

化学泵系统系列

PC 510 select

PC 511 select

PC 520 select

PC 610 select

PC 611 select

PC 620 select



操作说明书



原版操作说明书

保存以供将来使用！

只允许在未做任何改动的情况下完整使用和传播本文档。用户应负责确保本文档所涉及产品的有效性。

制造商：

VACUUBRAND GMBH + CO KG

Alfred-Zippe-Str. 4

97877 Wertheim

GERMANY

总机： +49 9342 808-0

销售： +49 9342 808-5550

售后： +49 9342 808-5660

传真： +49 9342 808-5555

电子邮件： info@vacuubrand.com

网址： www.vacuubrand.com

感谢您购买 **VACUUBRAND GMBH + CO KG** 的产品以及对我们的信任。您选择了一款现代化高品质产品。

目录

1	关于本说明书	6
1.1	用户提示	6
1.2	操作说明书的结构	7
1.3	常规约定	7
1.4	符号和象形图	9
1.5	操作指南	10
1.6	缩写	11
1.7	术语解释	12
2	安全提示	14
2.1	使用	14
2.1.1	合规使用	14
2.1.2	不当使用	15
2.1.3	可预测的错误使用	15
2.2	义务	16
2.3	目标群体描述	17
2.4	一般安全提示	18
2.5	防护服	18
2.6	安全措施	18
2.7	实验室和工作材料	19
2.8	可能的危险源	21
2.9	电机保护	23
2.10	ATEX 设备类别	23
2.11	废弃处理	24
2.12	ATEX 设备类别	24
3	产品描述	26
3.1	泵系统系列的原理结构	26
3.2	化学泵系统系列	28
3.3	冷凝器和冷却器	29
3.3.1	出口上的分离器/冷凝器	29
3.3.2	出口上的冷凝器	29
3.4	应用示例	30
4	安放和连接	32
4.1	运输	32

4.2	安放	33
4.3	连接（供应接口）	35
4.3.1	真空接口(IN)	35
4.3.2	排气接口（出口）	36
4.3.3	冷凝器上的冷却剂接口.....	38
4.3.4	通风接口.....	39
4.3.5	气体镇流(GB)	41
4.4	电气接线	42
5	运行	44
5.1	接通	44
5.2	带控制器的操作	45
5.2.1	操作界面.....	45
5.2.2	PC 520 或 PC 620 操作界面	46
5.2.3	操作.....	49
5.2.4	带气镇的操作.....	50
5.3	关闭（停止运行）	51
5.4	储藏	52
6	错误排除	53
6.1	技术支持	53
6.2	错误 – 原因 – 排除	53
7	清洁和维护	56
7.1	有关维检作业的信息	56
7.2	清洁	58
7.2.1	外壳表面.....	59
7.2.2	排空玻璃烧瓶.....	59
7.2.3	清洁或更换 PTFE 软管	60
7.3	真空泵维护	60
7.3.1	维护位置.....	60
7.3.2	更换膜片和阀门.....	62
7.3.3	更换设备保险丝.....	72
8	附录	73
8.1	技术参数	73
8.2	接触介质的材料	76
8.3	铭牌	77

8.4 订货数据	77
8.5 服务信息	79
8.6 符合性声明 – China RoHS 2	81
关键词目录	83

1 关于本说明书

本 **操作说明书** 是您所购买产品的组成部分。

本操作说明书适用于所有型号的立式泵，连同 **VACUU·SELECT** 控制器操作说明书，均专为操作员所定。

1.1 用户提示

安全性

操作说明书和安全性

- 使用产品前请彻底阅读**操作说明书**。
- 请保持**操作说明书**可随时拿到和取阅。
- 为了确保安全运行，必须正确使用产品。请特别注意所有安全提示！
- 除了**操作说明书**中的提示之外，还请遵守关于事故预防和劳动保护的国家适用规定。

常规内容

常规提示

- 将本产品转交给第三方时，应将此**操作说明书**一同转交。
- 所有插图和图纸均为示例，仅用于更好地理解。
- 我们保留在不断完善产品的过程中进行技术更改的所有权。
- 为了提高可读性，我们使用通用名称**立式泵**来替代产品名称**化学立式泵 PC 5xx select**。

版权

版权®和专利权

操作说明书中的内容受专利权保护。副本允许被用于培训等内部用途。© **VACUUBRAND GMBH + CO KG**

联系方式

请联系我们

- 如**操作说明书**不完整，请联系我们进行更换。您也可通过我们的下载门户进行下载：www.vacuubrand.com
- 如果您对产品的其他问题，想要了解更多信息或希望向我们提出产品相关的反馈，请致电我们或发邮件给我们。
- 请您在联系我们的售后时提供序列号和产品型号 -> 参见产品铭牌。

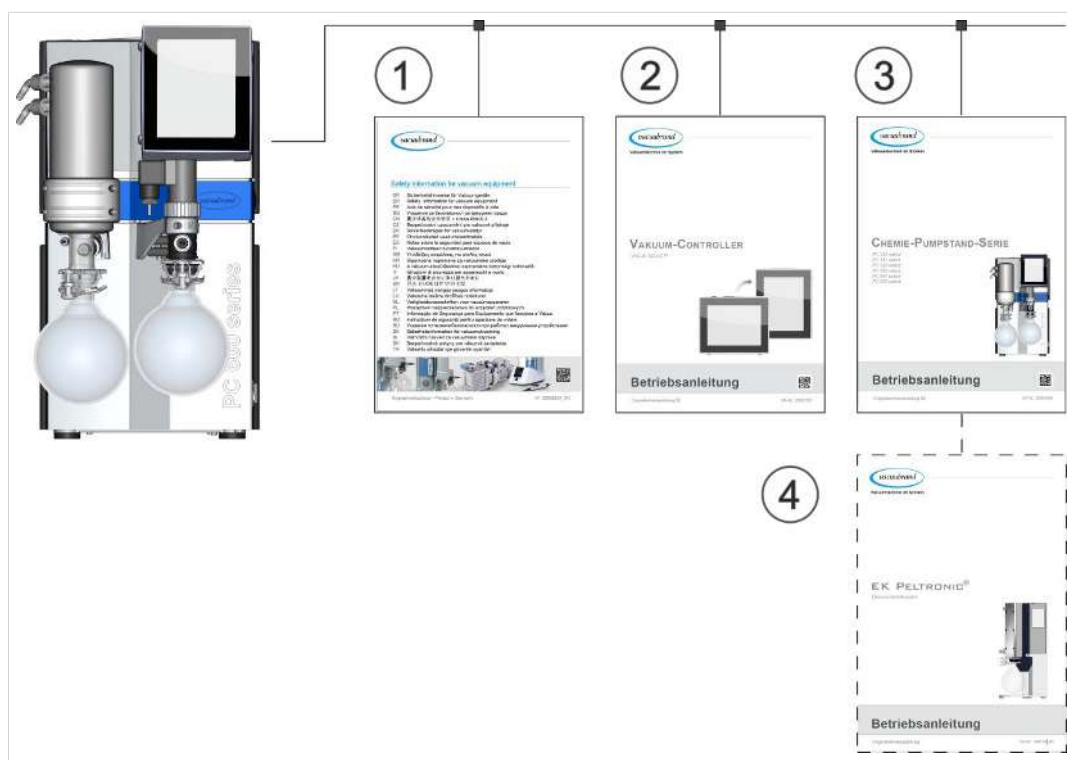
1.2 操作说明书的结构

说明书划分

立式泵、控制器及可能使用的配件操作说明书采用模块化设计，即这些说明书由单个独立的说明册组成。

说明书模块

立式泵系列和模块化操作说明书



含义


- 1 真空设备安全提示
- 2 操作说明书：真空控制器 — 控制和操作
- 3 操作说明书：立式泵 – 连接、操作、维护、机械结构
- 4 可选操作说明书：配件


1.3 常规约定

警告提示

有关警告提示的常规描述

	<p>危险</p>
<p>警告有直接面临的危险。</p> <p>如有疏忽，会直接导致生命危险或最严重的受伤危险。</p> <p>➤ 注意须避免的提示！</p>	

	警告
	<p>警告可能出现的危险情况。 如有疏忽，会导致生命危险或重伤危险。 ➤ 注意须避免的提示！</p>

	小心
	<p>表示可能出现的危险情况。 如有疏忽，会导致轻伤危险或出现财产损失。 ➤ 注意须避免的提示！</p>

注意
<p>提醒可能的危害情况。 如有疏忽，可能会现财产损失。</p>

补充提示

提示和建议的表示方式

	常规信息：
	⇒ 建议和技巧
	⇒ 有帮助的功能或操作

1.4 符号和象形图

本操作说明书中使用了符号和象形图。这些安全符号和象形图提示使用产品时的特殊危险和规定。产品上带有安全符号的警告牌表示可能产生的危险。

安全符号

安全符号解释

	常规危险标志。		警告有电压。
	警告有高温表面。		静电敏感元件 ESD。
	常规指示标志。		拔出电源插头。

其他符号和象形图

补充性符号

	正面示例 – 可以这样! 结果 – 正常		反面示例 – 不可以这样!
	操作说明书中内容的引用。		补充性文档中内容的引用。
	确保足够的空气流通。		
	电气和电子设备在其电池使用寿命结束时，不允许丢入生活垃圾进行废弃处理。		
	入口流量箭头 - 真空接口		
	出口流量箭头 - 废气		

1.5 操作指南

操作指南（简易版）

- 操作-指南
- ⇒ 要求您进行一次操作。
 - 操作结果

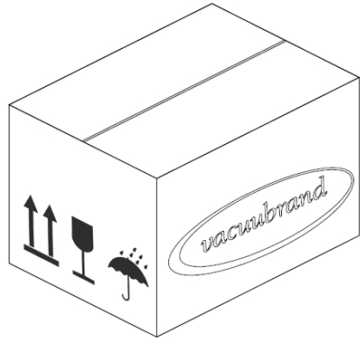
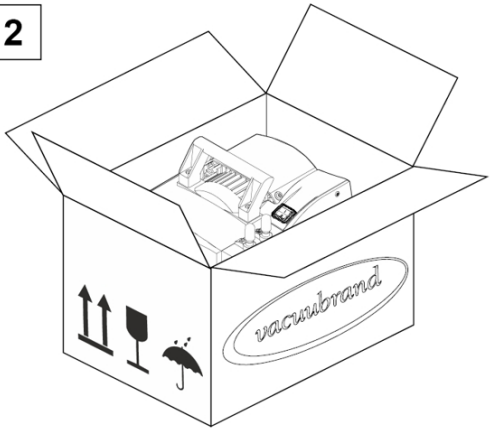
操作指南（多个步骤）

1. 第一步操作步骤
 2. 下一个操作步骤
- 操作结果

要求您按所述顺序执行要求分多个步骤完成的操作指南。


操作指南（图示说明）

-> 示例
操作步骤原理示意图
如图所示

<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <div style="text-align: right; border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin-bottom: 5px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">1</div>  </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <div style="text-align: right; border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin-bottom: 5px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">2</div>  </div>
<p>1. 第一步操作步骤。</p>	<p>2. 下一个操作步骤。</p> <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> 中期结果或操作结果

1.6 缩写

所用缩写

>/	不大于
abs.	绝对
AK	分离瓶
ATM	大气压力（条形图，程序）
di	内径
DN	额定宽度（标称直径）
EK	排放式冷凝器
EKP	Peltronic 排放式冷凝器或者 EK↔ Peltronic
EX¹	出口（exhaust, exit），排气接口
	ATEX 设备标记
FPM	氟橡胶
gasartunab.	独立于气体类型
GB	气镇
ggf.	必要时
Gr.	尺寸
IK	注入式冷凝器
IN¹	入口（进口），真空连接
KF	小法兰
max.	最大值
min.	最小值
o. EK	不含排放式冷凝器
PA	聚酰胺
PBT	聚丁烯对苯二甲酸酯
PC ...	化学立式泵，带型号代码
PE	聚乙烯
RMA-Nr.	退货编号
sog.	所谓的
SW	扳手开口度（工具）
TE	干冰冷凝器
verantw.	负责人
z. B.	例如

¹ 真空泵或组件上的文字标识，请参阅下方产品特定的相关缩写：→ 化学泵系统系列在一边 28

1.7 术语解释

产品特定
术语

分离瓶	入口或出口处安装的玻璃烧瓶或分离器。
排放式冷凝器²	出口（压力侧）处安装的带收集瓶的冷却冷凝器。
高真空	真空技术设备中的压力测量范围：1 mbar–0.001 mbar (0.75 Torr–0.00075 Torr)
低真空	真空技术设备中的压力测量范围：大气压力–1 mbar（大气压力–0.75 Torr）
注入式冷凝器²	入口（真空侧）处安装的带收集瓶的冷却冷凝器。
PC 5xx select PC 6xx select	带有阀的真空立式泵，使用 VACUU-SELECT 控制器和 VACUU-SELECT 传感器进行手动/或电子真空调节。
PC 510 / PC 610	使用真空泵对工艺进行电气调节操作。 1x 真空接口： = 1x 电子阀
PC 511 / PC 611	使用真空泵对工艺进行电气调节操作。 2x 真空接口： = 1 个手动流量调节阀 = 1 个电子阀
PC 520 / PC 620	使用真空泵对工艺进行电气调节操作。 2x 真空接口： = 1 个电子阀 – 工艺 A = 1 个电子阀 – 工艺 B
Peltronic	出口（压力侧）处安装的带帕尔贴元件的电子冷却器；无需外部冷却介质即可冷凝的溶剂蒸汽。
干冰冷凝器²	出口（压力侧）处安装的带收集瓶并将干冰作为冷却介质的冷却冷凝器。
VACUU-BUS	VACUUBRAND 的总线系统用于外围设备与 VACUU-BUS 所支持的测量仪和控制器进行通信。
VACUU-BUS 地址	用于在总线系统中明确分配 VACUU-BUS 客户端的地址，例如用于连接相同测量范围的多个传感器。
VACUU-BUS 客户端	带 VACUU-BUS 接口的外围设备或组件，其集成在总线系统中，例如：传感器、阀、液位检测器等。
VACUU-BUS 插头	4 针圆形插头，用于 VACUUBRAND 的总线系统。
VACUU-BUS 配置	利用测量仪或控制器为 VACUU-BUS 组件分配一个新 VACUU-BUS 地址。
VACUU-SELECT	Vakuu 控制器、带触摸屏的控制器；由操作单元和真空传感器组成。

² 仅适用于冷凝蒸汽。

VACUU-SELECT传感器 带有集成式通风阀的真空传感器。

VARIO 驱动器 真空泵的转速调节装置，电机只在需要时运行。

2 安全提示

所有使用此处所述产品的人员都须遵守本章节中的信息。
安全提示适用于产品的所有生命周期。

2.1 使用

只能在技术状态完好的情况下使用此设备。

2.1.1 合规使用

合规-使用

一台化学立式泵 该产品系列 PC 5xx/6xx select 是由真空泵、控制器、真空传感器和分离器组成的真空系统，用于在专为此所设的设备中生成和调节高真空。

此外，PC 520 select 或 PC 620 select 型号的化学立式泵也可以在带有电子调节装置的两种应用环境下并行运行。

加装的冷却器（排放式冷凝器、注入式冷凝器、干冰冷却器、Peltronic 排放式冷凝器），包括分离器和烧瓶仅用于冷凝蒸汽。

应用示例：抽空蒸馏仪器，旋转式蒸发器，带 VACUU·LAN 网络的设备，真空干燥。

只允许在干燥、非可爆的室内环境中使用真空系统。

合规使用还包括：

- 遵守 **真空设备安全提示文档** 中的提示信息，
- 遵守操作说明书，
- 遵守相连组件的操作说明书，
- 遵守检查和维护周期规定，只允许由有资质的专业人员执行所有作业。
- 仅使用允许的配件或备件。

