

SERIE DI STAZIONI DI POMPAGGIO DI PRODOTTI CHIMICI

PC 3001 VARIO select
PC 3001 VARIO select TE
PC 3001 VARIO select IK
PC 3001 VARIO select EKP



Istruzioni per l'uso



Istruzioni per l'uso originali**Conservare per un uso futuro!**

Il documento può essere utilizzato e inoltrato solo se completo e privo di modifiche. È responsabilità dell'utilizzatore assicurarsi che il presente documento relativo al suo prodotto sia valido.

Produttore:

VACUUBRAND GMBH + CO KG**Alfred-Zippe-Str. 4****97877 Wertheim****GERMANIA**

Sede centrale:	+49 9342 808-0
Ufficio vendite:	+49 9342 808-5550
Assistenza:	+49 9342 808-5660
Fax:	+49 9342 808-5555

E-mail: info@vacuubrand.comWeb: www.vacuubrand.com

*Vi ringraziamo per la fiducia dimostrataci con l'acquisto di questo prodotto **VACUUBRAND GMBH + CO KG**. Avete scelto un prodotto moderno e di alta qualità.*

INDICE DEI CONTENUTI

1	Informazioni sulle presenti istruzioni	5
1.1	Indicazioni per l'utente.....	5
1.2	Struttura delle istruzioni per l'uso	6
1.3	Convenzioni di rappresentazione	7
1.4	Simboli e pittogrammi.....	8
1.5	Istruzioni operative.....	9
1.6	Abbreviazioni	9
1.7	Spiegazione dei termini.....	11
2	Indicazioni di sicurezza	12
2.1	Utilizzo.....	12
2.1.1	Utilizzo conforme alla destinazione d'uso	12
2.1.2	Utilizzo improprio	13
2.1.3	Uso scorretto prevedibile.....	13
2.2	Obblighi	14
2.3	Descrizione dei gruppi target	15
2.4	Indumenti di protezione.....	16
2.5	Misure per la sicurezza.....	16
2.6	Materiale da laboratorio e sostanze di lavoro	17
2.7	Possibili sorgenti di pericolo	18
2.8	Protezione del motore.....	21
2.9	Categoria di dispositivo ATEX.....	22
2.10	Smaltimento	23
3	Descrizione del prodotto	24
3.1	Struttura di principio della serie di stazioni di pompaggio .	24
3.2	Serie di stazioni di pompaggio di prodotti chimici	25
3.3	Condensatori e radiatori	26
3.3.1	Separatore/condensatore all'ingresso.....	26
3.3.2	Condensatore all'uscita.....	27
3.4	Esempio di applicazione.....	30
4	Installazione e collegamento	31
4.1	Trasporto.....	31
4.2	Installazione.....	32
4.3	Collegamento (connessioni di alimentazione).....	34
4.3.1	Attacco per il vuoto (IN).....	34
4.3.2	Collegamento di uscita (OUT)	36

4.3.3	Collegamento del refrigerante al condensatore di emissioni	37
4.3.4	Condensatore a ghiaccio secco	41
4.3.5	Attacco di ventilazione	44
4.3.6	Zavorratore di gas (GB).....	46
4.4	Allacciamento elettrico	47
5	Funzionamento	50
5.1	Accensione	50
5.2	Impiego con il controller	51
5.2.1	Interfaccia di comando.....	51
5.2.2	Comando.....	53
5.2.3	Funzionamento con zavorratore di gas.....	54
5.3	Spegnimento (messa fuori servizio)	55
5.4	Messa a magazzino	56
6	Eliminazione degli errori	57
6.1	Assistenza tecnica.....	57
6.2	Errore – Causa – Eliminazione.....	57
7	Pulizia e manutenzione	61
7.1	Informazioni sulle attività di assistenza	62
7.2	Pulizia	64
7.2.1	Superficie dell'alloggiamento.....	64
7.2.2	Scarico del matraccio	65
7.2.3	Pulizia del sensore e della valvola di ventilazione.....	65
7.2.4	Pulizia o sostituzione dei flessibili PTFE.....	69
7.3	Manutenzione pompa a vuoto	69
7.3.1	Posizioni di manutenzione.....	69
7.3.2	Sostituzione di membrane e valvole	71
8	Allegato	83
8.1	Dati tecnici.....	83
8.2	Materiali a contatto con la sostanza	87
8.3	Targhetta identificativa	88
8.4	Dati dell'ordine	88
8.5	Informazioni di assistenza.....	90
8.6	Dichiarazione di conformità UE	91
8.7	Certificato (CUS).....	92
	Indice analitico	93

1 Informazioni sulle presenti istruzioni

Queste Istruzioni per l'uso sono parte integrante del prodotto da voi acquistato.

Le istruzioni per l'uso si applicano a qualsiasi variante di stazione di pompaggio, assieme alle istruzioni per l'uso del controller **VACUU·SELECT** e sono destinate in particolare agli operatori.

1.1 Indicazioni per l'utente

Sicurezza

Istruzioni per l'uso e sicurezza

- Leggere con attenzione le Istruzioni per l'uso prima di utilizzare il prodotto.
- Conservare le Istruzioni per l'uso in modo che siano sempre accessibili e a portata di mano.
- L'utilizzo corretto del prodotto è fondamentale per il funzionamento sicuro. Attenersi in particolare a tutte le indicazioni di sicurezza!
- Rispettare, oltre alle indicazioni presenti in queste Istruzioni per l'uso, anche le disposizioni nazionali in vigore per la prevenzione degli infortuni e la tutela del lavoro.

Informazioni generali

Indicazioni generali

- Quando si consegna il prodotto a terzi, inoltrare anche le Istruzioni per l'uso.
- Tutte le immagini e i disegni sono a titolo esemplificativo e servono soltanto per una migliore comprensione.
- Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nel corso del costante miglioramento del prodotto.
- Per motivi di migliore leggibilità, si utilizza sempre al posto del nome del prodotto Stazione di pompaggio di prodotti chimici PC 3001 VARIO select la denominazione generale Stazione di pompaggio.

Copyright

Copyright © e diritto d'autore

Il contenuto delle presenti Istruzioni per l'uso è protetto da diritto d'autore. Sono ammesse copie a scopo interno, ad es. per i corsi di formazione.

© **VACUUBRAND GMBH + CO KG**

Contatti

Non esitate a contattarci

- In caso di Istruzioni per l'uso incomplete, è possibile richiederne una copia sostitutiva. In alternativa sono disponibili sul nostro portale di download: www.vacuubrand.com
- Non esitate a chiamarci o a scriverci, qualora abbiate altre domande sul prodotto, desideriate avere informazioni complementari oppure vogliate fornirci un feedback sul prodotto.
- Quando si contatta il nostro servizio di assistenza, si prega di tenere a portata di mano il numero di serie e il tipo di prodotto - > vedere targhetta identificativa sul prodotto stesso.

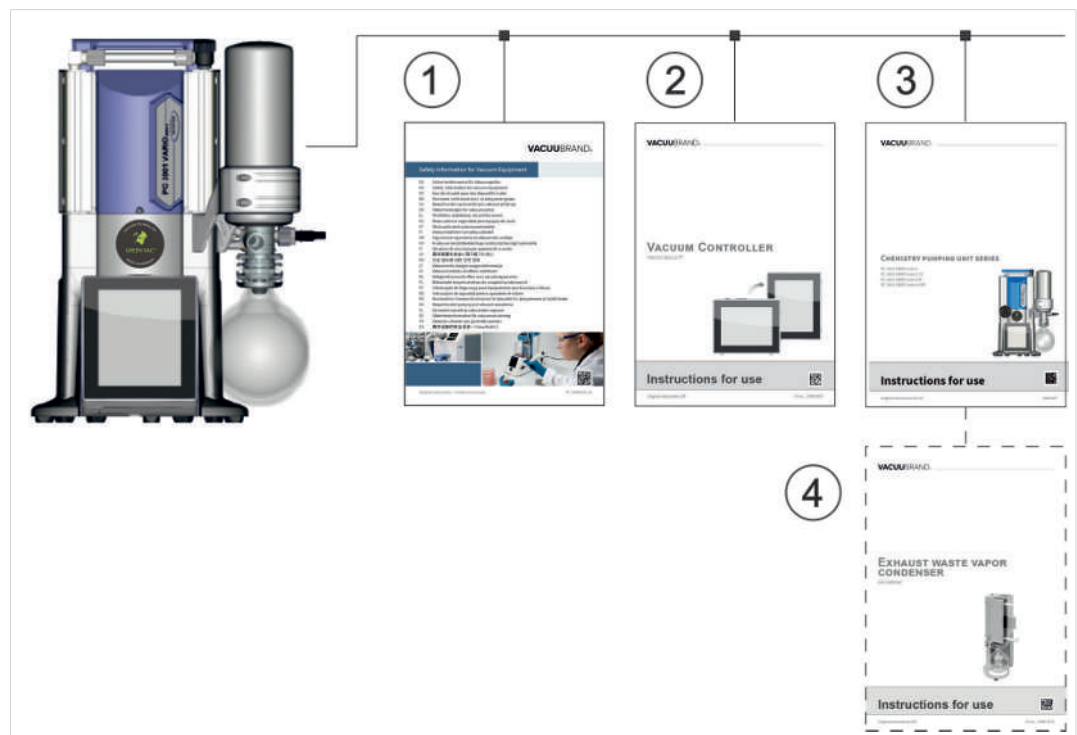
1.2 Struttura delle istruzioni per l'uso

Suddivisione delle istruzioni

Le istruzioni per l'uso della stazione di pompaggio, del controller e degli eventuali accessori sono strutturate in modo modulare, il che significa che le istruzioni sono suddivise in singoli libretti separati di istruzioni.

Moduli di istruzioni

Serie di stazioni di pompaggio e istruzioni per l'uso modulari



Significato

- 1** Istruzioni di sicurezza per apparecchi a vuoto
- 2** Istruzioni per l'uso: controller del vuoto – controllo e comando
- 3** Istruzioni per l'uso: stazione di pompaggio – collegamento, azionamento, manutenzione, meccanica
- 4** Istruzioni per l'uso opzionali: Accessori

1.3 Convenzioni di rappresentazione

Avvertenze

Rappresentazione -
avvertenze



PERICOLO!

Avvertimento di pericolo immediato.

In caso di inosservanza, sussiste un rischio immediato per la vita o il pericolo di gravissime lesioni.

➤ Attenersi all'indicazione per evitare tali pericoli!



AVVERTENZA!

Avvertimento di una situazione potenzialmente pericolosa.

In caso di inosservanza, sussiste il pericolo di morte o di gravi lesioni.

➤ Attenersi all'indicazione per evitare tali pericoli!



ATTENZIONE!

Indica una situazione potenzialmente pericolosa.

In caso di inosservanza, sussiste il pericolo di lievi lesioni o danni materiali.

➤ Attenersi all'indicazione per evitare tali pericoli!

AVVISO!

Richiamo a una situazione potenzialmente pericolosa.

In caso di inosservanza possono verificarsi danni materiali.

Indicazioni complementari

Rappresentazione -
Indicazioni e consigli



Informazioni generali relative a:

- ⇒ Consigli e suggerimenti
- ⇒ Funzioni o attività utili

1.4 Simboli e pittogrammi

Le presenti istruzioni per l'uso utilizzano simboli e pittogrammi. Questi simboli di sicurezza e pittogrammi informano su pericoli particolari e obblighi legati al prodotto. I cartelli di avviso con i simboli di sicurezza sul prodotto mostrano il possibile pericolo.






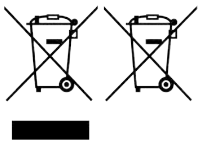


Simboli di sicurezza

Spiegazione simboli di sicurezza

	Segnale di pericolo generale.		Avvertimento di tensione elettrica.
	Avvertimento di superficie calda.		Elementi strutturali a rischio di scarica elettrostatica ESD.
	Segnale di obbligo generale.		Estrarre la spina di rete.
	Indossare guanti di protezione.		Indossare occhiali protettivi.

Altri simboli e pittogrammi

Simboli complementari

	Esempio positivo – Corretto! Risultato – OK		Esempio negativo – Errato!
	Richiamo ai contenuti delle presenti Istruzioni per l'uso.		Richiamo ai contenuti dei documenti complementari.
	Garantire una sufficiente circolazione dell'aria.		
	I dispositivi elettronici, elettrici, così come le batterie non devono essere smaltiti, al termine della loro durata utile, nei rifiuti domestici.		
	Freccia di scorrimento Ingresso Collegamento del vuoto		
	Freccia di scorrimento Uscita - Gas di scarico		

1.5 Istruzioni operative

Istruzioni operative (semplici)

- Istruzioni operative ⇒ Viene richiesta un'operazione.
 Risultato dell'operazione

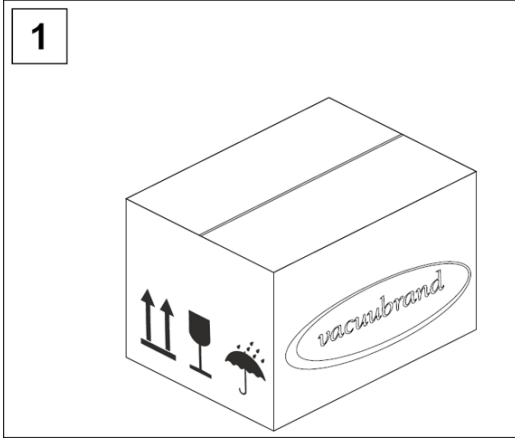
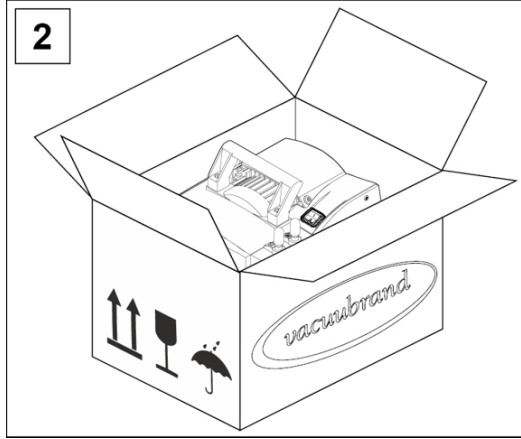
Istruzioni operative (più passi)

1. Primo passo operativo
2. Passo operativo successivo
 Risultato dell'operazione

Eeguire le istruzioni operative che richiedono più passi nell'ordine descritto.

Istruzioni operative (descrizione grafica)


-> Esempio
 Rappresentazione di principio - Passi operativi rappresentati nelle immagini

1		2	
1. Primo passo operativo.		2. Passo operativo successivo. <input checked="" type="checkbox"/> Risultato intermedio o risultato dell'operazione	

1.6 Abbreviazioni

Abbreviazioni utilizzate

abs.	assoluto
AK	Matraccio separatore
ATM	Pressione atmosferica (grafico in bar, programma)
di	Diametro interno
DN	Larghezza nominale (diametro nominale)
EK	Condensatore di emissioni
EKP	Condensatore di emissioni Peltronic o Peltronic - EK

EX ¹	Uscita (scarico, exit), collegamento di uscita
	Omologazione dell'apparecchio ATEX
indip. tipo gas	indipendentemente dal tipo di gas
GB	Zavorratore di gas
Dim.	Dimensioni
IK	Condensatore di immissione
IN ¹	Ingresso (inlet), attacco per il vuoto
KF	Flangia piccola
max.	Valore massimo
min.	Valore minimo
o. EK	senza condensatore di emissioni
PC ...	Stazione di pompaggio di prodotti chimici con numero di identificazione del tipo
N° RMA	Numero di restituzione in garanzia
SW	Apertura (utensile)
TE	Condensatore a ghiaccio secco
respons.	responsabile

Materiali

ECTFE	Etilene-clorotrifluoroetilene
ETFE	Etilene-tetrafluoroetilene
FFKM	Elastomero perfluorurato
PA	Poliammide
PBT	Polibutilentereftalato
PET	Polietilene tereftalato
PP	Polipropilene
PPS	Polifenilsolfuro
PTFE	Politetrafluoroetilene
PVF	Polivinilfluoruro

¹ Per la dicitura sulla pompa a vuoto o sul componente, vedere anche abbreviazioni specifiche del prodotto alla voce: → **Serie di stazioni di pompaggio di prodotti chimici sulla pagina 25**

1.7 Spiegazione dei termini

Termini specifici del prodotto

Matraccio separatore	Matraccio (recipiente in vetro)/separatore montato all'ingresso o all'uscita.
Condensatore di emissioni ²	Condensatore di raffreddamento con matraccio di raccolta montato all'uscita (sul lato di pressione).
Vuoto fine	Intervallo di misura della pressione nella tecnologia del vuoto, di: 1 mbar–0,001 mbar (0,75 Torr–0,00075 Torr)
Basso vuoto	Intervallo di misura della pressione nella tecnologia del vuoto, di: Pressione atmosferica – 1 mbar (pressione atmosferica – 0,75 Torr)
Condensatore di immissione ²	Condensatore di raffreddamento con matraccio di raccolta montato all'ingresso (sul lato del vuoto).
PC 3001 VARIO select	Stazione di pompaggio a vuoto con controllo del numero di giri per regolazione esatta del vuoto con controller VACUU·SELECT e sensore VACUU·SELECT.
Peltronic	Radiatore elettronico montato all'uscita (sul lato di pressione) con elementi Peltier; condensa i vapori dei solventi senza mezzo refrigerante esterno.
Condensatore a ghiaccio secco ²	Condensatore di raffreddamento montato all'uscita (sul lato di pressione) con matraccio di raccolta e ghiaccio secco come mezzo refrigerante.
VACUU·BUS	Sistema a bus di VACUUBRAND per la comunicazione di dispositivi periferici con strumenti di misura e controller compatibili con VACUU·BUS.
Indirizzo VACUU·BUS	Indirizzo che permette un'associazione univoca del client VACUU·BUS nel sistema a bus, ad es. per il collegamento di più sensori con lo stesso intervallo di misurazione.
Client VACUU·BUS	Dispositivo periferico o componente con collegamento VACUU·BUS collegato nel sistema a bus, ad es. sensori, valvole, segnalatori di livello ecc.
Spina VACUU·BUS	Connettore tondo a 4 poli per il sistema a bus di VACUUBRAND.
Configurazione VACUU·BUS	Associazione con uno strumento di misura o un controller di un componente VACUU·BUS di un nuovo indirizzo VACUU·BUS.
VACUU·SELECT	Controller del vuoto, controllo con touchscreen; composto da unità di comando e sensore del vuoto.
Sensore VACUU·SELECT	Sensore del vuoto con valvola di ventilazione integrata.
Azionamento VARIO	Regolazione del numero di giri per pompa del vuoto; il motore funziona all'occorrenza solo velocemente quanto necessario.

² adatto solo per la condensazione di vapori.

2 Indicazioni di sicurezza

Le informazioni contenute in questo capitolo devono essere rispettate da tutti coloro che operano con il dispositivo qui descritto.

Le indicazioni di sicurezza si applicano a qualsiasi fase di vita del prodotto.

2.1 Utilizzo

Il dispositivo può essere utilizzato solo se in condizioni tecniche impeccabili.

2.1.1 Utilizzo conforme alla destinazione d'uso

Utilizzo conforme alla destinazione d'uso

Una stazione di pompaggio di prodotti chimici della serie di prodotti PC 3001 VARIO select è un sistema per vuoto composto da pompa a vuoto, controller, sensore del vuoto, radiatore e separatore, per la generazione e la regolazione di basso vuoto in impianti concepiti a tale scopo.

I radiatori (condensatore di emissioni, condensatore di immissione, radiatore a ghiaccio secco, condensatore di emissioni Peltronic), incluso separatore e matraccio, sono concepiti esclusivamente per la condensazione dei vapori.

Esempi di impiego: evacuazione di strumenti di distillazione, in particolare evaporatori rotanti.

Il sistema per vuoto può essere utilizzato solo in locali interni, in un ambiente asciutto e non soggetto a possibili esplosioni.

L'uso conforme alla destinazione d'uso include anche:

- il rispetto delle indicazioni presenti nel documento *Istruzioni di sicurezza per apparecchi a vuoto*,
- il rispetto delle istruzioni per l'uso,
- il rispetto delle istruzioni per l'uso dei componenti collegati,
- il rispetto degli intervalli di ispezione e di manutenzione e l'esecuzione di tali operazioni a personale appositamente qualificato.
- l'utilizzo esclusivo di accessori e pezzi di ricambio ammessi.

Un utilizzo diverso o che vada oltre quanto sopra esposto è da considerarsi non conforme.

2.1.2 Utilizzo improprio

Utilizzo improprio

In caso di utilizzo non conforme alla destinazione d'uso, come anche di qualsiasi applicazione non conforme ai dati tecnici, possono verificarsi lesioni personali o danni materiali.

Come utilizzo improprio si intende:

- l'impiego non conforme alla destinazione d'uso,
- il funzionamento in condizioni ambientali e operative non ammesse,
- il funzionamento con guasti visibili, danni o dispositivi di sicurezza difettosi,
- l'esecuzione di modifiche e trasformazioni arbitrarie, soprattutto qualora queste pregiudichino la sicurezza del sistema,
- l'uso in stato incompleto,
- l'impiego con oggetti appuntiti,
- lo scollegamento dalla presa dei collegamenti a spina sul cavo,
- l'aspirazione, il trasporto e la compressione di solidi o liquidi.

2.1.3 Uso scorretto prevedibile

Uso scorretto

Oltre all'utilizzo improprio, sussistono modalità di impiego vietate quando si gestisce il dispositivo.

Le modalità di impiego vietate sono in particolare:

- l'utilizzo su persone o animali,
- l'installazione e l'azionamento in ambienti a rischio di esplosione,
- l'impiego nell'industria mineraria o sotto terra,
- l'uso del prodotto per la generazione di pressione,
- l'esposizione completa al vuoto dei dispositivi per sottovuoto,
- l'immersione dei dispositivi per sottovuoto in liquidi, l'esposizione a schizzi d'acqua o a getti di vapore,
- il trasporto di sostanze ossidanti e piroforiche, liquidi o sostanze solide,
- il trasporto di sostanze calde, instabili, potenzialmente esplosive o esplosive,

- il trasporto di sostanze che possono reagire in modo esplosivo a seguito di urti e/o di un aumento della temperatura senza alimentazione di aria.

La penetrazione di corpi estranei, gas caldi e fiamme deve essere esclusa da parte dell'utilizzatore.

2.2 Obblighi

Rispettare le indicazioni per qualsiasi operazione, come specificato nelle presenti istruzioni per l'uso.

Obblighi del gestore

Obblighi del gestore

Il gestore definisce le responsabilità e si assicura che solo personale istruito o personale specializzato possa lavorare sul sistema per vuoto. Questo vale in particolare per il collegamento, le operazioni di montaggio e manutenzione, nonché per la risoluzione dei problemi.

Gli utenti che ricadono nei campi di competenza riportati nella → **Descrizione dei gruppi target sulla pagina 15** devono presentare la relativa qualifica per le attività elencate. Specialmente tutti i lavori svolti su attrezzature elettriche possono essere eseguiti solo da un elettricista specializzato.

Obblighi del personale

Obblighi del personale

Nelle attività che richiedono indumenti di protezione, occorre indossare i dispositivi di protezione individuale definiti dal gestore.

In caso di stato non regolare, è necessario mettere in sicurezza il sistema per vuoto, al fine di evitarne una riaccensione involontaria.

- ⇒ Procedere sempre prestando attenzione.
- ⇒ Attenersi alle istruzioni per l'uso del gestore e alle norme nazionali relative a prevenzione degli infortuni, sicurezza e tutela del lavoro.



Il comportamento personale può contribuire a evitare infortuni sul lavoro.

2.3 Descrizione dei gruppi target

Gruppi target Le istruzioni per l'uso devono essere lette e rispettate da chiunque sia impegnato nelle attività di seguito descritte.

Qualifica del personale

Descrizione della qualifica

Operatore	Personale di laboratorio, ad es. chimici, fisici, assistenti di laboratorio
Tecnico specializzato	Persona con una qualifica professionale per la manutenzione e/o la riparazione in campo meccanico, elettrico o sugli strumenti di laboratorio. Capacità di valutare i lavori affidati e riconoscere i possibili pericoli.
Tecnico specializzato responsabile	Tecnico specializzato con responsabilità supplementari di settore, di dipartimento o nel campo e incaricato dal gestore.

