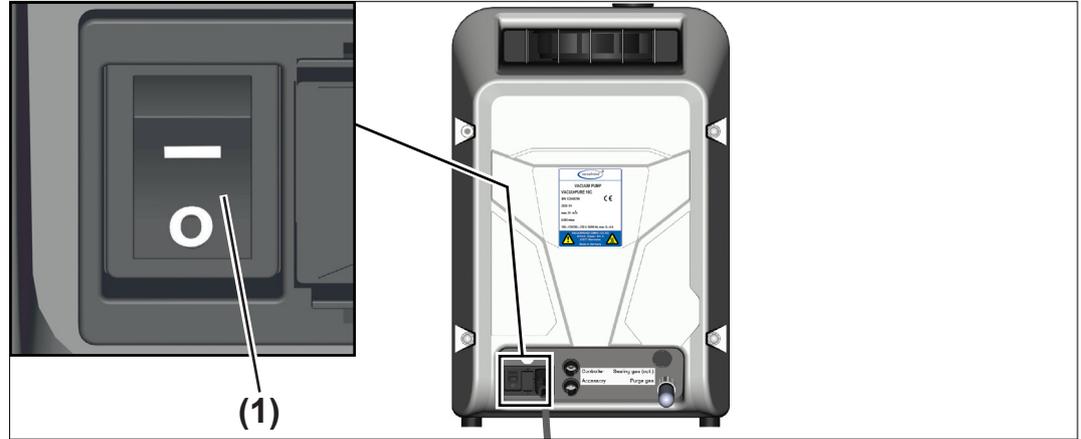
- ⇒ Utilize a ficha de rede que corresponda à sua ligação à rede.
- ⇒ Não utilizar tomadas múltiplas ligadas em série como ligação à rede elétrica.

5 Colocação em funcionamento (operação)

5.1 Ligar

Ligar a bomba de vácuuo

Ligar a bomba de vácuuo



⇒ Ligar o interruptor basculante (1) – posição do interruptor I.

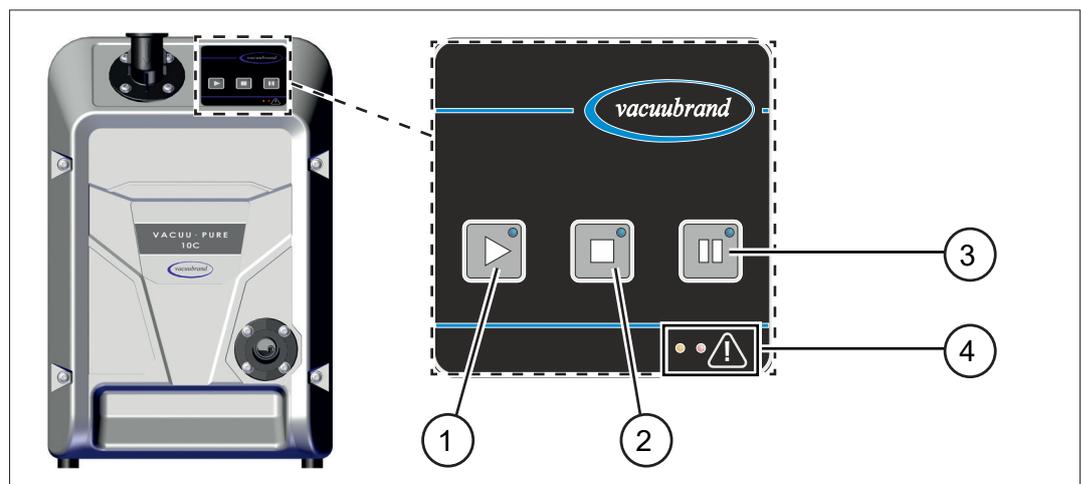
- ☑ A bomba de vácuuo realiza um teste de função, todos os LEDs acendem durante 2 segundos. Depois o LED azul do botão de paragem acende-se.

A bomba de vácuuo está pronta para funcionar imediatamente após ter sido ligada.

5.2 Operação

Painel de controlo

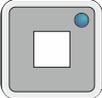
Painel de controlo



- 1 Arranque da bomba de vácuuo
- 2 Paragem da bomba de vácuuo
- 3 Modo de regeneração (secagem da bomba de vácuuo)
- 4 LEDs de aviso (esquerda / amarelo) / falha (direita / vermelho)

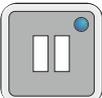
Elementos operacionais

Elementos operacionais

Botão	Elementos operacionais
	Arranque da bomba de vácuo
	Paragem da bomba de vácuo
	Modo de regeneração da bomba de vácuo (arranque/continuação da bomba de vácuo a velocidade reduzida)

Elementos a visualizar

Elementos a visualizar

Botões LED	Significado
	 Bomba de vácuo em funcionamento
	 Bomba de vácuo parada
	 Modo de regeneração da bomba de vácuo ativado

Botões LED	Significado
Todos	 Função não ativa cinza
	 Iluminação breve  = Feedback óptico sobre o toque de tecla azul Luz permanente = Visualização para modo ativo

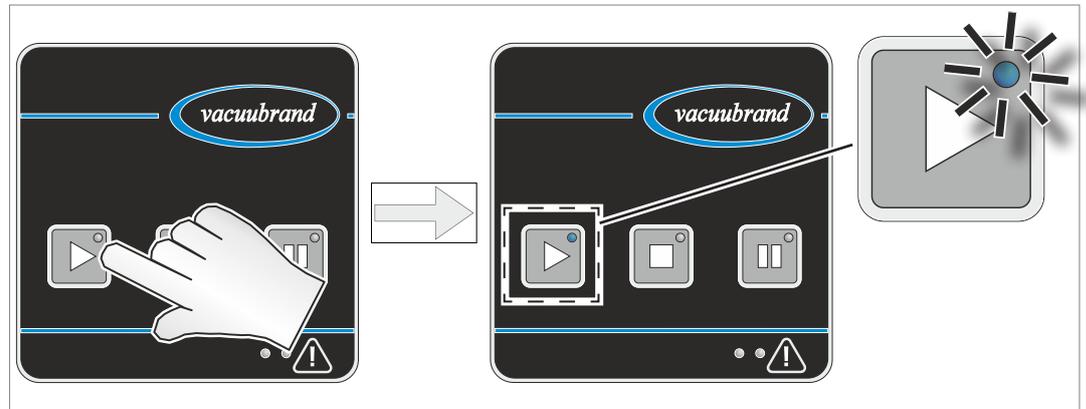
LED Aviso / Avaria	Significado
	Nenhum aviso ou avaria ativo cinza
	Ciclo intermitente  = Aviso amarelo Luz permanente ao exibir a versão de software
	Ciclo intermitente  = Avaria vermelho Luz permanente ao exibir a versão de hardware

5.2.1 Operação

Iniciar bomba de vácuo

IMPORTANTE!

⇒ Assegurar-se de que a saída é livre e sem contrapressão.



- ☑ A bomba de vácuo arranca. Um estalido de comutação pode ser ouvido por um curto período de tempo.

Warm-up (Tempo de aquecimento)

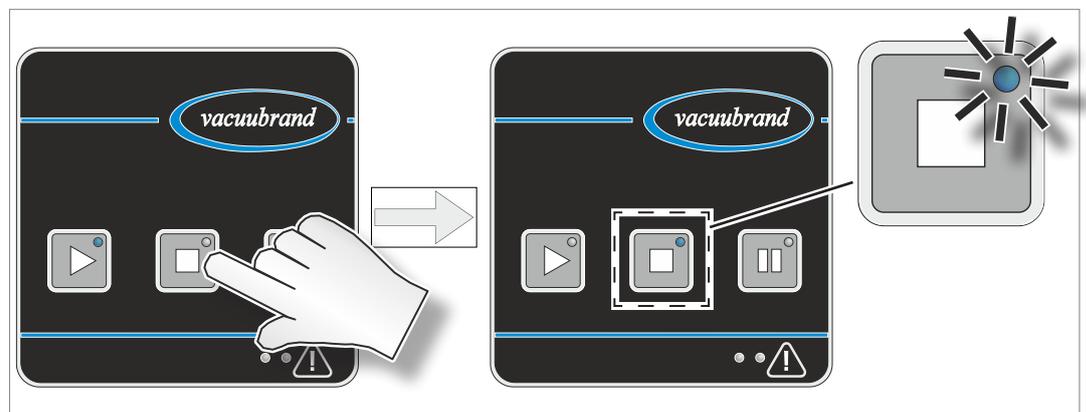
Tempo de aquecimento

O princípio de funcionamento da bomba de vácuo é baseado na selagem de fendas.

⇒ Observe o tempo de aquecimento até a bomba de vácuo atingir a capacidade total. Ao bombear uma caldeira de 100 l, a bomba de vácuo atinge normalmente o vácuo máximo especificado após 30 minutos.

VACUU·PURE 10C	Tempo de aquecimento (a bomba de vácuo iniciou)	▶ 30 Minutos
-----------------------	---	--------------

Parar a bomba de vácuo



- ☑ A bomba de vácuo parou. Um estalido de comutação pode ser ouvido por um curto período de tempo.

IMPORTANT!

- ⇒ A bomba de vácuo não desliga à prova de vácuo.
- ⇒ Se necessário, instale uma válvula da linha de sucção ou uma válvula de corte na linha de entrada para separar a sua aplicação à prova de vácuo da bomba de vácuo.

5.2.2 Modo de regeneração

Secagem
(regeneração) com
ar ambiente

O modo de regeneração é utilizado para secar rapidamente o interior da bomba depois de terminada a aplicação ou antes de esta ser retirada de serviço. O ar ambiente é introduzido no interior da bomba e o espaço interior é seco pelo fornecimento de ar.

- A bomba não precisa de ser desligada da aplicação para regeneração.
- A bomba funciona a uma velocidade reduzida durante a regeneração.
- A entrada de ar para o modo de regeneração é feita através de um filtro na parte de trás da bomba de vácuo. O ar ambiente é sugado para aqui.

⇒ Verificar regularmente se o filtro está sujo e entupido.

⇒ Substituir filtros sujos ou entupidos,

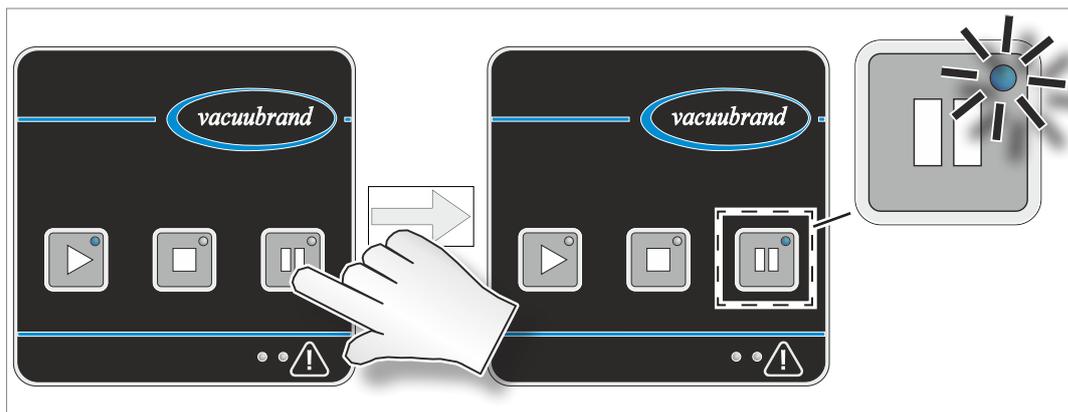
→ *ver capítulo: 7.4 Filtro de entrada de ar na página 76.*

Iniciar o modo de regeneração

Iniciar o modo de
regeneração



Pressionar
botão



- A bomba de vácuo funciona a uma velocidade reduzida e aspira ar ambiente.
- O interior da bomba está seco.
- O modo de regeneração termina automaticamente após um período de uma hora.