其他的或除此之外的使用均属违反规定。

2.1.2 不当使用

不当使用 不当使用以及任何不符合技术数据的应用都可能会导致人员受伤或财产损失。

不当使用包括：

- 未按规定使用，
- 在不允许的环境和工作条件下运行，
- 在发现明显故障、损坏或安全装置有缺陷时运行，
- 擅自加装和改装，尤其当这些作业任务会对安全造成不利影响时，
- 在不完整的状态下使用，
- 使用锋利的物体进行操作，
- 将电缆上的插拔连接件从插口中拔出，
- 抽吸、泵送和压缩固体或液体。

2.1.3 可预测的错误使用

错误使用 除了不当使用之外，还存在一些在使用设备时被禁止的使用方式。

被禁止的使用方式特别指：

- 用于人或动物，
- 在易爆环境中安放和运行，
- 用于采矿或井下，
- 使用本产品来生成压力，
- 让真空设备完全暴露接触真空，
- 将真空设备浸于液体中，使其暴露接触喷溅水或被蒸汽喷射，
- 泵送氧化性和自燃性物质、液体或固体，
- 泵送高温、不稳定、易爆或爆炸性介质，
- 泵送在撞击和/或温度升高时无需通入空气即会发生爆炸反应的物质。

使用方须防止异物、高温气体和火焰侵入。

2.2 义务

请遵守本操作说明中规定的所有操作提示。

运营方的义务

运营方义务

运营方负责确定和确保，仅允许受过培训的人员或专业人员在真空系统上执行作业任务。这一点尤其适用于连接、安装、维护以及故障排除作业。

→ **目标群体描述** 在一边 17中所列的能力领域内的使用者，必须具有所列作业任务的相应资质。只能由一名专业电工执行电气装备上的特殊工作。

人员义务

人员义务

如果是要求穿着防护服的作业任务，须配戴运营方规定的个人劳保用品。

出现异常状态时应锁闭真空系统，以防意外重新接通。

- ⇒ 工作时须始终保持安全意识。
- ⇒ 请注意运营方的操作指导和涉及事故预防、安全和劳动保护的国家规定。



正确的个人行为有助于避免工作事故。

2.3 目标群体描述

目标群体 每位负责下述工作的相关人员，都须阅读并遵守本操作说明书。

人员资质

资质描述	操作员	实验室人员，例如：化学家、物理学家、实验室技术人员
	专业人员	以下领域具有维护和/或维修相关职业资质的人员：机械、电气或实验设备。他们能够对承担的工作进行评估并识别可能的危险。
	负责的专业人员	承担额外的专业、部门或领域职责并受运营方授权的专业人员。

职责示意图

谁-做-什么-示意图

作业任务	操作员	专业人员	负责的专业人员
架设	X	X	X
调试	X	X	X
网络集成			X
操作	X	X	X
故障消息	X	X	X
故障排除	(X)	X	X
更换设备保险丝		X	X
维护		X	X
维修 ³		X	X
维修任务			X
简单清洁	X	X	X
分离器排空	X	X	X
停止运行	X	X	X
消毒 ⁴		X	X

³ 另请参见主页：VACUUBRAND > 支持 > 维修说明书

⁴ 或请有资质的服务提供商进行除污处理。

2.4 一般安全提示

质量要求和安全

VACUUBRAND GMBH + CO KG 公司的产品在安全和运行方面经过了高要求的质量检测。在交付之前，每个产品都会经受一个全面的测试程序。

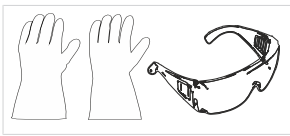
在进行本操作说明书中列出的所有操作时，都要注意相关提示。

2.5 防护服

运行真空泵不需要特殊的防护服。请您遵守运营方针对您的工作岗位制定的操作说明书。

清洁、维护和维修作业时，我们建议使用完好无损的防护手套、防护服和护目镜。

⇒ 使用化学物品时，请配戴个人劳保用品。



2.6 安全措施

制造商措施

VACUUBRAND GMBH + CO KG 公司的产品在安全和运行方面经过了高标准的质量检测。交付之前，每个产品都会经受全面的测试程序。

运营方的措施

自有措施

- ⇒ 只能在已理解操作说明书和工作方式时才可以使用真空设备。
- ⇒ 立即更换缺陷部件，例如断裂的电源电缆、损坏的软管、损坏的烧瓶。
- ⇒ 只能使用针对真空技术设计的原装配件，例如真空软管、分离器、真空阀等。
- ⇒ 处理受污染部件时，请遵守相关规定和保护措施，这同样适用于返修情况。
- ⇒ 如需维修，请在产品送修前仔细填写**无危害证明并签字**。发送给我们的售后部门返修时，必须要排除危险物质。

2.7 实验室和工作材料



危险

出口处有危险物质泄漏。

抽气时，危险的有毒物质可能通过出口泄漏到环境空气中。

- 处理有害物质和危险介质时请遵守安全规定。
- 请注意，黏附的工艺介质可能会对人员和环境产生危害。
- 请您安装并使用合适的分离器、过滤器或排气装置。

因不同物质造成的危险

泵送不同的物质

泵送不同的物质或介质可能会引发物质之间相互反应。

伴随气流进入真空泵的工作材料可能会损坏真空泵。危险物质可能会在真空泵中沉淀。

可能的防护措施

不同应用场景下的防护措施

- ⇒ 更换泵送介质前，请使用惰性气体或空气吹扫真空泵。
- ⇒ 使用惰性气体稀释临界混合气。
- ⇒ 使用带有排气和通风调节装置的恰用实验室装备，以防止有害、有毒、爆炸性、腐蚀性、有害健康或环境的流体、气体或蒸汽排放。
- ⇒ 防止真空泵内受气镇输送影响而产生沉积物或湿气。
- ⇒ 请注意泵送介质相互作用或可能出现的化学反应。
- ⇒ 请检查泵送物质与立式泵所使用的介质接触面的材料之间的耐受性。
- ⇒ 如使用真空泵泵送特殊的工作材料或介质时有疑问，请您与我们联系。

防止泵内出现异物

注意真空泵的设计

真空泵中不允许有颗粒、液体和灰尘进入。

- ⇒ 请勿泵送可能会在真空泵中形成沉积物的物质。
- ⇒ 请在入口前安装合适的分离器和/或过滤器。合适的过滤器应具有耐化学性、防堵塞并确保畅通。

⇒ 如果是有孔的真空软管，请立即更换。

2.8 可能的危险源

考虑机械稳定性

考虑机械负载力

泵的高压缩比可能会导致出口的压力高于系统的机械稳定性所允许的压力值。

- ⇒ 请始终确保排气管道畅通并且不带压力。不得堵塞出口，以确保气体排放通畅。
- ⇒ 防止因管道系统阻断或堵塞、冷凝液或排气管堵塞而造成的失控过压。
- ⇒ 不允许在气体接口上将入口 IN 和出口 EX 处的接口混淆。
- ⇒ 请遵守泵入口和出口处的最大允许压力，以及入口和出口之间的最大允许压差，参见**技术参数**一章。
- ⇒ 待抽真空的系统以及所有软管连接件必须具有机械稳定性。
- ⇒ 将冷却剂软管锁固在波纹软管上，以免其意外松动。

防止冷凝液回流

防止排气管道中出现回流堵塞

冷凝液可能会损坏泵头请防止冷凝液通过软管回流到出口和泵头中。排气软管中不得有液体积塞。

- ⇒ 使用分离器，以避免冷凝液回流。冷凝液不得通过软管进入壳体内部。
- ⇒ 尽量从出口处垂落式铺设排气软管；即向下铺设，从而避免产生回流堵塞。
- ⇒ 因真空管道堵塞而导致的错误测量，例如真空管道中的冷凝液，可能会影响真空传感器的测量。
- ⇒ 避免进气管中产生过压 ($>/ 1060 \text{ mbar } [>/ 795 \text{ Torr}]$)。

通风时的危险

注意通风时的危险

根据具体工艺，设备中可能会产生易爆混合气或导致出现其他危险情况。

因剩余能量造成的危险

可能的剩余能量

关断真空泵并将其与电网断开之后，剩余能量仍可能会造成危险：

- 热能：电机放热、高温表面、压缩热量。

- 电能：内置电容器的放电时间长达 3 分钟。

操作前请注意：

- ⇒ 让真空泵冷却下来。
- ⇒ 等待电容器放电结束

因高温表面或过热导致的危险

表面温度

运行期间，真空泵的表面温度可能达到 70 °C 以上，尤其在抽出加热介质时。

- ⇒ 如果无法排除接触的可能性，请避免直接接触表面或佩戴耐热防护手套。
- ⇒ 如果表面温度定期升高，请提供安全接触防护。
- ⇒ 执行维护作业前，让真空泵冷却下来。

过热

可能因过热导致真空泵损坏。风扇通风不足和/或未遵守最小间隔距离都可能会引起过热。

- ⇒ 架设设备时，请注意在风扇和相邻部件之间保留 5 cm 的最小间隔距离（例如壳体、侧壁等）。
- ⇒ 始终确保充足的通风，必要时提供外部强制通风。
- ⇒ 请将设备放置于稳定的地基上。软地基，利用使用泡沫材料隔音时，可能会影响并阻塞通风。
- ⇒ 清洗脏污的通风口。
- ⇒ 将设备投入运行前，请将设备上用于运输保护的防护罩移除。
- ⇒ 避免来自高温工艺气体的过多热量输送。
- ⇒ 遵守最大的允许介质温度，请参阅**技术参数**一章。

保持标牌的可读性

标记和标牌

请确保贴在设备上的提示和标牌保持可读状态：

- ⇒ 接口标记
- ⇒ 警示和提示牌
- ⇒ 电机数据牌和铭牌

2.9 电机保护



小心

电源电压低于 **115 VAC** 时，绕组保护受限。

*如果供电电压不到 115 VAC，绕组保护的自保持装置可能受到限制。冷却后可能导致泵自动启动。

➤ 过热时请关闭泵，以避免自动重新启动。

过热保护，阻塞防护

泵电机配备一个自保持热绕组保护作为过载保护。温度过高或电机堵塞时，请关闭真空泵。

方法 - 重新接通

如果真空泵由于安全措施而关断，则必须手动复位故障：断开立式泵与电源的连接 -> 排除错误原因 -> 等待大约 5 分钟后重新启动立式泵。

2.10 ATEX 设备类别

架设和易爆环境

如果区域中可能会出现具有危险量级的易爆气压环境时，不得进行架设和运行工作。


用户有责任分析评估设备风险，以便能够采取必要的保护措施来安置和安全运行设备。

ATEX 许可证仅对与介质有接触的内部区域**真空泵设备类型**适用，对周围区域并不适用。

ATEX 设备标记

ATEX 设备类别



带有  标志的真空设备的铭牌上具有 ATEX 标志的认证。

只能在技术状态完好的情况下运行。

该产品专为低程度机械危险设计，并且在架设的时候必须确保无法从外部造成机械损坏。

ATEX 设备类别和外围设备

ATEX 设备类别**真空泵设备类型**取决于相连的组件和外围设备。配件和外围设备必须符合相同或更高的 ATEX 类别。

避免火源

只有确保正常情况下设备内部不会或极大可能仅在短时间内或较难会产生易爆混合气**真空泵设备类型**，才允许使用通风阀。

⇒ 必要时，使用惰性气体进行通风。

可在线检索有关 ATEX 设备类别的信息：[ATEX 信息](#)

工况条件限制

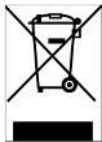
使用条件 X 说明
铭牌示例片段



带有 X 标记的设备的说明：

- 设备带有低程度的机械保护，架设时可以保护其免受来自外部的机械损坏，例如架立式泵时免受冲击，为玻璃烧瓶安装防碎裂保护装置等。
- 本设备是专为在 +10 °C – +40 °C 下运行时的环境和介质温度而设计的。任何情况下都不得超过该环境温度和介质温度。输送/测量非易爆气体时，适用于经扩展的气体吸入温度，请参见章节：技术参数，介质温度（气体）。

2.11 废弃处理



注意

如对电子部件进行错误的废弃处理，可能会导致环境损害。

废弃的电子设备含有害物质，可能会对环境或健康造成危害。废弃的电子设备还包含有价值的原材料，在回收过程中受到妥当处理时可以进行原材料回收。

最终用户需遵守法律要求，将废弃的电子和电气设备送往指定获许可的收集站进行废弃处理。

⇒ 请在电子废料和电子部件的使用寿命结束时进行妥善处理。

⇒ 请遵守废弃处理和环境保护的相关国家规定。

2.12 ATEX 设备类别

架设和易爆环境

如果区域中可能会出现具有危险量级的易爆气压环境时，不得进行架设和运行工作。

用户有责任分析评估设备风险，以便能够采取必要的保护措施来安置和安全运行设备。

ATEX 许可证仅对与介质有接触的内部区域**真空泵设备类型**适用，对周围区域并不适用。


ATEX 设备类别



ATEX 设备类别和外围设备

避免火源

ATEX 设备标记

带有  标志的真空设备的铭牌上具有 ATEX 标志的认证。

只能在技术状态完好的情况下运行。

该产品专为低程度机械危险设计，并且在架设的时候必须确保无法从外部造成机械损坏。

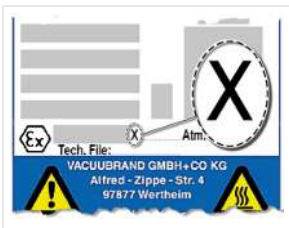
ATEX 设备类别**真空泵设备类型**取决于相连的组件和外围设备。配件和外围设备必须符合相同或更高的 ATEX 类别。

只有确保正常情况下设备内部不会或极大可能仅在短时间内或较难会产生易爆混合气**真空泵设备类型**，才允许使用通风阀。

⇒ 必要时，使用惰性气体进行通风。

可在线检索有关 ATEX 设备类别的信息：[ATEX 信息](#)