Matrice di assegnazione responsabilità

Matrice "Chi fa cosa"

Attività	Operatore	Tecnico specializzato	Tecnico specializzato responsabile
Installazione	x	x	x
Messa in funzione	x	x	x
Integrazione nella rete			x
Comando	x	x	x
Segnalazione di errori	x	x	x
Risoluzione dei problemi	(x)	x	x
Sostituzione del fusibile del dispositivo		x	x
Manutenzione		x	x
Riparazione ³		x	x
Ordine di riparazione			x
Pulizia, ordinaria	x	x	x
Scarico del separatore	x	x	x
Messa fuori servizio	x	x	x
Decontaminazione ⁴		x	x

³ vedere anche home page: VACUUBRAND > Supporto > Istruzioni di riparazione

⁴ o fare eseguire la decontaminazione da un fornitore qualificato.

2.4 Indumenti di protezione

Non sono necessari particolari indumenti di protezione per il funzionamento della pompa a vuoto. Rispettare le istruzioni per l'uso del gestore relative alla propria postazione di lavoro.



Nelle operazioni di pulizia, manutenzione e riparazione, consigliamo di utilizzare guanti di protezione, indumenti di protezione e occhiali di protezione adeguati.

- ⇒ Indossare sempre i propri dispositivi di protezione individuale durante il trattamento di sostanze chimiche.

2.5 Misure per la sicurezza

Misure del produttore

I prodotti di **VACUUBRAND GMBH + CO KG** sono soggetti a rigorosi controlli di qualità per quanto riguarda la sicurezza e il funzionamento. Ogni prodotto viene sottoposto, prima della consegna, a un programma di test completo.

Misure da parte del gestore

Misure proprie

- ⇒ Utilizzare il proprio dispositivo per sottovuoto solo se si sono comprese le istruzioni per l'uso e la modalità di funzionamento.
- ⇒ Sostituire subito i componenti difettosi, ad es. cavi di rete fragili, flessibili o matracchi difettosi.
- ⇒ Utilizzare solo accessori e componenti originali concepiti per la tecnologia del vuoto, ad es. flessibile per il vuoto, separatore, valvola per il vuoto, etc.
- ⇒ Nel trattamento di parti contaminate, attenersi alle disposizioni e alle misure di sicurezza in vigore; questo vale anche per le spedizioni a scopo di riparazione.
- ⇒ Si prega di spedirci, **prima** di inviare il proprio prodotto in riparazione, il **Certificato di assolvimento degli obblighi** compilato con cura e firmato.
Per qualsiasi spedizione al nostro servizio di assistenza a scopo di riparazione, deve essere possibile escludere la presenza di sostanze pericolose.

2.6 Materiale da laboratorio e sostanze di lavoro



PERICOLO!

Fuoriuscita di sostanze pericolose allo scarico.

Durante l'aspirazione possono le sostanze pericolose e tossiche allo scarico possono entrare nell'aria ambientale.

- Rispettare le istruzioni per l'uso e le norme di sicurezza in relazione al trattamento di sostanze pericolose e materiale pericoloso.
- Considerare che dalle sostanze di processo residue possono derivare pericoli per le persone e l'ambiente.
- Utilizzare e montare durante la propria attività separatori e filtri adeguati.
- Lavorare con dispositivi di estrazione concepiti per le sostanze pericolose utilizzate e che offrano una protezione massima per le persone e l'ambiente.

Pericoli dovuti a diverse sostanze

Trasporto di sostanze diverse

Il trasporto di sostanze o fluidi diversi può scatenare una reazione delle varie sostanze tra loro.

Le sostanze di lavoro che nella pompa a vuoto insieme al flusso di gas possono danneggiare la pompa a vuoto. Le sostanze pericolose possono depositarsi nella pompa a vuoto.

Possibili misure di protezione

Misure di protezione, in funzione dell'applicazione

- ⇒ Sciacquare la pompa a vuoto con gas inerte o aria, prima di cambiare la sostanza erogata.
- ⇒ Utilizzare gas inerte per diluire le miscele critiche.
- ⇒ Evitare il rilascio di fluidi, gas o vapori pericolosi, velenosi, esplosivi, corrosivi, dannosi per la salute o per l'ambiente, ad es. usando un'attrezzatura da laboratorio adatta con estrattore e regolazione della ventilazione.
- ⇒ Proteggere la parte interna della pompa a vuoto da depositi o umidità, ad es. mediante alimentazione con zavorratore di gas.
- ⇒ Fare attenzione alle interazioni e alle possibili reazioni chimiche delle sostanze pompate.

- ⇒ Verificare la compatibilità delle sostanze pompate con i materiali della stazione di pompaggio a contatto con tali sostanze.
- ⇒ Non esitate a contattarci qualora abbiate dei dubbi sull'impiego della pompa a vuoto con determinate sostanze o mezzi di esercizio.

Impedire l'accesso di corpi estranei nella pompa

Fare attenzione al posizionamento della pompa a vuoto

La pompa a vuoto è progettata per il convogliamento di gas. Particelle, liquidi e polveri non devono quindi penetrare nella pompa a vuoto.

- ⇒ Non convogliare sostanze che possono formare depositi nella pompa a vuoto.
- ⇒ Installare davanti all'ingresso separatori e/o filtri adatti. Filtri adatti sono ad es. quelli resistenti agli agenti chimici, a prova di intasamento e a scorrimento sicuro.
- ⇒ Sostituire senza indugio i flessibili per il vuoto danneggiati.

2.7 Possibili sorgenti di pericolo

Considerare la stabilità meccanica

Fare attenzione alla stabilità meccanica

A seguito di un elevato rapporto di compressione della pompa può generarsi all'uscita una pressione più elevata di quella ammessa per la stabilità meccanica del sistema.

- ⇒ Assicurarsi sempre che la linea di scarico sia libera e priva di pressione. Per garantire un'espulsione senza ostacoli dei gas, non si deve bloccare l'uscita di scarico.
- ⇒ Impedire una sovrappressione incontrollata, ad es. a causa di un sistema di tubazioni sbarrato o bloccato, della formazione di condensa o di una linea di scarico ostruita.
- ⇒ Sui raccordi del gas non si devono scambiare gli attacchi di ingresso IN e uscita EX.
- ⇒ Attenersi alle pressioni max. all'ingresso e all'uscita dalla pompa, nonché alla pressione differenziale massima ammessa tra ingresso e uscita, come da *Dati tecnici*.
- ⇒ Il sistema da evacuare e tutti i raccordi dei flessibili devono essere stabili dal punto di vista meccanico.
- ⇒ Fissare i flessibili del refrigerante ai raccordi ondulati per flessibili, in modo che non si possano staccare accidentalmente.

Impedire un ritorno della condensa

Impedire un ristagno nella linea dei gas di scarico

La condensa può danneggiare la testata della pompa. Attraverso la tubazione flessibile di scarico non deve refluire condensa allo scarico o nella testata della pompa. Non si deve accumulare del liquido nel flessibile di scarico.

- ⇒ Evitare un ritorno della condensa utilizzando un separatore. Dalle linee flessibili non deve entrare della condensa all'interno dell'alloggiamento.
- ⇒ Disporre il flessibile di scarico il più possibile inclinato in basso dall'uscita; ovvero diretto verso il basso, in modo che non possa formarsi un ristagno.
- ⇒ Una misurazione errata dovuta a una linea del vuoto bloccata, ad es. dalla condensa al suo interno, può alterare le misure del sensore del vuoto.
- ⇒ Evitare una sovrappressione nella tubazione di aspirazione.

Pericoli durante la ventilazione

Fare attenzione ai pericoli durante la ventilazione

In funzione del processo potrebbe formarsi nell'impianto una miscela potenzialmente esplosiva o potrebbero verificarsi altre situazioni pericolose.

- ⇒ Utilizzare, in caso di sostanze infiammabili, esclusivamente gas inerte per la ventilazione, ad es. azoto (max. 1,2 bar/ 900 Torr, abs.).

Pericoli dovuti ad energia residua

Possibili energie residue

Dopo che la pompa a vuoto è stata disattivata e scollegata dalla rete elettrica, possono presentarsi ancora pericoli dovuti alle energie residue:

- Energia termica: calore di scarico del motore, superficie calda, calore di compressione.
- Energia elettrica: i condensatori installati presentano un tempo di scarica che può arrivare fino a 3 minuti.

Prima delle operazioni, procedere nel seguente modo:

- ⇒ Lasciare raffreddare la pompa a vuoto.
- ⇒ Attendere che i condensatori si siano scaricati.

Pericoli dovuti a superfici calde o surriscaldamento

Temperature superficiali

A seconda di condizioni di esercizio e ambientali, possono presentarsi dei potenziali pericoli dovuti a superfici calde. Escludere qualsiasi pericolo dovuto a superfici calde.

- ⇒ Evitare il contatto diretto con la superficie o indossare guanti di protezione resistenti al calore qualora non si potesse escludere il contatto.
- ⇒ Prevedere una protezione da contatto qualora la temperatura superficiale risulti aumentata regolarmente.
- ⇒ Lasciare raffreddare la pompa a vuoto prima delle attività di manutenzione.

Surriscaldamento

La pompa a vuoto può subire dei danni da surriscaldamento. Possibili cause scatenanti sono un'insufficiente alimentazione dell'aria al ventilatore e/o al mancato rispetto delle distanze minime.

- ⇒ Prima dell'installazione del dispositivo, assicurarsi che sia presente una distanza minima di 5 cm tra il ventilatore e i componenti limitrofi (ad es. alloggiamento, pareti, etc.).
- ⇒ Assicurarsi che l'alimentazione dell'aria sia sufficiente, predisponendo eventualmente un sistema esterno di ventilazione forzata.
- ⇒ Posizionare il dispositivo su un fondo stabile. Un fondo morbido, ad es. in materiale espanso come silenziatore, può influenzare e bloccare l'afflusso di aria.
- ⇒ Pulire le bocchette di ventilazione sporche.
- ⇒ Rimuovere dal dispositivo le coperture non appartenenti al prodotto prima di metterlo in funzione.
- ⇒ Evitare un forte afflusso di calore dovuto ai gas di processo caldi.
- ⇒ Osservare la temperatura dei fluidi massima ammessa, come da *Dati tecnici*.

Gestire correttamente refrigeranti e sostanze a bassissima temperatura

Pericoli durante la gestione di sostanze a bassissima temperatura

Le sostanze a bassissima temperatura possono provocare congelamenti se a contatto con la pelle (ustioni criogeniche).

- ⇒ Attenersi alle disposizioni in vigore per il trattamento delle sostanze a bassissima temperatura.
- ⇒ Utilizzare solo contenitori per il trasporto ammessi.
- ⇒ Adottare le misure di sicurezza necessarie per il trattamento di fluidi refrigeranti a bassissima temperatura, ad es. ghiaccio secco.
- ⇒ Non utilizzare componenti danneggiati.
- ⇒ Indossare sempre i propri dispositivi di protezione individuale durante il trattamento di sostanze pericolose.
- ⇒ Garantire sempre un'adeguata ventilazione della postazione di lavoro.

Il ghiaccio secco non deve essere utilizzato in contenitori a tenuta di gas. Non fissare la copertura sul condensatore a ghiaccio secco. Occorre garantire sempre tra refrigerante e atmosfera una compensazione di pressione.

Mantenere i segnali leggibili

Marcatura e segnali

Mantenere leggibili tutti gli avvisi e i cartelli applicati al dispositivo:

- ⇒ Marcature per i collegamenti
- ⇒ Segnali di pericolo e di indicazione
- ⇒ Targhette dati del motore e identificative

2.8 Protezione del motore

Protezione contro il surriscaldamento, protezione dal blocco

Come protezione da sovraccarico la scheda del motore dispone di un sensore di temperatura e la corrente del motore viene ulteriormente monitorata. In caso di sovratemperatura, superamento della temperatura o pompa bloccata, la pompa si disattiva.

Procedura - riaccensione

Attenzione: è possibile solo il ripristino manuale. Se la pompa si disattiva in virtù di queste misure di sicurezza, occorre rimediare manualmente al problema: confermare il messaggio di errore sul controller -> Spegnerla la pompa o staccare la spina -> Rilevare ed eliminare la causa dell'errore -> Lasciare raffreddare la pompa e riaccenderla.

2.9 Categoria di dispositivo ATEX

Installazione e ambiente potenzialmente esplosivo

Non sono ammessi l'installazione e il funzionamento in aree nelle quali potrebbe presentarsi un'atmosfera potenzialmente esplosiva.


L'utente è responsabile di eseguire la valutazione dei potenziali pericoli per il dispositivo, in modo che sia possibile event. adottare misure di protezione per l'installazione e il funzionamento sicuro.

L'omologazione ATEX è valida solo per l'area interna a contatto con la sostanza, della stazione di pompaggio, non per l'ambiente circostante.

Omologazione dell'apparecchio ATEX

Categoria di dispositivo ATEX



I dispositivi per sottovuoto contrassegnati con la marcatura  sono autorizzati conformemente all'omologazione ATEX riportata sulla targhetta identificativa.

Il funzionamento è ammesso solo in condizioni tecniche impeccabili.

Il prodotto è concepito per un livello ridotto di pericolo meccanico e deve dunque essere posizionato in modo che non possa essere danneggiato dall'esterno per via meccanica.

Categoria di dispositivo ATEX e dispositivi periferici

La categoria di dispositivo ATEX della stazione di pompaggio dipende dai componenti collegati e dalle periferiche. I componenti e i dispositivi periferici devono corrispondere a una classificazione ATEX uguale o superiore.

Impedire fonti di accensione

L'utilizzo di valvole di ventilazione è ammesso solo se è garantito che non possono generarsi miscele potenzialmente esplosive all'interno della stazione di pompaggio oppure con tutta probabilità solo per brevissimo tempo o raramente.

⇒ Ventilare event. con gas inerte.

Le informazioni sulla categoria di dispositivo ATEX sono reperibili online: [Informazioni ATEX](#)

Spiegazione delle
condizioni operative
ve X

Particolare di esem-
pio della targhetta
identificativa

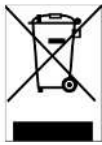


Limitazione delle condizioni operative

Significato per i dispositivi contrassegnati con **X**:

- I dispositivi hanno una bassa protezione meccanica e devono essere installati in modo da non poter essere danneggiati meccanicamente dall'esterno, ad es. installare i supporti delle pompe protetti da urti, applicare una protezione anti-rottura per i pistoni di vetro ecc.
- I dispositivi sono progettati per una temperatura ambientale e dei mezzi di esercizio durante il funzionamento tra +10 °C e +40 °C. Queste temperature ambientali e dei mezzi di esercizio non devono essere in nessun caso superate. Durante il trasporto/la misurazione di gas non esplosivi vigono temperature di aspirazione del gas maggiori, vedere il capitolo: Dati tecnici, temperatura del mezzo di esercizio (gas).

2.10 Smaltimento



AVVISO!

Uno smaltimento errato dei componenti elettronici può causare danni all'ambiente.

I dispositivi elettronici vecchi contengono sostanze tossiche, che possono danneggiare l'ambiente o compromettere la salute. I dispositivi elettronici fuori servizio contengono inoltre preziose materie prime che, in caso di smaltimento professionale, possono confluire in un processo di riciclaggio per il loro recupero.

Gli utilizzatori finali sono obbligati per legge a portare i dispositivi elettronici ed elettrici vecchi presso un centro di raccolta autorizzato.

- ⇒ Salvare e cancellare gli eventuali dati sotto la propria responsabilità prima dello smaltimento del dispositivo elettronico.
- ⇒ Smaltire i rifiuti e i componenti elettronici in modo professionale al termine della loro durata utile.
- ⇒ Attenersi alle disposizioni nazionali relative allo smaltimento e alla tutela dell'ambiente.

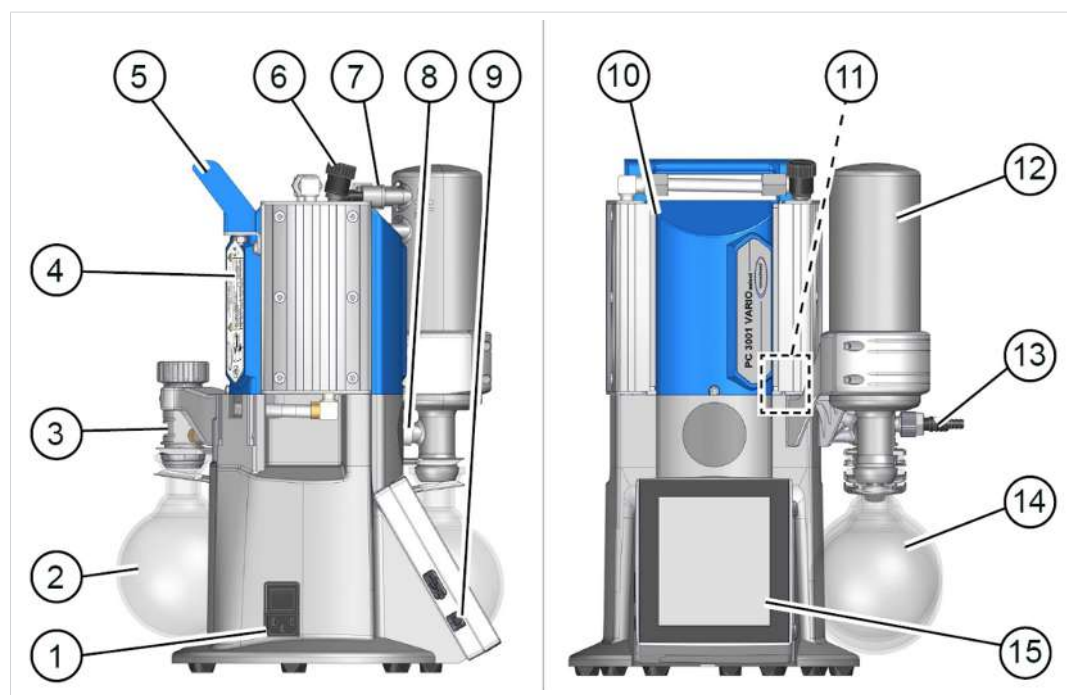
3 Descrizione del prodotto

Le stazioni di pompaggio della serie PC 3001 VARIO select sono sempre composte in linea di principio da una pompa a membrana, regolata mediante un Azionamento VARIO, da un controller del vuoto di tipo VACUU·SELECT con sensore VACUU·SELECT nonché da un radiatore con separatore. Il radiatore è disponibile in diverse versioni. Le differenze consistono nella modalità di funzionamento dei radiatori.

Nella pompa sono installati un convertitore di frequenza e un alimentatore di rete.

3.1 Struttura di principio della serie di stazioni di pompaggio

Vista generale e struttura di principio PC 3001 VARIO select



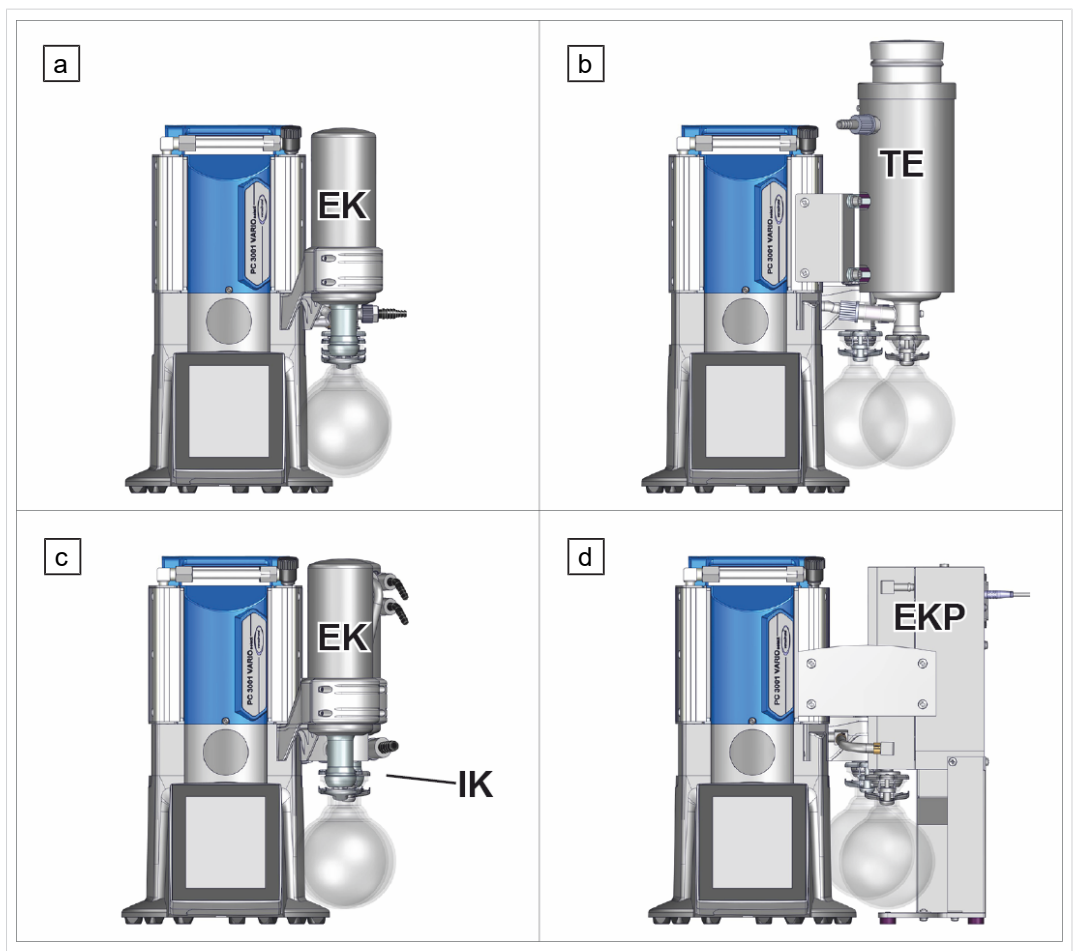
Significato

- | | |
|---|---|
| 1 | Allacciamento alla rete con interruttore ON/OFF (interruttore basculante) stazione di pompaggio |
| 2 | Matraccio separatore AK, pallone all'uscita |
| 3 | Testata del distributore |
| 4 | Targhetta identificativa |
| 5 | Impugnatura |
| 6 | Valvola per zavorratore di gas |
| 7 | Collegamenti sul condensatore EK: scarico, refrigerante |
| 8 | Valvola limitatrice della pressione |

- 9 Pulsante ON/OFF controller VACUU·SELECT®
- 10 Pompa a membrana per sostanze chimiche
- 11 Sensore VACUU·SELECT®, montato nell'alloggiamento della stazione di pompaggio
- 12 Condensatore di emissioni EK
- 13 Ingresso del vuoto, sul pallone posteriore
- 14 Pallone all'uscita
- 15 Unità di comando VACUU·SELECT®, estraibile

3.2 Serie di stazioni di pompaggio di prodotti chimici

Panoramica modelli di stazioni di pompaggio di prodotti chimici



Significato

Stazione di pompaggio di prodotti chimici	AK	IK	EK	TE	EKP
a PC 3001 VARIO select	•		•		
b PC 3001 VARIO select TE	•			•	
c PC 3001 VARIO select IK		•	•		
d PC 3001 VARIO select EKP	•				•

Abbreviazioni specifiche del prodotto

Abbreviazioni specifiche del prodotto

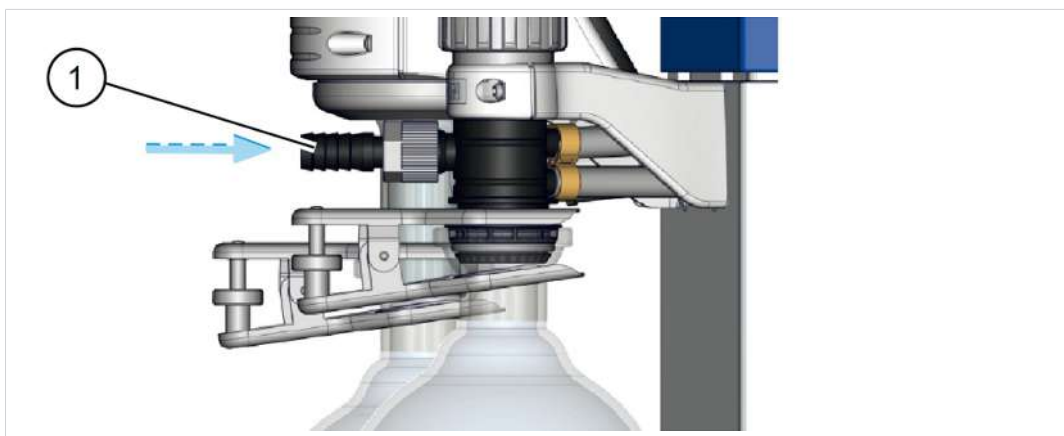
AK	Matraccio separatore, montato all'ingresso o all'uscita
EK	Condensatore di emissioni, montato all'uscita
EKP	Condensatore di emissioni Peltronic®, montato all'uscita
IK	Condensatore di emissioni, montato all'ingresso
o. EK	senza condensatore di emissioni
PC	Stazione di pompaggio di prodotti chimici con denominazione di tipo
TE	Condensatore a ghiaccio secco, radiatore a ghiaccio secco