Secagem da bomba de vácuo antes de mudar de suporte

Secar a bomba de vácuo

A bomba de vácuo pode ser seca com o ar ambiente aspirado sem ter de ser separada da aplicação / aparelho.

⇒ Utilizar o modo de regeneração ou fazer a descarga da bomba de vácuo, → *ver capítulo: 7.3 Purgar a bomba de vácuo na página 73*, antes de mudar o meio bombeado ou o processo ligado no caso do meio bombeado na bomba de vácuo poder reagir entre si ou formar depósitos.

Secagem da bomba de vácuo após o fim do processo

A bomba de vácuo pode ser seca com o ar ambiente aspirado.

⇒ Utilizar o modo de regeneração da bomba de vácuo após o fim do processo, antes de parar ou desligar a bomba de vácuo.

⇒ Permitir que a bomba de vácuo funcione em modo de regeneração durante cerca de 30 minutos após o fim do processo. Isto reduz o condensado e os resíduos de meios na bomba de vácuo e, portanto, também o risco de possível deterioração da bomba de vácuo pelos meios previamente bombeados.

5.2.3 Autostart

Autostart
Reinício automático da bomba de vácuo

A bomba de vácuo tem uma função autostart. Depois de a alimentação elétrica ser desligada e ligada novamente, o último estado de funcionamento ativo da bomba de vácuo fica novamente ativo automaticamente:

Estado operacional da bomba de vácuo:

antes de a tensão de rede ser removida	após recuperação da tensão de rede
Bomba de vácuo iniciada	A bomba de vácuo inicia automaticamente
Bomba de vácuo parada	Bomba de vácuo parada
Modo de regeneração ativo	Modo de regeneração automaticamente ativo

⇒ Parar a bomba de vácuo com o botão de paragem antes de desligar o interruptor da rede ou desligar a ficha da rede.

Evita um arranque involuntário ou surpreendente da bomba de vácuo na próxima vez que esta for ligada.

5.3 Operação avançada

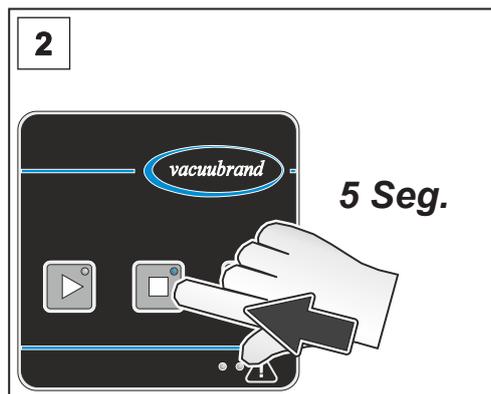
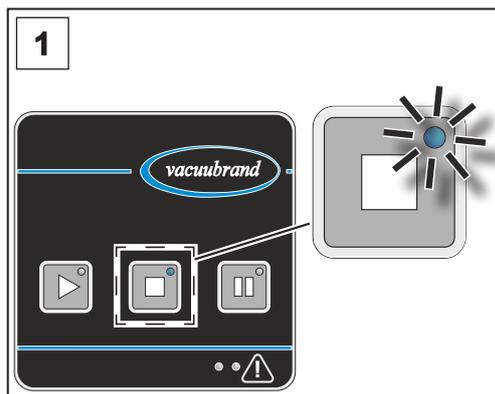
Para além do simples funcionamento da bomba de vácuo - arranque, paragem, regeneração - pode realizar outras funções premindo combinações de teclas ou mantendo premidas teclas individuais durante mais tempo.

5.3.1 Mostrar versão de software / hardware

Mostrar versão de software / hardware



Manter o botão pressionado



1. A bomba de vácuo está ligada e parada.

2. Manter premido o botão de paragem durante 5 segundos.

⇒ Os LEDs de aviso e falha indicam se a versão de software ou hardware está atualmente a ser exibida:



▪ LED amarelo (esquerda) para luzes de aviso acesas: Indicação da versão do software

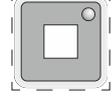


▪ LED vermelho (à direita) para avaria acende: Indicação da versão do hardware

⇒ A versão de software e a versão de hardware são indicadas alternadamente pelos LEDs das teclas de operação, piscando uma após a outra.

Exemplo

Visualização da versão de software V1.23 (LED esquerdo, amarelo) e da versão de hardware V1.05 (LED direito, vermelho):

LEDs	Significado / ciclo intermitente
  amarelo	Indicação da versão do software (1 segundo)
  amarelo	 1x  = V 1.XX
  amarelo	 2x  = V X.2X
  amarelo	 3x  = V X.X3
	3 segundos de pausa, o LED muda de amarelo para vermelho
  vermelho	Indicação da versão do hardware (1 segundo)
  vermelho	 1x  = V 1.XX
  vermelho	 não pisca = V X.0X
  vermelho	 5x  = V X.X5
	Pausa durante 3 segundos - depois a exibição começa de novo desde o início

⇒ Sair do visor pressionando brevemente o botão de paragem ou automaticamente após 5 minutos.

5.3.2 Repor para a configuração de fábrica

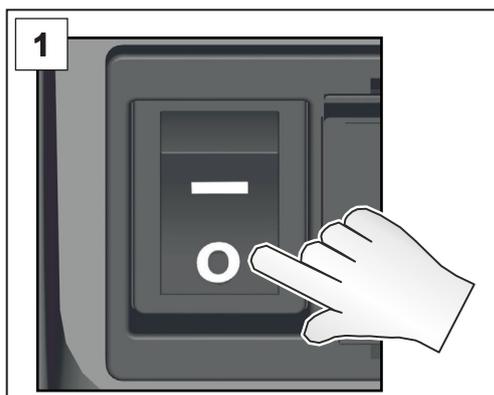
Repor para a configuração de fábrica

Ao repor as configurações de fábrica, as alterações feitas pelo cliente - principalmente para acessórios opcionalmente ligados via VACUU·BUS - são repor as configurações de fábrica.

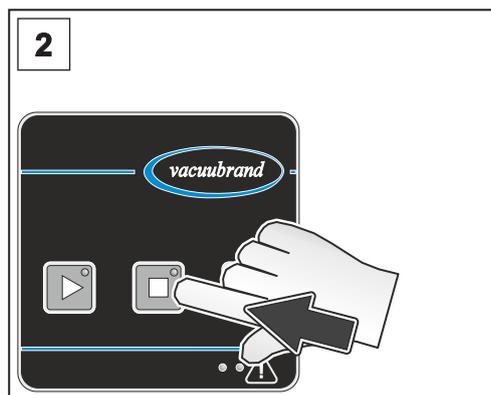
⇒ A versão de software da bomba de vácuo é mantida e não é reiniciada.



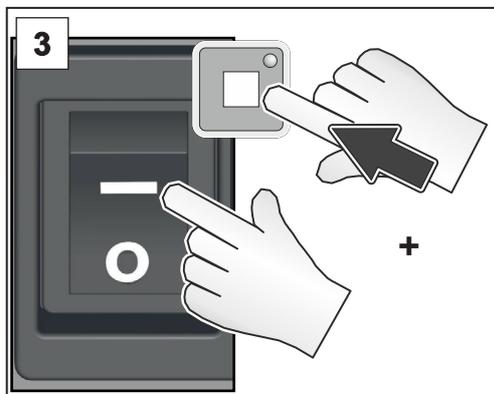
Manter o botão pressionado



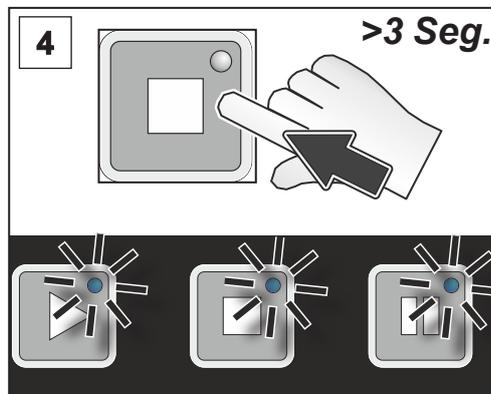
1. Desligar o interruptor de rede. Esperar 10 segundos até que a bomba de vácuo esteja completamente desligada.



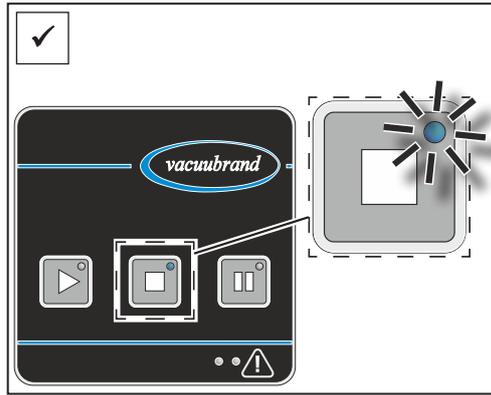
2. A bomba de vácuo está desligada. Manter premido o botão de paragem.



3. Ligar o interruptor de rede enquanto se mantém premido o botão de paragem.



4. Manter o botão de paragem premido durante mais 3 segundos até todos os LEDs dos botões piscarem, depois soltar o botão de paragem.



- O botão de paragem acende-se permanentemente. A bomba de vácuo foi reajustada para os ajustes de fábrica.

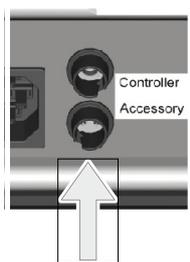
5.3.3 Operação remota via Modbus RTU

Modbus RTU:
Funcionamento
remoto e definição
de parâmetros

A conexão superior VACUU·BUS na parte traseira da bomba de vácuo destina-se ao funcionamento remoto da bomba de vácuo, através do protocolo Modbus RTU. O protocolo Modbus RTU também pode ser usado para definir parâmetros da bomba de vácuo (Autostart) e dos acessórios VACUU·BUS (tempo de seguimento da válvula de água de refrigeração, tempo de atraso do sensor de nível), → *ver manual de instruções separado para uma descrição da interface Modbus RTU.*

5.4 Ligação / remoção de acessórios VACUU·BUS

Ligação de acessórios VACUU·BUS



Ligação de acessórios VACUU·BUS

1. Parar a bomba de vácuo e desligar a bomba de vácuo no interruptor de rede.
2. Inserir a ficha VACUU·BUS do acessório na tomada inferior na parte de trás da bomba de vácuo.
3. Ligar a bomba de vácuo no interruptor de rede. O acessório ligado é automaticamente reconhecido.

Acessórios VACUU·BUS conetado.

Retirar o acessório VACUU·BUS.

Retirar o acessório VACUU·BUS

1. Parar a bomba de vácuo e desligar a bomba de vácuo no interruptor de rede.
2. Desligar o acessório VACUU·BUS na parte de trás da bomba de vácuo.
3. Realizar um scan BUS da bomba de vácuo para cancelar o registo do acessório do sistema BUS da bomba de vácuo, → ver *capítulo: 5.4.1 Detecção de VACUU·BUS na página 54.*

Acessório VACUU·BUS retirado.

Informação geral sobre componentes de VACUU·BUS

Acessório VACUU·BUS – notas gerais

- Utilizar adaptadores em Y e cabos de extensão para ligar e utilizar vários componentes VACUU·BUS em paralelo.
- Um máximo de seis componentes VACUU·BUS podem ser ligados e utilizados em paralelo.
- Podem ser ligados um máximo de quatro componentes do mesmo tipo.
- Cada componente VACUU·BUS ligado deve ter um endereço VACUU·BUS diferente. A ligação de dois componentes com endereços VACUU·BUS idênticos conduzirá a erros no sistema BUS. (Reconfiguração do endereço do VACUU·BUS de um componente: ver manual de instruções do VACUUBRAND Controladores, p.ex.: VACUU·SELECT).
- Observar a carga máxima admissível na ligação VACUU·BUS de 11 W.