工况条件限制

使用条件 X 说明
铭牌示例片段

带有 **X** 标记的设备的说明：

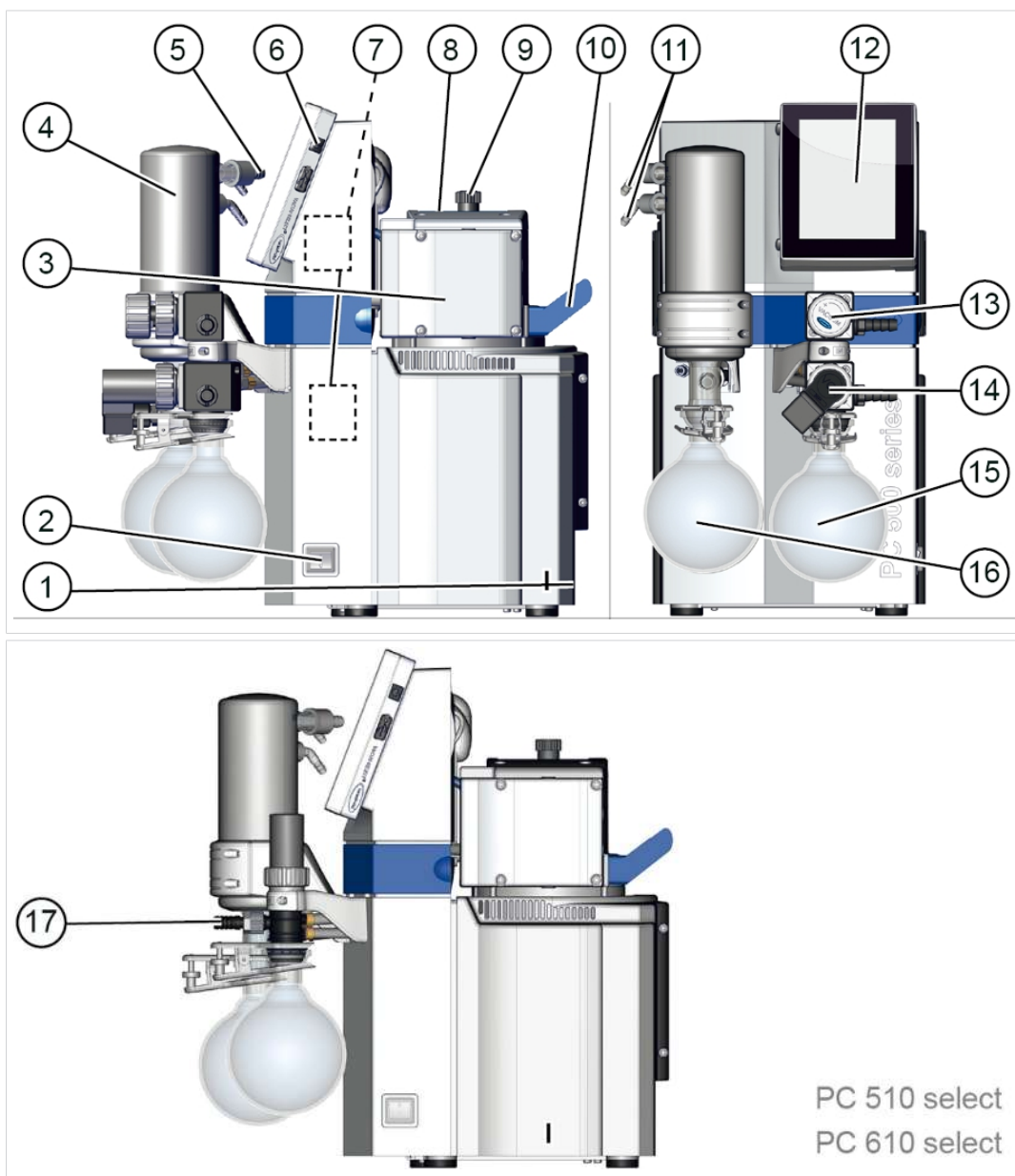
- 设备带有低程度的机械保护，架设时可以保护其免受来自外部的机械损坏，例如架设立式泵时免受冲击，为玻璃烧瓶安装防碎裂保护装置等。
- 本设备是专为在 +10 °C – +40 °C 下运行时的环境和介质温度而设计的。任何情况下都不得超过该环境温度和介质温度。输送/测量非易爆气体时，适用于经扩展的气体吸入温度，请参见章节：技术参数，介质温度（气体）。

3 产品描述

系列 PC 5xx/6xx select 的泵系统原则上由一个通过 电磁和/或手动的入口阀 进行调节的隔膜泵、一个型号为 VACUU·SELECT® 的真空控制器以及带分离器的冷却器构成。冷却器存在不同的规格。区别在于冷却器的工作原理。

3.1 泵系统系列的原理结构

视图和原理结构
PC 5xx/6xx select



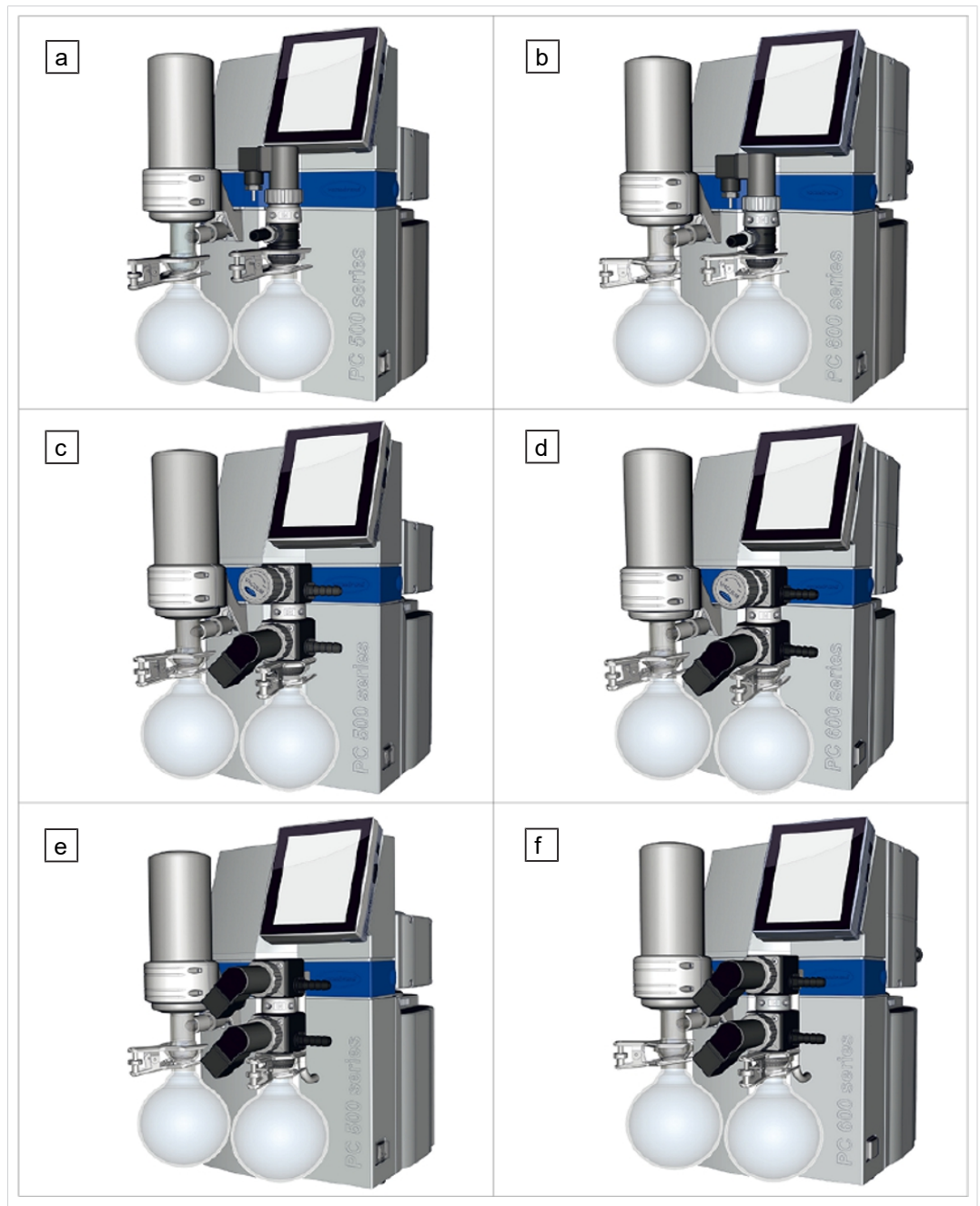
含义

- 1 电源接口，设备保险丝，VACUU-BUS，以太网
- 2 泵系统接通/关断开关(跷板式开关)
- 3 化学隔膜泵
- 4 排放冷凝器 EK

- 5 出口 - 排气接口
- 6 VACUU·SELECT[®] 控制器开/关按钮
- 7 VACUU·SELECT[®] 传感器, 安装在泵系统外壳中
- 8 铭牌
- 9 气体镇流阀
- 10 手柄
- 11 冷却剂接口
- 12 VACUU·SELECT[®] 操作单元, 可取出
- 13 入口 - 真空接口(阀块), 带手动流量调节阀
- 14 入口 - 真空接口(阀块), 带电子调节的阀门
- 15 分离器烧瓶 AK, 入口上的圆烧瓶
- 16 出口上的圆烧瓶
- 17 仅版本: PC 510 或 PC 610: 入口 - 真空接口(分配器头), 带电子调节的阀门

3.2 化学泵系统系列

化学泵系统的概览



含义

化学泵系统	泵头	等级	阀门 - 手动	阀门 - 电气
a PC 510 select	2	2		1x
b PC 610 select	4	3		1x
c PC 511 select	2	2	1x	1x
d PC 611 select	4	3	1x	1x
e PC 520 select	2	2		2x
f PC 620 select	4	3		2x

产品特定缩写

产品特定缩写

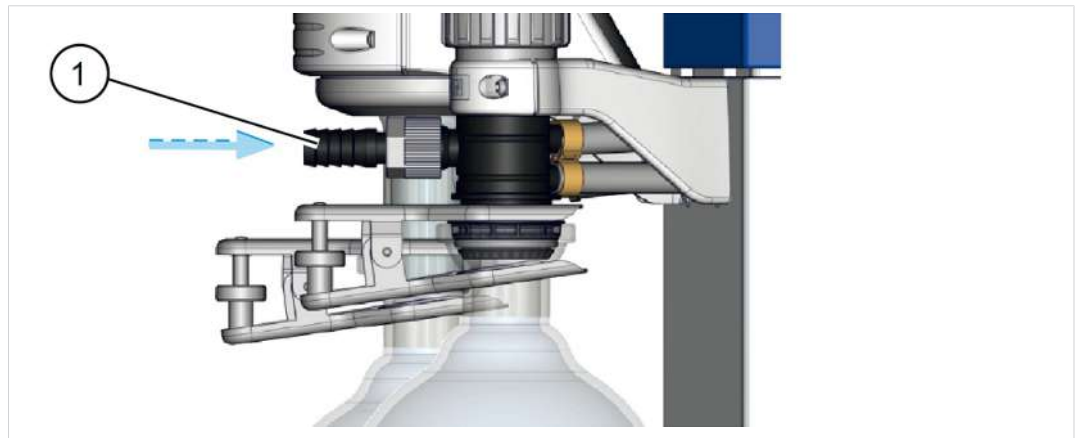
AK	分离器烧瓶，安装在入口和出口上
EK	排放冷凝器，安装在出口上
PC	带型号名称的化学泵系统

3.3 冷凝器和冷却器

3.3.1 出口上的分离器/冷凝器

分离器烧瓶上的接口

AK 上的接口



含义

1 真空入口接口 IN

3.3.2 出口上的冷凝器

排放冷凝器上的接口和冷却剂

EK 上的接口



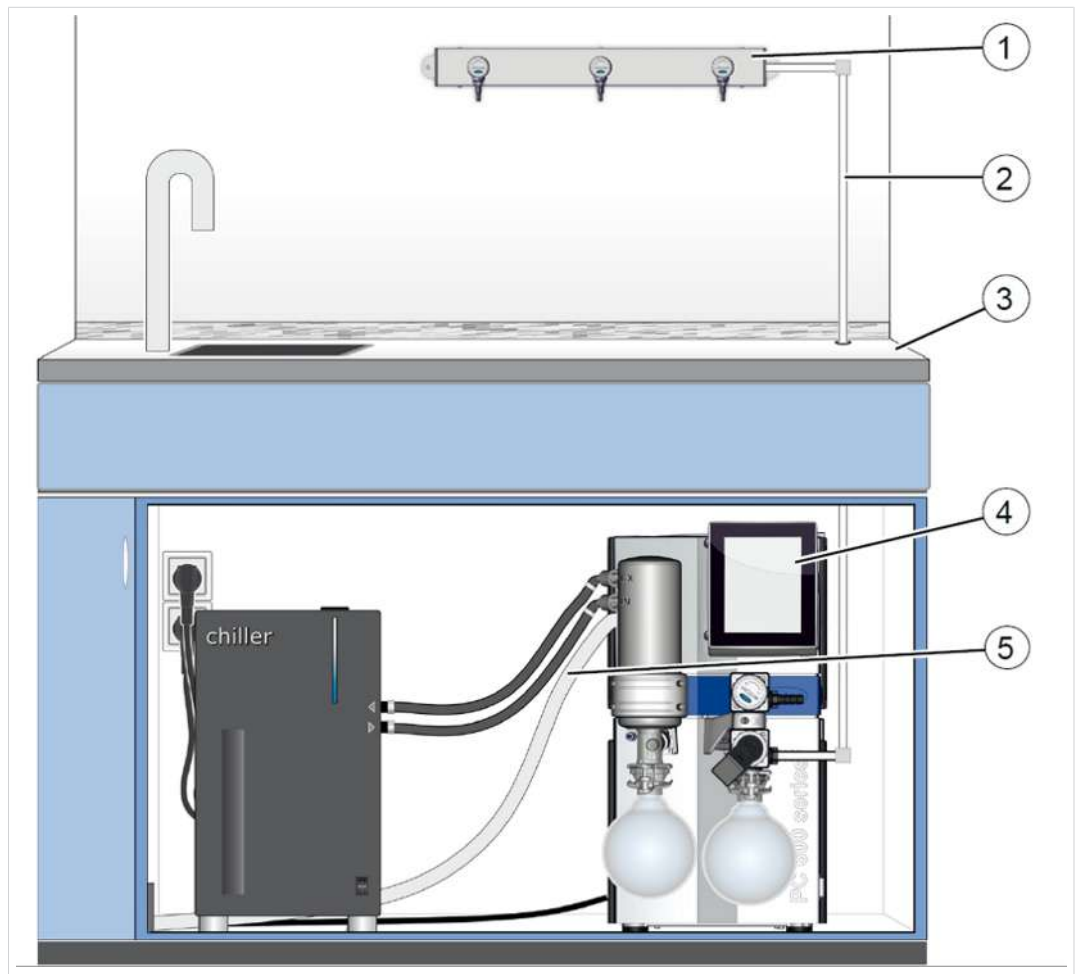
含义

- 1** 冷却剂出口接口 EX
- 2** 冷却剂入口接口 IN，例如水
- 3** 出口接口 EX

3.4 应用示例

真空网络

-> 示例
真空网络

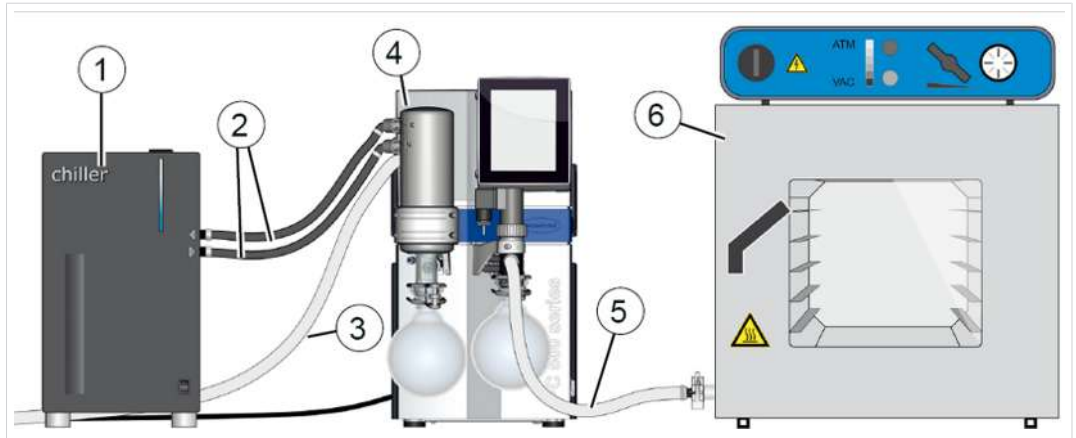


含义

- 1 应用示例: VACUU-LAN®, 带三个阀门模块的网络布置
- 2 真空软管(固定安装的 PTFE 软管系统)
- 3 实验室家具
- 4 真空泵系统 **PC 611 select**
- 5 排气软管(排放到一个排气设备中)