3.3 Condensatori e radiatori

3.3.1 Separatore/condensatore all'ingresso

Collegamento al matraccio separatore

Collegamenti sul condensatore AK

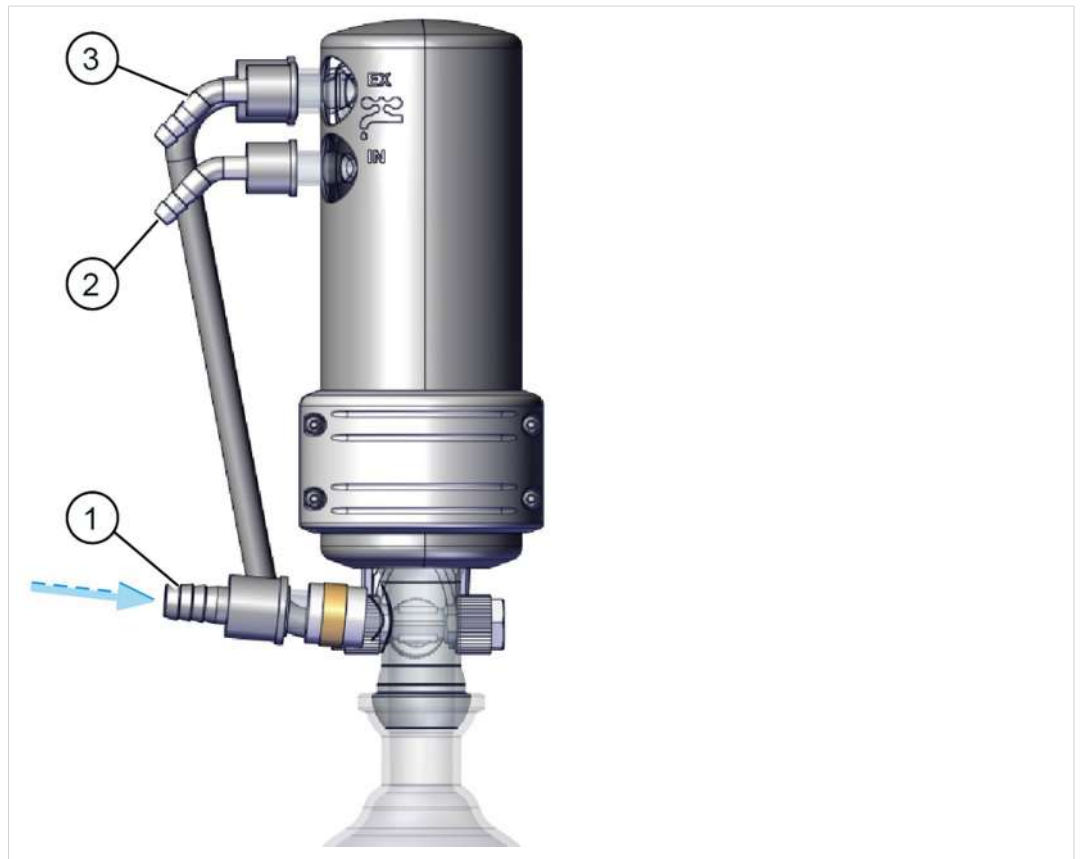


Significato

1 Collegamento di ingresso vuoto IN

Collegamento e refrigerante sul condensatore di immissione

Collegamenti sul condensatore IK



Significato

- 1 Collegamento di ingresso vuoto IN
- 2 Collegamento di ingresso refrigerante IN, ad es. acqua
- 3 Collegamento di uscita refrigerante EX

3.3.2 Condensatore all'uscita

Collegamento e refrigerante sul condensatore di emissioni

Collegamenti sul condensatore EK

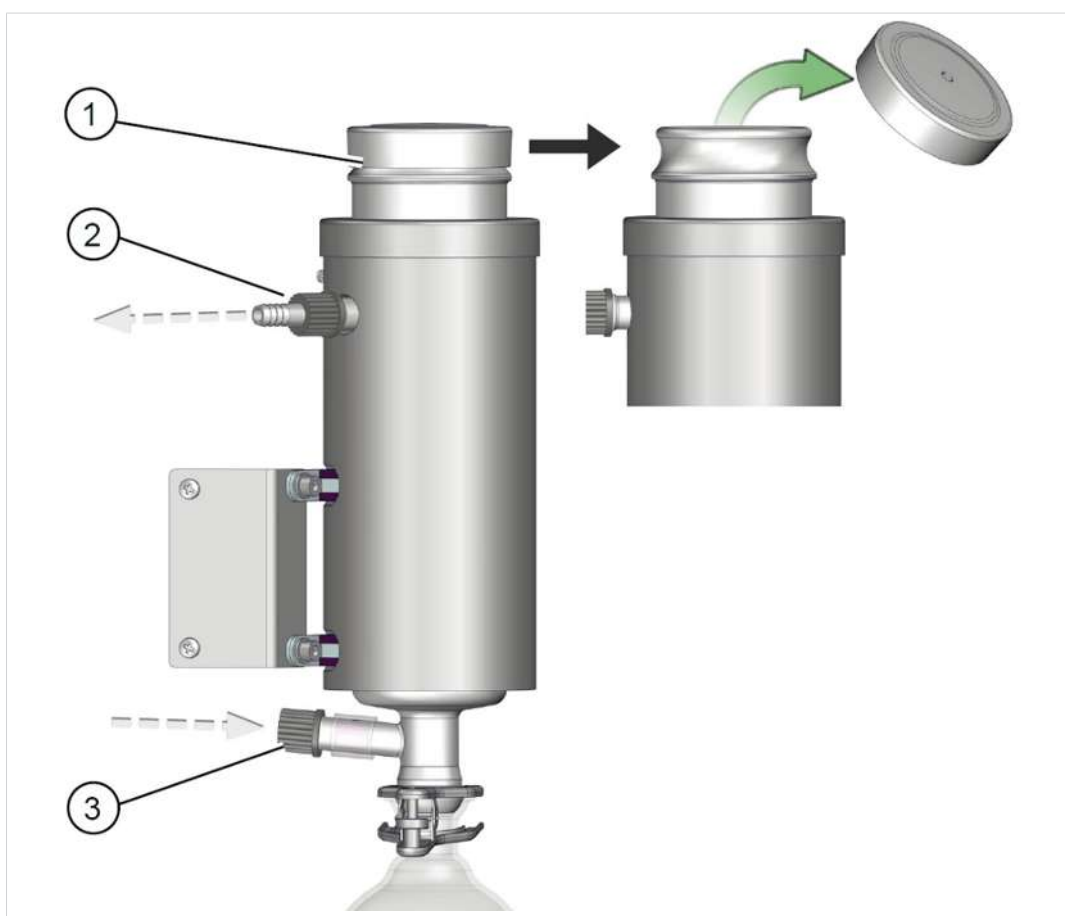


Significato

- 1 Collegamento di uscita refrigerante EX
- 2 Collegamento di ingresso refrigerante IN, ad es. acqua
- 3 Collegamento di uscita EX (Gas / sostanze pompate)

Collegamento e refrigerante sul condensatore a ghiaccio secco

Collegamenti sul TE
PC 3001 VARIO
select TE

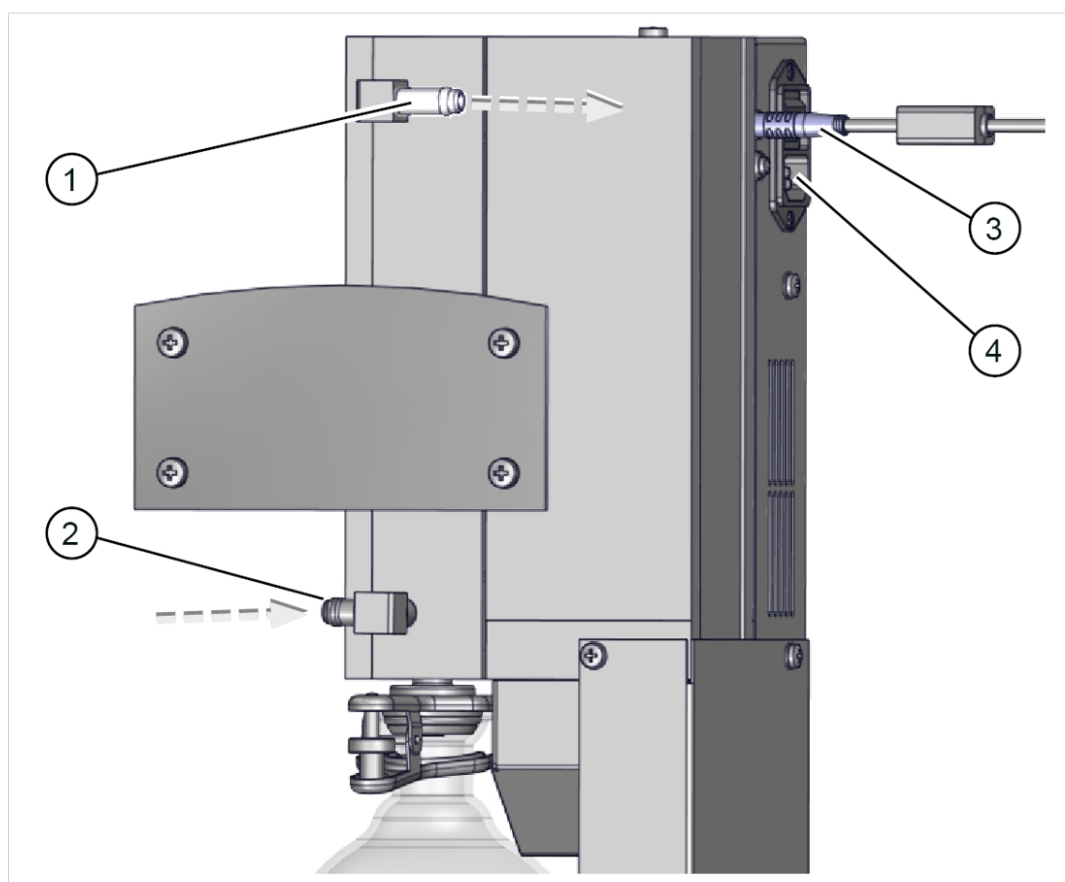


Significato

- 1** Apertura per la miscela refrigerante, ad es. miscela di ghiaccio secco, inserto refrigerante removibile per lo scarico, fissato tramite chiusura a baionetta
- 2** Collegamento di uscita EX (Gas / sostanze pompate)
- 3** Collegamento della pompa a vuoto

Collegamenti sul condensatore di emissioni Peltronic

Collegamenti sul
condensatore EKP



1 Collegamento di uscita EX (Gas / sostanze pompate)

2 Collegamento pompa a vuoto

3 Collegamento VACUU·BUS

4 Allacciamento alla rete con interruttore ON/OFF

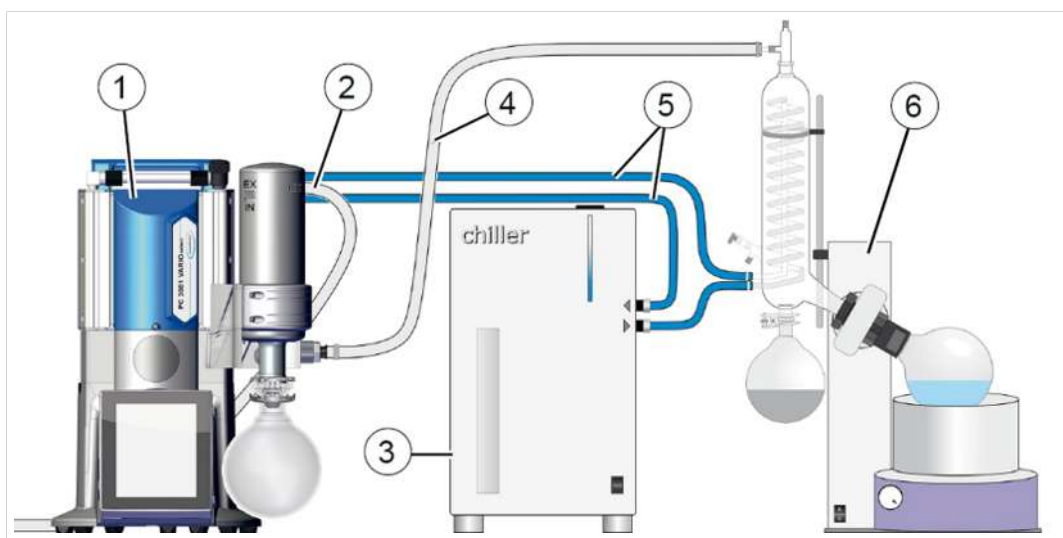


⇒ Per le indicazioni dettagliate e le descrizioni del condensatore di emissioni Peltronic
-> vedere istruzioni per l'uso [EK Peltronic](#).

3.4 Esempio di applicazione

Evaporazione

-> Esempio
Evaporatore rotante

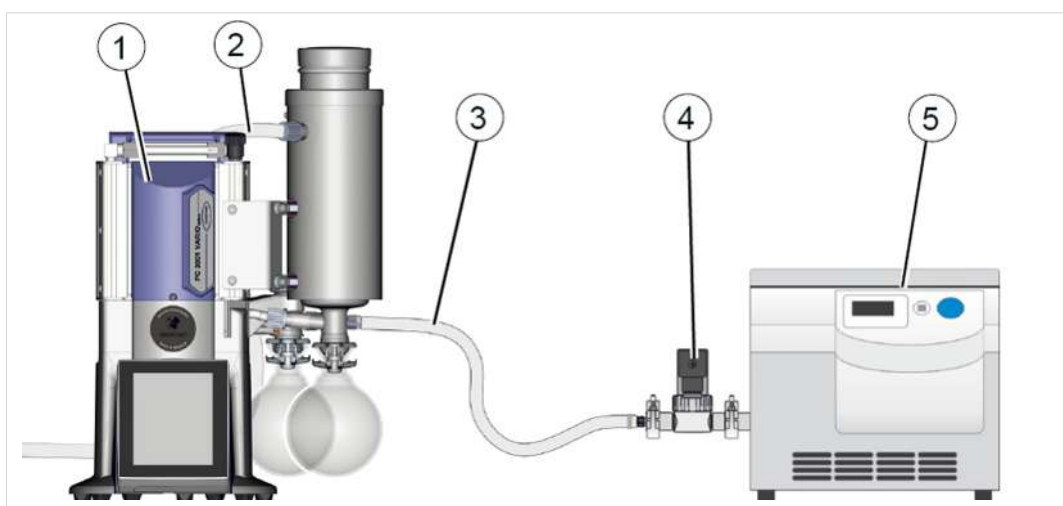


Significato

- 1 Stazione di pompaggio a vuoto **PC 3001 VARIO select**
- 2 Flessibile di scarico (convogliato in un estrattore)
- 3 Radiatore a circolazione
- 4 Flessibile per il vuoto
- 5 Flessibili del refrigerante (collegati in serie)
- 6 Esempio di applicazione: evaporatore rotante

Concentratore sottovuoto

-> Esempio
Concentratore sotto-
vuoto



Significato

- 1 Stazione di pompaggio a vuoto **PC 3001 VARIO select TE**
- 2 Flessibile di scarico (convogliato in un estrattore)
- 3 Flessibile per il vuoto
- 4 Valvola per il vuoto: valvola di chiusura
- 5 Esempio di applicazione: concentratore sottovuoto

4 Installazione e collegamento

4.1 Trasporto



L'imballaggio originale si adatta esattamente al vostro prodotto, per il suo trasporto sicuro.

⇒ Se possibile, si prega di conservare l'imballaggio originale, ad es. per la spedizione a scopo di riparazione.

Accettazione della merce

- ⇒ Controllare la merce consegnata subito dopo il suo arrivo, verificandone danni da trasporto e integrità.
- ⇒ Comunicare immediatamente e in forma scritta al fornitore eventuali danni dovuti al trasporto.

Disimballaggio

-> Esempio
Stazione di pompaggio
nell'imballaggio
originale

Matraccio nello sca-
tolone in dotazione



1. Sollevare il dispositivo solo utilizzando le apposite impugnature o le maniglie incassate.
2. Rimuovere i collegamenti, quali raccordi ondulati per flessibili e collegamenti a vite dal matraccio.
3. Confrontare il contenuto della fornitura con la bolla di accompagnamento.

4.2 Installazione

AVVISO!

La condensa può danneggiare i componenti elettronici.

Una grande differenza di temperatura tra posizione di stoccaggio e posizione di installazione può provocare la formazione di condensa.

⇒ Dopo l'accettazione della merce o lo stoccaggio, e prima della messa in funzione, lasciare che il dispositivo per sottovuoto si adatti alle condizioni climatiche per almeno 3-4 ore.

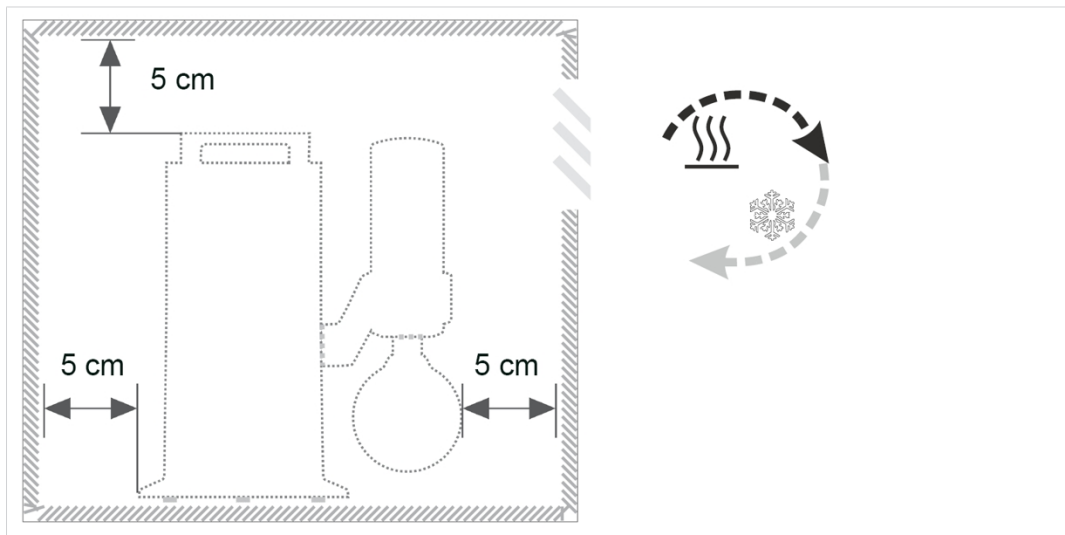
Controllare le condizioni di installazione

Confrontare le condizioni di installazione

- Il dispositivo si è adattato all'ambiente.
- Le condizioni ambientali sono rispettate e rientrano nei limiti di impiego.
- La pompa deve presentare una posizione stabile e sicura, senza ulteriore contatto meccanico se non quello dei piedini della pompa stessa.

Installazione della pompa a vuoto

-> Esempio
Schema distanze minime nei mobili da laboratorio



- ⇒ Posizionare la pompa a vuoto su una superficie piana, priva di vibrazioni e in grado di sostenere il carico.
- ⇒ Nel montaggio nei mobili da laboratorio, rispettare una distanza minima di 5 cm (2 pollici) dagli oggetti o dalle superfici circostanti.

- ⇒ Impedire un accumulo di calore e provvedere a una circolazione dell'aria sufficiente, specialmente in alloggiamenti chiusi.

Rispettare i limiti di impiego

Condizioni ambientali

Condizioni ambientali		(US)
Temperatura ambientale	10 – 40°C	50 – 104 °F
Altezza di installazione, max.	2000 m sopra il livello del mare	6562 ft above sea level
Umidità atmosferica	30 – 85 %, senza condensa	
Grado di sporco	2	
Forza d'urto	5 J	
Tipo di protezione (IEC 60529)	IP 20	
Tipo di protezione (UL 50E)	Tipo 1	
Evitare condensa o sporco dovuto a polvere, liquidi e gas corrosivi.		

- ⇒ Rispettare la protezione IP indicata. La protezione IP è garantita solo se il dispositivo è montaggio e collegato in modo adeguato.
- ⇒ All'atto del collegamento osservare sempre le indicazioni della targhetta identificativa e quelle contenute nel capitolo Dati tecnici.

4.3 Collegamento (connessioni di alimentazione)

Sulla stazione di pompaggio sono previste connessioni di alimentazione per il vuoto, il gas di scarico e in via opzionale per lo zavorratore di gas, la ventilazione e l'acqua di raffreddamento. Eseguire il collegamento della stazione di pompaggio come descritto nei seguenti esempi. Inoltre, fissare i collegamenti e il matraccio, contenuti nel pacchetto, ai condensatori.

4.3.1 Attacco per il vuoto (IN)



ATTENZIONE!

I tubi flessibili per il vuoto possono contrarsi durante l'evacuazione.

I componenti collegati, non fissati, possono causare lesioni a causa di movimenti improvvisi (contrazioni) del tubo flessibile del vuoto e causare danni. Il flessibile del vuoto può allentarsi.

- Fissare il flessibile del vuoto agli attacchi.
- Fissare i componenti collegati.
- Misurare il tubo flessibile del vuoto in modo da bilanciare la contrazione massima, ossia la restrizione.

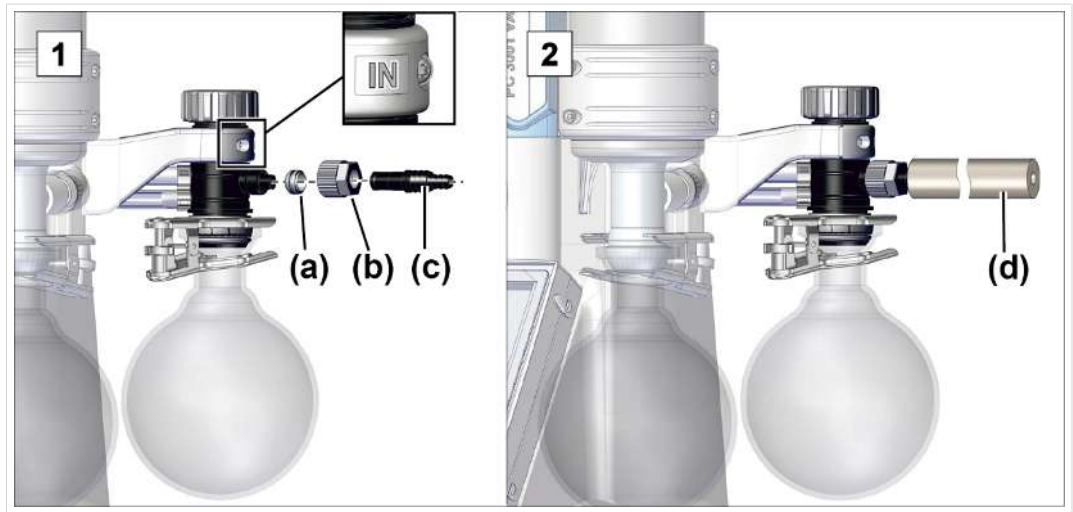
AVVISO!

Corpi estranei nella tubazione di aspirazione possono causare danni alla pompa a vuoto.

- ⇒ Impedire che particelle, liquidi o impurità vengano aspirati o rifluiscono.

Collegare il flessibile del vuoto

-> Esempio
Attacco per il vuoto
all'ingresso IN



1. Collegare l'anello di tenuta **(a)**, il dado di raccordo **(b)** e il raccordo ondulato per flessibili **(c)** nella maniera indicata.
2. Spingere il flessibile del vuoto **(d)** dall'apparecchiatura sul raccordo ondulato per flessibili e fissare il flessibile del vuoto, ad es. con una fascetta stringitubo.