- Comprimento máximo admissível do cabo no sistema VVA-CUU·BUS: 30 m.
- Uma interrupção na comunicação com os acessórios ou a remoção dos acessórios fará com que a bomba de vácuo pare imediatamente e exiba uma mensagem de falha (ciclo intermitente: 6x), → ver capítulo: **6.3.2 Erro - Causa - Eliminação na página 62.**

5.4.1 Detecção de VACUU·BUS

⇒ Durante um scan de Bus, um sensor de nível opcionalmente ligado é também calibrado. Neste caso, certifique-se de que o frasco de recolha está vazio.

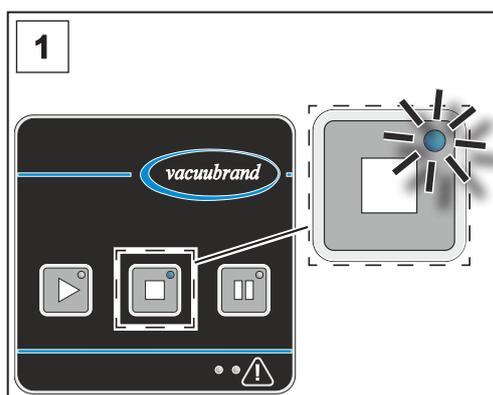
IMPORTANTE!

Realizar BUS scan (VACUU·BUS)

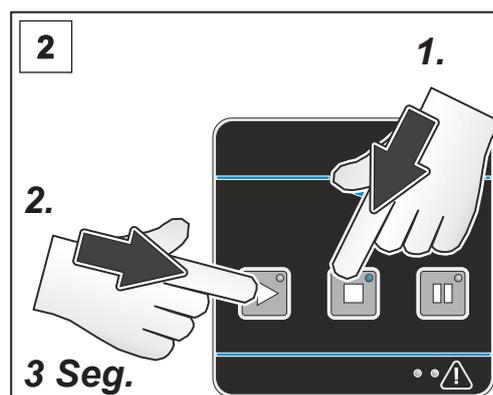
Realizar BUS scan



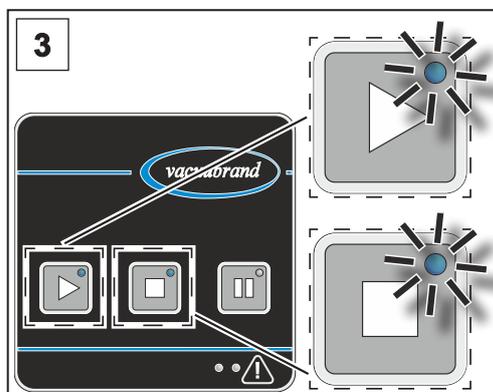
Manter o botão pressionado



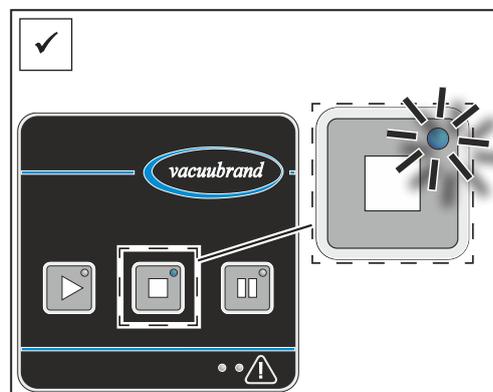
1. A bomba de vácuo está ligada e parada.



2. Primeiro pressionar e manter pressionado o botão Stop e, depois, premir e manter premido o botão Start durante 3 segundos.



3. Os LEDs dos botões Stop e Start piscam durante 5 segundos.



✓ O botão Stop acende-se. O scan de Bus foi efetuado. O acessório ligado é reconhecido.

5.4.2 Operação com acessórios VACUU-BUS

Funcionamento com válvula de linha de sucção

Funcionamento com
válvula de linha de
sucção

- A válvula da linha de aspiração abre-se automaticamente 10 segundos após pressionar o botão Start. O valor do tempo de espera pode ser definido através do protocolo Modbus RTU: 0 – 3600 segundos.
- A válvula da linha de aspiração fecha imediatamente após pressionar o botão Stopp ou o botão de regeneração.

Funcionamento com válvula de água de arrefecimento

Funcionamento com
válvula de água de
arrefecimento

- Utilizar uma válvula de água de arrefecimento quando funcionar com um condensador de emissão e arrefecimento de água.
- A válvula de água de arrefecimento abre-se automaticamente após premir o botão Start.
- Após premir o botão Stopp ou o botão de regeneração, a válvula de água de arrefecimento fecha automaticamente após o tempo de funcionamento. O tempo de ultrapassagem é de 300 segundos na fábrica, o valor do tempo de ultrapassagem pode ser definido através do protocolo Modbus RTU: 0 – 3600 segundos.
- Ao premir novamente o botão Stopp no modo de paragem, o tempo de inércia da válvula de água de arrefecimento é reiniciado.
- Premindo novamente o botão de regeneração no modo de regeneração reinicia o tempo de inércia da válvula de água de refrigeração, o tempo de inércia recomeça.

Funcionamento com sensor de nível

Funcionamento com
sensor de nível

- O sensor de nível monitoriza o nível do líquido no frasco de recolha do condensador ou separador de emissões.
- O sensor de nível dispara assim que o nível do líquido no frasco atinge o nível do sensor, é exibido um aviso.
- Quando uma mensagem de aviso é exibida, um tempo de atraso de 300 segundos começa a correr simultaneamente. O valor do tempo de atraso pode ser definido através do protocolo Modbus RTU: 0 – 3600 segundos.

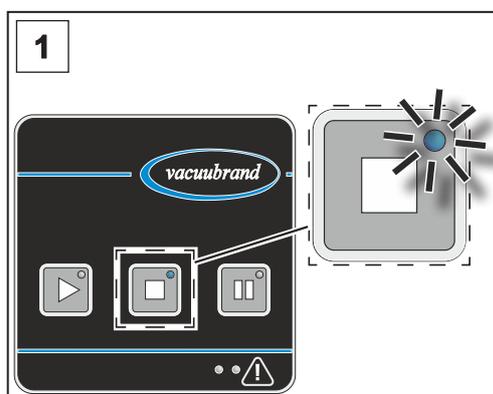
- Ao premir novamente o botão Start no modo de arranque, reinicia o tempo de atraso do sensor de nível, o tempo de atraso recomeça.
- Depois de decorrido o tempo de atraso, a bomba de vácuo pára automaticamente, é indicado um mau funcionamento.
- Em caso de falso alarme com um pistão vazio, deve ser efetuado um ajuste no pistão vazio utilizado em cada caso:

Calibrar sensor de nível

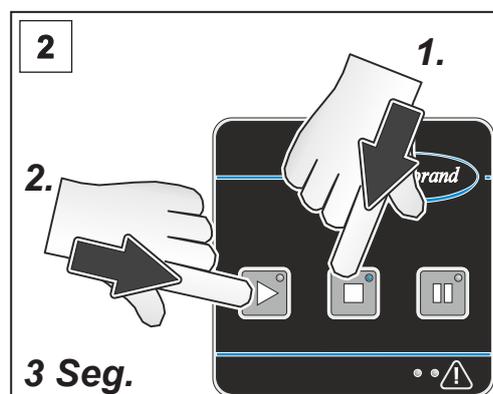
Calibração do sensor de nível



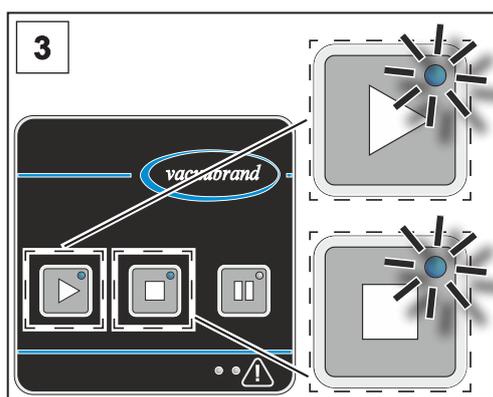
Manter o botão pressionado



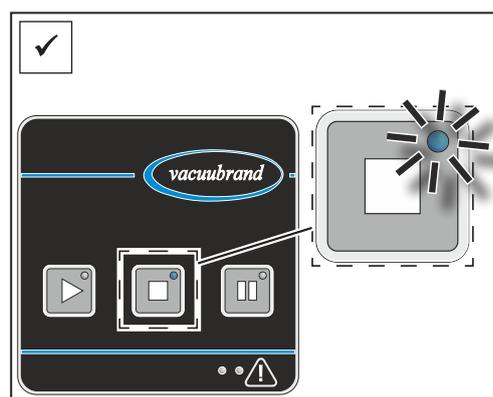
1. A bomba de vácuo está ligada e parada. O frasco receptor está vazio.



2. Primeiro pressionar e manter pressionado o botão Stop e, depois, premir e manter premido o botão Start durante 3 segundos.



3. Os LEDs dos botões Stop e Start piscam durante 5 segundos.



O botão Stop acende-se. O sensor de nível está calibrado.

5.5 Desativação (desligar)

Colocação fora de serviço

Tirar a bomba de vácuuo do funcionamento

1. Parar o processo.

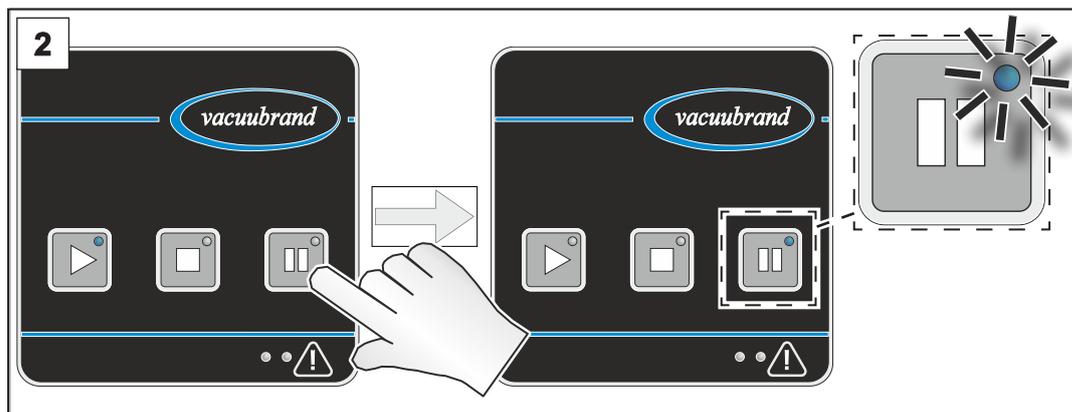
IMPORTANTE!

⇒ Evitar depósitos e secar a bomba de vácuuo em modo de regeneração.

- ☑ Ao fazer funcionar a bomba de vácuuo em modo de regeneração, reduz-se a condensação e os resíduos de meios na bomba de vácuuo.
- ☑ Ao fazer funcionar a bomba de vácuuo, reduz-se o risco de uma possível deterioração da bomba de vácuuo pelos meios previamente bombeados.