干燥

-> 示例
干燥

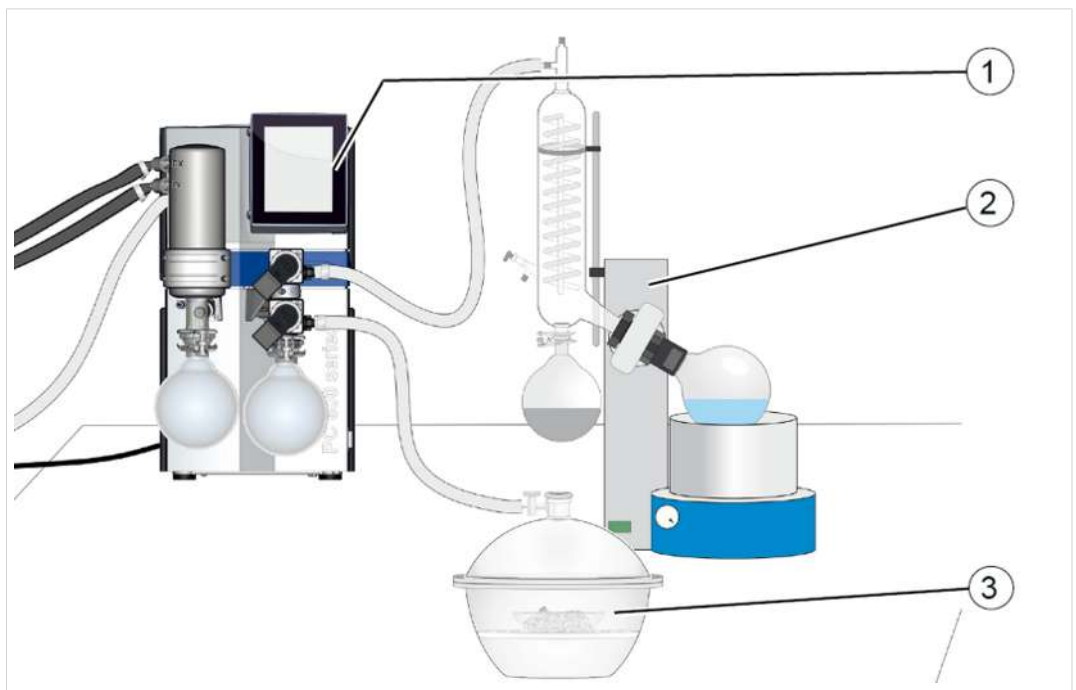


含义

- 1 循环冷却器
- 2 冷却剂软管
- 3 排气软管(排放到一个排气设备中)
- 4 真空泵系统 **PC 510 select**
- 5 真空软管
- 6 应用示例：干燥柜

同步调节两种应用

-> 示例
2 个过程的真空调节



含义

- 1 真空泵系统 **PC 620 select**
- 2 过程 B：旋转蒸发
- 3 过程 A：用干燥器干燥

4 安放和连接

4.1 运输

VACUUBRAND 的产品采用稳固、可回收使用的运输包装。



为了确保运输安全，已经严格按照您的产品调整原始包装。

⇒ 如果可行，请妥善保管原始包装，例如用于维修发货。

进货

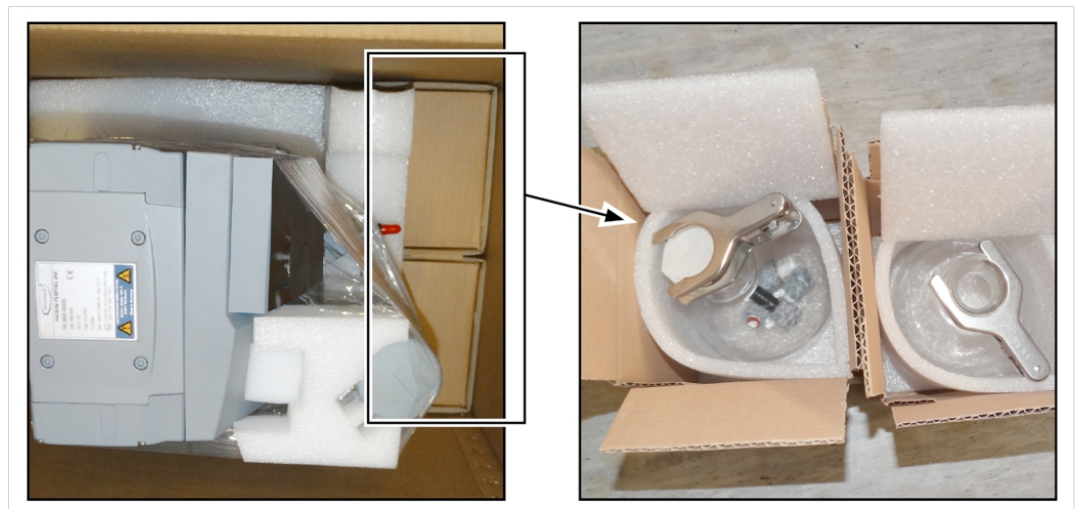
⇒ 收到货物之后立即检查可能的运输损坏和供货完整性。

⇒ 立即以书面形式将运输损坏告知供应商。

拆除包装

-> 示例
原始包装中的泵系统

随附纸箱中的玻璃烧瓶



1. 将接口(例如软管轴和螺纹接头)从玻璃烧瓶中取出。
2. 将供货范围与供货单相比较。



请注意，立式泵的重量可能会超过 20 公斤。
使用侧面的凹槽抓手将设备从包装中提起来。
请勿用支架或玻璃烧瓶等附件来辅助提升。
运往架设地点的过程中，请仅使用侧面的凹槽抓手和/或手柄。

4.2 安放

注意

冷凝液可能损坏电子设备。

储藏地点与安放地点之间的大温差可能导致形成冷凝液。

⇒ 在进货或储藏后、投入运行前，静放真空设备至少 3-4 小时，使其适应新的环境。

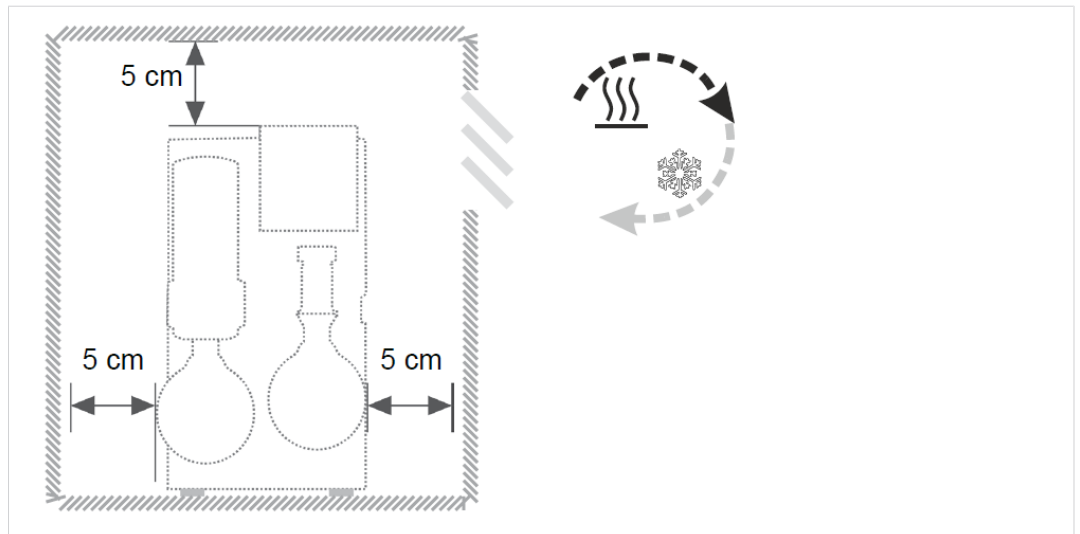
检查安放条件

调整安放条件

- 设备已适应新的环境。
- 遵守环境条件并且处于使用界限范围内。
- 除了泵支脚外，泵必须在没有其他机械接触的情况下保持一个平稳的状态。

真空泵架设

->
实验室办公家具的最小间隔距离草图示例



- ⇒ 请将真空泵放置于牢固且无震动的水平表面。
- ⇒ 安装实验室办公家具时，与相邻物体或表面最少保持 5 cm（2 英寸）的距离。
- ⇒ 防止热量积聚并确保充足的空气流通，尤其是在封闭的外壳中。

注意使用界限

环境条件

环境条件		(US)
环境温度	10-40 °C	50-104°F
最大架设高度	2000 m 海拔高度	6562 ft 海拔高度
空气湿度	30–85 %，不结露	
脏污程度	2	
冲击能量	5 J	
保护等级 (IEC 60529)	IP 20	
保护等级 (UL 50E)	类型 1	
避免冷凝水或因灰尘、液体、腐蚀性气体导致的脏污。		

- ⇒ 请注意规定的 IP 防护等级。仅在对设备进行相应安装和连接时确保规定的 IP 防护等级。
- ⇒ 在连接时请始终注意铭牌上的说明和章节“技术数据”中的说明。

4.3 连接（供应接口）

立式泵中配有连接真空、排气的接口，还可以选择气镇、通风和冷却水的接口。按照以下示例中所述，为您的立式泵进行连接。另外，将包装中的螺纹接头和玻璃烧瓶紧固到冷凝器上。

4.3.1 真空接口(IN)



小心

在抽空时，弹性的真空软管可能会收缩到一起。

弹性的真空软管突然运动(收缩)时，未固定的相连组件可能会造成受伤或损坏。真空软管可能松开。

- 将真空软管固定在接口上。
- 固定相连的组件。
- 对弹性的真空软管进行测量，将最大收缩量(即收紧)考虑在内。

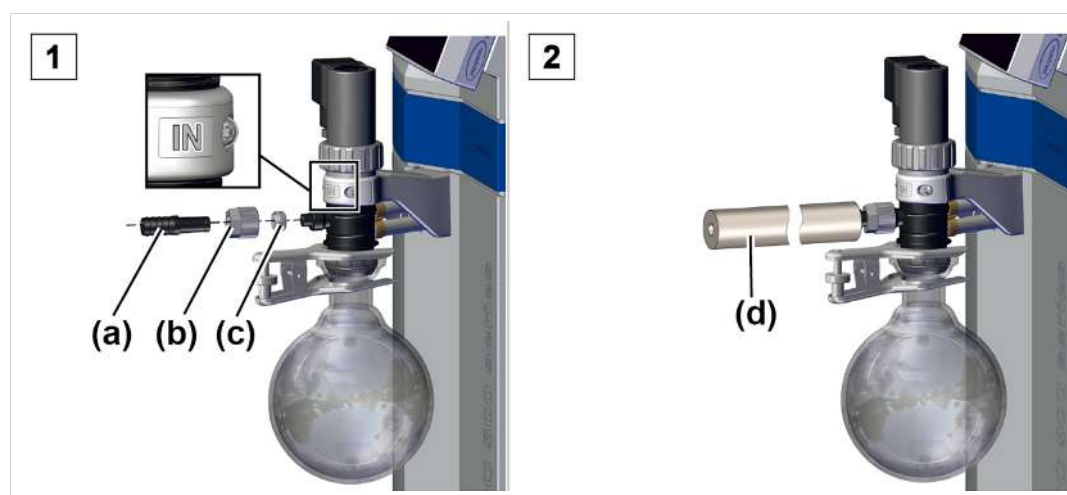
注意

吸气管道中的异物可能损坏真空泵。

⇒ 避免吸入颗粒、液体或污垢，避免回流。

连接真空软管

->
入口 IN 处的真空连接示例



1. 按图所示连接密封圈(a)、锁紧螺母(b)和软管轴(c)。
2. 将仪表的真空软管(d)套在软管轴上，然后用例如软管夹固定真空软管。

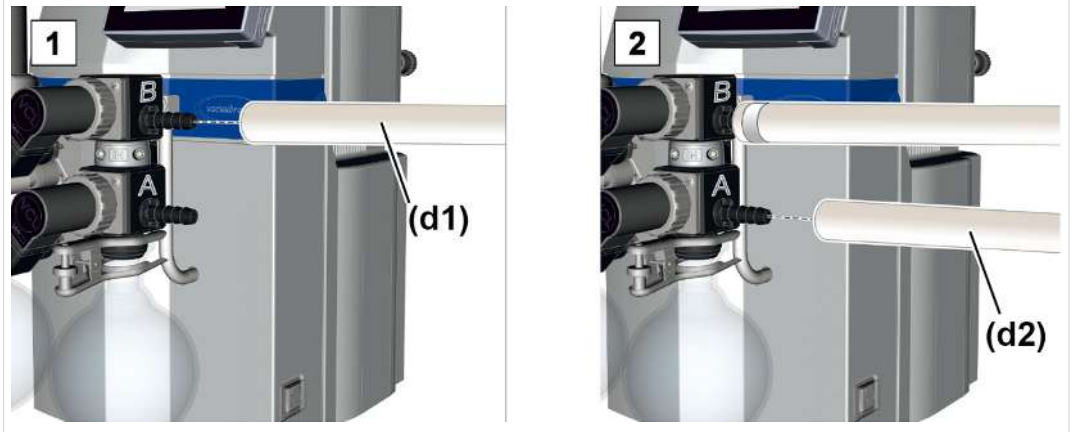


为了针对您的应用获得最佳真空，请注意以下事项：

- ⇒ 连接尽可能短的、横截面尽可能大的真空管道。
- ⇒ 使用具备足够稳定性的、适用于所用真空范围的真空软管。
- ⇒ 密封连接软管。

连接真空软管 PC 520(620)

-> 示例
用于两个过程 A / B
的真空接口



1. 为**过程 B**将第一根真空软管**(d1)**推到阀门 B 的软管轴上并固定真空软管。
2. 为**过程 A**将第二根真空软管**(d2)**推到阀门 A 的软管轴上并固定真空软管。