Si ottiene un vuoto ottimale per la propria applicazione rispettando i seguenti punti:

- ⇒ Collegare una linea del vuoto il più possibile corta con la massima sezione possibile.
- ⇒ Utilizzare un flessibile del vuoto concepito per l'intervallo di vuoto impiegato, con una stabilità sufficiente.
- ⇒ Collegare le tubazioni flessibili a tenuta di gas.

4.3.2 Collegamento di uscita (OUT)



AVVERTENZA!

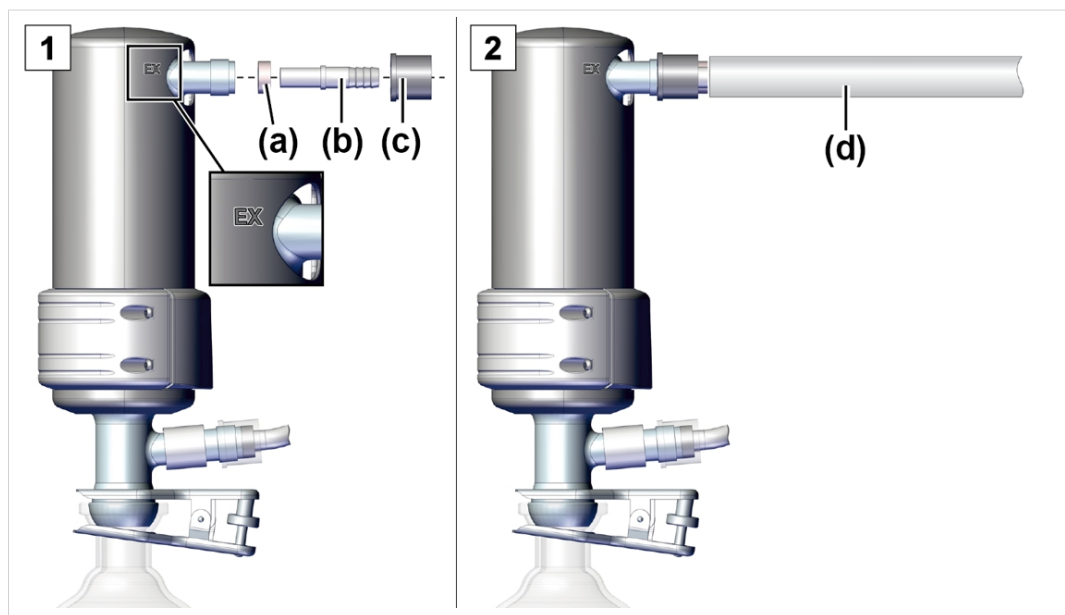
Pericolo di esplosione a seguito di sovrappressione nella linea di scarico.

Una pressione elevata non consentita nella linea di scarico può portare allo scoppio della pompa a vuoto o al danneggiamento delle guarnizioni.

- La linea di scarico (uscita, scarico dei gas) deve sempre essere libera e priva di pressione.
- Disporre sempre il flessibile di scarico con pendenza verso il basso o adottare adeguate misure per impedire il ritorno della condensa nella pompa a vuoto.
- Fare attenzione alle pressioni massime ammesse e alle differenze di pressione.

Collegare il flessibile di scarico

-> Esempio
Collegamento di
uscita sull'uscita EX



1. Utilizzare l'anello di tenuta in gomma **(a)**, il raccordo ondulato per flessibili **(b)** e il dado di raccordo **(c)** come indicato e avvitare tutto questo sull'attacco.
2. Spingere il flessibile di scarico **(d)** sul raccordo ondulato per flessibile e disporre il flessibile, se necessario, in un estrattore. Se necessario fissare il flessibile di scarico, ad es. con una fascetta stringitubo.

4.3.3 Collegamento del refrigerante al condensatore di emissioni

Refrigeratore in vetro
e
refrigerante

Un condensatore di emissioni EK dispone di un attacco per i fluidi refrigeranti. Per il raffreddamento va bene ad es. acqua o un liquido nel circuito di un radiatore a circolazione.

Il condensatore di emissioni sul lato di pressione permette una condensa efficiente sul lato di scarico dei vapori convogliati.

- Contro il ritorno della condensa
- Raccolta controllata della condensa
- Recupero del solvente pressoché al 100 %

Il rivestimento isolante protegge da schegge di vetro in caso di rottura, isola dal punto di vista termico per evitare la formazione di condensa di acqua e rappresenta una protezione esterna degli urti.

Il refrigeratore in vetro è progettato per una pressione del refrigerante di 6 bar (87 psi) assoluti. La resistenza degli apparecchi in vetro dipende tuttavia da molti fattori:

- I difetti superficiali (ad es. microfessurazioni) aumentano con l'uso.
- La tensione di trazione può essere causata da variazioni di temperatura, reazioni esotermiche, sterilizzazione in autoclave, elementi di collegamento e di giunzione (ad es. morsetti a pinza), nonché da sovrappressione e depressione.

VACUUBRAND non garantisce la resistenza dei refrigeratori in vetro.

**PERICOLO!****Fuoriuscita di sostanze pericolose in caso di refrigeratore difettoso.**

Se il refrigeratore è difettoso, le sostanze pericolose o tossiche aspirate possono finire nell'aria ambientale. Il refrigerante può reagire con il liquido condensato nel pallone di raccolta.

- Rispettare le norme di sicurezza in relazione al trattamento di sostanze pericolose e materiale pericoloso.
- Assicurarsi che in caso di danni al refrigeratore non possano verificarsi situazioni pericolose, ad es. a causa del funzionamento della pompa in un estrattore.
- Controllare regolarmente che i componenti in vetro non presentino crepe o danni. Non utilizzare refrigeratori danneggiati e sostituire immediatamente i componenti difettosi.

**ATTENZIONE!****La condensa può danneggiare i componenti elettrici.**

L'umidità dell'aria ambientale può condensarsi sui tubi del refrigerante freddi e gocciolare.

- Posizionare i tubi del refrigerante sempre in modo tale che l'acqua di condensa non possa gocciolare sulla pompa o sui componenti elettrici quali cavi, dispositivi elettronici o prese di corrente.

**ATTENZIONE!**

Una sovrappressione non consentita nel circuito del refrigerante può danneggiare il condensatore di emissioni.

Il condensatore di emissioni può essere danneggiato dalla sovrappressione. I flessibili del refrigerante possono allentarsi. Il refrigerante potrebbe fuoriuscire.

- Rispettare la pressione massima consentita del refrigerante nel condensatore di emissioni pari a 6 bar (87 psi) assoluti.
- Assicurarsi sempre che il refrigerante possa defluire liberamente dal condensatore di emissioni (senza pressione).
- Impedire una sovrappressione non consentita nel circuito del refrigerante causata ad es. da flessibili del refrigerante ostruiti, piegati o schiacciati.
- Installare una valvola dell'acqua di raffreddamento opzionale solo nella linea di alimentazione al condensatore di emissioni, mai nello scarico.
- Rispettare la pressione massima consentita degli altri componenti collegati nel circuito del refrigerante (ad es. la valvola dell'acqua di raffreddamento).

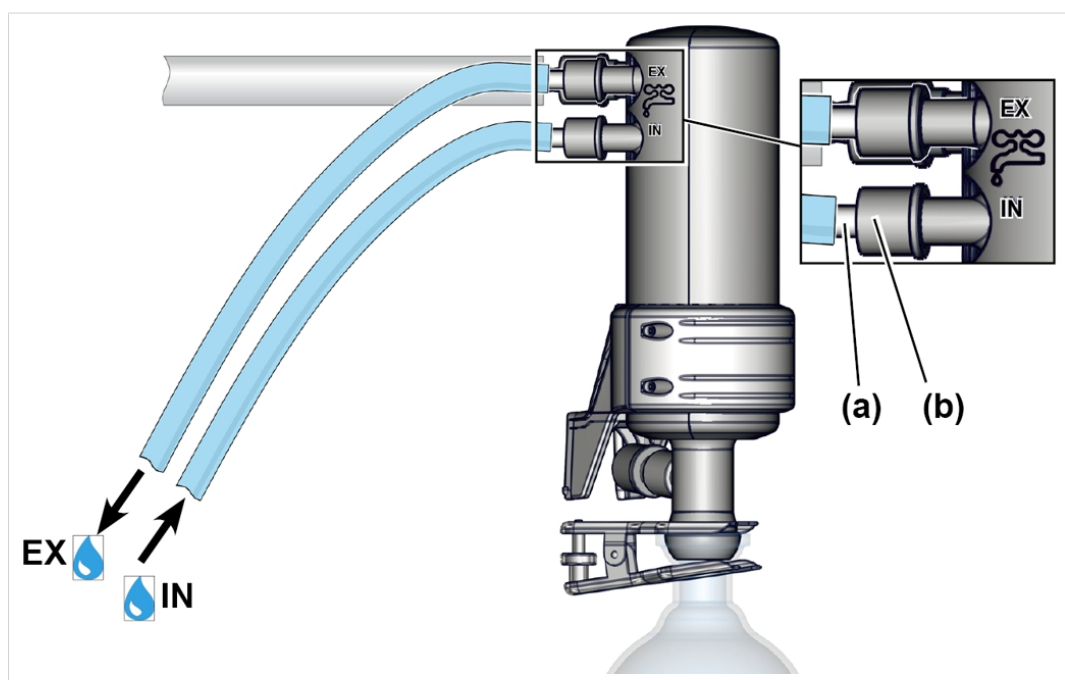
AVVISO!

La fuoriuscita di liquido refrigerante può causare danni alla pompa a vuoto o all'ambiente circostante.

- ⇒ Utilizzare un limitatore di pressione per il refrigerante.
- ⇒ Utilizzare solo una quantità limitata di refrigerante, ad es. utilizzando un radiatore a circolazione.
- ⇒ Utilizzare un dispositivo di monitoraggio del liquido di raffreddamento, ad es. un rilevatore di acqua o un dispositivo di monitoraggio dell'acqua (Aquastop).

Collegare il refrigerante⁵

-> Esempio
Collegamento del re-
frigerante sul con-
densatore EK o IK



1. Rimuovere i due raccordi ondulati curvi per flessibili dal pallone tondo.
 2. Fissare i due raccordi ondulati per flessibili **(a)** sul condensatore con i dadi di raccordo **(b)** nel modo indicato.
 3. Fissare i flessibili da DN 6 a DN 8 per il refrigerante sul condensatore come da figura:
IN = mandata
EX = uscita
 4. Fissare i flessibili, ad es. con fascette stringitubo per evitare che si allentino accidentalmente.
 - Flessibili del refrigerante collegati.
- ⇒ Controllare i raccordi dei tubi flessibili prima di ogni messa in funzione e regolarmente durante il funzionamento.

AVVISO! Intervallo di temperatura ammesso del refrigerante sul condensatore di emissioni: da -15 °C a +20 °C.



In alternativa ai refrigeratori in vetro raffreddati a liquido, VACUUBRAND offre un refrigeratore Peltier senza acqua, alimentato elettricamente.

⇒ Se necessario, contattare il nostro servizio clienti.

⁵ Vale anche per il condensatore di immissione IK

4.3.4 Condensatore a ghiaccio secco

AVVISO!

Danni al condensatore a ghiaccio secco dovuti a sostanza a bassissima temperatura.

- ⇒ Eseguire un controllo visivo prima di ogni utilizzo. Le superfici in vetro devono essere prive di danni, spaccature, crepe o graffi.
- ⇒ Appoggiare solo il coperchio sopra il condensatore a ghiaccio secco e provvedere in questo modo alla compensazione di pressione tra refrigerante e atmosfera.
- ⇒ Il mezzo refrigerante può uscire in modo inatteso dal radiatore, ad es. in caso di grande accumulo di gas.

Raffreddamento con condensatore a ghiaccio secco

Raffreddamento con miscele refrigeranti

Il condensatore a ghiaccio secco non presenta un collegamento dell'acqua di raffreddamento. Il radiatore a ghiaccio secco viene riempito con una miscela refrigerante per il raffreddamento. Queste miscele refrigeranti sono composte da mezzi freddi o a bassissima temperatura e da un fluido per una migliore trasmissione del freddo.

Indicazioni miscela refrigerante

-> Esempio
Miscele refrigeranti

Miscela refrigeranti		
Miscela ghiaccio secco-etanolo		
Miscela ghiaccio-acqua		
Miscela ghiaccio-acqua salata		
Temperature di raffreddamento ammesse		(US)
freddo	-18 – -5 °C	-0.4 – 23 °F
molto freddo	-30 – -18 °C	-22 – -0.4 °F
bassissime temperature	sotto a -30 °C	inferiore a -22 °F
minime	-80 °C	-112 °F

Riempire il condensatore a ghiaccio secco



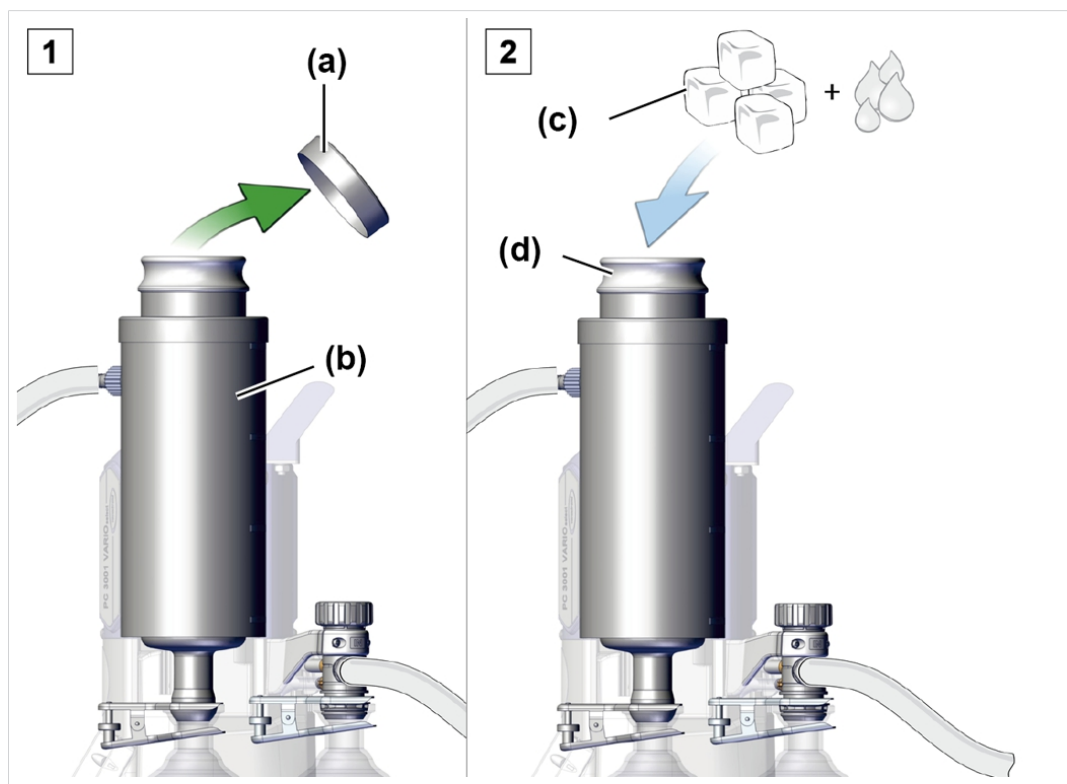
ATTENZIONE!

Pericolo di lesioni nel trattamento di mezzi refrigeranti a bassissima temperatura.

Le sostanze a bassissima temperature possono provocare congelamenti se a contatto con la pelle, le cosidd. ustioni criogeniche.

- Evitare il contatto con la pelle e indossare, quando si ha a che fare con sostanze a bassissima temperatura, i propri dispositivi di protezione individuale, ad es. guanti termici di protezione, occhiali di protezione.

-> Esempio
Riempire il condensatore a ghiaccio secco con una miscela refrigerante

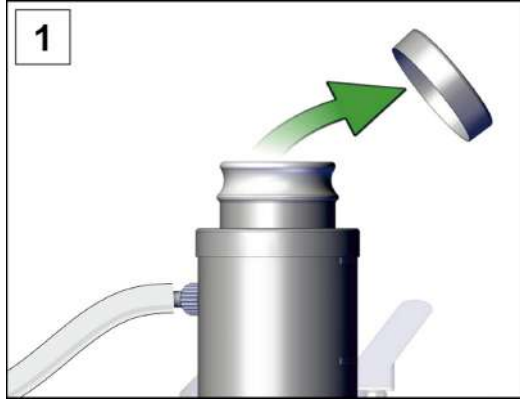





1. Rimuovere il coperchio **(a)** dal radiatore a ghiaccio secco **(b)**.
2. Riempire con la propria miscela refrigerante di preferenza **(c)** il contenitore **(d)**.
 - Non riempire troppo il contenitore.
3. Riposizionare poi il coperchio sul radiatore a ghiaccio secco.
 - Non fissare il coperchio, ma appoggiarlo sempre solo sopra.
 - Controllare regolarmente durante il funzionamento il livello del refrigerante.

Svuotare il condensatore a ghiaccio secco TE

Prima di riempire nuovamente il condensatore a ghiaccio secco con refrigerante, può essere necessario svuotarlo prima. Estrarre l'inserito del radiatore (chiusura a baionetta) e scaricare.

-> Esempio
Inserito del radiatore
(chiusura a baionetta)

	
<p>1. Rimuovere il coperchio dal radiatore.</p>	<p>2. Ruotare la chiusura a baionetta dell'inserito del radiatore.</p>
	
<p>3. Estrarre l'inserito del radiatore.</p>	<p>4. Scaricare il liquido.</p>
<p>5. Montare l'inserito del radiatore vuoto in ordine inverso all'interno del condensatore a ghiaccio secco.</p>	

4.3.5 Attacco di ventilazione



PERICOLO!

Pericolo di esplosione a seguito di ventilazione con aria.

In funzione del processo potrebbe formarsi durante la ventilazione una miscela potenzialmente esplosiva o potrebbero verificarsi altre situazioni pericolose.

- Non ventilare mai i processi con aria nella quale può generarsi una miscela potenzialmente esplosiva.
- Utilizzare, in caso di sostanze infiammabili, esclusivamente gas inerte per la ventilazione, ad es. azoto (max. 1,2 bar/900 Torr abs.).

Ventilare con aria ambientale⁶

Posizione sensore +
schema in sezione
valvola di ventilazione



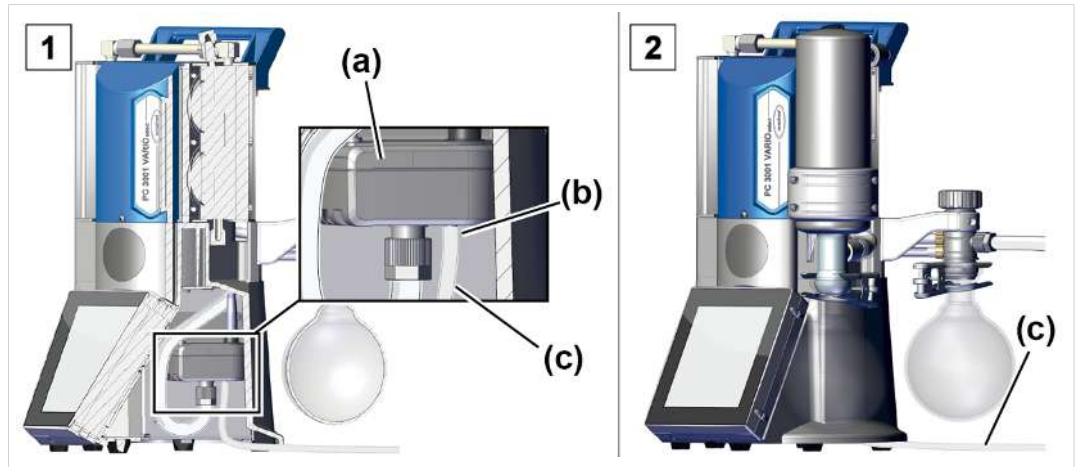
Per la ventilazione con aria ambientale non si deve collegare nulla alla valvola di ventilazione **(b)** del sensore **(a)**.

⁶ Valida solo per sensori con valvola di ventilazione integrata.

Ventilare con gas inerte – Valvola di ventilazione ⁷

Materiale di collegamento richiesto: flessibile per raccordo ondulato per flessibili (Ø 4–5 mm), ad es. flessibile in silicone 3/6 mm.

Posizione sensore +
collegamento del gas
interne valvola di
ventilazione (schema
in sezione)



1. Rovesciare leggermente su un lato la stazione di pompaggio e inserire il flessibile **(c)** sull'attacco della valvola di ventilazione **(b)**.
2. Disporre il flessibile sotto alla stazione di pompaggio verso l'esterno e collegare il gas inerte (max. 1,2 bar/ 900 Torr, abs.).

⁷ Ridurre la sovrappressione.

4.3.6 Zavorratore di gas (GB)

Utilizzare aria ambientale come zavorratore di gas



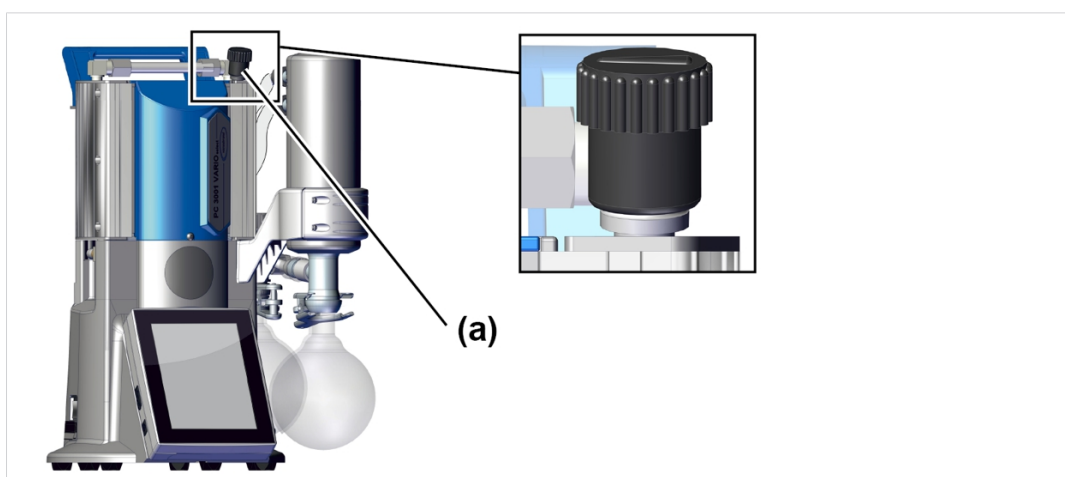
PERICOLO!

Pericolo di esplosione dovuto all'aria come zavorratore di gas.

Utilizzando aria come zavorratore di gas, l'ossigeno penetra in piccole quantità all'interno della pompa a vuoto. In funzione del processo potrebbe formarsi nell'aria, con l'ingresso di ossigeno, una miscela potenzialmente esplosiva o potrebbero verificarsi altre situazioni pericolose.

- In caso di sostanze infiammabili e per processi nei quali può formarsi una miscela potenzialmente esplosiva, utilizzare esclusivamente gas inerte come zavorratore di gas, ad es. azoto (max. 1,2 bar/900 Torr abs.).