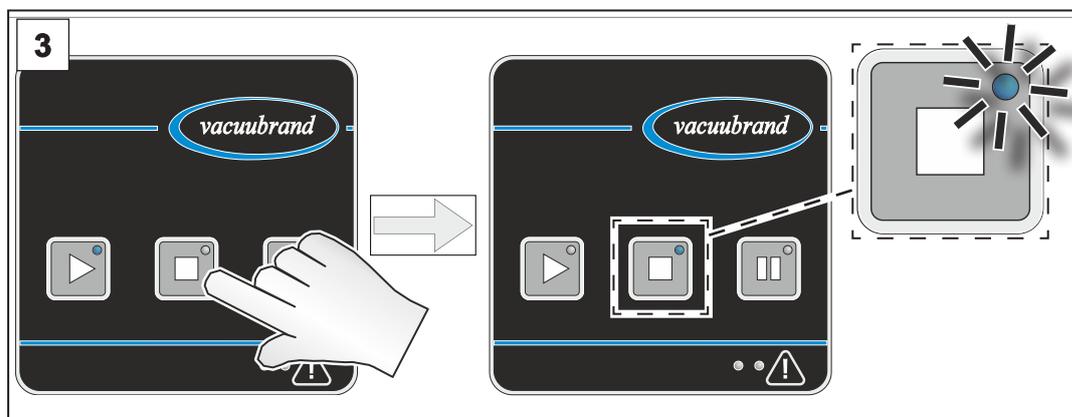
Pressionar botão



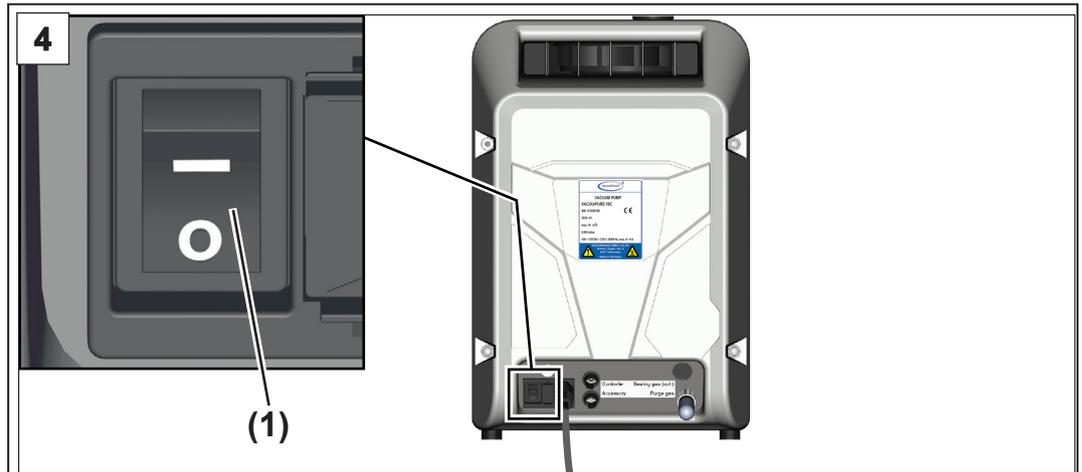
2. Permitir que a bomba de vácuuo funcione em modo de regeneração durante aproximadamente 30 minutos.



Pressionar botão



3. Parar a bomba de vácuuo.



4. Desligar o interruptor basculante **(1)** – posição do interruptor **0**.
 - Bomba de vácuo desligada.
5. Desconetar a bomba de vácuo do aparelho.
6. Verificar a bomba de vácuo quanto a possíveis danos e contaminação.

5.6 Armazenar

Armazenar a bomba de vácuo

Armazenar a bomba de vácuo

1. Efetuar as etapas de trabalho para o desmantelamento, → *ver capítulo: 5.5 Desativação (desligar) na página 57.*
2. Limpar a bomba de vácuo se esta estiver externamente suja.
3. Selar a entrada e saída da bomba de vácuo, por exemplo, com os selos de transporte.
4. Embale a bomba de vácuo de uma maneira à prova de pó e inclua um dessecante, se necessário.
5. Armazenar a bomba de vácuo num local fresco e seco.

IMPORTANTE!

Se as peças danificadas forem armazenadas por razões operacionais, devem ser marcadas reconhecidamente como **não prontas** para utilização.

6 Mensagens de erro

Mensagens de erro em geral

As falhas ou avisos são indicados pelos LEDs coloridos no triângulo de aviso. Várias mensagens de erro podem estar presentes ao mesmo tempo. Falhas e avisos podem ser lidos através do ciclo intermitente.



LED	Significado
cinza	Nenhum aviso ou avaria ativo
amarelo	Aviso As mensagens de aviso reiniciam-se assim que os valores voltam ao intervalo normal. A bomba de vácuo continua a funcionar no caso de uma mensagem de aviso.
vermelho	Avaria A bomba de vácuo pára assim que se verifica uma falha. Se houver uma falha, todas as mensagens de aviso são ignoradas. Primeiro corrigir o erro antes de reiniciar.

6.1 Visualização de aviso

Possíveis ciclos de intermitência com aviso

Ciclo intermitente	Significado
1x	Temperatura na faixa crítica
2x	não ocupado
3x	Consumo de corrente motora na faixa crítica
4x	Velocidade do ventilador de desvio
5x	Tensão de alimentação da placa de controlo na faixa crítica
6x	Mensagens Acessórios VACUU·BUS (por exemplo, período de espera para sensor de nível ativo, sobrepressão de um sensor de vácuo)
7x	Outros avisos

6.2 Indicação de avaria

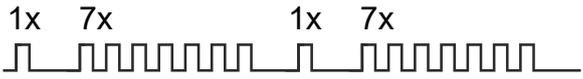
Possíveis ciclos de intermitência para mau funcionamento

Ciclo intermitente	Significado
1x 	Temperatura no intervalo não admissível
2x 	não ocupado
3x 	Consumo de corrente do motor na faixa defeituosa ou outra falha do motor
4x 	Ventilador defeituoso
5x 	Sobretensão ou subtensão na ligação DC do conversor de frequência
6x 	Erro / interrupção de comunicação Acessórios VACUU·BUS
7x 	Outros erros (versões de software placa de controlo/variador de frequência incompatíveis entre si, outros erros conversores de frequência).

- ⇒ Se avisos e falhas ocorrerem simultaneamente, apenas as falhas (LED vermelho) são exibidas.
- ⇒ Várias falhas são indicadas uma após a outra através de ciclos intermitentes.
- ⇒ É exibida uma mensagem de falha até ser reconhecida. Confirmar uma mensagem de falha desligando/ligando o interruptor da rede depois de ter eliminado a falha.

Exemplo

→ Exemplo
Falha pendente

Avaria	Ciclo intermitente LED 
Erro de temperatura (1x) e outro erro (7x) ocorrem ao mesmo tempo.	

Quais e quantas falhas estão presentes podem ser determinadas a partir dos ciclos intermitentes.

6.3 Resolução de problemas

6.3.1 Assistência técnica

⇒ Utilizar a tabela para a resolução de problemas e eliminação de falhas ***Erro - Causa - Eliminação***.

Assistência técnica

Para assistência técnica ou em caso de avaria, contacte por favor o seu revendedor especializado ou o nosso [departamento de serviços](#)¹.



O produto só pode ser operado se estiver em perfeitas condições técnicas.

- ⇒ Realizar as atividades de serviço recomendadas, → ver ***capítulo: 7.1 Informação sobre atividades de serviços na página 70***, e, assim, assegurar um produto funcional.
- ⇒ Envie produtos defeituosos ao nosso departamento de serviço ou ao seu revendedor especializado para reparação!

¹ -> Telef: +49 9342 808-5660, Fax: +49 9342 808-5555, service@vacuubrand.com

6.3.2 Erro - Causa - Eliminação

Erro - Causa -
Eliminação

Erro	▶ causa possível	✓ Eliminação	Pessoal
Aviso Ciclo intermitente 1x	▶ A temperatura ambiente aumentou.	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Observar os limites de funcionamento da bomba de vácuo. ✓ Assegurar o fornecimento de ar de arrefecimento. 	Especialista
	▶ Distâncias mínimas não observadas quando instaladas em mobiliário de laboratório.	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Observar distâncias mínimas para objetos ou superfícies adjacentes. 	
	▶ Fornecimento de ar de refrigeração bloqueado, grelha de ventilação suja.	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Assegurar o fornecimento de ar de arrefecimento. ✓ Limpar as grades de ventilação. 	
	▶ A saída de ar de arrefecimento está bloqueada.	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Verificar e limpar a saída de ar de arrefecimento. Assegurar que a saída de ar de arrefecimento está livre. 	
	▶ Tensão elétrica demasiado baixa, subvoltagem.	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Verificar a tensão elétrica. 	
	▶ Bombear os gases quentes do processo.	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Aderir às temperaturas de admissão de gás permitidas. 	
Aviso Ciclo intermitente 3x	▶ Consumo de corrente do motor na gama crítica, depósitos na unidade da bomba devido ao meio bombeado.	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Limpe o conjunto da bomba fazendo a purga, <i>ver capítulo: 7.3 Purgar a bomba de vácuo na página 73</i>, e depois secar durante pelo menos 60 minutos em modo de regeneração. 	Operador
	▶ Consumo de corrente do motor na gama crítica durante a função de purga da bomba de vácuo.	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Reduzir a quantidade de líquido de enxaguamento. 	
Aviso Ciclo intermitente 4x	▶ Velocidade do ventilador de desvio.	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Remover possíveis bloqueios na saída de ar de arrefecimento. 	Operador

Erro - Causa -
Eliminação

Erro	▶ causa possível	✓ Eliminação	Pessoal
Aviso Ciclo intermitente 5x	▶ Tensão de alimentação da placa de controlo na faixa crítica.	✓ Remover ou substituir demasiados ou defeituosos acessórios VACUU·BUS ligados.	Especialista
Aviso Ciclo intermitente 6x	▶ Mensagens Acessórios VACUU·BUS (sobrepressão de um sensor de vácuo)	✓ Verificar a pressão no sistema e reduzi-la, se necessário. ✓ Verificar o sensor de vácuo, ajustar se necessário. Substituir o sensor defeituoso.	Operador
	▶ Mensagem acessório VACUU·BUS (tempo de atraso do sensor de nível ativo).	✓ O tempo de atraso do sensor de nível está a decorrer (5 min): Não é necessária qualquer ação. ✓ Prolongar o tempo de espera do sensor de nível. ✓ Esvazie os frascosreceptores.	
	▶ Mensagem acessório VACUU·BUS (sensor de nível dispara embora o nível ainda não tenha sido atingido).	✓ Calibrar o sensor de nível ou substituir o sensor de nível defeituoso.	Especialista
Aviso Ciclo intermitente 7x	▶ Outros avisos.	✓ Enviar a bomba de vácuo.	Especialista responsável

Erro - Causa -
Eliminação

Erro	▶ causa possível	✓ Eliminação	Pessoal
Falha Ciclo intermitente 1x	▶ A temperatura ambiente aumentou.	✓ Observar os limites de funcionamento da bomba de vácuo. ✓ Assegurar o fornecimento de ar de arrefecimento.	Especialista responsável
	▶ Distâncias mínimas não observadas quando instaladas em mobiliário de laboratório.	✓ Observar distâncias mínimas para objetos ou superfícies adjacentes.	
	▶ Fornecimento de ar de refrigeração bloqueado, grelha de ventilação suja.	✓ Assegurar o fornecimento de ar de arrefecimento. ✓ Limpar as grades de ventilação.	
	▶ A saída de ar de arrefecimento está bloqueada.	✓ Verificar e limpar a saída de ar de arrefecimento. Assegurar que a saída de ar de arrefecimento está livre.	
	▶ Tensão elétrica demasiado baixa, subvoltagem.	✓ Verificar a tensão elétrica.	
	▶ Bombear aos gases quentes do processo.	✓ Aderir às temperaturas de admissão de gás permitidas.	
Falha Ciclo intermitente 3x	▶ Consumo de corrente do motor na faixa incorreta, depósitos na unidade da bomba devido ao meio bombeado.	✓ Limpe o conjunto da bomba fazendo a purga, <i>ver capítulo: 7.3 Purgar a bomba de vácuo na página 73</i> , e depois secar durante pelo menos 60 minutos em modo de regeneração.	Operador
	▶ Consumo de corrente do motor na gama incorreta durante a função de purga da bomba de vácuo.	✓ Reduzir a quantidade de líquido de enxaguamento.	
	▶ Consumo de corrente do motor na faixa defeituosa ou outra falha do motor.	✓ Em caso de ruídos de funcionamento involuntários: Enviar a bomba de vácuo.	Especialista responsável