4.3.2 排气接口（出口）



警告

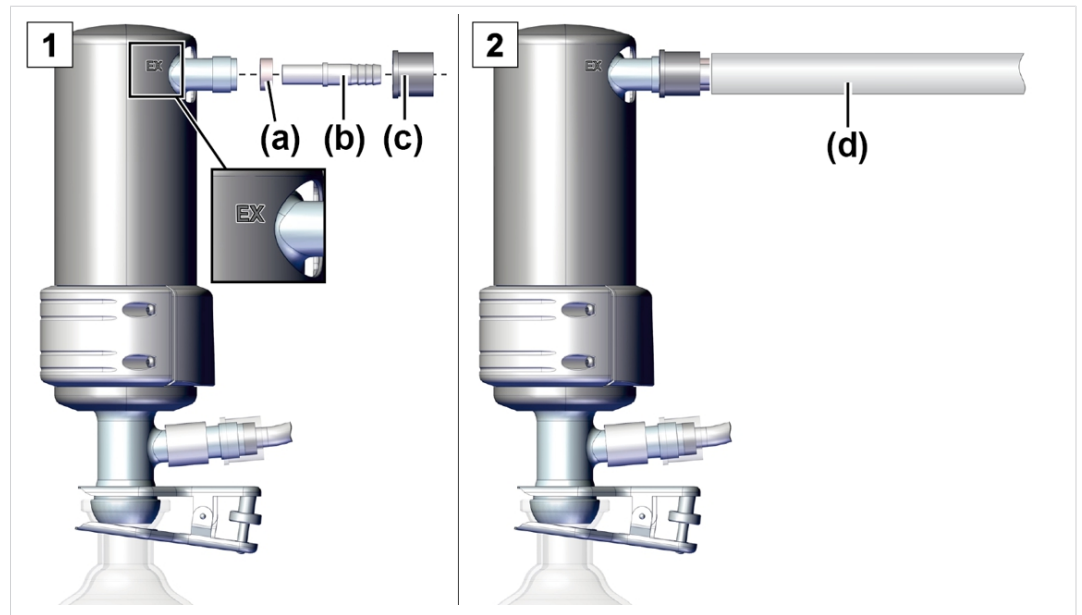
排气管道中过压会造成爆裂危险。

排气管道中的过高压力可能导致真空泵爆裂或密封件损坏。

- 排气管道(出口、气体出口)必须始终保持畅通、无压力。
- 始终下降铺设排气软管或采取措施防止冷凝液回流到真空泵中。
- 请注意允许的最大压力和压差。

连接排气软管

-> 示例
出口 EX 上的排气接
口



1. 按图所示连接橡胶密封圈(a)、软管轴(b)和锁紧螺母(c)并将其拧到接口上。
2. 将排气软管(d)套在软管轴上，并在必要时将软管铺设到一个排气设备中。必要时固定排气软管，例如使用一个软管夹。

4.3.3 冷凝器上的冷却剂接口

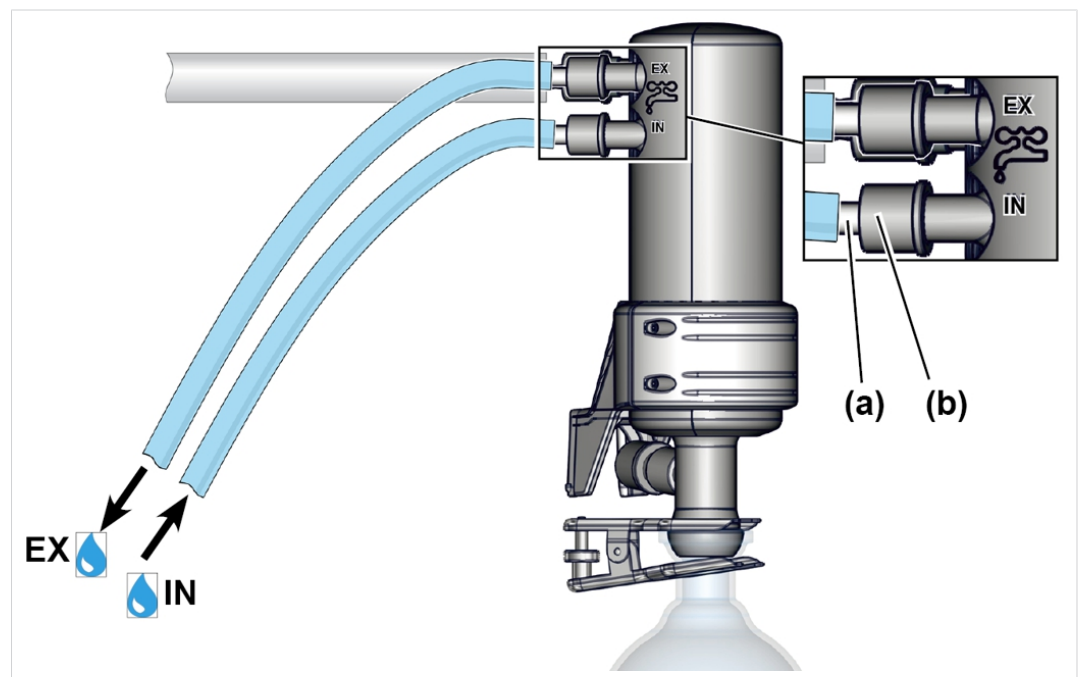
入口和出口处的冷却剂接口

排放式冷凝器 EK 配有一个用于冷却液体的接口。用于冷却在循环冷却器中循环的水或液体等。

- 封闭并且原厂生产的循环冷却器中，压力应限制为 3 bar (44 psi)。
- 冷却水阀只能安装在入口处，冷却剂排放应保持畅通且不带压力。

连接冷却剂

-> 示例
EK 上的冷却剂接口



1. 如图所示，用锁紧螺母 **(b)** 将波纹软管 **(a)** 固定在冷凝器上。
2. 将冷却剂软管按照图示固定在冷凝器上：
IN = 入口
EX = 出口
3. 使用软管箍等固定软管。

4.3.4 通风接口



危险

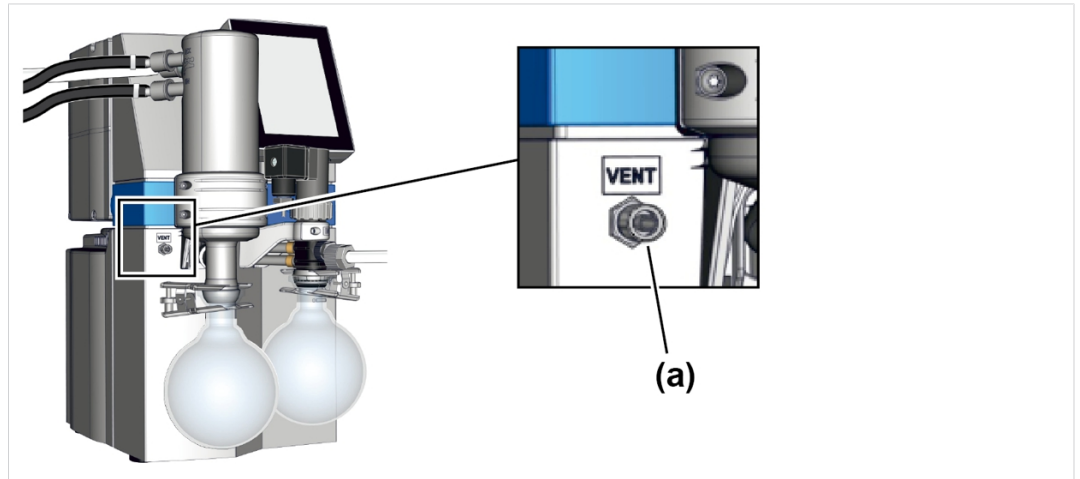
因空气通风导致的爆炸危险。

根据具体工艺，通风时可能会产生易爆混合气或导致出现其他危险情况。

- 切勿使用可能形成易爆混合气的空气对工艺进行通风。
- 只能使用惰性气体对可燃物质进行通风，例如氧气（最大 1.2 bar/900 Torr 绝对值）。

用环境空气通风⁵

通风接口的位置



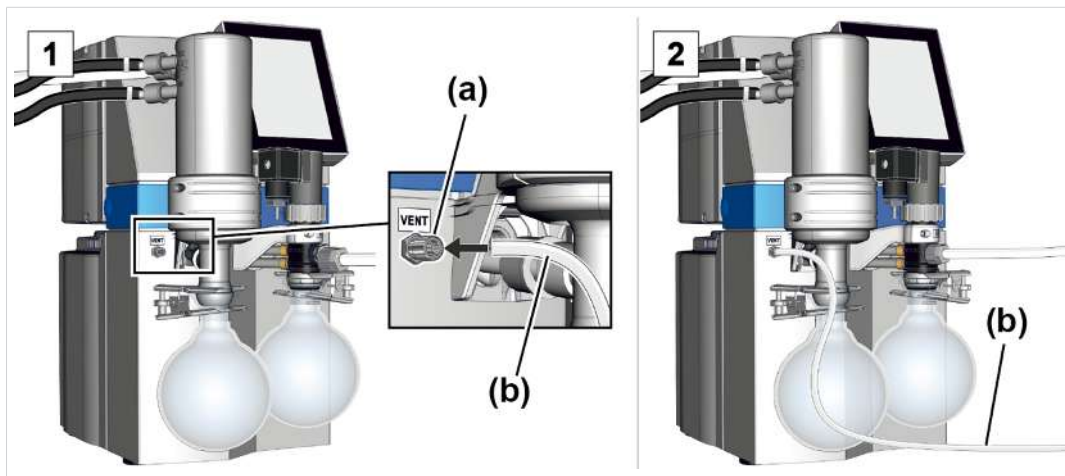
用环境空气通风时，不必连接到通风阀(a)上。

⁵ 仅适用于带集成式通风阀的传感器。

用惰性气体通风连接通风阀⁶

需要的连接材料：用于惰性气体接口的软管(\varnothing 4 mm)，例如硅胶软管 4/6 mm。

通风阀惰性气体接口



1. 将软管**(b)**插到接口 VENT**(a)**中并用锁紧螺母固定软管
2. 将软管**(b)**连接到惰性气体上(最大 1.2 bar/ 900 Torr，绝对)。

⁶ 避免过压。

4.3.5 气体镇流(GB)

使用环境空气作为气体镇流



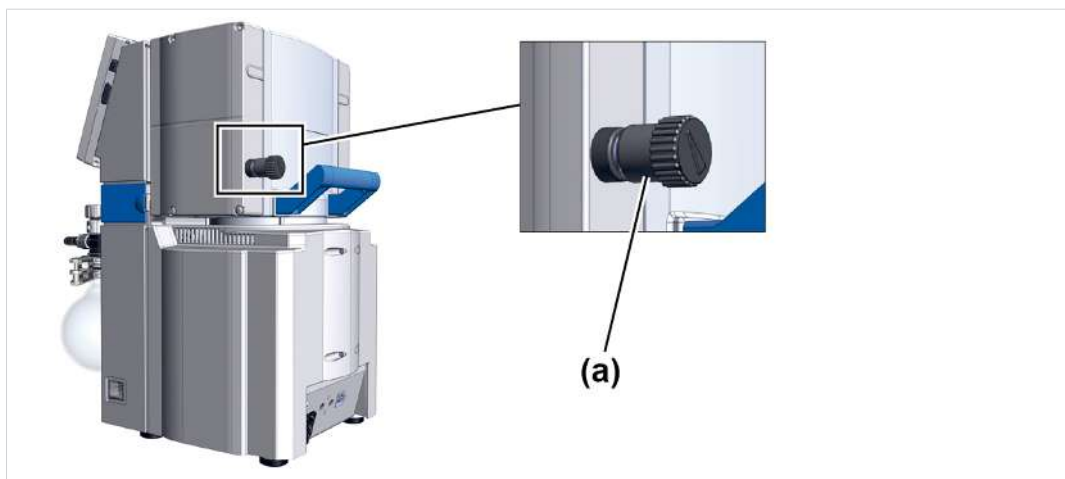
危险

因空气作为气镇导致的爆炸危险。

用空气作为气镇时，会有少量氧气进入真空泵内部。根据具体工艺，空气中的氧气可能会产生易爆混合气或导致出现其他危险情况。

- 如果是易燃物质和可能会产生易爆混合气的工艺，只能使用惰性气体作为气镇，例如氮气（最大 1.2 bar/900 Torr 绝对值）。

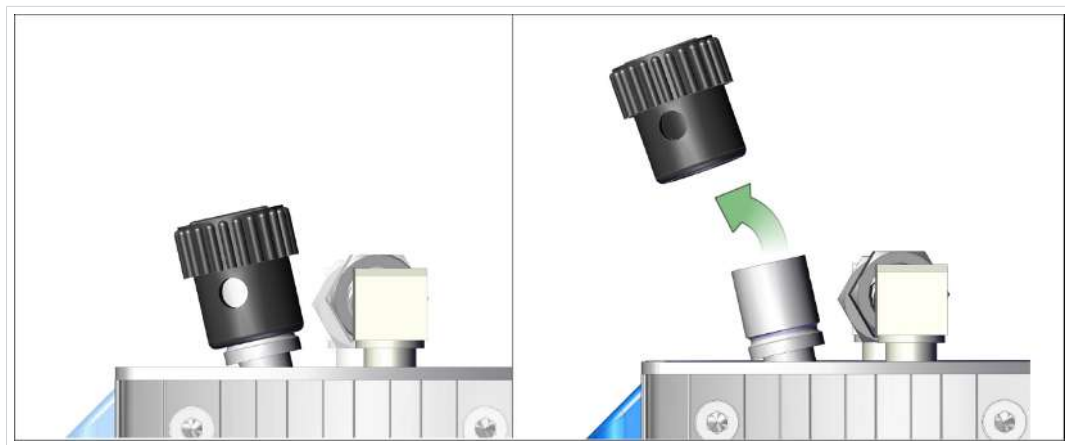
气体镇流阀位置



使用环境空气作为气体镇流时，不必连接到泵系统上；气体镇流阀 (a)；同时参见章节：→ 带气镇的操作 在一边 50

使用惰性气体作为气体镇流 - 选项

准备惰性气体接口
(GB)