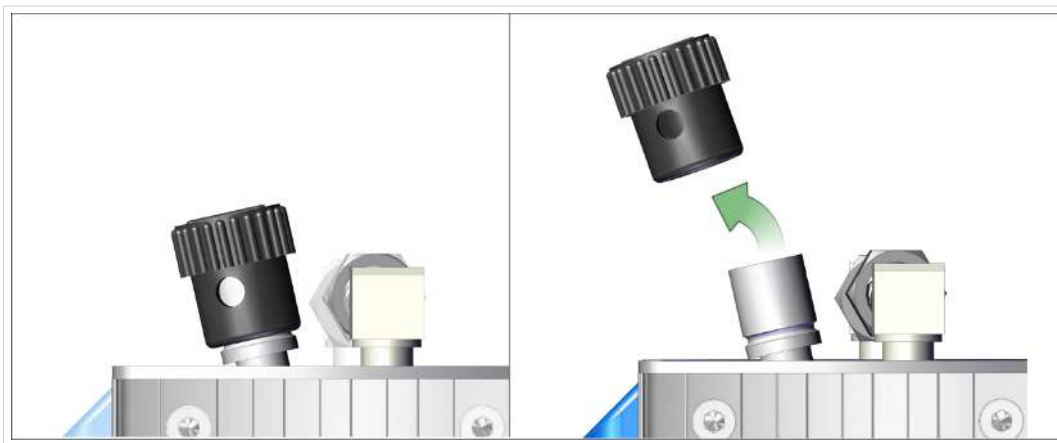
Posizione valvola per zavorratore di gas



Qualora si debba utilizzare aria ambientale come zavorratore di gas, non occorre collegare nulla sulla stazione di pompaggio; in merito alla valvola per zavorratore di gas **(a)**, vedere anche il capitolo: → **Funzionamento con zavorratore di gas sulla pagina 54**

Utilizzare gas inerte come zavorratore di gas – OPZIONE

Predisposizione del collegamento del gas inerte (GB)



⇒ Rimuovere il coperchio nero per il zavorratore di gas e collegare al suo posto un adattatore per zavorratore di gas.

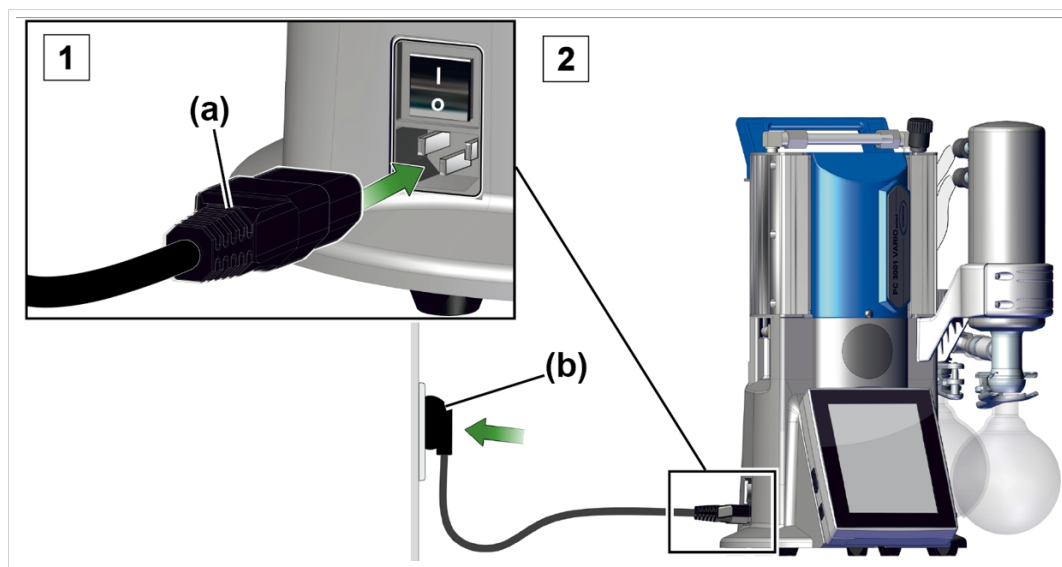


Le possibilità di collegamento e gli adattatori per raccordo ondulato per flessibili o flangia piccola possono essere fornite da noi su richiesta.

4.4 Allacciamento elettrico

Collegare la stazione di pompaggio all'alimentazione elettrica

-> Esempio
Allacciamento elettrico della stazione di pompaggio

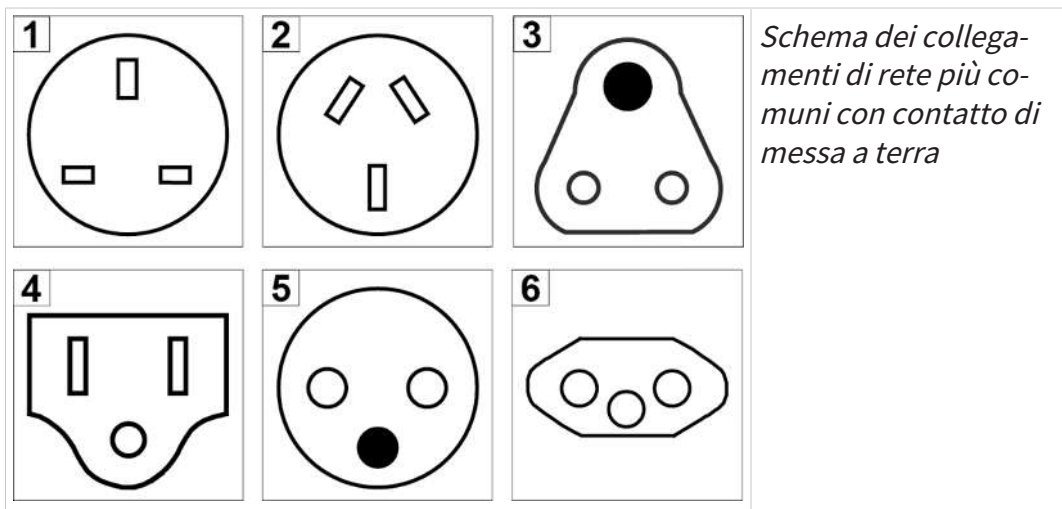


1. Inserire la boccola **(a)** del cavo di rete nel collegamento di rete della pompa a vuoto.
2. Inserire la spina di rete **(b)** nella presa.
 - La stazione di pompaggio è collegata all'alimentazione elettrica.

AVVISO! Disporre il cavo di rete in modo che non possa essere danneggiato da bordi affilati, sostanze chimiche o superfici calde.

Collegamenti di rete con abbreviazione del paese

-> Esempio
Tipi di spine di rete



Schema dei collegamenti di rete più comuni con contatto di messa a terra

1 UK	2 CN	3 IND
4 US	5 CEE	6 CH

La pompa a vuoto è consegnata pronta all'uso insieme alla spina di rete adatta.

AVVISO!

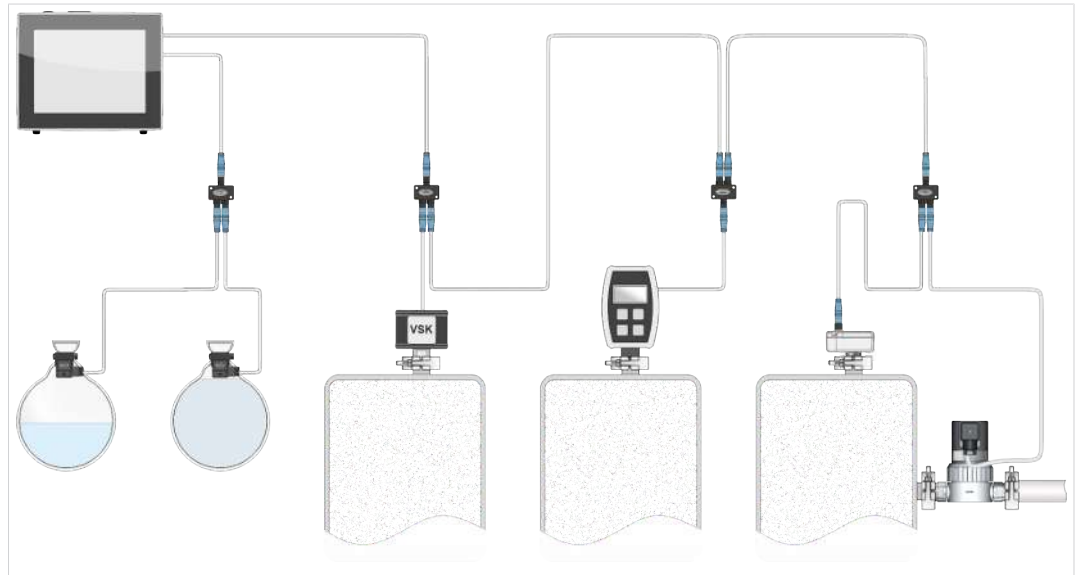
- ⇒ Utilizzare la spina di rete che si adatta al proprio collegamento di rete.
- ⇒ Non utilizzare più prese multiple collegate in serie come collegamento di rete.
- ⇒ La spina di rete serve anche come interruttore-sezionatore. Il dispositivo deve essere posizionato in modo che sia possibile staccare la spina dal dispositivo in modo semplice.

Possibilità di collegamento per accessori per vuoto

Per gli accessori per vuoto, l'alimentazione di tensione e la linea di comando sono servite dall'interfaccia VACUU·BUS.

1. Collegare il proprio accessorio al controller tramite cavo VACUU·BUS.
2. Se necessario, aumentare il raggio d'azione e la lunghezza del collegamento utilizzando un adeguato adattatore Y e un cavo di prolunga.

-> Esempio
 Schema di principio
 controller con valvo-
 la allacciata e sensori



Accessori -> vedere il capitolo: Dati dell'ordine

5 Funzionamento

Prima della messa in funzione, assicurarsi che le attività descritte nel capitolo **Installazione e collegamento** siano state svolte regolarmente.

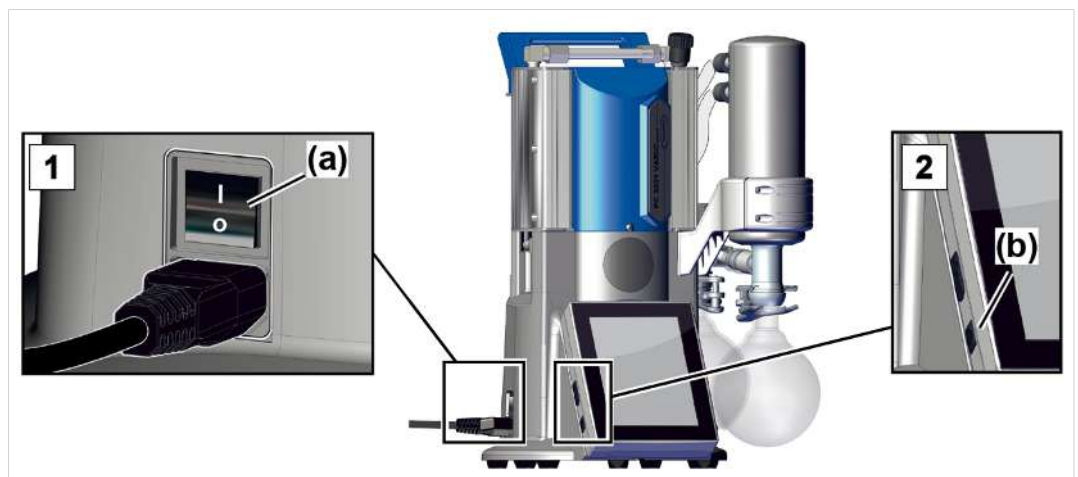
Le presenti istruzioni per l'uso contengono, tranne i capitoli Accensione e Spegnimento, le descrizioni del sistema meccanico della stazione di pompaggio della serie PC 3001 VARIO select.

Il comando del regolatore del vuoto installato⁸ e le relative funzioni sono descritti nelle istruzioni per l'uso separate di un **VACUU-SELECT**.

5.1 Accensione

Accensione della stazione di pompaggio

Accensione



1. Attivare l'interruttore basculante **(a)** – Posizione di commutazione **I**.
2. Premere il tasto ON/OFF **(b)** sul controller.
 - Visualizzazione sul display con schermata iniziale.
 - Dopo circa 30 secondi compare sul display del controller la visualizzazione del processo con gli elementi di comando.

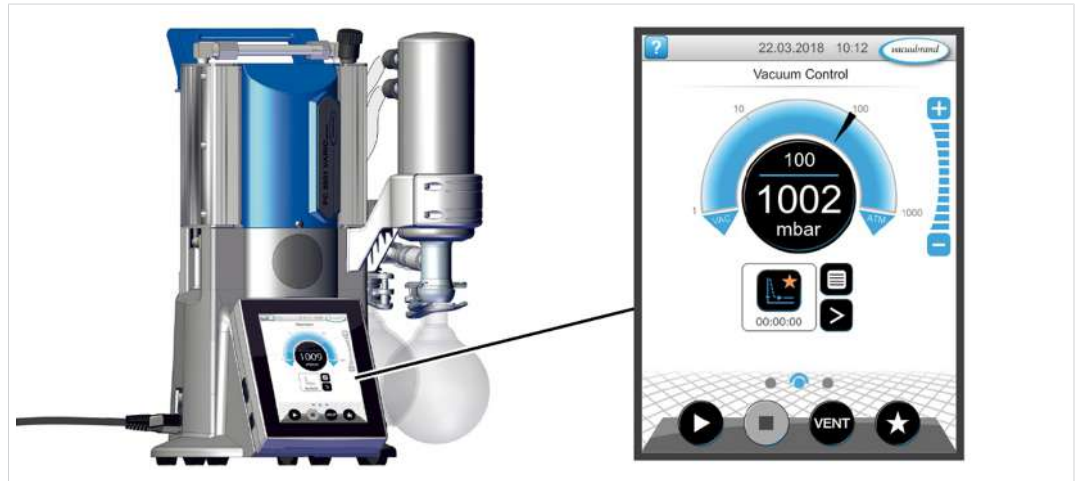
⁸ WEB: <https://www.vacuubrand.com/controller>

5.2 Impiego con il controller

5.2.1 Interfaccia di comando

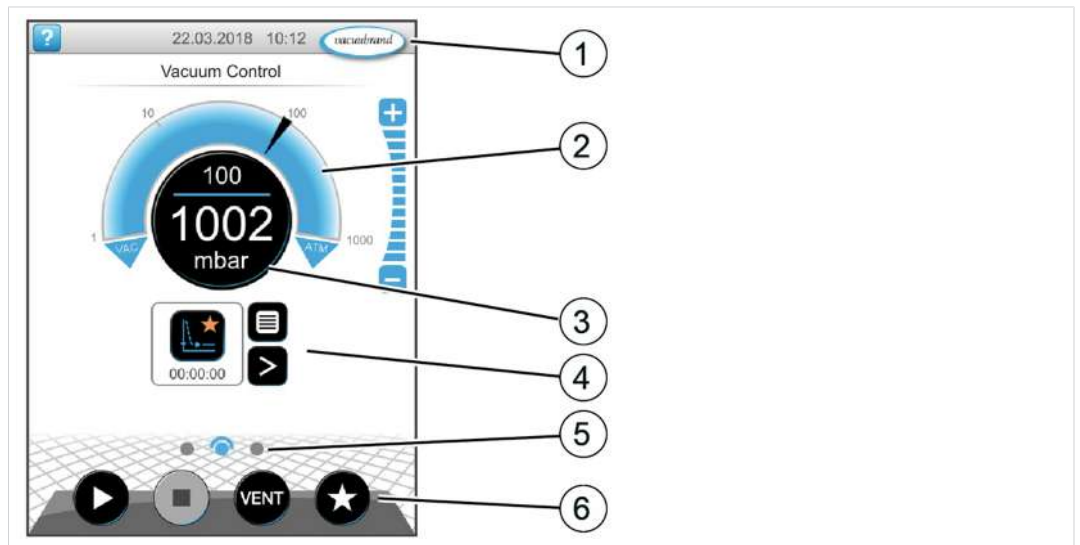
Interfaccia di comando

VACUU-SELECT® con visualizzazione del processo



Visualizzazione del processo










Indicazione della pressione per un processo



- 1 Barra di stato
- 2 Indicazione di pressione analogica – Tracciato
- 3 Indicazione di pressione digitale – Valore di pressione (valore nominale, reale, unità di pressione)
- 4 Indicazione di pressione con funzioni contestuali
- 5 Navigazione nella schermata
- 6 Elementi di comando per il controllo

Elementi di comando

Elementi di comando controller del vuoto

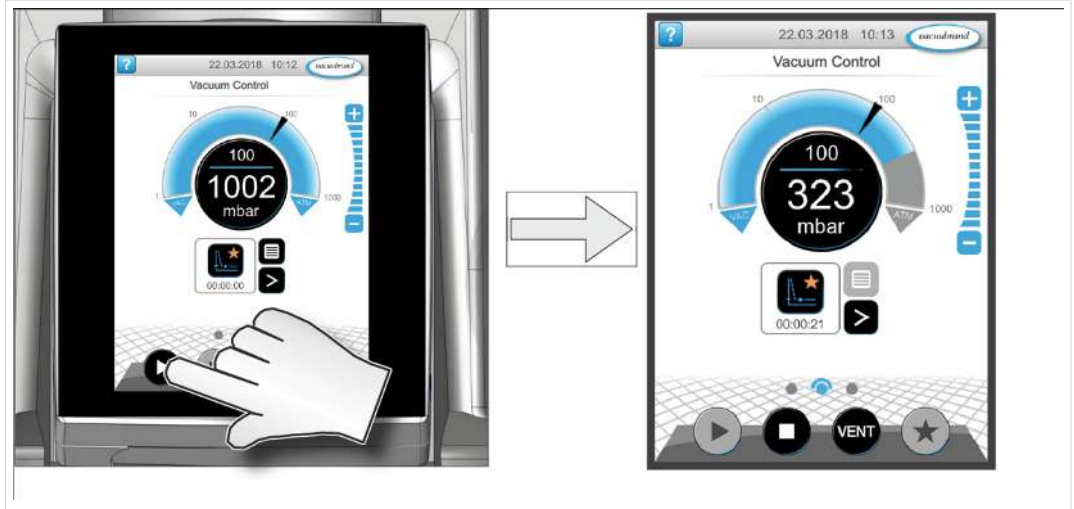
Tasto	Funzione
 	Avvio Avvio dell'applicazione – solo nella visualizzazione del processo.
 	Arresto Arresto dell'applicazione – sempre possibile.
	VENT⁹ – Ventilazione del sistema (opzione) Pressione del tasto < 2 sec. = breve ventilazione, la regolazione procede.
 	Pressione del tasto > 2 sec. = ventilazione fino alla pressione atmosferica, la pompa a vuoto si arresta. Pressione del tasto durante la ventilazione = la ventilazione si arresta.
 	Preferiti Richiamare il menù Preferiti.

9 Il tasto VENT viene visualizzato solo se è collegata o attiva una valvola di ventilazione.

5.2.2 Comando

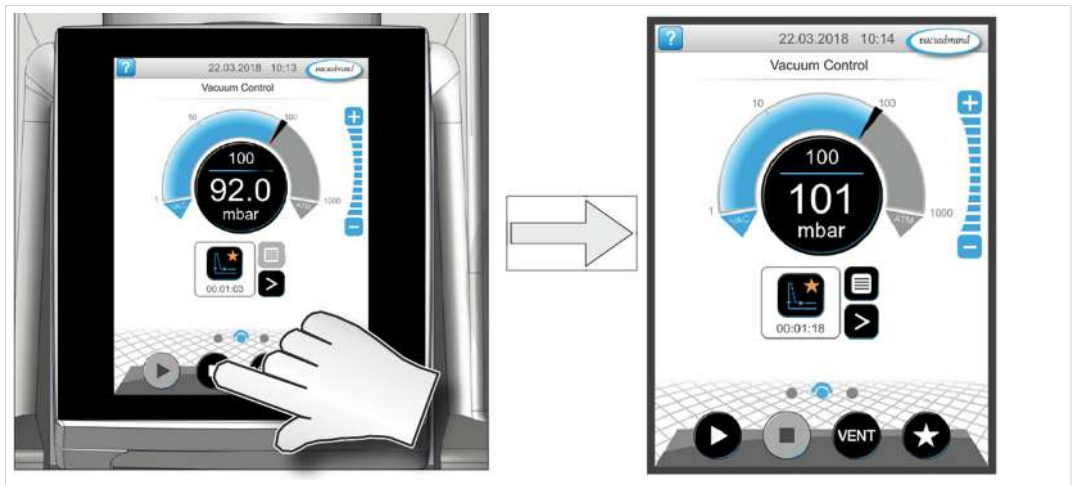
Avvio del controller del vuoto

Avvio



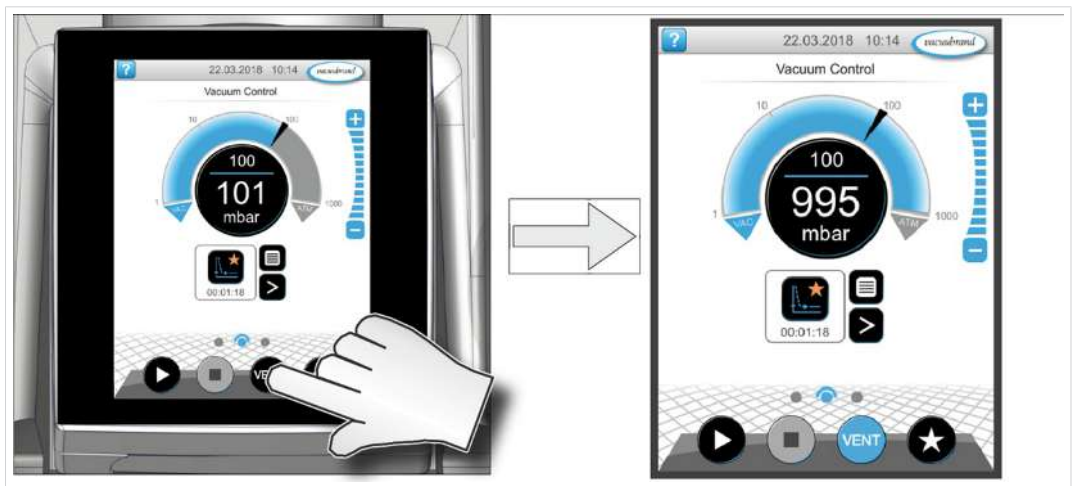
Arresto del controller del vuoto

Arresto



Ventilazione

Ventilazione



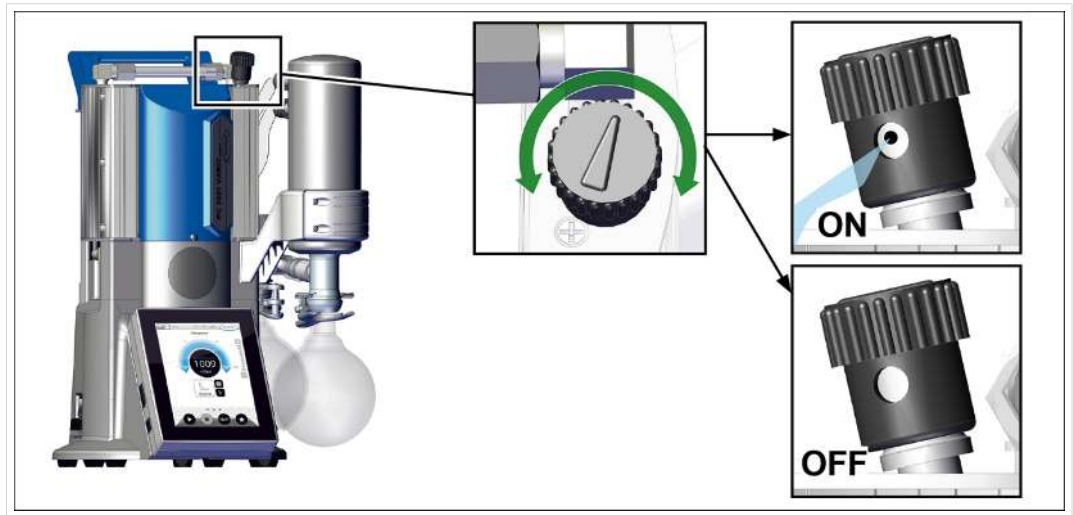
5.2.3 Funzionamento con zavorratore di gas

Significato

L'alimentazione di zavorratore di gas (= aggiunta di gas) garantisce che i valori nella pompa a vuoto non si condensino, ma vengano espulsi dalla pompa. Questo permette il trasporto di quantità superiori di vapori condensabili e prolunga le durate. Il vuoto finale con zavorratore di gas è leggermente più alto.

Apertura/chiusura della valvola per zavorratore di gas

Comando della valvola per zavorratore di gas



- ⇒ Ruotare il coperchio nero per il zavorratore di gas in una direzione a piacere per aprire o chiudere la valvola per il zavorratore di gas.
- ⇒ Evacuare più possibile i gas condensabili, ad es. vapore acqueo, solventi, etc., solo con la pompa a vuoto a temperatura di esercizio e con valvola per zavorratore di gas aperta.
- ⇒ Allacciare l'intergas come un zavorratore di gas, al fine di evitare ed escludere la formazione di miscele a rischio di esplosione durante il funzionamento.
- ⇒ Attenersi alla pressione consentita sull'attacco del zavorratore di gas: max. 1,2 bar/900 Torr ass.