Erro - Causa -
Eliminação

Erro	▶ causa possível	✓ Eliminação	Pessoal
Falha Ciclo intermitente 4x	▶ Ventilador bloqueado.	✓ Remover o bloqueio mecânico do ventilador. ✓ Remover bloqueios na saída de ar de refrigeração.	Especialista responsável
	▶ Ventilador defeituoso.	✓ Enviar a bomba de vácuo.	
Falha Ciclo intermitente 5x	▶ Sobretensão ou subtensão na ligação DC (conversor de frequência).	✓ Verificar a tensão elétrica. ✓ Enviar a bomba de vácuo.	Especialista responsável
Falha Ciclo intermitente 6x	▶ Acessório VACUU·BUS retirado / desligado.	✓ Ligar novamente o acessório VACUU·BUS e desligar/ligar a bomba de vácuo. ✓ Operação sem acessórios VACUU·BUS: Realizar BUS scan.	Operador
	▶ Erro ou interrupção de comunicação com acessórios VACUU·BUS.	✓ Verificar a ligação da ficha VACUU·BUS ao acessório. ✓ Substituir componentes defeituosos.	
	▶ Frascos receptores cheios. O sensor de nível dispara, o tempo de atraso expirou.	✓ Esvazie os frascosreceptores.	
Falha Ciclo intermitente 7x	▶ Outros erros (por exemplo, versão de software incompatível, outros erros de conversor de frequência).	✓ Realizar ou repetir a atualização do software. Informação sobre atualizações de software: VACUUBRAND > Suporte > Atualizações de Software ✓ Enviar a bomba de vácuo.	Especialista responsável

Erro - Causa -
Eliminação

Erro	▶ causa possível	✓ Eliminação	Pessoal
Acessório opcional: O sensor de vácuo não mostra um valor medido.	▶ Nenhuma tensão aplicada.	✓ Aplicar tensão de rede, ligar a bomba de vácuo.	Operador
	▶ Ligação de ficha VACUU·BUS ou cablagem defeituosa ou não ligada à corrente.	✓ Verificar a ligação e cablagem da ficha VACUU·BUS.	
	▶ Unidade de alimentação externa do sensor de vácuo não ligado à tomada.	✓ Ligar a fonte de alimentação do sensor de vácuo.	
	▶ Sensor defeituoso.	✓ Substituir componentes defeituosos.	Especialista
A bomba de vácuo não arranca.	▶ Bomba de vácuo desligada.	✓ Ligar a bomba de vácuo no interruptor basculante.	Operador
	▶ A tomada não está ligada ou desligada corretamente.	✓ Verificar a ligação à rede e o cabo.	
	▶ Excesso de pressão no tubo de saída.	✓ Abrir o tubo de saída.	
	▶ Motor sobrecarregado.	✓ Permitir que o motor arrefeça.	Especialista responsável
	▶ Sobretemperatura - Falha ciclo intermitente 1x.	✓ Ver falha, Ciclo intermitente 1x	
	▶ Bomba de vácuo bloqueada mecanicamente.	✓ Enviar a bomba de vácuo.	
O vácuo final não é alcançado.	▶ Fuga na linha de entrada ou no aparelho.	✓ Verificar a linha de entrada e o aparelho para possíveis fugas.	Operador
	▶ Bomba de vácuo não à temperatura de funcionamento.	✓ Deixar a bomba de vácuo aquecer durante 30 minutos com a entrada fechada.	
	▶ Vazamento dentro da bomba de vácuo.	✓ Enviar a bomba de vácuo.	Especialista responsável

Erro - Causa -
Eliminação

Erro	▶ causa possível	✓ Eliminação	Pessoal
Sem ou com baixo poder de sucção.	▶ Fuga na linha de entrada ou no aparelho.	✓ Verificar a linha de entrada e o aparelho para possíveis fugas.	Operador
	▶ Separador opcional não montado corretamente ou falta o anel de vedação no separador.	✓ Verificar o separador e instalar corretamente.	
	▶ Linha de entrada demasiado longa ou seção transversal demasiado pequena.	✓ Utilizar uma linha de entrada mais curta com uma seção transversal maior.	
	▶ Condensação na bomba de vácuo.	✓ Fazer funcionar a bomba de vácuo durante alguns minutos com o bocal de sucção aberto ou em modo de regeneração.	
	▶ Depósitos na bomba de vácuo.	✓ Purgar a bomba de vácuo.	Especialista
	▶ Elevada geração de vapor no processo.	✓ Verificar parâmetros do processo.	
	▶ Velocidade da bomba reduzida devido à sobre-temperatura.	✓ Ver aviso, Ciclo intermitente 1x.	Especialista responsável
Os botões LED não se iluminam.	▶ Bomba de vácuo desligada.	✓ Ligar a bomba de vácuo no interruptor basculante.	Operador
	▶ A tomada não está ligada ou desligada corretamente.	✓ Verificar a ligação à rede e o cabo.	
	▶ Bomba de vácuo defeituosa.	✓ Enviar a bomba de vácuo.	Especialista responsável
Corrente de fuga medida demasiado elevada	▶ Na bomba estão instalados um conversor de frequência e uma fonte de alimentação comutada.	✓ Utilizar um método de medição/aparelho de medição adequado.	Especialista

Erro - Causa -
Eliminação

Erro	▶ causa possível	✓ Eliminação	Pessoal
Ruído elevado de funcionamento	▶ Sem tubo de saída ligado.	✓ Verificar o tubo de saída e ligar corretamente.	Operador
	▶ Falta o frasco de vidro no CE opcional.	✓ Montar o frasco de vidro.	
	▶ O CE opcional não foi montado corretamente.	✓ Verificar a ligação da pequena flange e o assento do anel de centragem.	
	▶ Interruptores internos de válvulas de retorno.	✓ Normal ao arrancar e parar a bomba de vácuo.	
	▶ A válvula de retorno interna abre e fecha várias vezes.	✓ Comportamento normal com condições de pressão desfavoráveis na entrada.	
	▶ Defeito mecânico da bomba de vácuo, por exemplo, rolamento de esferas defeituoso.	✓ Enviar a bomba de vácuo.	Especialista responsável
	▶ Silenciador interno entupido.	✓ Enviar a bomba de vácuo.	
Condensador de emissão defeituoso.	▶ Danificado mecanicamente.	✓ Substituir o condensador de emissão.	Especialista

7 Limpeza e manutenção

	AVISO
	Perigo devido à tensão elétrica. ⇒ Desligar o produto antes de limpar ou fazer a manutenção. ⇒ Desligar a ficha da tomada.
	Perigo devido a componentes contaminados. As substâncias perigosas podem aderir às peças internas da bomba devido ao bombeamento de meios perigosos. ⇒ Usar o seu equipamento de proteção pessoal, por exemplo, luvas de proteção, proteção ocular e, se necessário, proteção respiratória. ⇒ Tome precauções de segurança de acordo com o seu manual de instruções para o manuseamento de substâncias perigosas.

NOTA

Danos possíveis devido a trabalho mal executado.

- ⇒ Ter trabalho de serviço realizado por um especialista formado ou, pelo menos, por uma pessoa instruída.
- ⇒ Recomendação: Leia as instruções completas de ação antes da primeira atividade de manutenção para ter uma visão geral das atividades necessárias.

7.1 Informação sobre atividades de serviços

Atividades de manutenção recomendadas

Intervalos de manutenção

Intervalos de manutenção	se necessário
▶ Limpar a superfície	X
▶ Limpar / aspirar a grelha do ventilador	X
▶ Limpar / purgar a bomba de vácuo	X
▶ Substituir o filtro na entrada de ar para o modo de regeneração	X

Recursos recomendados

→ Exemplo
Recursos recomendados



Nº	Recursos
1	Pulverizador ou frasco conta-gotas
2	Bases para frascos redondos
3	Mangueira resistente a químicos
4	Aspirador
5	Recipiente resistente a químicos, opcionalmente com funil
6	Luvas de proteção
7	Óculos de proteção

IMPORTANTE!

⇒ Use sempre o seu equipamento de proteção pessoal durante atividades em que possa entrar em contato com substâncias perigosas.

7.2 Limpeza

Este capítulo não contém uma descrição de como descontaminar o produto. As medidas simples de limpeza e cuidados são descritas aqui.

⇒ Desligar a bomba de vácuo antes da limpeza.

7.2.1 Limpar a bomba de vácuo

Limpar a superfície

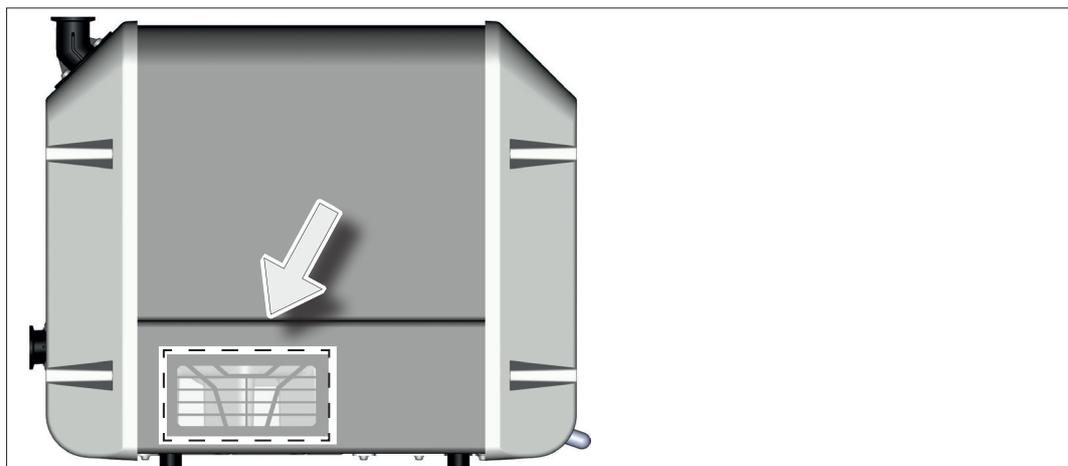


⇒ Limpar superfícies sujas com um pano limpo e ligeiramente humedecido. Recomendamos água ou água com sabão suave para humedecer o pano.

Limpar as grelhas dos ventiladores

Limpar as grades de ventilação

As grelhas dos ventiladores (2 peças) estão localizadas do lado direito e esquerdo da bomba, respetivamente.



⇒ Limpar grelhas dos ventiladores sujas, por exemplo, com um aspirador de pó.

7.2.2 Esvaziar frascos de vidro (acessório)

Remover e esvaziar o frasco de vidro no SEP e/ou CE.

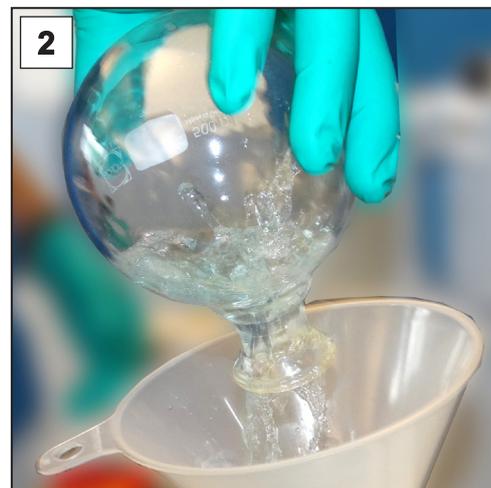
IMPORTANTE!