⇒ 拔下黑色的气体镇流盖，然后连接一个气体镇流适配器。

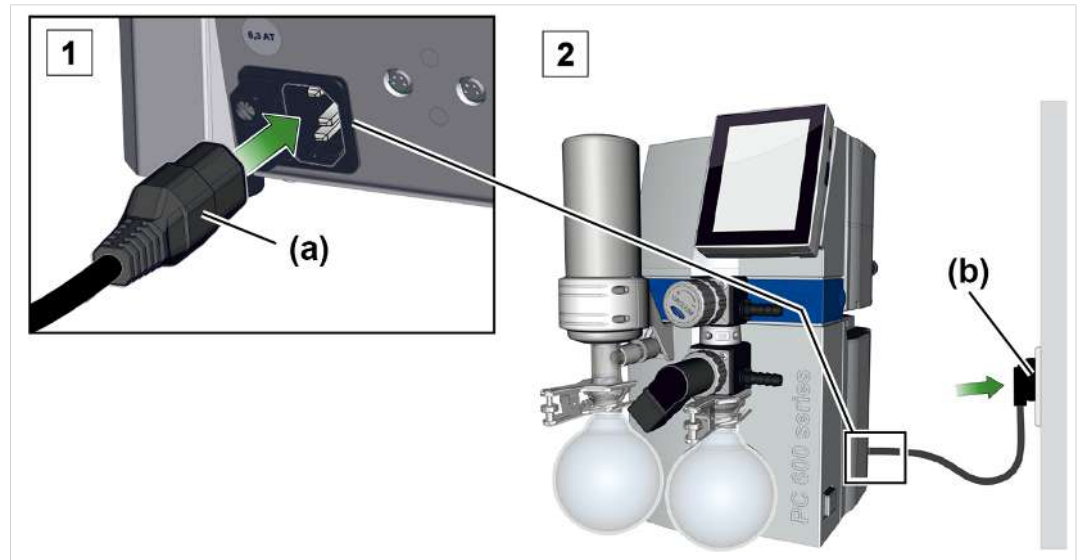


我们可以根据您的询盘提供用于波纹软管或小法兰的不同接口选项和适配器。

4.4 电气接线

泵系统电气接线

-> 示例
泵系统电气接口



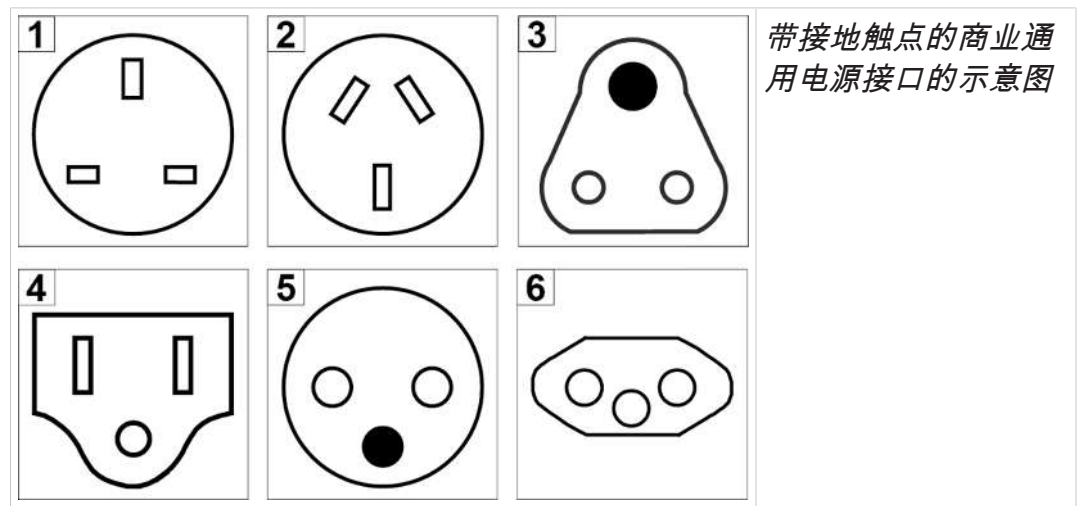
1. 将电源线的套筒**(a)**插到真空泵的电源接口中。
2. 将电源插头**(b)**插到电源插座中。

已完成泵系统的电气接线。

注意! 铺设电源线，确保其不会被锋利的边缘、化学试剂或高温表面损坏。

带国家缩写的电源接口

-> 示例
电源插头型号



1 英国	2 中国	3 印度
4 美国	5 中东欧	6 瑞士

供货的真空泵带有匹配电源插头，可直接使用。

注意!

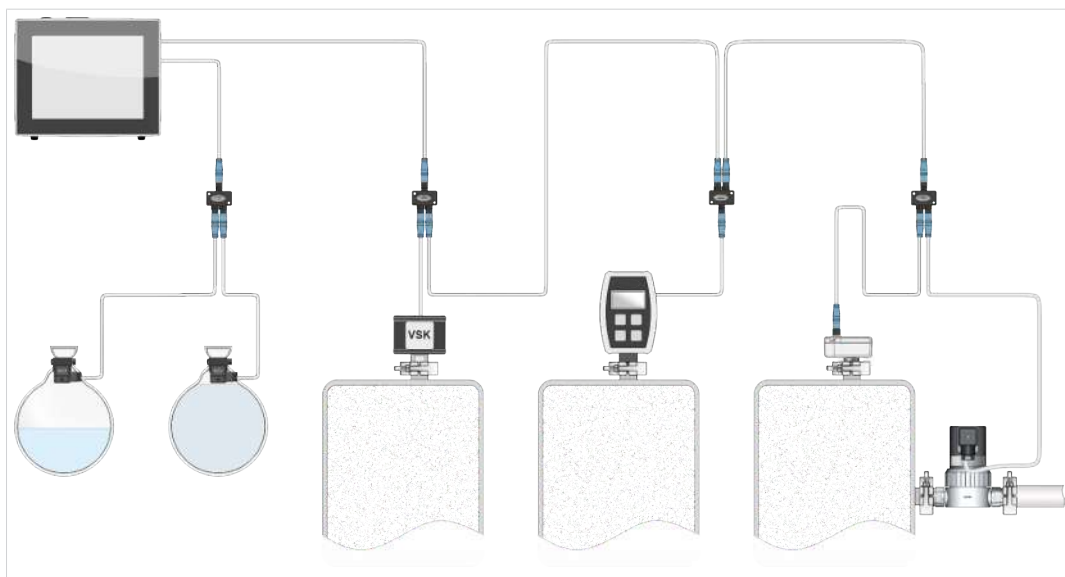
- ⇒ 使用与电源接口相匹配的电源插头。
- ⇒ 不要使用多次串接的多孔插座作为电源接口。
- ⇒ 电源插头也可用作断路器。请恰当安放设备，以便插头可轻松地

真空配件的连接方法

VACUU·BUS 接口可用作真空配件的电源和控制线缆。

1. 请通过 VACUU·BUS 电缆将您的配件和您的控制器相连。
2. 需要时请用合适的 Y 转接头和延长电缆将可达范围与连接范围放大。

-> 示例
已连接有阀和传感器的
控制器的原理图



配件 -> -参见章节订货数据

5 运行

开始运行之前，请确保已正确执行**架设和连接**一章中所述的操作。

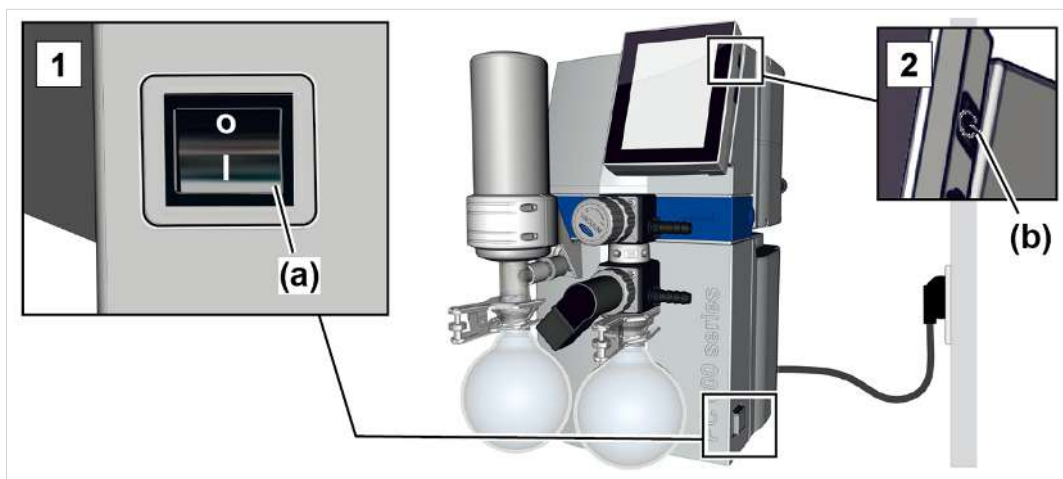
除启动和关闭章节外，本操作说明书中还包含对PC 5xx/6xx select 系列立式泵机械结构的说明。

内置式真空调节器⁷的操作及其功能在自有的 **VACUU·SELECT** 操作说明书中予以说明。

5.1 接通

接通泵系统

接通



1. 接通跷板式开关**(a)** - 开关位置 **I**。
2. 按下控制器上的 ON/OFF 按键**(b)**。
 - ☑ 带开始屏幕的显示屏指示器。
 - ☑ 在大约 30 秒钟后，在控制器的显示屏中出现带操作元件的过程指示器。

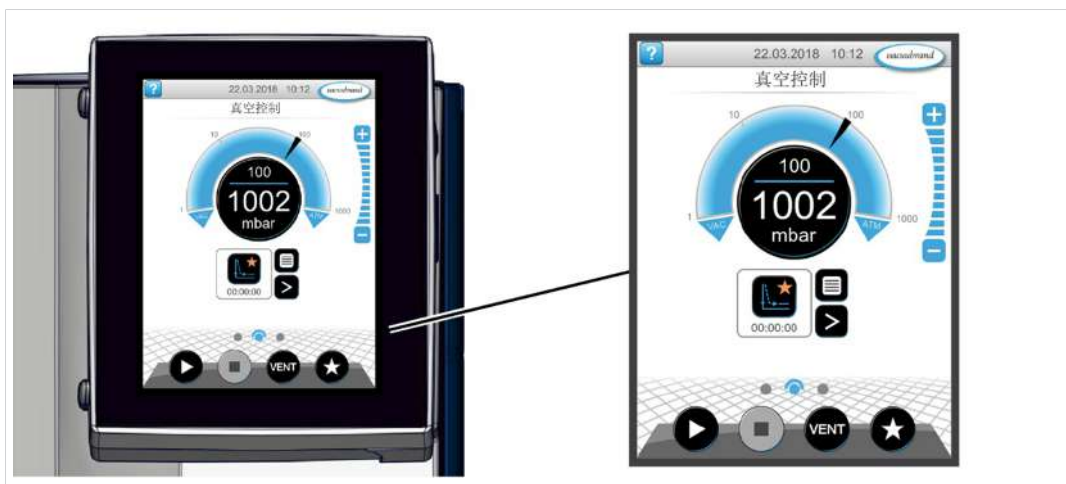
⁷ 网页：[VACUUBRAND/产品/测量仪和控制器/调节真空](#)

5.2 带控制器的操作

5.2.1 操作界面

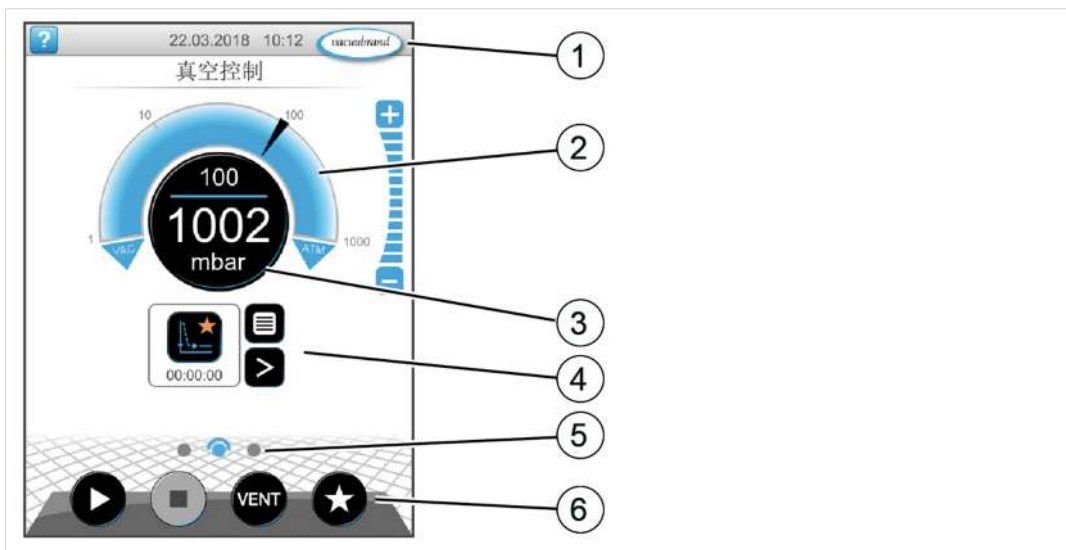
操作界面

带有过程指示器的
VACUU-SELECT®



过程指示器






用于一个过程的压力
指示器



- 1 状态栏
- 2 模拟的压力指示器 - 印张
- 3 数字的压力指示器 - 压力值(额定值、实际值、压力单位)
- 4 带上下文功能的过程指示器
- 5 屏幕导航
- 6 用于控制的操作元件

操作元件

真空控制器
操作元件

按键	功能
	开始 开始应用 - 仅在过程指示器中。
	停止 停止应用 - 始终可行。
	VENT⁸ - 系统通风(选项) 按住按键短于 2 秒钟 = 短时通风，调节装置继续运行。
	按住按键长于 2 秒钟 = 通风至大气压力，真空泵会被停止。通风时按下按键 = 停止通风。
	收藏夹 调出菜单收藏夹。



除了两个过程指示器之间的切换外，PC 5xx/PC6xx 系列所有泵系统中真空控制器的操作是相同的。

5.2.2 PC 520 或 PC 620 操作界面

特点

在过程指示器中显示两个印张，匹配阀门 A 和 B 文字说明的印张 **A** 和 **B**。因此可以调节两种不同的应用。在此，过程在很大程度上相互独立运行。操作元件和设置始终为所选过程激活。

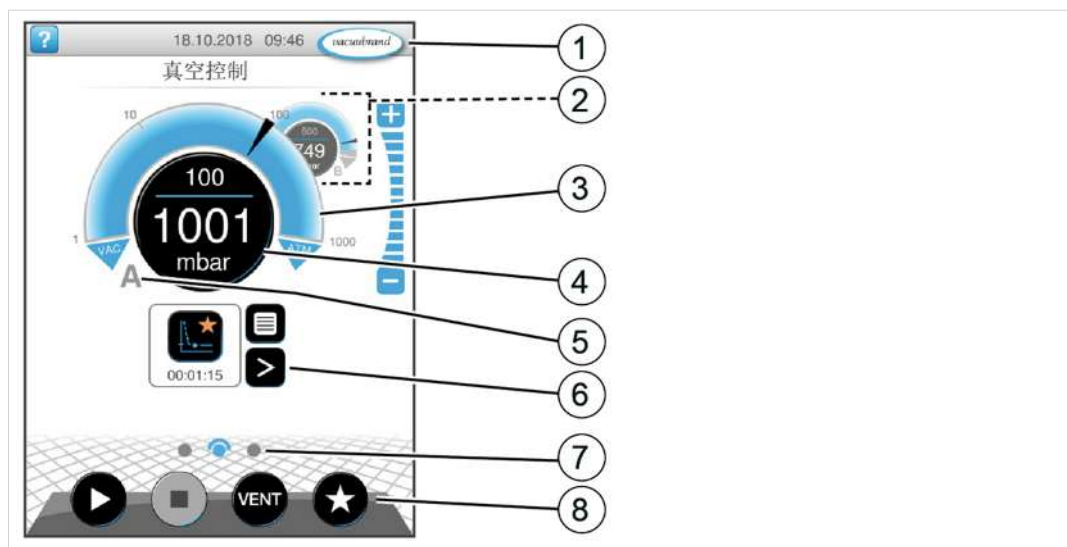
操作界面

带有两个过程指示器
的 VACUU-SELECT®

8 VENT 按键仅在已连接或激活通风阀时显示。

过程指示器

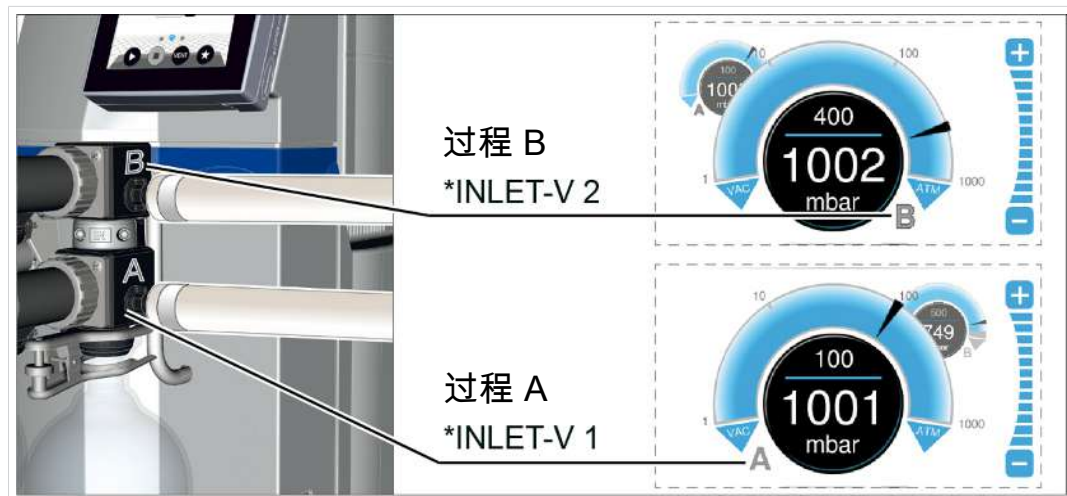
用于两个电子调节过程 A 和 B 的压力指示器



- 1 状态栏
- 2 过程指示器 B - 在后台中
- 3 模拟的压力指示器 - 印张
- 4 数字的压力指示器 - 压力值(额定值、实际值、压力单位)
- 5 过程指示器 A - 在前台中
- 6 带上下文功能的过程指示器
- 7 屏幕导航
- 8 用于控制的操作元件

过程指示器的分配

-> 示例
过程指示器和阀门的
分配
(细节局部视图)



为了避免错误操作或同时操作两个过程，可以切换过程指示器；参见：
 → 将过程指示器从 A 切换到 B 在一边 48 和
 → 将过程指示器从 B 切换到 A 在一边 49.