Se l'accumulo di gas nella pompa a vuoto è ridotto, è possibile event. in questi casi rinunciare al zavorratore di gas, aumentando in questo modo il tasso di recupero del solvente.

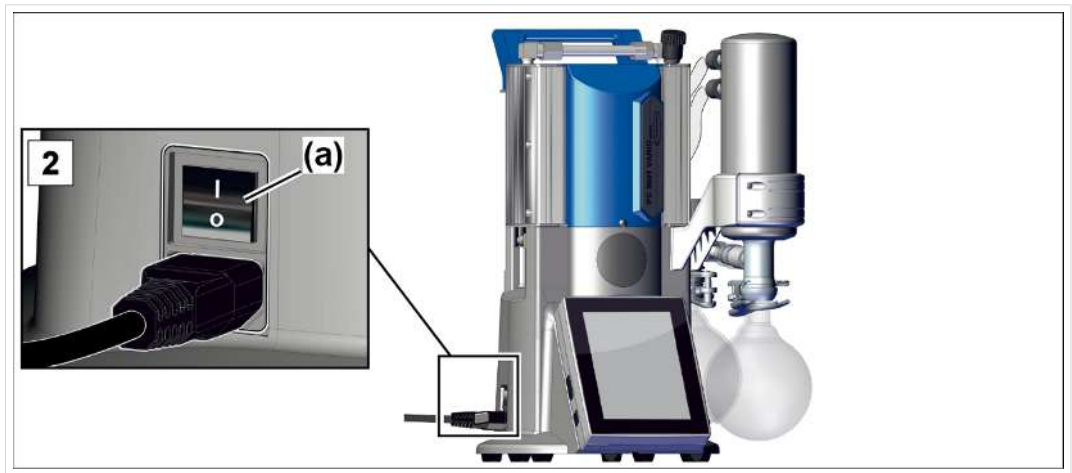
5.3 Spegnimento (messa fuori servizio)

Disattivazione della stazione di pompaggio

Spegnimento, ad es. messa fuori servizio stazione di pompaggio

1. Arrestare il processo e lasciare continuare a funzionare la stazione di pompaggio per circa 30 minuti, con zavorratore di gas aperto o ingresso aperto (IN).
 - La condensa e i residui di sostanze vengono risciacquati dalla pompa a vuoto.

AVVISO! Evitare depositi e pulire la pompa dalla condensa.



2. Attivare l'interruttore basculante **(a)** – Posizione di commutazione 0.
 - Stazione di pompaggio disattivata.
3. Estrarre la spina elettrica.
4. Scollegare la stazione di pompaggio dall'apparecchiatura.
5. Svuotare il matraccio in vetro.
6. Controllare la presenza di danni e sporco sulla stazione di pompaggio.

5.4 Messa a magazzino

Messa a magazzino della stazione di pompaggio

1. Pulire la stazione di pompaggio in caso di sporco.
2. Consiglio: eseguire una manutenzione preventiva prima di mettere a magazzino la stazione di pompaggio. Soprattutto se questo ha funzionato per un periodo superiore a 15000 ore di esercizio.
3. Chiudere gli ingressi e le uscite, ad es. con sistemi di chiusura per il trasporto.
4. Imballare la stazione di pompaggio a tenuta di polvere, applicando eventualmente del materiale essiccante.
5. Conservare la stazione di pompaggio in un luogo fresco e asciutto.

AVVISO! Qualora per motivi operativi si mettano a magazzino componenti danneggiati, questi dovrebbero essere contrassegnati in modo riconoscibile come non adatti all'uso.

6 Eliminazione degli errori

6.1 Assistenza tecnica

Per la ricerca e l'eliminazione degli errori servirsi della tabella → **Errore – Causa – Eliminazione sulla pagina 57.**

Per assistenza tecnica o in caso di guasti, si prega di contattare il nostro servizio di **assistenza**.



Il dispositivo può essere azionato solo se in condizioni tecniche impeccabili.

- ⇒ Rispettare gli intervalli di manutenzione consigliati e fare in modo che il sistema sia sempre funzionante.
- ⇒ Inviare i dispositivi difettosi al nostro servizio di assistenza o al proprio rivenditore specializzato a scopo di riparazione.

6.2 Errore – Causa – Eliminazione



Errore	Causa	Eliminazione	Personale
I valori di misura divergono da quelli normali di riferimento	Sensore sporco. Umidità nel sensore. Sensore difettoso. Il sensore non misura correttamente.	Pulire la camera di misurazione del sensore. Lasciare asciugare la camera di misurazione del sensore, ad es. tramite pompaggio di scarico. Tarare il sensore con lo strumento di misura di riferimento. Sostituire i componenti difettosi.	Tecnico specializzato
Il sensore non invia alcun valore di misura	Nessuna tensione applicata. Collegamento a spina o cablaggio VACUU·BUS difettoso o non inserito.	Controllare il collegamento a spina e il cablaggio VACUU·BUS al controller.	Operatore
Il sensore non invia alcun valore di misura	Sensore difettoso.	Sostituire i componenti difettosi.	Tecnico specializzato


Errore	Causa	Eliminazione	Personale
La valvola di ventilazione non si attiva	Nessuna tensione applicata. Collegamento a spina o cablaggio VACUU·BUS difettoso o non inserito. Valvola di ventilazione sporca.	Controllare il collegamento a spina e il cablaggio VACUU·BUS al controller. Pulire la valvola di ventilazione. Se necessario utilizzare un'altra valvola di ventilazione esterna.	Operatore
La valvola di ventilazione non si attiva	Valvola di ventilazione nel sensore difettosa.	Sostituire i componenti difettosi.	Tecnico specializzato
Potenza di aspirazione assente o ridotta	Perdite nella tubazione di aspirazione o nell'apparecchiatura. Matraccio non montato correttamente. Condensa nella pompa a vuoto. Zavorratore di gas aperto. Coperchio per zavorratore di gas poroso o non più presente. Linea del vuoto troppo lunga o sezione troppo ridotta.	Controllare eventuali perdite sulla tubazione di aspirazione e sull'apparecchiatura. Controllare il matraccio e montarlo correttamente. Controllare eventuali perdite sull'apparecchiatura. Lasciare funzionare la pompa a vuoto per alcuni minuti con bocchettone di aspirazione aperto. Chiudere il zavorratore di gas. Controllare il coperchio per il zavorratore di gas. Sostituire il coperchio per zavorratore di gas difettoso. Utilizzare linee del vuoto con una sezione maggiore.	Operatore
Potenza di aspirazione assente o ridotta	Depositi nella pompa a vuoto. Membrana o valvola difettosa. Elevato sviluppo di vapore nel processo.	Pulire e controllare le testate delle pompe. Sostituire membrane e valvole. Controllare i parametri di processo.	Tecnico specializzato

Errore	Causa	Eliminazione	Personale
Display spento	Stazione di pompaggio disattivato. Spina di rete non collegata o estratta correttamente. Collegamento a spina o cablaggio VACUU·BUS non inserito. Controller spento.	Accendere Stazione di pompaggio. Controllare l'allacciamento e il cavo di rete. Controllare il collegamento a spina e il cablaggio VACUU·BUS al controller. Accendere il controller.	Operatore
Display spento	Collegamento a spina o cablaggio VACUU·BUS difettosi. Controller difettoso.	Controllare il collegamento a spina e il cablaggio VACUU·BUS al controller. Sostituire i componenti difettosi.	Tecnico specializzato
Condensatore (radiatore) difettoso	Danni meccanici.	Inviarlo alla riparazione.	Tecnico specializzato respons.
Forti rumori operativi	Linea di scarico aperta. Nessun flessibile montato. Matraccio assente sul condensatore di emissioni EK.	Controllare gli attacchi della linea di scarico. Collegare la linea di scarico a un sistema di aspirazione o di estrazione. Controllare il flessibile e montarlo correttamente. Montare il matraccio in vetro.	Operatore
Forti rumori operativi	Rottura nella membrana o disco di serraggio della membrana allentato.	Sottoporre a manutenzione la pompa a vuoto e sostituire i componenti difettosi o spedire il dispositivo alla riparazione.	Tecnico specializzato
Forti rumori operativi	Cuscinetti a sfere difettosi.	Inviare il dispositivo all'assistenza.	Tecnico specializzato respons.

Errore	Causa	Eliminazione	Personale
La pompa a vuoto non si avvia	Stazione di pompaggio disattivato. Spina di rete non collegata o estratta correttamente. Collegamento a spina o cablaggio VACUU·BUS difettoso o non inserito. Sovrapressione nella linea di scarico.	Accendere Stazione di pompaggio. Controllare il collegamento di rete e i cavi. Controllare il collegamento a spina e il cablaggio VACUU·BUS al controller. Aprire la linea di scarico. Assicurare un passaggio libero.	Operatore
Pompa a vuoto arrestata La pompa a vuoto non si avvia	Motore sovraccarico. Il motore si surriscalda. Protezione termica scattata.	Lasciare raffreddare il motore. Rimediare manualmente al problema: confermare il messaggio di errore sul controller -> Spegner la pompa o staccare la spina di rete -> Rilevare ed eliminare la causa dell'errore -> Lasciare raffreddare la pompa e riaccenderla.	Tecnico specializzato
Corrente di dispersione misurata troppo alta	Nella pompa sono installati un convertitore di frequenza e un alimentatore di rete.	Utilizzare un processo di misurazione / strumento di misura adatto.	Tecnico specializzato

7 Pulizia e manutenzione

 	AVVERTENZA!
	Pericolo dovuto alla presenza di tensione elettrica. <ul style="list-style-type: none">➤ Spegnere il dispositivo prima della pulizia o della manutenzione.➤ Estrarre la spina di rete dalla presa.

	AVVERTENZA!
	Pericolo di componenti contaminati. <p>Se si trasportano fluidi pericolosi, possono attaccarsi sostanze pericolose nelle parti interne delle pompa.</p> <p>Qualora si presenti questo caso:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Indossare i propri dispositivi di protezione individuale, ad es. guanti di protezione, una protezione per gli occhi e, se necessario, un autorespiratore.➤ Decontaminare la pompa a vuoto prima di aprirla, se possibile. Se necessario farla decontaminare da un fornitore di servizi esterno.➤ Adottare le misure di sicurezza descritte nelle istruzioni per l'uso in relazione alle sostanze pericolose.

AVVISO!

Possibili danni dovuti all'esecuzione impropria di lavori.

- ⇒ Fare eseguire l' Lavori di manutenzione da un tecnico specializzato formato o almeno da una persona istruita.
- ⇒ Prima del Manutenzione iniziale, leggere le istruzioni operative complete, per farsi un'idea delle attività di assistenza necessarie.

7.1 Informazioni sulle attività di assistenza

Intervalli di manutenzione consigliati ¹⁰

Intervalli di manutenzione

Intervalli di manutenzione	All'occorrenza	15000 ore
Sostituire le membrane		x
Sostituire le valvole		x
Pulire o sostituire il flessibile sagomato in PTFE	x	
Sostituire la valvola limitatrice della pressione sul condensatore EK	x	
Pulizia della stazione di pompaggio	x	

Strumenti ausiliari consigliati

->Esempio Strumenti ausiliari consigliati per pulizia e manutenzione



Significato

N°	Strumenti ausiliari
1	Supporto per pallone
2	Pipetta in vetro
3	Guanti di protezione
4	Recipiente + imbuto resistente alle sostanze chimiche

¹⁰ Intervallo di manutenzione consigliato in base alle ore di esercizio e in condizioni normali di funzionamento; a seconda dell'ambiente e del campo di impiego, consigliamo una pulizia e una manutenzione all'occorrenza.

Utensile richiesto per la manutenzione

-> Esempio - Utensile




Significato

N°	Utensile	Dimensioni
1	Cacciavite a intaglio Aprire le fascette stringitubo	Dim. 1
2	Cacciavite Torx Collegamenti a vite fermo EK o IK	TX10
3	Chiave a forchetta Dado di raccordo M14 Ruotare il raccordo a gomito	SW17 SW14
4	Cacciavite a croce Collegamenti a vite supporto TE o EKP	Dim. 2
5	Pinza a punte piatte Chiudere le fascette stringitubo	
6	Chiave a brugola Collegamenti a vite impugnatura Collegamenti a vite coperchio dell'alloggiamento Viti di fissaggio sensore	Dim. 5 Dim. 4 Dim. 3
7	Set di guarnizioni PC 3001 VARIO select #20696828 Chiave per membrana Membrana Valvole	SW46

7.2 Pulizia

Questo capitolo non contiene la descrizione per la decontaminazione del prodotto. Qui sono riportate semplicemente le misure di pulizia e cura.

⇒ Spegnere la stazione di pompaggio prima della pulizia.

	ATTENZIONE!
	<p>Pericolo di ustioni a causa delle superfici calde</p> <p>Una temperatura elevata del gas di scarico può portare a superfici calde sul dispositivo e sui componenti collegati, come il matraccio. Le temperature che si generano durante il funzionamento potrebbero causare ustioni.</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Prevedere una protezione da contatto, soprattutto se la temperatura del gas di scarico è costantemente elevata.➤ Lasciare raffreddare il dispositivo prima di svuotare il matraccio o di iniziare con i lavori di manutenzione.➤ Utilizzare i propri dispositivi di protezione individuale, ad es. guanti protettivi resistenti al calore, nelle attività che devono essere eseguite con sistema in funzione.

7.2.1 Superficie dell'alloggiamento

Pulire la superficie

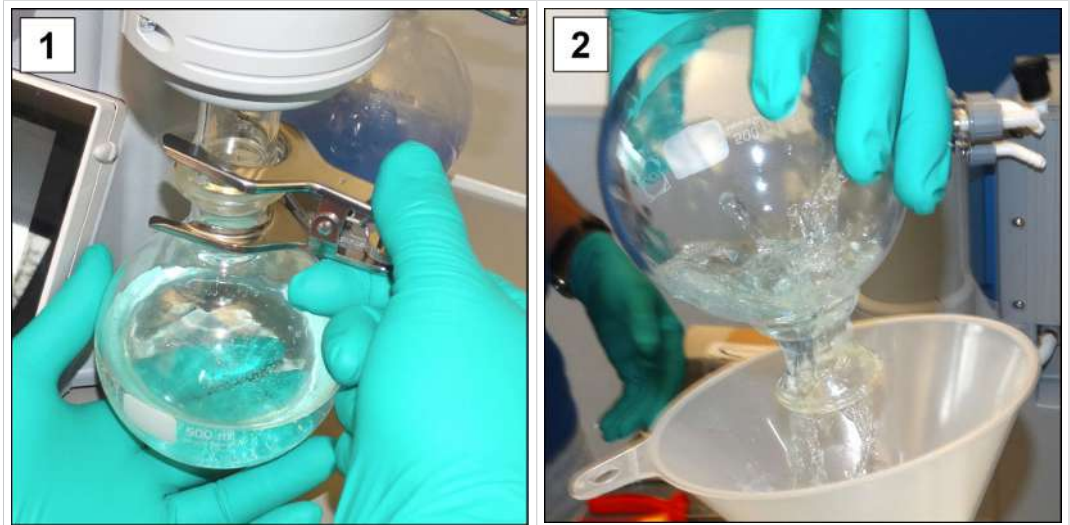


Pulire le superfici sporche con un panno pulito e leggermente umido. Per inumidire il panno, consigliamo di usare acqua o una soluzione saponosa delicata.

7.2.2 Scarico del matraccio

Rimozione e scarico del matraccio

-> Esempio
Scarico del matraccio



1. Aprire il morsetto a pinza e rimuovere il matraccio.
2. Svotare il matraccio all'interno di un contenitore adatto, ad es. tanica resistente agli agenti chimici.
3. Fissare poi nuovamente il matraccio di vetro (separatore) sul condensatore con il morsetto a pinza.



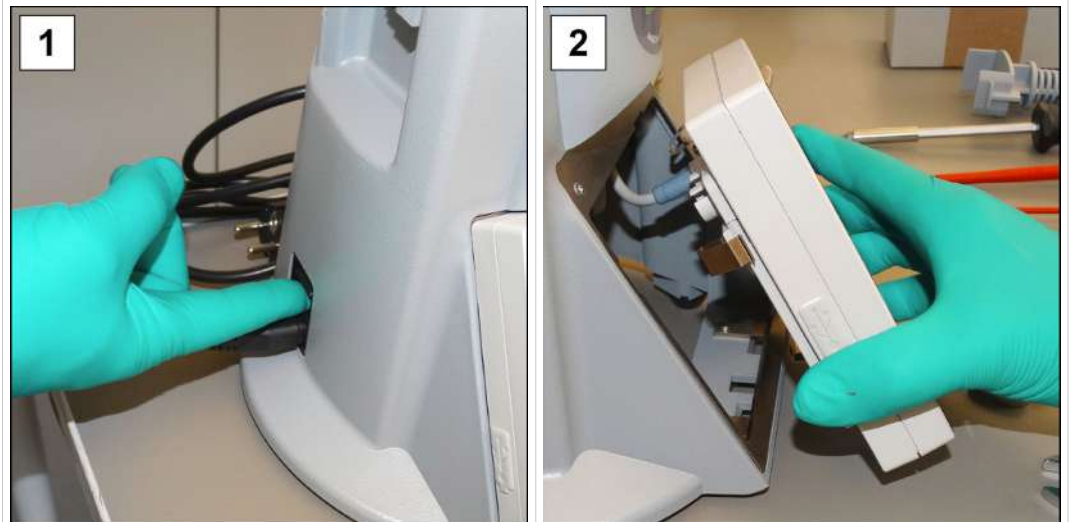
A seconda dell'applicazione, il fluido raccolto può essere o riciclato o smaltito in modo professionale.

7.2.3 Pulizia del sensore e della valvola di ventilazione

In caso di misurazioni errate e malfunzionamenti imputabili allo sporco di sensore e/o valvola di ventilazione, consigliamo la pulizia del sensore e della valvola di ventilazione. Consigliamo la pulizia anche prima di una nuova taratura.

Smontaggio del sensore

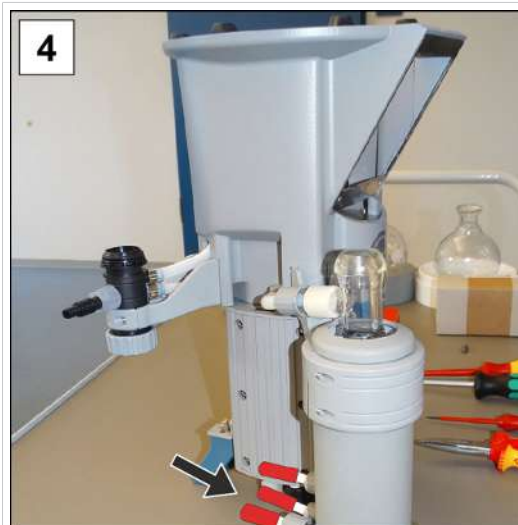
-> Esempio
Smontaggio del sensore



1. Spegnerne la stazione di pompaggio e scollegare la spina di rete.

2. Estrarre il controller del vuoto dall'alloggiamento e staccare la spina VACUU-BUS collegata.

3. Rimuovere il matraccio e posizionarlo su supporti adatti.

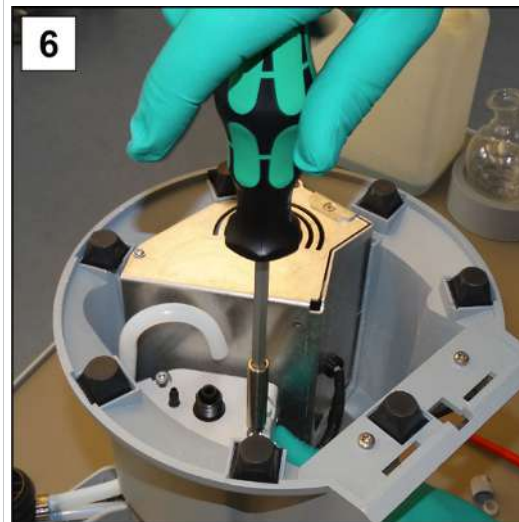


4. Chiudere i raccordi ondulati per flessibile del radiatore e posizionare la stazione di pompaggio con attenzione sulla testata.



5. Aprire il dado di raccordo sul sensore, chiave a forchetta SW17, e sfilare il flessibile sagomato.

-> Esempio
Smontaggio del sen-
sore



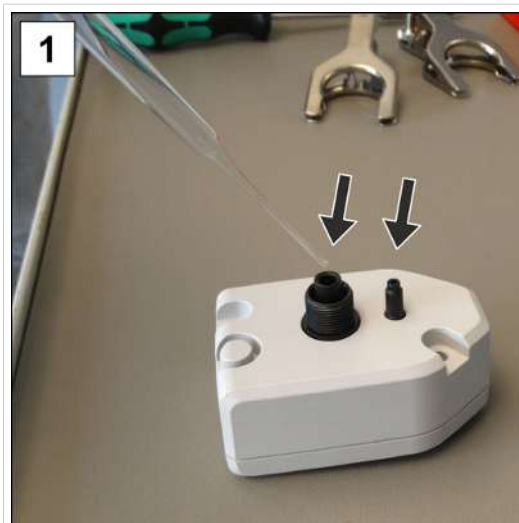
6. Allentare le viti di fissaggio;
chiave a brugola Dim. 3



7. Estrarre la spina VACUU·BUS
in basso e rimuovere il sen-
sore.

Pulizia del sensore

-> Esempio
Pulizia della camera
di misurazione e del-
la valvola di ventila-
zione



1. Riempire con una piccola
quantità di solvente usando
una pipetta, ad es. benzina
pura nelle aperture.



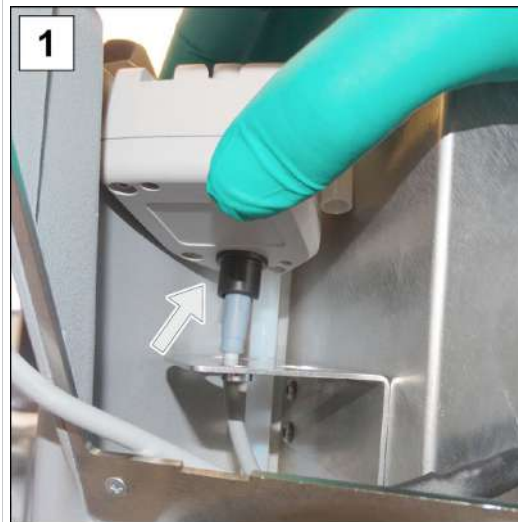
2. Lasciare agire il solvente per
alcuni minuti prima di scaricarlo.

3. Ripetere il processo fino a quando non sono più presenti resi-
dui di sporco nel solvente.

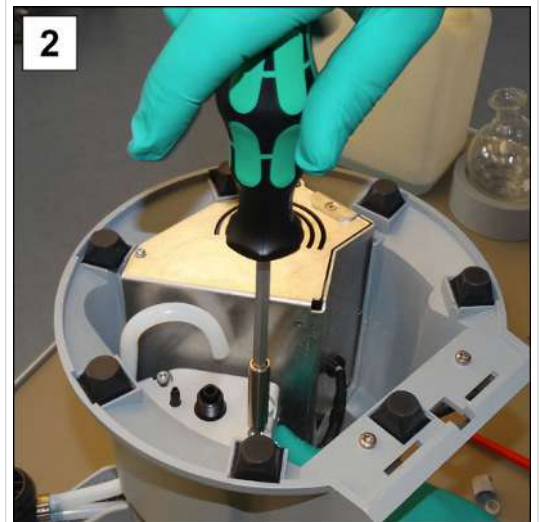
4. Lasciare asciugare il vano interno del sensore all'aria o asciu-
garlo sotto vuoto.