⇒ Ventilar o frasco de vidro na entrada da bomba de vácuo antes de abrir a braçadeira da junta.

Esvaziar a lâmpada de vidro



1. Abrir a abraçadeira da junta e remover o frasco de vidro.



2. Esvaziar o frasco de vidro para um recipiente adequado, por exemplo, uma lata resistente a químicos.

3. Em seguida, recolocar o frasco de vidro com a abraçadeira de junta.



Dependendo da aplicação, o líquido recolhido pode ser reprocessado ou deve ser eliminado de forma adequada.

7.3 Purgar a bomba de vácuo

Ao descarregar a bomba de vácuo, a água destilada é bombeada através da bomba de vácuo enquanto esta está em funcionamento.



PERIGO

Risco de explosão devido à utilização de solventes.

A aspiração de solventes com ar pode levar à formação de misturas explosivas. Devido às temperaturas na unidade da bomba ou em caso de falha, as misturas explosivas podem inflamar-se.

- ⇒ Nunca utilizar solventes para limpar a unidade da bomba que possam formar misturas inflamáveis e/ou explosivas com ar.
- ⇒ Utilizar apenas água para limpar a unidade da bomba.



AVISO

Perigo de escaldadura devido à água quente e vapor na saída da bomba de vácuo.

A água quente e o vapor podem causar queimaduras.

- ⇒ Ligar um tubo de saída à saída da bomba de vácuo.
- ⇒ Encaminhar a linha de saída para um recipiente coletor estacionário de tamanho suficiente para que o ar e o vapor possam escapar. O tubo de saída e o recipiente coletor devem ser resistentes à água quente e ao vapor.



⇒ Use o seu equipamento de proteção pessoal.

Purgar a bomba de vácuo se algum dos seguintes pontos se aplicar:

- há resíduos do meio bombeado na bomba de vácuo,
- os meios bombeados formaram depósitos na bomba de vácuo,
- os meios do processo seguinte podem reagir com os meios do processo anterior ou formar misturas explosivas,

- pode ainda haver resíduos ou depósitos do meio bombeado na bomba de vácuo e a bomba de vácuo deve ser desligada ou armazenada.

Purgar a bomba de vácuo

Purgar a bomba de vácuo

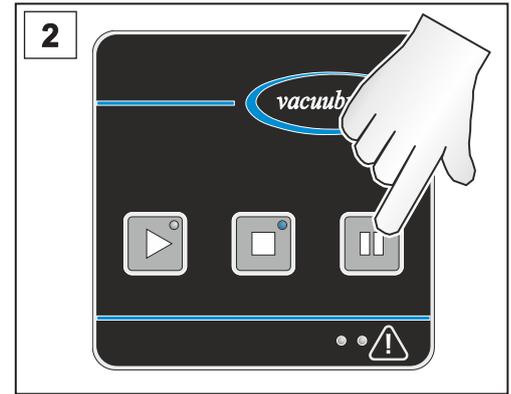
- ⇒ Utilizar um frasco conta-gotas ou um frasco pulverizador disponível comercialmente para enxaguar a bomba de vácuo.
- ⇒ Utilizar apenas água destilada para enxaguar a bomba de vácuo.
- ⇒ Operar a bomba de vácuo em modo de regeneração.



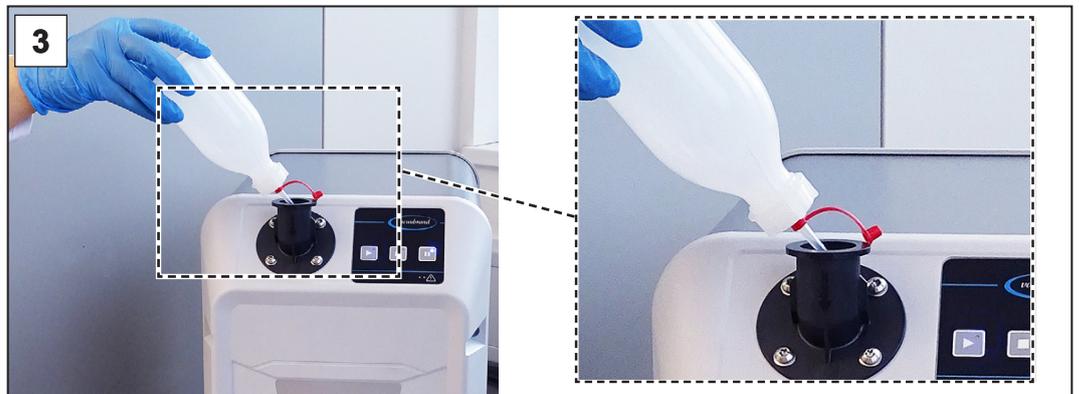
Arranjo exemplar para enxaguamento da bomba de vácuo



1. Ligar uma linha de saída à saída e direcioná-la para dentro de um recipiente coletor estacionário.



2. Iniciar a bomba de vácuo em modo de regeneração.

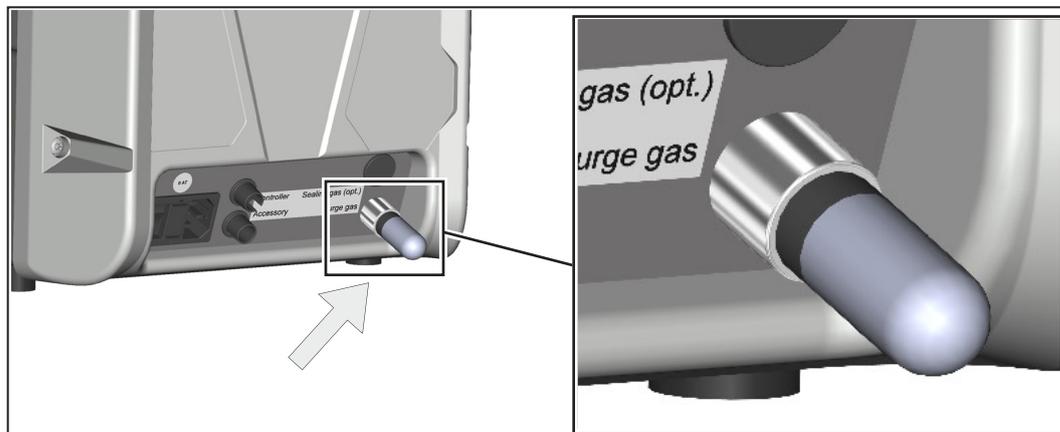


3. Pulverizar gradualmente a água destilada diretamente para a entrada da bomba com o conta-gotas ou o frasco pulverizador.
4. Lavar gradualmente com cerca de 200 ml de água destilada.
5. Se for necessário, repetir o processo de limpeza até que todos os resíduos tenham sido expelidos para fora da bomba de vácuo.
6. Após terminar a limpeza, deixar a bomba de vácuo funcionar durante pelo menos 60 minutos com a entrada aberta para bombear a água restante para fora da bomba de vácuo.

7.4 Filtro de entrada de ar

Substituir o filtro de entrada de ar (modo regeneração)

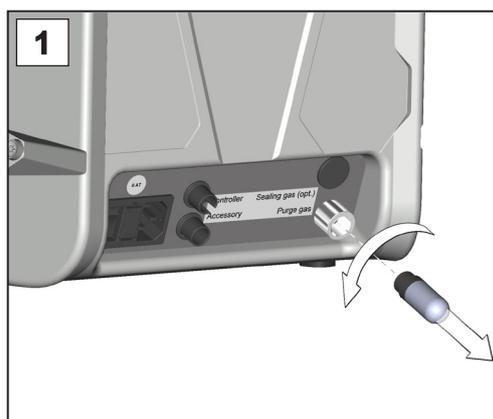
Posição do filtro (modo de regeneração da entrada de ar) na bomba de vácuo:



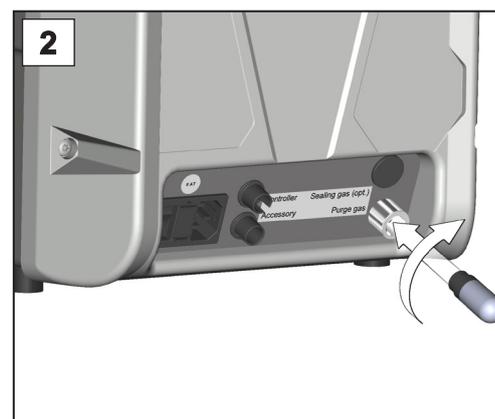
⇒ Substituir um filtro de ar sujo ou entupido na entrada de ar do modo de regeneração.

O filtro está disponível como peça de reposição, → *ver capítulo: 8.2 Detalhes da encomenda na página 85.*

Substituir o filtro na entrada de ar (modo de regeneração)



1. Desenrosque o filtro sujo na entrada do gás de purga.



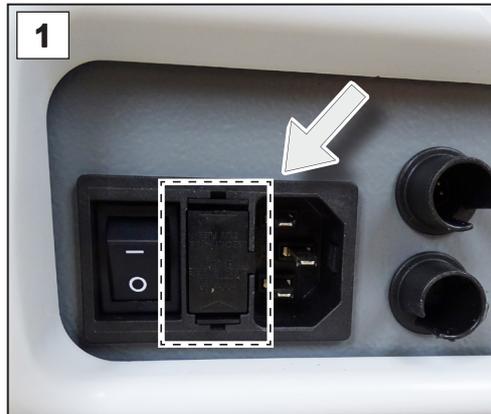
2. Aparafusar o novo filtro na entrada do gás de purga.

7.5 Substituir o fusível do aparelho

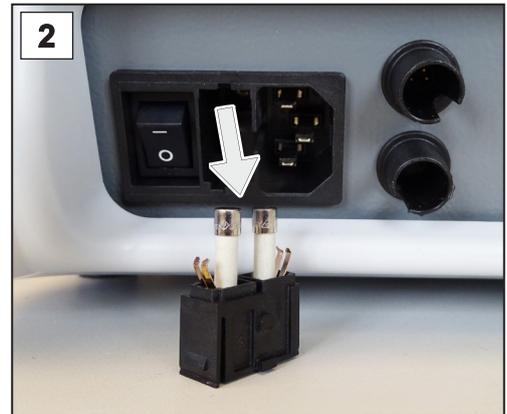
Substituir o fusível da unidade

Na parte de trás da bomba de vácuo há 2 fusíveis de proteção do dispositivo na ligação à rede, tipo: 250 V / 8 AT – 5x20

Substituir o fusível do aparelho



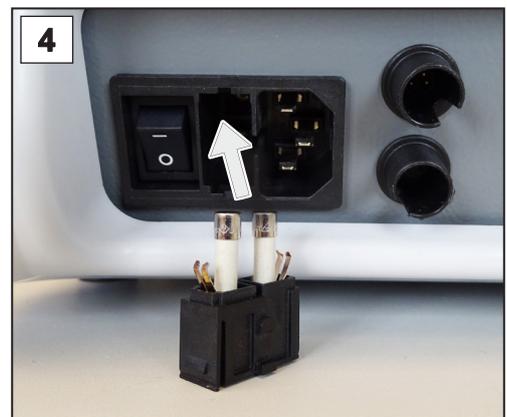
1. Retire a tomada. Os fusíveis de rede encontram-se num porta-fusíveis ao lado do interruptor on/off.