***VACUU·BUS 地址的分配**

用于过程 A 和 B 的 VACUU·BUS 地址

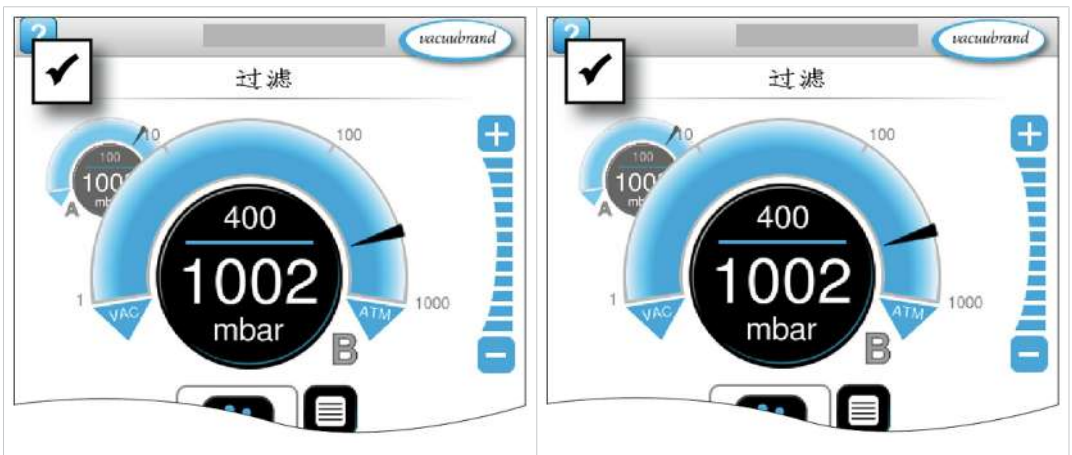
组件	VACUU·BUS 名称	地址编号	
		过程 A	过程 B
吸气管道阀	INLET-V	1, 3	2, 4
气镇阀	VENT-V	1, 3	2, 4
真空传感器, 电容式	VS-C	1, 3	2, 4
Pirani 真空传感器	VS-P	1, 3	2, 4
参考传感器	VS-REF	1, 3	2, 4



在组件错误的情况下, 仅会停止与该组件相关的过程, 例如真空传感器 VS-C 1 上的故障 -> 过程 A 停止 -> 过程指示器 A 错误信息。所有其他 VACUU·BUS 组件为全局性的, 被两个过程使用, 例如冷却水阀 WATER-V。

将过程指示器从 A 切换到 B

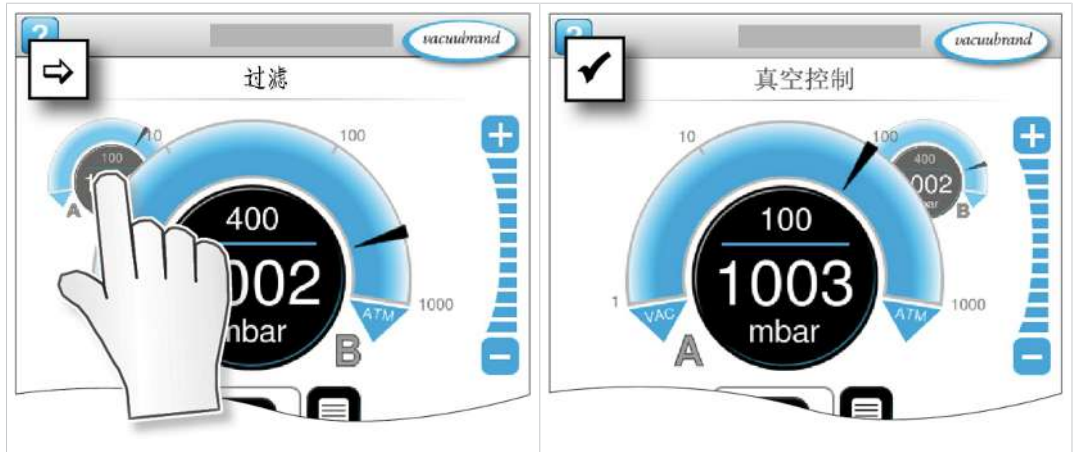
-> 示例
从过程 A 切换到过程 B



- ⇒ 点击后方印张。
- 过程 B 在前。
- 已激活过程 B 操作。
- 已锁定过程 A 操作。

将过程指示器从 B 切换到 A

-> 示例
从过程 B 切换到过程 A

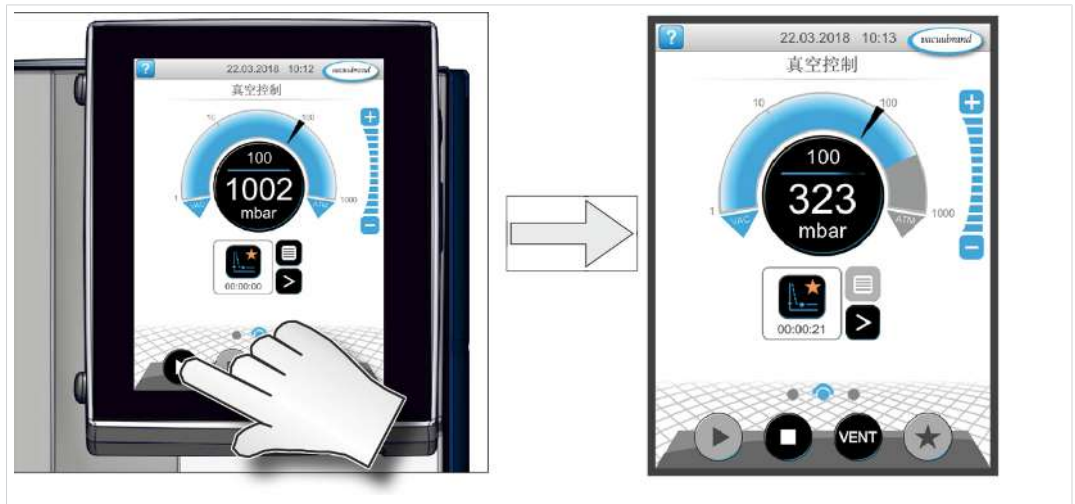
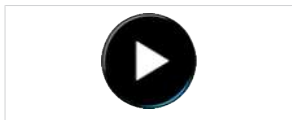


- ⇒ 点击后方印张。
 - 过程 A 在前。
 - 已激活过程 A 操作。
 - 已锁定过程 B 操作。

5.2.3 操作

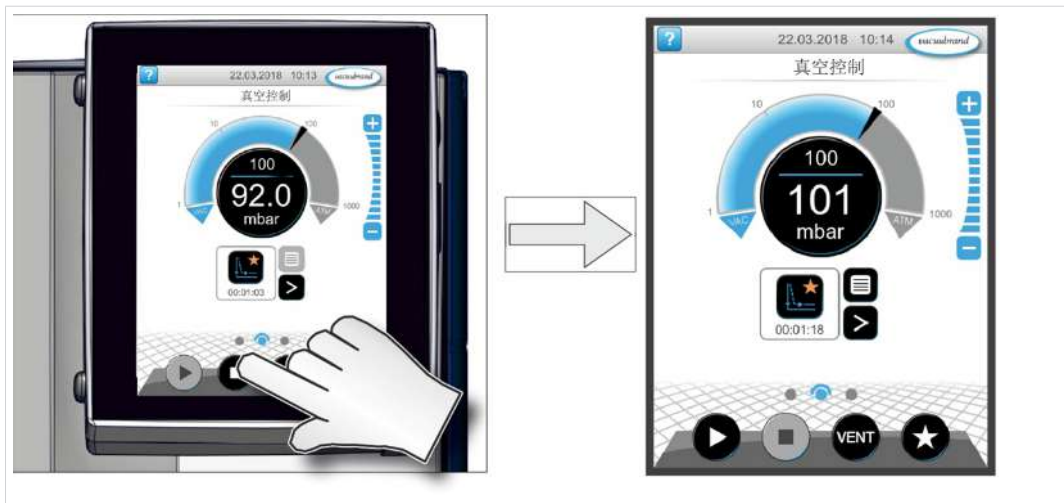
启动真空控制器

开始



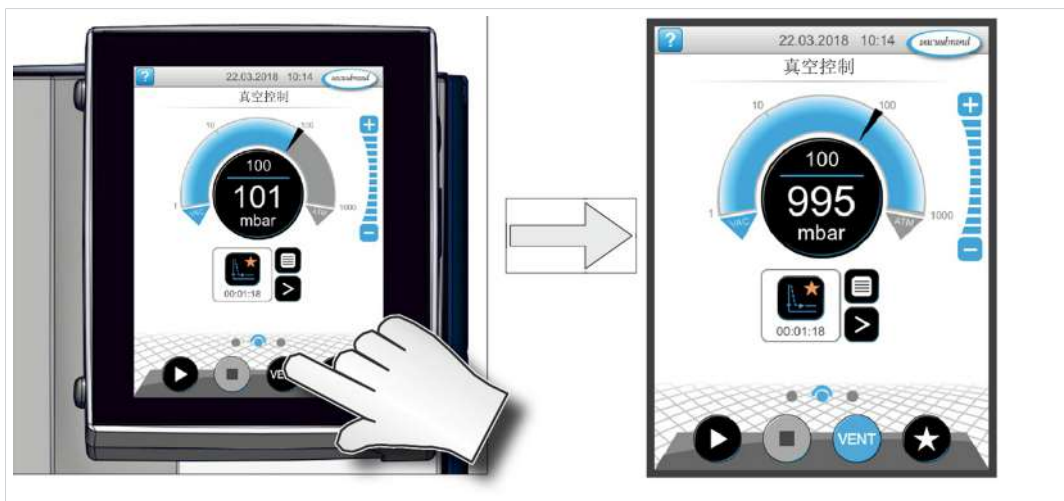
停止真空控制器

停止



通风

通风

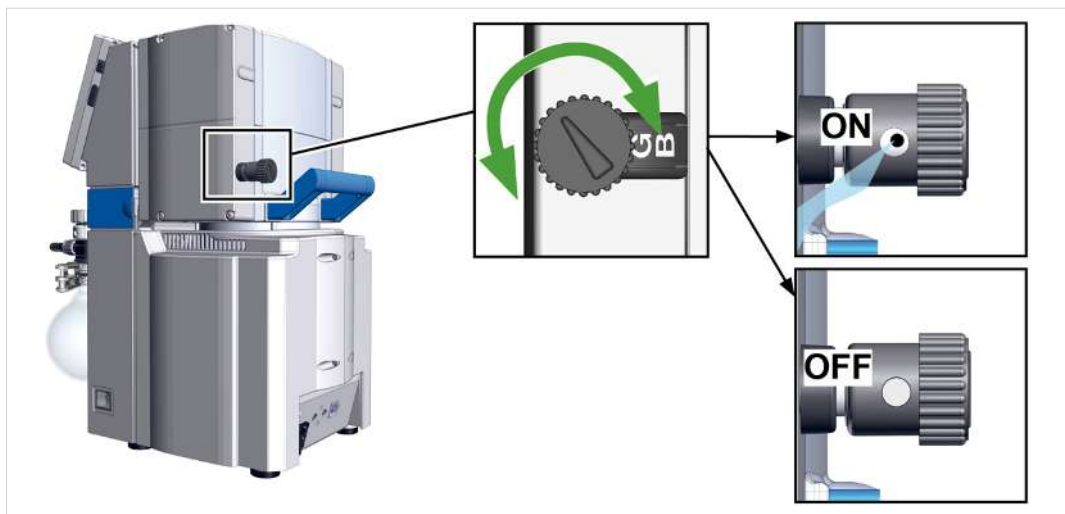


5.2.4 带气镇的操作

含义 气镇输送 (= 气体添加) 可以确保蒸汽不会在真空泵中冷凝, 而是从真空泵中得以排出。这样, 便可泵送更多可冷凝蒸汽, 并提高使用寿命。带气镇的极限真空度略高。

打开/关闭气镇阀

操作气镇阀



- ⇒ 在任意方向上旋转黑色的气镇盖，以打开或关闭气镇阀。
- ⇒ 如果可能，仅在真空泵处于工作温度且气镇阀打开的情况下排空水蒸气、溶剂等可冷凝蒸汽。
- ⇒ 将惰性气体作为气镇进行连接，以防止和排除运行时形成易爆混合气。
- ⇒ 请注意气镇接口的最大允许压力为 1.2 bar/900 Torr 绝对值



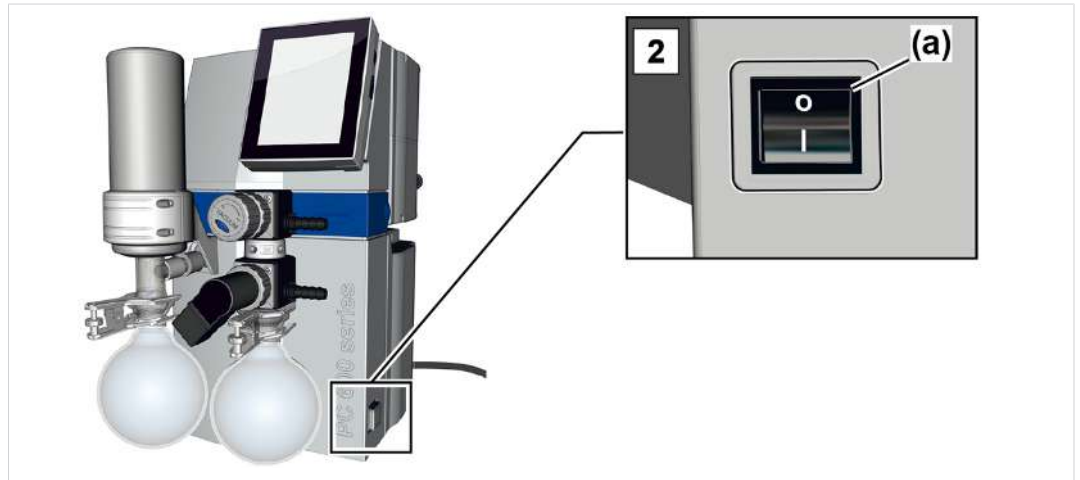
如果真空泵中的气体量较低，此情况下可以不使用气镇，以提高溶剂的回收率。

5.3 关闭（停止运行）

关闭立式泵

关闭，例如停止运行
立式泵

1. 停止该过程，并让立式泵在气镇打开或入口 (IN) 的情况下继续运转约 30 分钟。
 - ☑ 将冷凝物和残留介质冲出真空泵。
- 注意!** 避免沉积物，将冷凝物从泵中冲出。