Montaggio del sensore

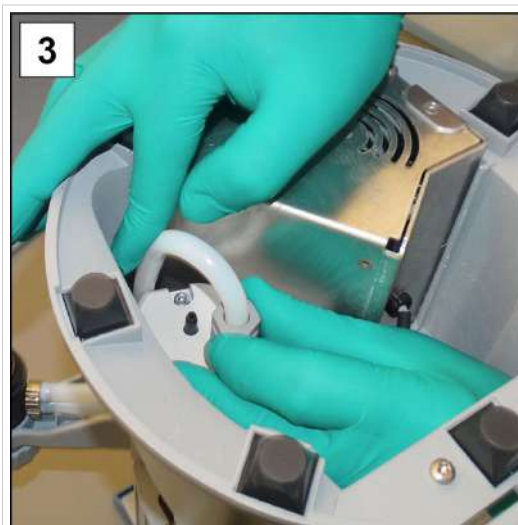
-> Esempio
Montaggio del sensore



1. Inserire la spina VACUU·BUS e posizionare il sensore sul supporto.



2. Inserire le viti di fissaggio e stringerle bene manualmente; vite a brugola Dim. 3



3. Spingere il flessibile sagomato sull'attacco e stringere bene manualmente il dado di raccordo; chiave a forchetta SW17.



4. Ruotare correttamente la stazione di pompaggio e collegare i cablaggi: VACUU·BUS, spina.

5. Fissare il matraccio di vetro con il morsetto a pinza.

6. Accendere la stazione di pompaggio e il controller del vuoto.

AVVISO! Tarare di nuovo il sensore in caso di indicazione di valori errati -> vedere istruzioni per l'uso del controller del vuoto.

7.2.4 Pulizia o sostituzione dei flessibili PTFE

Durante la manutenzione è possibile controllare i componenti della stazione di pompaggio, tra questi anche le tubazioni.

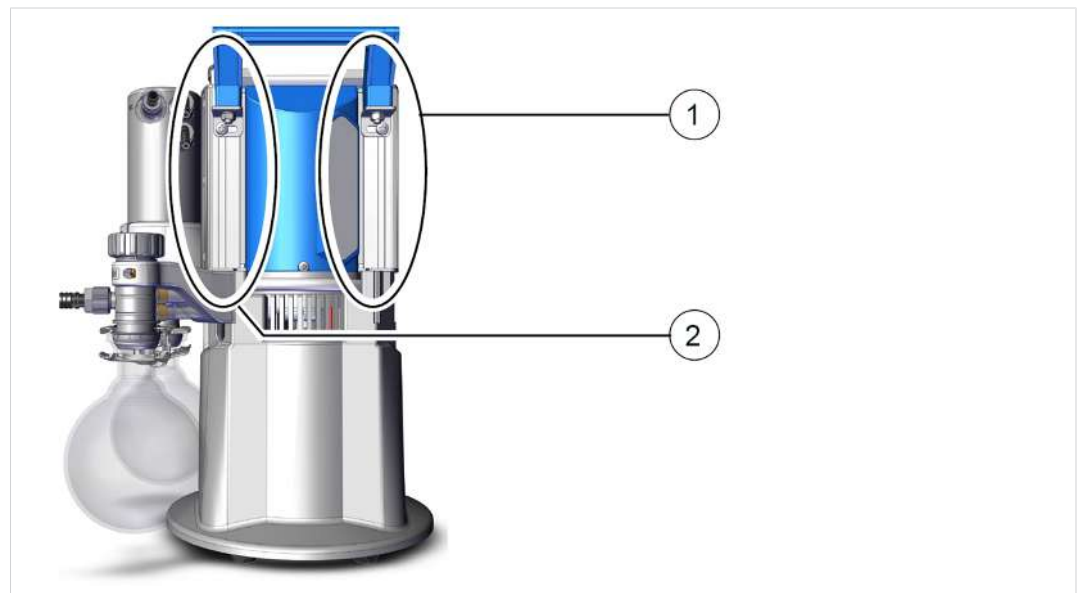
- ⇒ Pulire all'interno i tubi sagomati molto sporchi, ad es. con uno scovolino o strumento simile.
- ⇒ Sostituire i flessibili sagomati fragili e difettosi.

7.3 Manutenzione pompa a vuoto

7.3.1 Posizioni di manutenzione

Posizioni da sottoporre a manutenzione

-> Esempio
Manutenzione testa-
te delle pompe



Significato

Posizioni di manutenzione

- 1** Coperchio dell'alloggiamento, lato collegamento di rete
- 2** Coperchio dell'alloggiamento con zavorratore di gas

- ⇒ Eseguire la manutenzione delle testate delle pompe una di seguito all'altra.
- ⇒ Nelle testate delle pompe sostituire sempre completamente le membrane e le valvole, come descritto nell'immagine per la testata della pompa **(1)**.

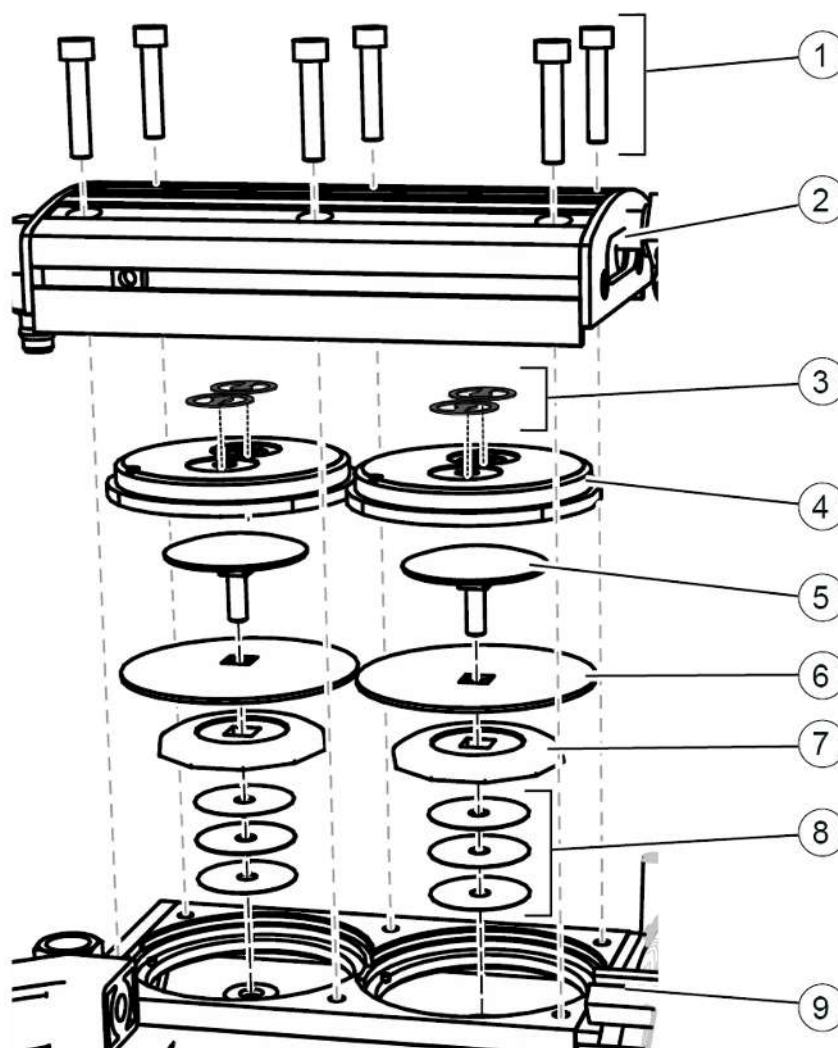


Manutenzione semplice in fasi di lavoro separate.

- ⇒ Sostituire per prima cosa le membrane su una coppia di pompe.
- ⇒ Sostituire poi le valvole di ingresso/uscita.
- ⇒ Eseguire poi questa attività sulla testata della pompa successiva.

Disegno esploso testata della pompa (esempio)

-> Esempio
Disegno esploso testata della pompa



Significato

Manutenzione valvole

- 1 Collegamenti a vite
- 2 Coperchio dell'alloggiamento
- 3 Valvole

Manutenzione membrana

- 4 Coperchio della testata
- 5 Disco di serraggio della membrana con vite di collegamento a testa quadrata
- 6 Membrana
- 7 Disco di supporto della membrana
- 8 Rondelle distanziatrici, max. 4
- 9 Stazione di pompaggio

7.3.2 Sostituzione di membrane e valvole

Preparazione

-> Esempio
Preparazione alla
manutenzione



1. Spegnere la stazione di pompaggio e scollegare la spina di rete.



2. Rimuovere il matraccio come anche i flessibili collegati (refrigerante, vuoto).

-> Esempio
Smontaggio del condensatore EK (IK)



3. Svitare le viti dal fermo; cacciavite Torx TX10.



4. Estrarre il fermo e riporlo a lato insieme alle viti.

-> Esempio
Smontaggio del condensatore EK (IK)



5. Aprire il dado di raccordo ed estrarre il flessibile sagomato.



6. Rimuovete il radiatore.



7. Appoggiare il radiatore in modo sicuro, in modo che non possano fuoriuscire fluidi.

Smontaggio di condensatore TE ed EKP

-> Esempio
Smontare il condensatore a ghiaccio secco (TE) o il condensatore di emissioni Peltronic (EKP)



⇒ Svitare le 2 viti di fissaggio; cacciavite a croce Dim. 2.

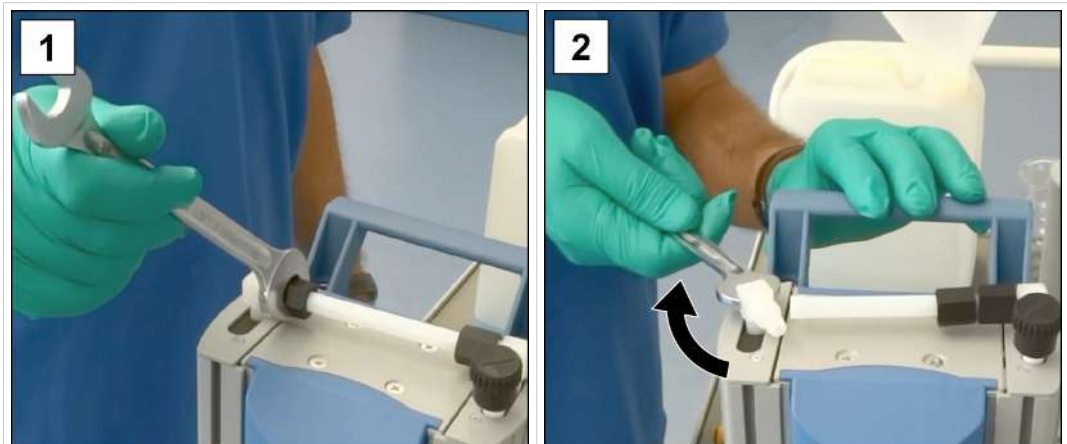


I radiatori TE ed EKP sono fissati con lamiere di tenuta.

⇒ Per questi radiatori allentare solo le viti delle lamiere di tenuta sulla stazione di pompaggio.

Smontaggio delle parti del dispositivo e dell'alloggiamento

-> Esempio
Smontaggio delle parti dell'alloggiamento a sinistra



1. Allentare il dado di raccordo; chiave a forchetta SW17.

2. Ruotare il raccordo a gomito di un quarto di giro sul lato; chiave a forchetta SW14.



3. Allentare il collegamento a vite dell'impugnatura; chiave a brugola Dim. 5.



4. Posizionare con attenzione la stazione di pompaggio sul lato.



5. Aprire la fascetta stringitubo; cacciavite a intaglio Dim. 1.

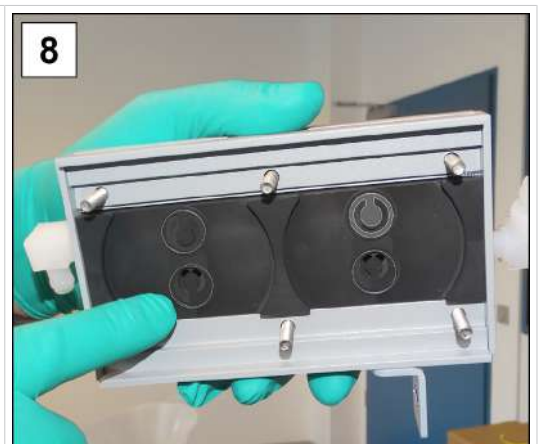


6. Svitare i collegamenti a vite; chiave a brugola Dim. 4.

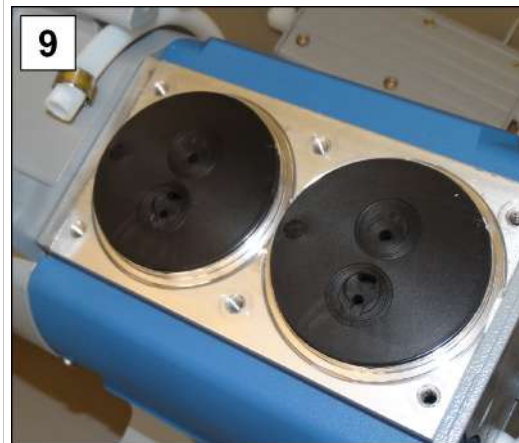
-> Esempio
Smontaggio delle
parti dell'alloggia-
mento a sinistra



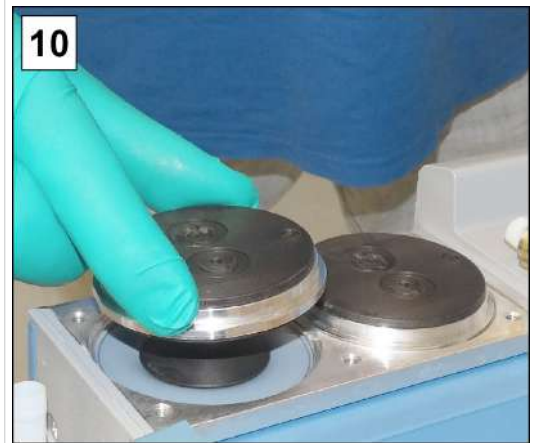
7. Sollevare il coperchio dell'alloggiamento ed estrarre il flessibile sagomato.



8. Controllare eventuali valvole rimaste attaccate e posizionare il coperchio dell'alloggiamento a lato con i collegamenti a vite.



9. Annotarsi la posizione del coperchio della testata.

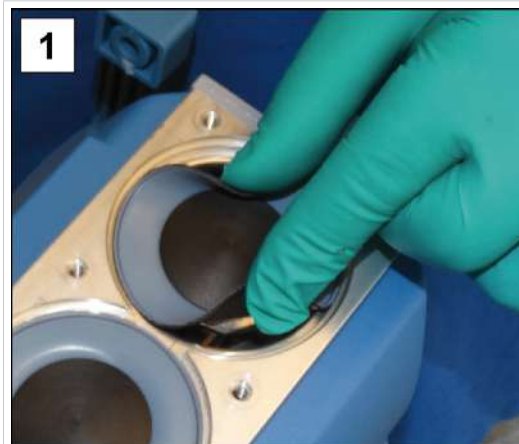


10. Rimuovere il coperchio della testata.

AVVISO! Le valvole devono essere posizionate correttamente, altrimenti la pompa a vuoto nel genera del vuoto.

Sostituzione delle membrane

-> Esempio
Sostituzione della
membrana



1. Rovesciare la membrana lateralmente verso l'alto.



2. Applicare con attenzione la chiave per membrana sul disco di supporto della membrana.



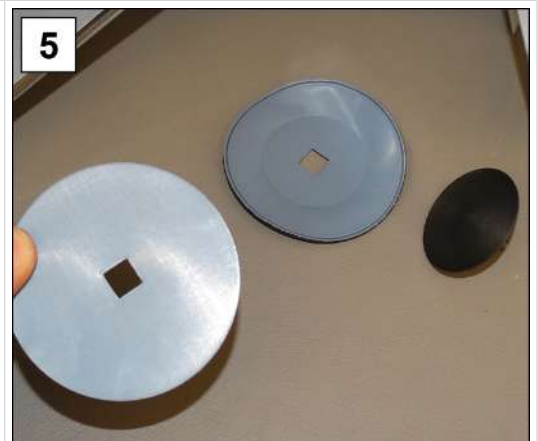
3. Svitare l'unità con la chiave per membrana fissata.



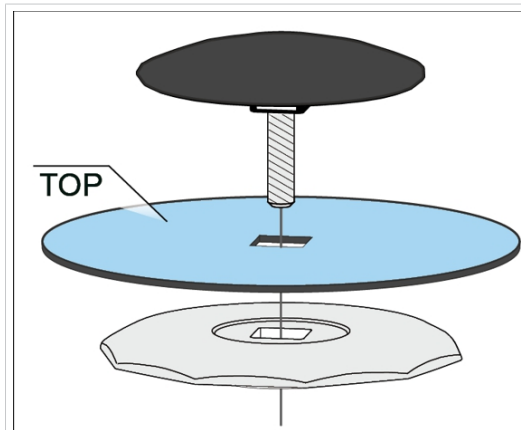
4. Sollevare la membrana con tutti i componenti dalla pompa a vuoto.



- Non lasciare che cadano rondelle distanziatrici nell'alloggiamento in alluminio.
- Fare attenzione alle rondelle distanziatrici che aderiscono alla biella.
- Conservare con cura le rondelle distanziatrici. Queste devono essere obbligatoriamente rimontate nella stessa quantità.



5. Disassemblare l'unità e prendere una nuova membrana; set di guarnizioni #20696828.



- Assicurarsi che la membrana sia montata correttamente con il lato rivestito chiaro in direzione del disco di serraggio.
- Fare attenzione al corretto posizionamento sul quadrato.



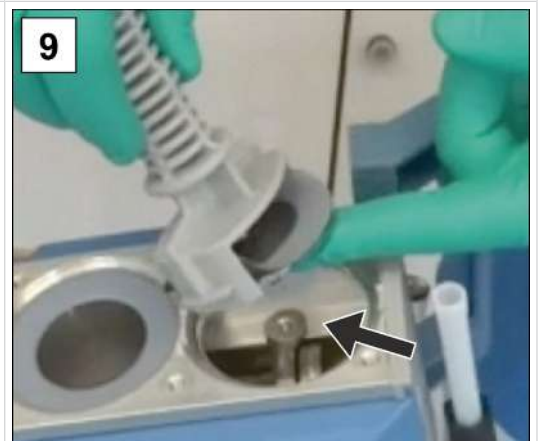
6. Assemblare l'unità della membrana e fare attenzione al corretto posizionamento sul quadrato.



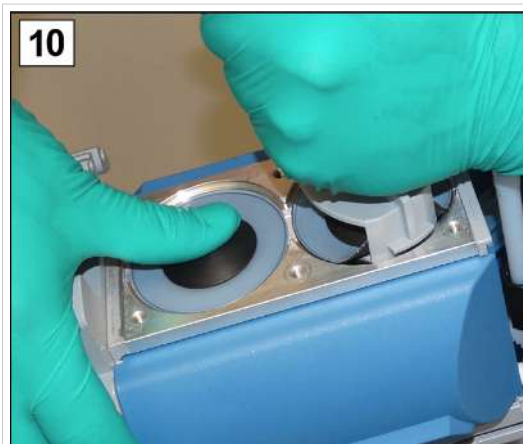
7. Applicare tutte le rondelle distanziatrici nella quantità corretta.



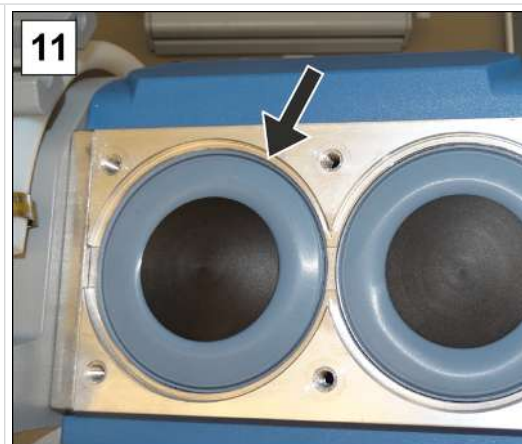
8. Fissare l'unità della membrana nella chiave per membrana.



9. Tenere strette le rondelle distanziatrici e posizionare l'unità sulla filettatura della biella.



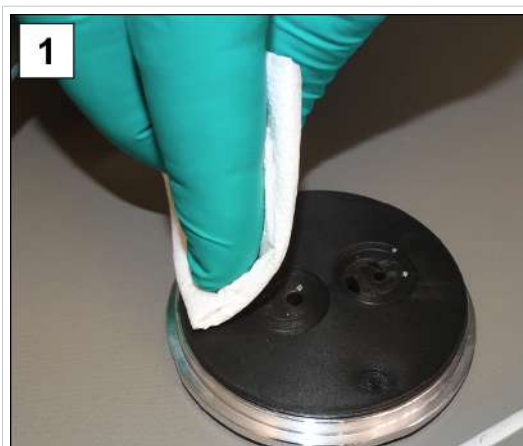
10. Stringere bene a mano l'unità con la chiave per membrana.



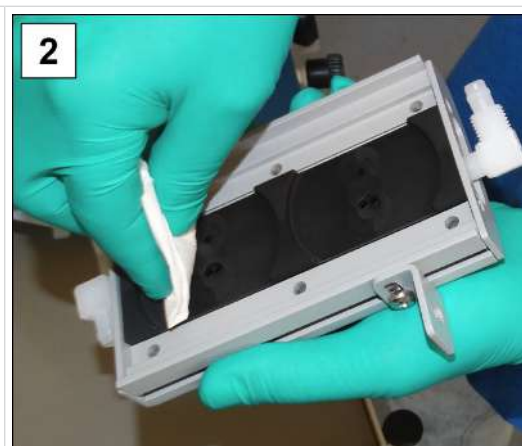
11. Ripetere il processo per la seconda membrana.

Sostituzione delle valvole

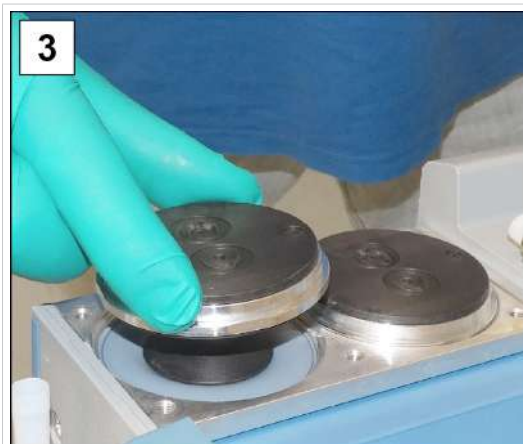
-> Esempio
Sostituzione della
valvola



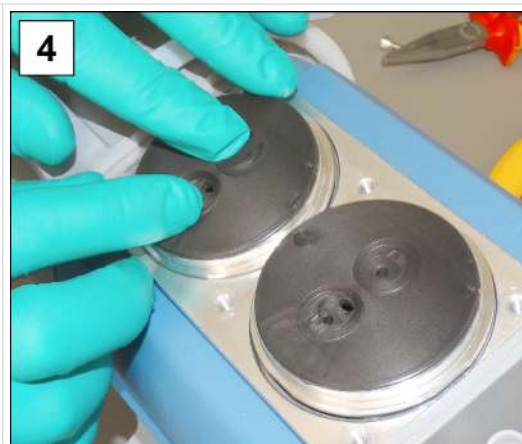
1. Pulire con cura il coperchio della testata e



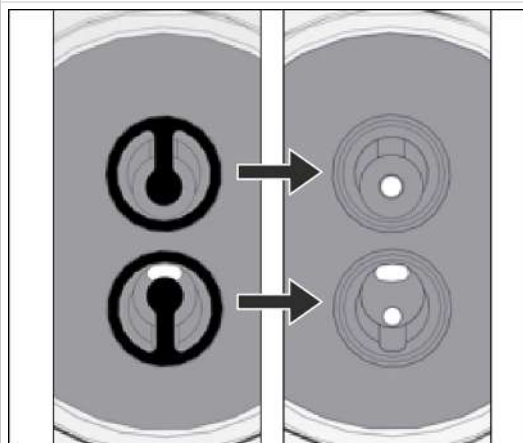
2. il coperchio dell'alloggiamento sporchi con un panno.



3. Applicare i due coperchi delle testate in posizione corretta.



4. Applicare le nuove valvole e allinearle; set di guarnizioni #20696828.



Vista dall'alto in sezione: posizionamento corretto delle valvole.



5. Quando tutte le valvole sono posizionate correttamente, inserire per prima cosa il flessibile sagomato.

-> Esempio
Sostituzione della
valvola



6. Applicare il coperchio dell'alloggiamento in piano e avvitare i collegamenti a vite; chiave a brugola Dim. 4, coppia di serraggio, 6 Nm.

Montaggio delle parti del dispositivo e dell'alloggiamento

Prima di rimettere in funzione la stazione di pompaggio occorre prima fissare di nuovo tutte le parti del dispositivo e dell'alloggiamento precedentemente rimosse.