2. Mantenha os ganchos de pressão pressionados. Puxar cuidadosamente o porta-fusíveis.



3. Substituir os fusíveis.



4. Deslizar o porta-fusíveis sobre a base do fusível até que este se encaixe no seu lugar.

8 Anexo

8.1 Informações técnicas

8.1.1 Dados técnicos

Bomba de vácuo

Dados técnicos
bomba de vácuo

Condições ambientais		(US)
Temperatura ambiente, máx.	10 – 40 °C	50 – 104 °F
Temperatura de armazenamen- to/transporte	-10 – 60 °C	14 – 140 °F
Altura de instalação, máxima	2000 m acima do nível do mar	6562 ft acima do ní- vel do mar
Humidade do ar	30 – 85 %, não-medida	
Grau de sujidade	2	
Energia de impacto	5 J	
Classe de proteção (IEC 60529)	IP 20	
Classe de protecção (UL 50E)	tipo 1	

Condições de funcionamento		(US)
temperatura máxima admissível do meio (gás) atmosferas não explosi- vas:		
a curto prazo (< 5 minutos)	80 °C	176 °F
Operação contínua	40 °C	104 °F
Temperatura máx. da superfície na área dos meios	200 °C	392 °F

Conexões	
Ligação de vácuo IN (entrada)	Flange pequena KF DN 25
Conexão de saída OUT	Flange pequena KF DN 25
Água de arrefecimento CE (op- cional)	2 x eixo de mangueira DN 6/8
Saída CE (opcional)	Eixo de mangueira DN 19
Ficha do dispositivo de frio	+ Ligação à rede CEE, CH, CN, UK, IN, US
Conexão dos acessórios (opcio- nal)	VACUU·BUS
Conexão do controlador (opcio- nal)	VACUU·BUS / Modbus RTU

Dados técnicos

Dados elétricos	
Tensão nominal	100 – 230 V ±10 %
Frequência da rede	50 / 60 Hz
Categoria de sobretensão	II
Potência, máx.	700 W
Interface	VACUU·BUS / Modbus RTU
Cabo elétrico	2 m
Carga máx. admissível nas ligações VACUU·BUS	11 W
Fusível de proteção do dispositivo 2x	250 V / 8 AT – 5x20

Dados do vácuo		(US)
Velocidade máx. de sucção	9 m ³ /h	5.3 cfm
Vácuo máximo*, abs.	5*10 ⁻³ mbar	3.8*10 ⁻³ Torr
Pressão de entrada máx., abs.	Pressão atmosférica (ATM)	
Pressão de saída máx., abs.	15 mbar acima	11 Torr acima
	pressão atmosférica	pressão atmosférica

* Especificação a 1013 mbar. Com bombas helicoidais deste tipo, existe uma dependência do vácuo final em relação à pressão ambiente.

Dados mecânicos		(US)
Medidas (C x L x A)	507 mm x 269 mm x 413 mm	20 in x 10.6 in x 16.3 in
Peso*	21,5 kg	47.4 lb

* sem cabo

Outros dados	
Nível de emissão de pressão sonora *	52 dB(A)
(Insegurança K _{pA} : 3 dB(A))	
Volume frascos redondos SEP/CE (opcional)	500 ml

* Medição no vácuo final de acordo com DIN EN ISO 2151:2009 e EN ISO 3744:1995 com linha de saída na conexão de saída

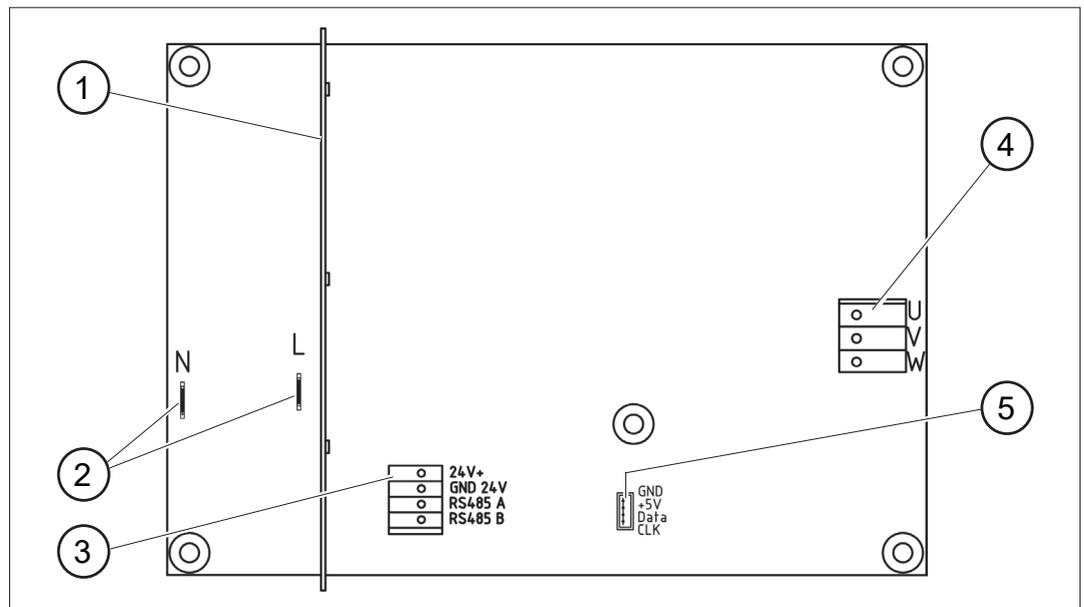
Conversor de frequência

Dados técnicos
conversor de
frequência

Conversor de frequência		
Tipo	FC 700S 10	
Condições ambientais (US)		
Temperatura ambiente, máx (utilização final)	10 – 40 °C	50 – 104 °F
Temperatura de armazenamen- to/transporte	-10 – 60 °C	14 – 140 °F
Altura de instalação, máxima (utilização final)	2000 m acima do nível do mar	6562 ft acima do ní- vel do mar
Humidade do ar	30 – 85 %, não-medida	
Grau de sujidade	2	
Classe de proteção (IEC 60529)	IP 00	
EMV (DIN EN 61326) (utilização final)	Declaração CE	
Arrefecimento (utilização final)	arrefecido ativamente	
Dados elétricos		
Tensão nominal (IN)	100 – 230 V ±10 %	
Frequência da rede (IN)	50 / 60 Hz	
Potência, máx.	700 W	
Tensão de saída (OUT)	fase máx. 400 VDC	
Frequência de saída (OUT)	0 – 20 kHz	
Dados mecânicos (US)		
Caixa	caixa aberta de alumínio (inserção na utilização final)	
Medidas (C x L x A)	220 mm x 253 mm x 119 mm	8.7 in x 10 in x 4.7 in
Peso incluindo a caixa	1,96 kg	4.3 lb
Interfaces		
Interfaces I/O	RS 485	
Cabo interno	24 VDC, 25 W (SELV)	
Função		
Software	Programação / Parametrização	
Função de proteção	Sobretensão / subtensão na ligação DC; sobrecorrente; sobretemperatura	

Vista geral da placa do conversor de frequência

Entradas e saídas
na placa de circuito
do inversor de
frequência



- 1 Placa de proteção
- 2 Conexão à fonte de alimentação
- 3 Conexão de cabos de controlo
- 4 Conexão Motor
- 5 Conexão codificador rotativo

8.1.2 Placas de características

Informação da placa de características



- ⇒ Em caso de falha, anotar o tipo e o número de série na placa de características.
- ⇒ Ao contatar o nosso serviço, queira indicar o tipo e o número de série da placa de características. Isto permitir-nos-á oferecer-lhe apoio e aconselhamento direcionado sobre o seu produto.

Placa de características bomba de vácuo

→ Exemplo
Placa de características bomba de vácuo

	VACUUM PUMP
Série/tipo de produto	VACUU-PURE 10C
Número de série	S/N:
Ano/mês de fabrico /
Capacidade de sucção	max. m ³ /h
Vácuo final mbar
Tensão de alimentação V, Hz, W
Fabricante	VACUUBRAND GMBH+CO KG Alfred - Zippe - Str. 4 97877 Wertheim Made in Germany

Placa de características conversor de frequência

→ Exemplo
Placa de características conversor de frequência

	VACUUBRAND GMBH + CO KG	
Tipo	FC /
Ano/mês de fabrico	SN /
Número de série
Tensão de alimentação,	In: V, Hz, W	 UL/C SA 61010-1
Potência	Out: V, kHz	
Tensão de saída	 Alfred—Zippe—Str. 4 97877 Wertheim Made in Germany
Fabricante	

8.1.3 Materiais em contato com o meio

Materiais em contato com o meio

Componentes	Materiais em contato com o meio
Flange de entrada, flange de saída, silenciador, tampa da extremidade da unidade da bomba	PFS
Rosca, estator, escudo de extremidade	PEEK reforçado com fibra de carbono
Vedações, vedação plana na saída	BFP
Válvula de retorno	PFS / PTFE / fluoroelastómero quimicamente resistente
Mangueira entre a válvula de retorno e a unidade da bomba	PTFE
Colagem/ selagem do silenciador	Adesivo de resina epoxídica
opcional:	
Bloco separador SEP	PP / PE
Anel em O no separador	BFP / fluoroelastómero quimicamente resistente
Condensador CE	Borosilicato de vidro / PP / adesivo de resina epoxídica
Frascos redondos	Borosilicato de vidro

8.1.4 Utilização de químicos

Utilização de químicos

NOTA

Os químicos podem danificar a bomba de vácuo.

Os químicos podem danificar as partes molhadas da bomba de vácuo.

- ⇒ Verificar a compatibilidade das substâncias bombeadas com os meios dos materiais da bomba de vácuo
→ *ver capítulo: 8.1.3 Materiais em contato com o meio na página 83.*
- ⇒ Não utilizar a bomba de vácuo em conjunto com substâncias que possam dissolver PET, tais como ácido sulfúrico ou fenóis halogenados.
- ⇒ Proteger a bomba de vácuo de forma fiável quando a utilizar com outras substâncias nocivas, por exemplo, através de uma armadilha de frio.

As partes molhadas dos fusos da bomba, o estator e o escudo final da bomba de vácuo são feitos de poliéteretercetona (PET). PET é um plástico de alto desempenho com muito boa resistência química.

Sabe-se que apenas alguns químicos atacam ou até dissolvem PET. Estes incluem, por exemplo, o ácido sulfúrico e vários fenóis halogenados. Estas substâncias não devem entrar na bomba de vácuo. A bomba de vácuo não deve ser utilizada em conjunto com estas substâncias.

Dependendo das condições de utilização, tais como duração, temperatura, teor de humidade e concentração das substâncias, alguns ácidos fortes, tais como ácido nítrico e fluoreto de hidrogénio, bem como os halogéneos, podem atacar as superfícies de PET. Quando utilizada com estas substâncias, a bomba de vácuo deve ser protegida de forma fiável contra a entrada destas substâncias, por exemplo, através da utilização de armadilhas frias .

8.2 Detalhes da encomenda

Dados de encomenda da bomba de vácuo

Bomba de vácuo		Nº da encomenda.
VACUU·PURE 10C	CEE	20751000
	CH	20751001
	UK	20751002
	US	20751003
	CN	20751006
	IN	20751007

Dados de encomenda acessório

Acessório	Nº da encomenda.
Separador AK	20751802
Condensador de emissão CE	20751801
Vaivém ACUU·PURE	20751800
Adaptador KF DN 25 / SW DN 15, PP	20662808
Adaptador KF DN 25 / SW DN 10, PP	20662807
Cotovelo 90 graus com flange pequena KF DN 25 e eixo de mangueira para mangueiras com diâmetro interior de 19 mm, PP	20751803
Mangueira PTFE KF DN 25 (l = 1000 mm)	20686033
Centralização e anel de vedação KF DN 25 C Al/FEP	20635722
Anel de aperto KF DN 25/25, Alumínio	20660001
Mangueira de saída, d _i 19 mm, PVC (Artigo de metro)	20686056
Pacote VACUU·SELECT para controlo fino do vácuo com controlador VACUU·SELECT, VACUU·VIEW estendido, válvula de linha de aspiração VV-B 15C, peças de ligação KF DN 25, aço inoxidável, 100 – 230 V / 50 – 60 Hz	20700110
Medidor de vácuo VACUU·VIEW extended, 1100 – 0,001 mbar, VACUU·BUS	20683210
Válvula de linha de aspiração VV-B 15C, VACUU·BUS	20674215
Válvula de água de arrefecimento VKW-B, VACUU·BUS	20674220
Sensor de nível, VACUU·BUS	20699908
Módulo de I/O digital	20636228
Adaptador em Y VACUU·BUS	20636656
Cabo de extensão VACUU·BUS, 0,5 m	20612875
Cabo de extensão VACUU·BUS, 2 m	20612552
Cabo de extensão VACUU·BUS, 5 m	20612931
Cabo de extensão VACUU·BUS, 10 m	22618493
Kit de comunicação VACUU·BUS, Conversor USB-VACUU·BUS	20683230

Dados de
encomenda
Peças de reposição

Peças de reposição		Nº da encomenda.
Filtro de entrada de ar (modo regeneração) (3x)		20638411
Flange de entrada anel em O		20638419
Junta plana na saída (FKM) (2x)		20638420
Eixo de mangueira DN 6, curvado (EK, opcional)		20639948
Grampo de junta esférica VA KS35/25		20637627
Frascos de vidro/ frascos redondos 500 ml		20638497
Cabo elétrico	CEE	20612058
	CH	20676021
	CN	20635997
	IN	20635365
	UK	20676020
	US	20612065

Fontes de abastecimento

Representação
internacional e Loja
especializada

Adquira acessórios originais e peças sobressalentes originais a uma sucursal **VACUUBRAND GMBH + CO KG** ou ao seu revendedor especializado.



IA informação sobre a gama completa de produtos está disponível no [Catálogo de produtos atual](#).

⇒ Para encomendas, perguntas sobre controlo de vácuo e ótimos acessórios, contacte por favor o seu revendedor especializado ou o seu [escritório de vendas](#) da **VACUUBRAND GMBH + CO KG**.

8.3 Serviço

Oferta de serviços e
Serviços

Tire partido dos amplos serviços oferecidos pela
VACUUBRAND GMBH + CO KG.

Serviços em detalhe

- Aconselhamento de produtos e soluções para uso prático,
 - entrega rápida de peças de reposição e acessórios,
 - manutenção profissional,
 - processamento de reparações rápidas,
 - serviço no local (a pedido),
 - com certificado de autorização: Devolução, eliminação.
- ⇒ Pode também encontrar mais informações na nossa página:
www.vacuubrand.com.

Procedimento de serviço

Completar
requisitos de serviço

⇒ Seguir a descrição: VACUUBRAND > Suporte > [Serviço](#)



Reduzir o tempo de paragem, acelerar o processamento. Ter os dados e documentos necessários prontos quando contactar o serviço.

- ▶ A sua encomenda pode ser atribuída rápida e facilmente.
- ▶ Os perigos podem ser excluídos.
- ▶ Uma breve descrição e/ou fotografias ajudam a isolar a falha.

8.4 Índice

Índice

A		G	
Abreviações	10	Gás de selagem	11, 19
Acessório	85	Grupo-alvo	16
Acessórios VACUU·BUS	29, 53	I	
Aplicação incorreta	14	Indicação de avaria	60
Arranque	46	Informação técnica	78
Assistência técnica	61	Instalação e conexão	32
Autostart	21, 48	Instrução para a ação	9
Avisos	59	Instruções de segurança	13
C		Instruções do utilizador	5
Cabo elétrico	43	L	
Calibração do sensor do nível	56	Ligar	44
Certificado CU	91	Limites de aplicação	34, 42
Cliente VACUU·BUS	11	Limpar as grelhas dos ventiladores ..	71
Colocação fora de serviço	57	Limpeza e manutenção	69
Condensação	20	Linha de saída	39
Condensador de emissão (CE) ..	27, 40	Loja especializada	86
Conexão de saída	39	M	
Conexão do líquido de		Manter distância mínima	22
arrefecimento	42	Marcação e sinalização	22
Conexão elétrica	43	Materiais em contato com o meio	83
Conexão por vácuo (IN)	35	Matriz de responsabilidade	16
Configuração de fábrica	51	Medidas de segurança	17
Copyright ©	5	Mensagens de erro	59
D		Modo de regeneração ...	11, 20, 25, 47
Dados técnicos bomba de vácuo	78	Módulos de orientação	6
Declaração de conformidade da UE	90	O	
Descrição das qualificações	16	Operação avançada	49
Descrição do produto	24	Operação remota	52
Desembalar	32	P	
Detalhes da encomenda	85	Padrão de qualidade	17
Deveres do operador	15	Painel de controlo	44
Deveres do pessoal	15	Peças de reposição	85
Distância mínima	34	Pictogramas	8
E		Placa de caraterísticas bomba de vá-	
Elementos a visualizar	45	cuo	82
Elementos operacionais	45	Placa de caraterísticas conversor de	
Eliminação	23	frequência	82
Eliminar fontes de perigo	19	Prevenir o retorno da	
Endereço VACUU·BUS	11	condensação	19, 20
Energia residual	21	Processamento de serviços	87
Entrada de mercadorias	32	Proteção contra bloqueios	23
Erro - Causa - Eliminação	62	Proteção contra o	
Estrutura do manual de instruções	6	sobreaquecimento	23
Eta de ação	9	Protocolo Modbus RTU	30
Etapas de operação como gráfico	9	Purgar a bomba de vácuo	73
Evitar a sobrepressão	19	Q	
Exemplos de aplicação	31	Qualificação do pessoal	16
Explicação dos termos	10	Quem faz o quê - a matriz	16
Explicação símbolos de segurança ...	8	R	
F		Realizar BUS scan	54
Ficha VACUU·BUS	11	Reinício, automático	21, 48
Filtro de entrada de ar	76		
Fontes de abastecimento	86		

Índice	Representação das convenções	7
	Representação das etapas operacio- nais	9
	Resistência química, alta	24
	Rodar a flange de entrada	37
	S	
	Sensor de nível	55
	Separador (AK)	27
	Serviços	87
	Símbolos	8
	Símbolos adicionais	8
	Sinais de proibição	8
	Sinal de perigo	8
	Sinal obrigatório	8
	Sobreaquecimento	22
	Substituir o fusível do aparelho	77
	T	
	Tempo de aquecimento	46
	Tempos de aquecimento	46
	Termos específicos do produto	10
	U	
	Utilização imprópria	14
	Utilização pretendida	13
	V	
	VACUU·BUS	11
	Vaivém ACUU·PURE	27
	Válvula de água de arrefecimento ...	55
	Válvula de linha de sucção	55
	Válvula de retorno	11
	Vestuário de proteção	17

8.5 Declaração de conformidade da UE

Declaração de conformidade da UE

EG-Konformitätserklärung für Maschinen EC Declaration of Conformity of the Machinery Déclaration CE de conformité des machines



Hersteller / Manufacturer / Fabricant:

VACUUBRAND GMBH + CO KG · Alfred-Zippe-Str. 4 · 97877 Wertheim · Germany

Hiermit erklärt der Hersteller, dass das Gerät konform ist mit den Bestimmungen der Richtlinien:

Hereby the manufacturer declares that the device is in conformity with the directives:

Par la présente, le fabricant déclare, que le dispositif est conforme aux directives:

- 2006/42/EG
- 2014/30/EU
- 2011/65/EU, 2015/863

Vakuumpumpe / Vacuum pump / Pompe à vide:

Typ / Type / Type: **VACUU·PURE 10C**

Artikelnummer / Order number / Numéro d'article: **20751000, 20751001, 20751002, 20751003, 20751006, 20751007**

Seriennummer / Serial number / Numéro de série: Siehe Typenschild / See rating plate / Voir plaque signalétique

Angewandte harmonisierte Normen / Harmonized standards applied / Normes harmonisées utilisées:

EN ISO 12100:2010 (ISO 12100:2010), EN 1012-2:1996 + A1:2009, EN 61010-1:2010 + A1:2019 + A1:2019/AC:2019 (IEC 61010-1:2010 + COR:2011 + A1:2016, modifiziert / modified / modifié + A1:2016/COR1:2019)

EN IEC 61326-1:2021 (IEC 61326-1:2020)

EN IEC 63000:2018 (IEC 63000:2016)

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen / Person authorised to compile the technical file / Personne autorisée à constituer le dossier technique:

Dr. Constantin Schöler · VACUUBRAND GMBH + CO KG · Germany

Ort, Datum / place, date / lieu, date: Wertheim, 02.05.2024

(Dr. Constantin Schöler)

Geschäftsführer / Managing Director / Gérant

ppa.

(Jens Kaibel)

Technischer Leiter / Technical Director / Directeur technique

VACUUBRAND GMBH + CO KG

Alfred-Zippe-Str. 4
97877 Wertheim

Tel.: +49 9342 808-0

Fax: +49 9342 808-5555

E-Mail: info@vacuubrand.com

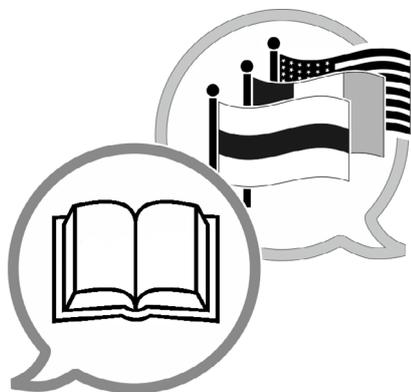
Web: www.vacuubrand.com

VACUUBRAND®

8.6 Certificado CU

Certificado CU

<h1>Certificate</h1>		
Certificate no.		CU 72213105 01
License Holder: VACUUBRAND GMBH + CO KG Alfred-Zippe-Str. 4 97877 Wertheim Deutschland	Manufacturing Plant: VACUUBRAND GMBH + CO KG Alfred-Zippe-Str. 4 97877 Wertheim Deutschland	
Test report no.: USA- 32084593 001	Client Reference: Dr. Wollschläger	
Tested to: UL 61010-1:2012 R7.19 CAN/CSA-C22.2 NO. 61010-1-12 + GI1 + GI2 (R2017) + A1		
Certified Product: Vacuum Pump	License Fee - Units	
Model Designation: VACUU·PURE 10; VACUU·PURE 10C	7	
Rated Voltage: AC 100-230 V; 50/60 Hz		
Rated Power: 700 A		
Protection Class: I		
Remark: VACUU·PURE 10 is a non-chemical resistant version VACUU·PURE 10C is a chemical resistant version	7	
Appendix: 1, 1 - 6		
Licensed Test mark:	Date of Issue (day/mo/yr) 25/08/2021	
		
<small>TUV Rheinland of North America, Inc., 12 Commerce Road, Newtown, CT 06470, Tel (203) 426-0888 Fax (203) 426-4009</small>		



www.vacuubrand.com/manuals

Fabricante:

VACUUBRAND GMBH + CO KG
Alfred-Zippe-Str. 4
97877 Wertheim
ALEMANHA

Telef.:

Central	+49 9342 808-0
Departamento de vendas	+49 9342 808-5550
Assistência técnica	+49 9342 808-5660

Fax:

+49 9342 808-5555

E-Mail:

info@vacuubrand.com

Web:

www.vacuubrand.com