-> Esempio
Montaggio delle parti
del dispositivo e
dell'alloggiamento



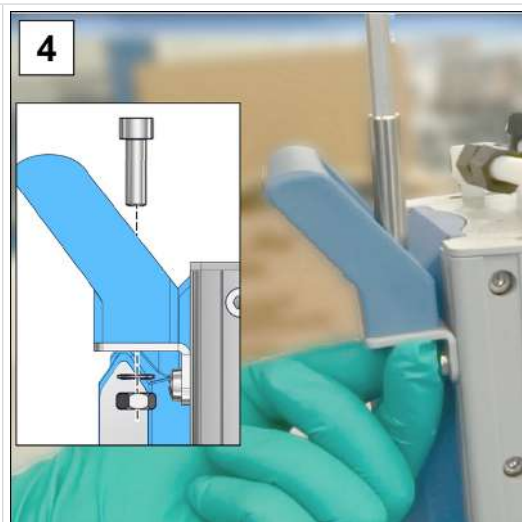
1. Posizionare la stazione di pompaggio.



2. Ruotare il raccordo a gomito di un quarto di giro all'indietro nel flessibile sagomato.



3. Stringere bene manualmente il dado di raccordo; chiave a forchetta SW17.



4. Fissare l'impugnatura; chiave a brugola Dim. 5.



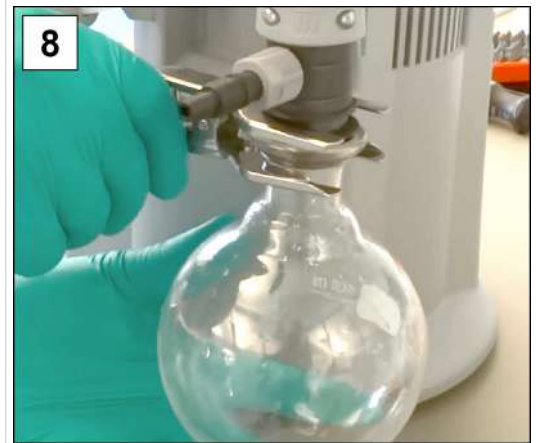
5. Chiudere le fascette stringitubo aperte con la pinza a punte piatte.



6. Inserire il flessibile sagomato e stringere bene manualmente il dado di raccordo.



7. Fissare il fermo; cacciavite Torx TX10.
Per il condensatore EKP o TE si prega di avvitare la lamiera di tenuta; cacciavite a croce Dim. 2.



8. Fissare il matraccio di vetro con il morsetto a pinza.

Sostituzione di membrana e valvole della testata della pompa successiva

-> Esempio
Manutenzione della
seconda testata delle
pompe



1. Ruotare il la stazione di pompaggio sull'altro lato.
2. Ripetere i passaggi precedentemente descritti per la sostituzione di membrana e valvola.

Quando i lavori di manutenzione sono completamente terminati:

- ⇒ Collegare le tubazioni per il funzionamento.
- ⇒ Collegare la stazione di pompaggio all'attacco di rete.
 - ☑ Stazione di pompaggio pronta per la messa in funzione.
 - ☑ Senza ricollegamento -> Stazione di pompaggio predisposta per la messa a magazzino.

8 Allegato

8.1 Dati tecnici

Denominazione del prodotto
Nome del prodotto


Serie di stazioni di pompaggio di prodotti chimici

PC 3001 VARIO select	PC 3001 VARIO select IK
PC 3001 VARIO select TE	PC 3001 VARIO select EKP

Dati tecnici

Dati tecnici

Condizioni ambientali		(US)
Temperatura ambientale	10 – 40°C	50 – 104 °F
Altezza di installazione, max.	2000 m sopra il livello del mare	6562 ft above sea level
Umidità atmosferica	30 – 85 %, senza condensa	
Grado di sporco	2	
Forza d'urto	5 J	
Tipo di protezione (IEC 60529)	IP 20	
Tipo di protezione (UL 50E)	Tipo 1	
Evitare condensa o sporco dovuto a polvere, liquidi e gas corrosivi.		
Condizioni di esercizio		(US)
Temperatura di esercizio	10 – 40°C	50 – 104 °F
Temperatura di stoccaggio/trasporto	-10 – 60 °C	14 – 140 °F
Temperatura massima ammessa del fluido (gas) atmosfere non esplosive:		
Funzionamento continuo Pressione di ingresso > 100 mbar (75 Torr), carico di gas elevato	10 – 40°C	50 – 104 °F
Funzionamento continuo Pressione di ingresso < 100 mbar (75 Torr), carico di gas ridotto	0 – 60 °C	32 – 140 °F
per breve tempo (< 5 minuti) Pressione di ingresso < 100 mbar (75 Torr), carico di gas ridotto	-10 – 80 °C	14 – 176 °F
Conformità ATEX	II 3/- G Ex h IIC T3 Gc X Internal Atm. Only Tech. File: VAC-EX02	

Temperatura massima ammessa del fluido (gas)  atmosfere:		
Funzionamento continuo Pressione di ingresso > 100 mbar (75 Torr), carico di gas elevato	10 – 40°C	50 – 104 °F
Funzionamento continuo Pressione di ingresso < 100 mbar (75 Torr), carico di gas ridotto	10 – 40°C	50 – 104 °F
per breve tempo (< 5 minuti) Pressione di ingresso < 100 mbar (75 Torr), carico di gas ridotto	10 – 40°C	50 – 104 °F
Collegamenti		
Vuoto, ingresso IN	Raccordo ondulato per flessibili DN 6-10	
Zavorratore di gas GB	Valvola per zavorratore di gas, manuale	
Adattatore a gas inerte – OP- ZIONE	Flangia piccola GB NT KF DN 16 Raccordo ondulato per flessibili GB NT DN 6/10	
Valvola di ventilazione (con gas inerte) – OPZIONE	Flessibile in gomma siliconica 3/6	
Acqua di raffreddamento EK (+IK)	2x (+2x) raccordi ondulati per flessibili DN 6/8	
Uscita EX	Raccordo ondulato per flessibili DN 8/10	
Connettore per applicazioni fredde	+ attacco di rete CEE, CH, CN, UK, IN, US	
Connettore a spina	VACUU·BUS®	
Dati elettrici		(US)
Tensione nominale	200 – 230 VCA ±10 %	100 – 120 VCA ±10 %
Frequenza di rete	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente nominale max.	0,7 A	1.6 A
Potenza nominale	0,16 kW	0.21 hp
Intervallo di numero di giri*, min. - max.	0 – 3000 giri/min	0 – 3000 rpm
Protezione del motore	Sensore di temperatura, monitoraggio della corrente del motore	
Categoria di sovratensione	II	
Interfaccia	VACUU·BUS®	
Cavo di rete	2 m	

Fusibile del dispositivo scheda del motore	1x 1,1 AT (VACUU·BUS) 1x 7 AF	
* Concentricità a partire da numeri di giri > 200 giri/min (rpm)		
Dati del vuoto		(US)
Pressione di ingresso / pressione di uscita / pressione differenziale, abs.	1,1 bar	16.0 psi
Pressione sui collegamenti del gas, assoluta max.	1,2 bar	17,5 psi
Sensore	integrato	integrato
Principio di misura	Membrana ceramica (ossido di alluminio), capacitiva, in funz. del tipo di gas, pressione assoluta	
Precisione di misura	±1 mbar/hPa/Torr, ±1 digit (dopo la taratura, temperatura costante)	
Limite di misura superiore	1080 mbar	810 Torr
Limite di misura inferiore	0,1 mbar	0.1 Torr
Deriva termica	< 0,15 mbar/K	< 0.11 Torr/K
PC 3001		
Capacità di aspirazione max.	2,0 m ³ /h	1.18 cfm
Vuoto finale, abs.	2,0 mbar	1.5 Torr
Vuoto finale con GB, abs.	4 mbar	3 Torr
Numero di cilindri/livelli	4/3	
Pesi* e dimensioni (lung. x larg. x alt.)		(US)
PC 3001 VARIO select	303 mm x 306 mm x 400 mm	11.9 in x 12.0 in x 15.7 in
Peso*	8,2 kg	18.1 lb
PC 3001 VARIO select TE	300 mm x 341 mm x 493 mm	11.8 in x 13.4 in x 19.4 in
Peso*	8,7 kg	19.2 lb
PC 3001 VARIO select IK	309 mm x 312 mm x 400 mm	12.2 in x 12.3 in x 15.7 in
Peso*	8,8 kg	19.4 lb
PC 3001 VARIO select EKP	300 mm x 370 mm x 400 mm	11.8 in x 14.6 in x 15.7 in
Peso*	11,8 kg	26.0 lb
* senza cavo		

Altre informazioni		(US)
Pressione max. consentita del refrigerante sull'EK, assoluta	6 bar	87 psi
Intervallo di temperatura ammesso del refrigerante	-15 °C – +20 °C	5 °F – 68 °F
Volume del recipiente di raccolta della condensa	500 ml	
Tipo di sensore	Sensore VACUU·SELECT	
Controller	VACUU·SELECT	
Livello di emissioni acustiche ponderato A ¹¹ (incertezza K_{pA} : 3 dB(A))	42 dB(A)	

11 Misurazione al vuoto finale con numero di giri al 62 % come da DIN EN ISO 2151:2009 ed EN ISO 3744:2011 con linea di scarico sul collegamento di uscita

8.2 Materiali a contatto con la sostanza

Materiali a contatto
con la sostanza

Componente	Materiali a contatto con la sostanza
Pompa	
Coperchio dell'alloggiamento	PTFE
Coperchio della testata	ETFE rinforzato con fibra di carbonio
Disco di serraggio della membrana	ETFE rinforzato con fibra di carbonio
Membrana	PTFE
Valvole	FFKM
Stazione di pompaggio	
Ingresso	PPS (IK: PP)
Uscita	PET (PC 3001 senza EK: PTFE rinforzato in carbonio)
Tubi flessibili	PTFE
Raccordo a vite per tubo flessibile	ETFE, ECTFE
O-ring sul separatore	FFKM
Valvola limitatrice della pressione sul condensatore di emissioni	Gomma siliconica, pellicola in PTFE
Testata del distributore (ingresso)	PPS rinforzato con fibre di vetro, PP (piastra cieca)
Condensatore IK, EK, TE	Vetro borosilicato
Pallone	Vetro borosilicato
Condensatore di emissioni Peltronic	ETFE, ECTFE, PP, PA
Silenziatore	PBT, PVF, gomma
Sensore VACUU-SELECT	
Sensore del vuoto	Ossido ceramico di alluminio, rivestito in oro
Camera di misurazione	PPS
Flangia piccola OPZIONE	PP
Guarnizione sul sensore	FFKM
Raccordo ondulato per flessibili	PP
Guarnizione sulla valvola di ventilazione	FFKM

8.3 Targhetta identificativa

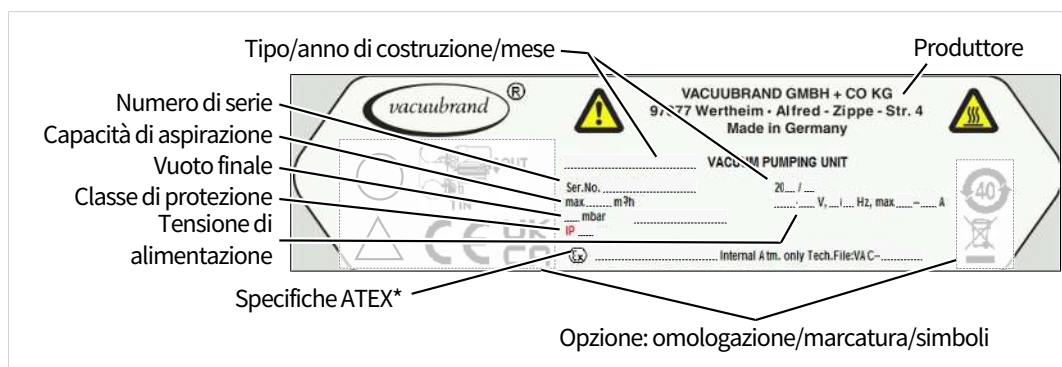
Indicazioni sulla targhetta identificativa



- ⇒ Annotare in caso di errore il tipo e il numero di serie della targhetta identificativa.
- ⇒ Indicare, al momento del contatto con il nostro servizio di assistenza, il tipo e il numero di serie sulla targhetta identificativa. Possiamo in questo modo offrirvi un supporto e una consulenza mirati sul vostro prodotto.

Targhetta identificativa stazione di pompaggio, generale

-> Esempio
Sezione targhetta
identificativa



*** Indicazione di documentazione, gruppo e categoria, marcatura G (gas), tipo di protezione anti-innesco, gruppo di esplosione, classe di temperatura (vedere anche: omologazione categoria di dispositivo ATEX).**

8.4 Dati dell'ordine

Dati dell'ordine - Accessori

Accessori	N° ordine
Tubo flessibile per vuoto (PVC), DN 6, trasparente (al metro)	20686060
Tubo flessibile per vuoto (PVC), DN 8, trasparente (al metro)	20686061
Valvola dell'acqua di raffreddamento VKW-B	20674220
Valvola di ventilazione VBM-B	20674217
Sensore del livello di riempimento	20699908
Sensore VACUU-SELECT	20612881
VSK 3000	20640530
Prima calibrazione (accreditata dal DAkKS)	20900214
Calibrazione successiva (accreditata dal DAkKS)	20900215

Dati dell'ordine - Pezzi di ricambio

Pezzi di ricambio		N° ordine
Raccordo ondulato per flessibili 6 piegato		20639948
Raccordo ondulato per flessibili DN 6/10		20636635
Flangia piccola KF DN 16		20635008
Cavo di prolunga VACUU·BUS, 0,5 m		20612875
Cavo di prolunga VACUU·BUS, 2 m		20612552
Cavo di prolunga VACUU·BUS, 10 m		22618493
Morsetto a pinza sferico VA KS35/25		20637627
Matraccio/pallone 500 ml		20638497
Dado zigrinato PA M14x1 (dado di raccordo)		20637657
Anello di bloccaggio PA D10 (guarnizione)		20637658
Condensatore di emissioni EK, completo		a richiesta
Condensatore a ghiaccio secco TE		a richiesta
Condensatore di immissione IK		a richiesta
Condensatore di emissioni Peltronic EKP		20636298
Sistema antitorsione D17x17,5		20635113
Coperchio per zavorratore di gas		20639223
Cavo di rete	CEE	20612058
	CH	20676021
	CN	20635997
	IN	20635365
	US	20612065
	UK	20676020



⇒ VACUUBRAND > Supporto > Istruzioni di riparazione > Stazioni di pompaggio di prodotti chimici.

Fonti di riferimento

Rappresentanza internazionale e rivenditori specializzati

Potete reperire gli accessori e i pezzi di ricambio originali presso una filiale della VACUUBRAND GMBH + CO KG o presso il proprio rivenditore specializzato.



- ⇒ Informazioni sulla gamma di prodotti completa sono reperibili sul nostro sito web: www.vacuubrand.com.
- ⇒ Per ordini, domande sulla regolazione del vuoto e sugli accessori ottimali, il vostro rivenditore autorizzato o il vostro [ufficio vendite](#) VACUUBRAND sono a completa disposizione.

8.5 Informazioni di assistenza

Usfruite dei servizi completi di assistenza della **VACUUBRAND GMBH + CO KG**.

Servizi di assistenza in dettaglio

Offerta e servizi di assistenza

- Consulenza sui prodotti e sulle soluzioni nella pratica,
- consegna rapida di pezzi di ricambio e accessori,
- manutenzione professionale,
- svolgimento immediato delle riparazioni,
- assistenza sul posto (a richiesta),
- calibrazione (accreditato dal DAkkS),
- Con certificato di assolvimento degli obblighi: restituzione, smaltimento.

Maggiori informazioni sono disponibili sulla nostra home page: www.vacuubrand.com.

Processo di svolgimento dell'assistenza

Seguire quanto descritto in: VACUUBRAND > Supporto > [Assistenza](#)



Riducete i tempi di inattività, accelerate il processo. Durante il contatto di assistenza, tenete a portata di mano i dati e la documentazione necessari.

- ⇒ Potremo così associare in modo semplice e rapido il vostro ordine.
- ⇒ Si possono escludere potenziali pericoli.
- ⇒ Una breve descrizione, delle foto o dei dati di diagnosi aiutano a limitare gli errori.

8.6 Dichiarazione di conformità UE

EG-Konformitätserklärung für Maschinen EC Declaration of Conformity of the Machinery Déclaration CE de conformité des machines



Hersteller / Manufacturer / Fabricant:

VACUUBRAND GMBH + CO KG · Alfred-Zippe-Str. 4 · 97877 Wertheim · Germany

Hiermit erklärt der Hersteller, dass das Gerät konform ist mit den Bestimmungen der Richtlinien:

Hereby the manufacturer declares that the device is in conformity with the directives:

Par la présente, le fabricant déclare, que le dispositif est conforme aux directives:

- 2006/42/EG
- 2014/30/EU
- 2014/34/EU
- 2011/65/EU, 2015/863

Chemie-Pumpstand / Chemistry pumping unit / Groupe de pompage « chimie »:

Typ / Type / Type: **PC 3001 VARIO select / PC 3001 TE VARIO select / PC 3001 EKP VARIO select / PC 3001 IK VARIO select**

Artikelnummer / Order number / Numéro d'article: **20700200, 20700201, 20700202, 20700203, 20700207 / 20700220, 20700223 / 20700245 / 20700265**

Seriennummer / Serial number / Numéro de série: Siehe Typenschild / See rating plate / Voir plaque signalétique

Angewandte harmonisierte Normen / Harmonized standards applied / Normes harmonisées utilisées:

EN ISO 12100:2010 (ISO 12100:2010), EN 1012-2:1996 + A1:2009, EN 61010-1:2010 + A1:2019 + A1:2019/AC:2019 (IEC 61010-1:2010 + COR:2011 + A1:2016, modifiziert / modified / modifié + A1:2016/COR1:2019)

EN IEC 61326-1:2021 (IEC 61326-1:2020)

EN 1127-1:2019; EN ISO 80079-36:2016 (ISO 80079-36:2016)

EN IEC 63000:2018 (IEC 63000:2016)

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen / Person authorised to compile the technical file / Personne autorisée à constituer le dossier technique:

Dr. Constantin Schöler · VACUUBRAND GMBH + CO KG · Germany

Ort, Datum / place, date / lieu, date: Wertheim, 07.05.2024

(Dr. Constantin Schöler)

Geschäftsführer / Managing Director / Gérant

ppa.

(Jens Kaibel)

Technischer Leiter / Technical Director /
Directeur technique

VACUUBRAND GMBH + CO KG

Alfred-Zippe-Str. 4
97877 Wertheim

Tel.: +49 9342 808-0

Fax: +49 9342 808-5555

E-Mail: info@vacuubrand.com

Web: www.vacuubrand.com

VACUUBRAND®

8.7 Certificato (CUS)

Certificate



Certificate no.

CU 72200438 01

License Holder:

VACUUBRAND GMBH + Co. KG
 Alfred-Zippe-Str. 4
 97877 Wertheim
 Germany

Manufacturing Plant:

VACUUBRAND GMBH + Co. KG
 Alfred-Zippe-Str. 4
 97877 Wertheim
 Germany

Test report no.: USA- 32080512 001

Client Reference: Dr. Wollschläger

Tested to:

UL 61010-1:2012 R7.19
 CAN/CSA-C22.2 NO. 61010-1-12 + GI1 + GI2 (R2017) + A1

Certified Product: Diaphragm vacuum pump system for laboratory use

License Fee -

Units

Model	:	PC 3001 y zzzzz; VP 2 autovac	7
Designation		y = basic, VARIOpro, VARIOpro TE, VARIOpro IK, VARIO select, VARIO select TE, or VARIO select IK z = blank, A-Z, +, -	

Input voltage: 100 - 230 V AC; 50/60Hz
Input current: 1.6 - 0.7 A (max)
Protection Class: I

7

Appendix: 1, 1 - 7

Licensed Test mark:



Date of Issue

(day/mo/yr)
 28/02/2020

TUV Rheinland of North America, Inc., 12 Commerce Road, Newtown, CT 06470, Tel (203) 426-0888 Fax (203) 426-4009

Indice analitico

A

Abbreviazioni specifiche del prodotto	26
Abbreviazioni utilizzate.....	9
Accensione.....	50
Accensione della stazione di pompaggio.....	50
Attacco per il vuoto all'ingresso	35
Avvertenze	7

B

Basso vuoto	11
-------------------	----

C

Camera di misurazione	87
Categoria di dispositivo ATEX.....	22
Categoria di dispositivo ATEX e dispositivi periferici	22
Collegamenti condensatore di emissione.....	27
Collegamenti matraccio separatore	26
Collegamenti sul condensatore EKP	29
Collegamento del refrigerante	40
Collegare il flessibile di scarico.....	36
Collegare lo scarico	36
Condensatore a ghiaccio secco	26
Condensatore di emissioni	26
Condensatore di emissioni Peltronic	26, 29
Condizioni ambientali.....	33
Convenzioni di rappresentazione	7
Copyright	5

D

Dati tecnici.....	83
Denominazione del prodotto	83
Descrizione della qualifica	15
Disegno esplosivo testata della pompa	70

E

Elementi di comando controller del vuoto	52
Errore-Causa-Eliminazione.....	60

Esempio di applicazione concentratore sottovuoto	30
Esempio di applicazione evaporatore rotante	30

F

Fare attenzione ai pericoli durante la ventilazione	19
Fare attenzione alla capacità di carico	18

G

Gruppi target	15
---------------------	----

I

Impedire fonti di accensione	22
Impedire il surriscaldamento	20
Impedire un ristagno nella linea dei gas di scarico	19
Indicazione di pressione	51
Indicazioni di sicurezza	12
Installazione pompa a vuoto	32
Interfaccia di comando	51
Intervallo di manutenzione	62
Istruzioni operative (descrizione grafica).....	9
Istruzioni per l'uso modulari.....	6

M

Manutenzione testate delle pompe	69
Marcatura e segnali	21
Materiali a contatto con la sostanza	87
Matraccio separatore	26
Matrice "Chi fa cosa"	15
Misure di sicurezza proprie	16
Moduli di istruzioni.....	6

O

Obblighi del gestore.....	14
Obblighi del personale.....	14

P

Panoramica modelli di stazioni di pompaggio di prodotti chimici ...	25
PC 3001 VARIO select.....	25
PC 3001 VARIO select EKP	25

PC 3001 VARIO select IK	25
PC 3001 VARIO select TE.....	25
Pericoli legati a sostanze a bassissima temperatura.....	21
Possibili energie residue	19
Preparazione alla manutenzione ...	71
Procedura di riaccensione	21
Protezione contro il surriscaldamento, protezione dal blocco	21
Pulizia generale	64

R

radiatore a ghiaccio secco	26
Rappresentazione istruzioni operative	9
Riempire il condensatore a ghiaccio secco	42

S

Simboli complementari	8
Smaltimento.....	23
Smontaggio del condensatore EK (IK) (esempio)	71, 72
Smontaggio delle parti del dispositivo e dell'alloggiamento.....	73
Smontaggio EKP (condensatore di emissioni Peltronic).....	73
Smontare il TE (condensatore a ghiaccio secco)	73
Sostituzione della membrana	75
Sostituzione della valvola	78, 80
Spiegazione delle condizioni operative/condizioni di esercizio X.....	23
Spiegazione simboli di sicurezza.....	8
Strumenti ausiliari consigliati per pulizia e manutenzione	62
Svuotare il condensatore a ghiaccio secco TE	43

T

Temperature superficiali	20
Termini specifici del prodotto	11

U

Uso scorretto	13
Utilizzo conforme alla destinazione d'uso.....	12
Utilizzo improprio	13

V

Valvole nella testata della pompa...	70
Ventilare aria ambientale	44
Ventilare con gas inerte	45
Visualizzazione del processo	51
Vuoto fine.....	11



Produttore:

VACUUBRAND GMBH + CO KG

Alfred-Zippe-Str. 4

97877 Wertheim

GERMANIA

Sede centrale:

+49 9342 808-0

Ufficio vendite:

+49 9342 808-5550

Assistenza:

+49 9342 808-5660

Fax:

+49 9342 808-5555

E-mail:

info@vacuubrand.com

Web:

www.vacuubrand.com