2. 关闭翘板式开关 **(a)** – 开关位置 0。
 立式泵已关闭。
3. 请拔出电源插头。
4. 断开立式泵与机组的连接。
5. 排空玻璃烧瓶。
6. 检查立式泵是否有损坏及脏污。

5.4 储藏

储藏泵系统

1. 脏污时，清洁 **泵系统**。
2. 建议：储藏 **泵系统** 前，进行一次预防性维护。特别在其已运行超过 15000 个运行小时后。
3. 封闭吸气和排气管道，例如用运输密封塞。
4. 防尘包装 **泵系统**，必要时附上干燥剂。
5. 低温、干燥储藏 **泵系统**。

注意! 因运行原因而储藏损坏的零件时，应将其明确标记为未运行准备就绪。

6 错误排除

6.1 技术支持

在查找和排除错误时，请使用表格→ *错误 – 原因 – 排除 在一边 53*。

需要技术支持或发生故障时，请联系我们的[服务部门](#)。



只能在正常的技术状态下运行设备。

- ⇒ 请遵守建议的维护间隔，由此确保系统的正常功能。
- ⇒ 将损坏的设备发送到我们的服务部门或您的专业销售商处进行维修。


6.2 错误 – 原因 – 排除


错误	原因	排除	人员
测量值与参考标准之间存在偏差	传感器脏污。 传感器中有湿气。 传感器损坏。 传感器测量不正确。	清洁传感器测量室。 干燥传感器测量室，例如通过抽气。 用参考测量仪调整传感器。 更换损坏的配件。	专业人员
传感器不再提供测量值	没有施加电压。 VACUU·BUS 插拔连接器或电缆损坏或未插入。	检查控制器的 VACUU·BUS 插拔连接器和电缆。	操作员
传感器不再提供测量值	传感器损坏。	更换损坏的配件。	专业人员
通风阀不接通	没有施加电压。 VACUU·BUS 插拔连接器或电缆损坏或未插入。 通风阀脏污。	检查控制器的 VACUU·BUS 插拔连接器和电缆。 清洁通风阀。 必要时，使用另外一个外部通风阀。	操作员
通风阀不接通	传感器中的通风阀损坏。	更换损坏的配件。	专业人员
真空泵不启动	泵系统 已关断。 电源插头未正确插入或已拔下。	接通泵系统 检查电源接口和电缆。	操作员

错误	原因	排除	人员
	VACUU·BUS 插拔连接器或电缆损坏或未插入。 排气管道中过压。	检查控制器的 VACUU·BUS 插拔连接器和电缆。 打开排气管道。 确保畅通无阻。	
真空泵已停止 真空泵不启动	电机过载。 电机过热。 已触发热保护。	检查冷却剂接口。 确保冷却剂供应。 让电机冷却。 手动重置故障： -> 断开泵系统电源 -> 排除错误原因 -> 重新接通泵系统	专业人员
没有吸气功率或功率很低	吸气管道中或仪表上存在泄漏。 冷凝液收集瓶未正确安装。 真空泵中存在冷凝液。 气体镇流已打开 气体镇流盖出现多孔或已丢失。	检查吸气管道与仪表上可能的泄漏。 检查冷凝液收集瓶并正确安装。 检查仪表泄漏。 在打开吸气管接头的情况下让真空泵运行几分钟。 关闭气体镇流 检查气体镇流盖。 更换损坏的配件。	操作员
没有吸气功率或功率很低	真空泵中存在沉淀物。 膜片或阀门损坏。 过程中释放大量蒸汽。	清洁和检查泵头。 更换膜片和阀门。 检查过程参数。	专业人员
没有吸气功率或功率很低	真空管道过长。	使用截面较大的真空管道。	负责的专业人员
显示屏关闭	泵系统 已关断。 电源插头未正确插入或已拔下。 VACUU·BUS 插拔连接器或电缆损坏或未插入。 控制器已关断或损坏。	接通泵系统 检查电源接口和电缆。 检查控制器的 VACUU·BUS 插拔连接器和电缆。 更换损坏的配件。	操作员
冷凝器(冷却器)损坏	机械损坏。	发货。	负责的专业人员
响亮的运行噪音	没有安装软管。	检查并正确安装软管。	操作员

错误	原因	排除	人员
响亮的运行噪音	打开排气管道。 EK 上没有玻璃烧瓶。 膜片碎裂或膜片夹盘松动。 球轴承损坏。	检查排气管道的连接。 将排气管道连接到一个抽气或排放系统上。 安装玻璃烧瓶 维护真空泵并更换损坏零件或将设备发送维修。	专业人员

7 清洁和维护

	警告
	<p>电压危险。</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ 开始清洁或维护前将设备关闭。 ➤ 请将电源插头从插座中拔出。

	因受污组件导致的危险
	<p>泵送危险介质时，危险物质可能会附着在内部泵零件上。 如遇到此情况：</p> <ul style="list-style-type: none"> ⇒ 请配戴个人劳保用品，例如防护手套、护眼装置以及必要时的呼吸防护装置。 ⇒ 打开真空泵之前，请除污。 必要时，请外部服务提供商进行除污。 ⇒ 根据关于危险物质使用的操作指导采取安全措施。

注意

工作执行不当可能造成损坏。

- ⇒ 维护工作由一名受过培训的专业人员或至少受过指导的人员进行此工作。
- ⇒ 首次维护之前，请完整阅读操作说明书，以了解所需维检作业的概述。

7.1 有关维检作业的信息

建议的维护周期⁹

维护周期

维护周期	需要时	15000 h
更换膜片		x
更换阀		x
更换 O 型圈		x
清洁或更换 PTFE 模制软管	x	
替换 EK 上的过压阀	x	
清洁立式泵	x	

⁹ 根据运行小时数和正常工况条件推荐的维护周期；基于不同的环境和使用区域，我们建议按照需要进行清洁和维护。

推荐的辅助工具

-> 推荐用于清洁和维护的辅助工具示例



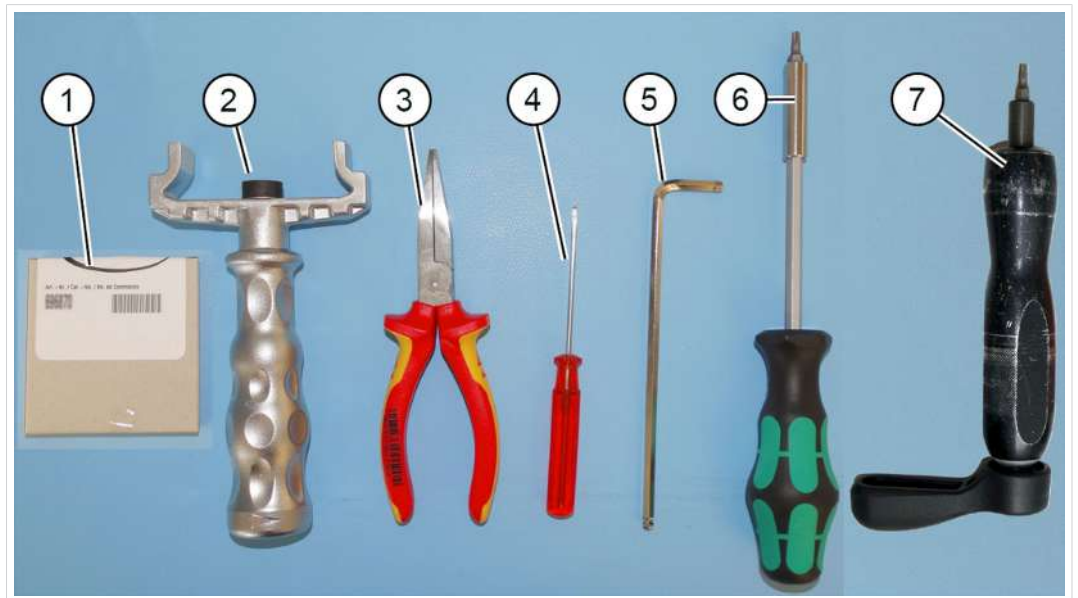
含义

编号 辅助工具

- 1 圆底烧瓶的垫盘
- 2 防护手套
- 3 耐化学腐蚀的容器 + 漏斗

维护所需的工具

-> 工具示例



含义

编号 工具

尺寸

- 1 密封套件

编号	工具	尺寸
	PC 5xx 密封套件 #20696869 或 PC 6xx 密封套件 #20696870	
2	膜片用扳手 #20636554	扳手开口度 66
3	扁嘴钳 闭合软管箍	
4	一字螺丝刀 打开软管箍	1 号
5	内六角扳手 顶盖螺纹接头 EKP 支架的螺纹接头	5 号 4 号
6	梅花螺丝刀 EK 底座的螺纹接头 外壳盖螺纹接头 松开、固定夹爪 气镇螺纹接头	TX10 TX20 TX20 TX20
7	扭矩扳手，扭矩可在 2 –12 Nm 之间调节	

7.2 清洁

本章节不包括产品去污的相关说明。本章对简易的清洁和维护措施进行了说明。

⇒ 清洁前，请打开立式泵。



小心

因高温表面导致的灼伤危险。

废气温度升高会导致设备和所连接部件（例如，玻璃烧瓶）的表面温度升高。运行期间所产生的温度可能会造成灼伤。

- 请提供防接触保护措施，特别是在废气持续高温的情况下。
- 在清空玻璃烧瓶或者开始任何维护工作之前，必须先等待设备冷却下来。
- 对于必须在运行期间执行的操作，请使用您的个人防护装备，例如，耐热防护手套。

7.2.1 外壳表面

清洁表面

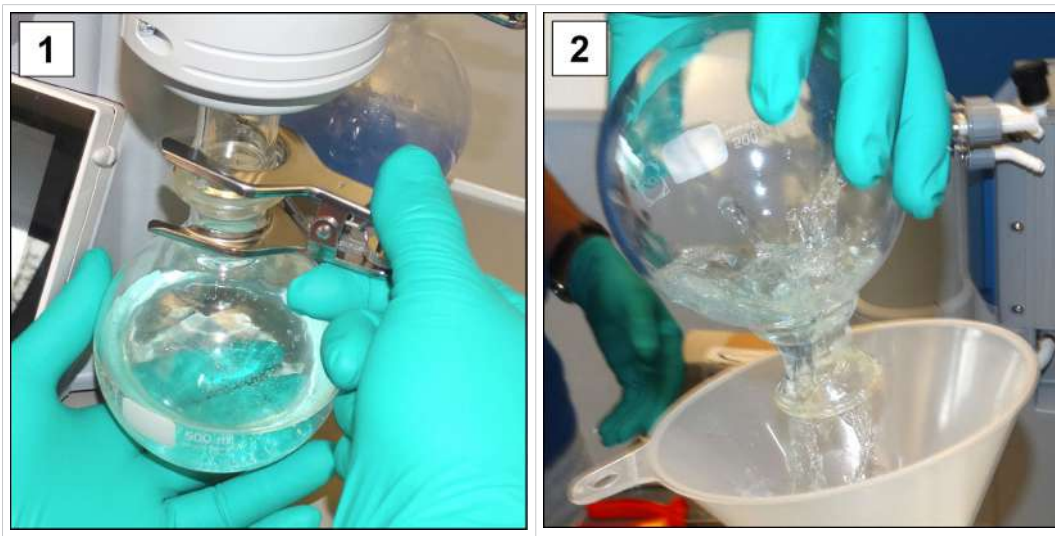


请您用干净和略微湿润的布清洁脏污表面。我们建议用水或温和肥皂水打湿清洁布。

7.2.2 排空玻璃烧瓶

取下并排空玻璃烧瓶

->
排空玻璃烧瓶示例



- | | |
|---------------------------------------|--|
| <p>1. 张开磨口钳，并取下玻璃烧瓶。</p> | <p>2. 将玻璃烧瓶排空至一个恰当的容器中，例如具有耐化学性的油桶中。</p> |
| <p>3. 随后，再次用磨口钳将玻璃烧瓶（分离器）紧固在冷凝器上。</p> | |



根据不同的应用环境，可以将收集到的液体进行再利用或妥当处理。

7.2.3 清洁或更换 PTFE 软管

可以在维护期间检查立式泵的组成部分，包括软管配管。

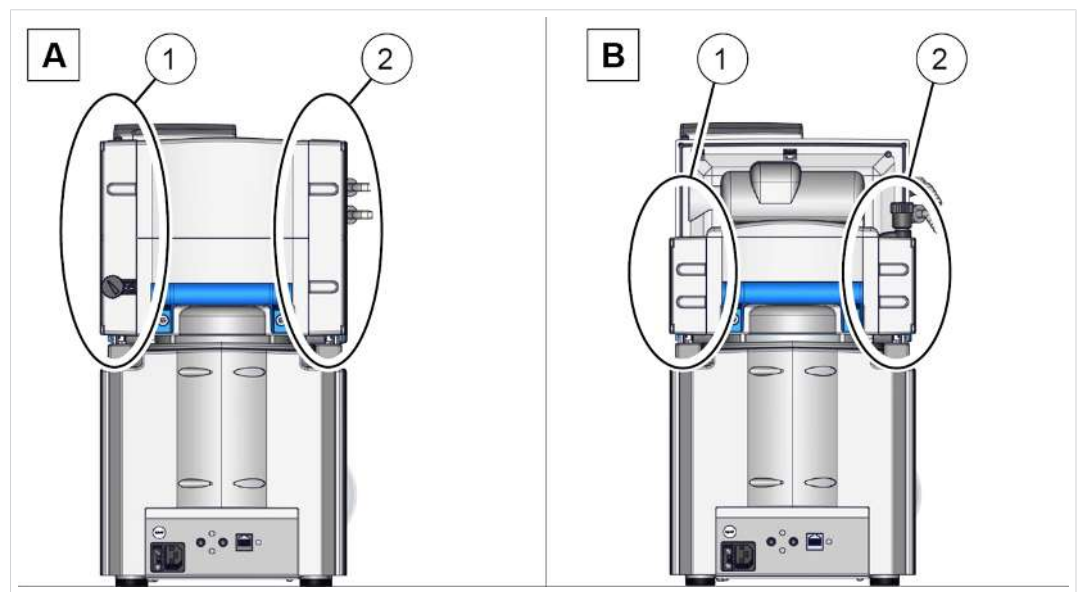
- ⇒ 使用带管道清洁剂或相似物品清洁污染较重的模制软管内部。
- ⇒ 更换有裂缝和损坏的模制软管。

7.3 真空泵维护

7.3.1 维护位置

待维护的位置

-> 示例
泵头的维护



含义

维护位置

- 1 泵头，电源接口侧
- 2 泵头，EK 侧

- ⇒ 依次执行泵头的维护。
- ⇒ 始终全套更换泵头中的膜片和阀门，参见泵头**(1A)**的图示说明。

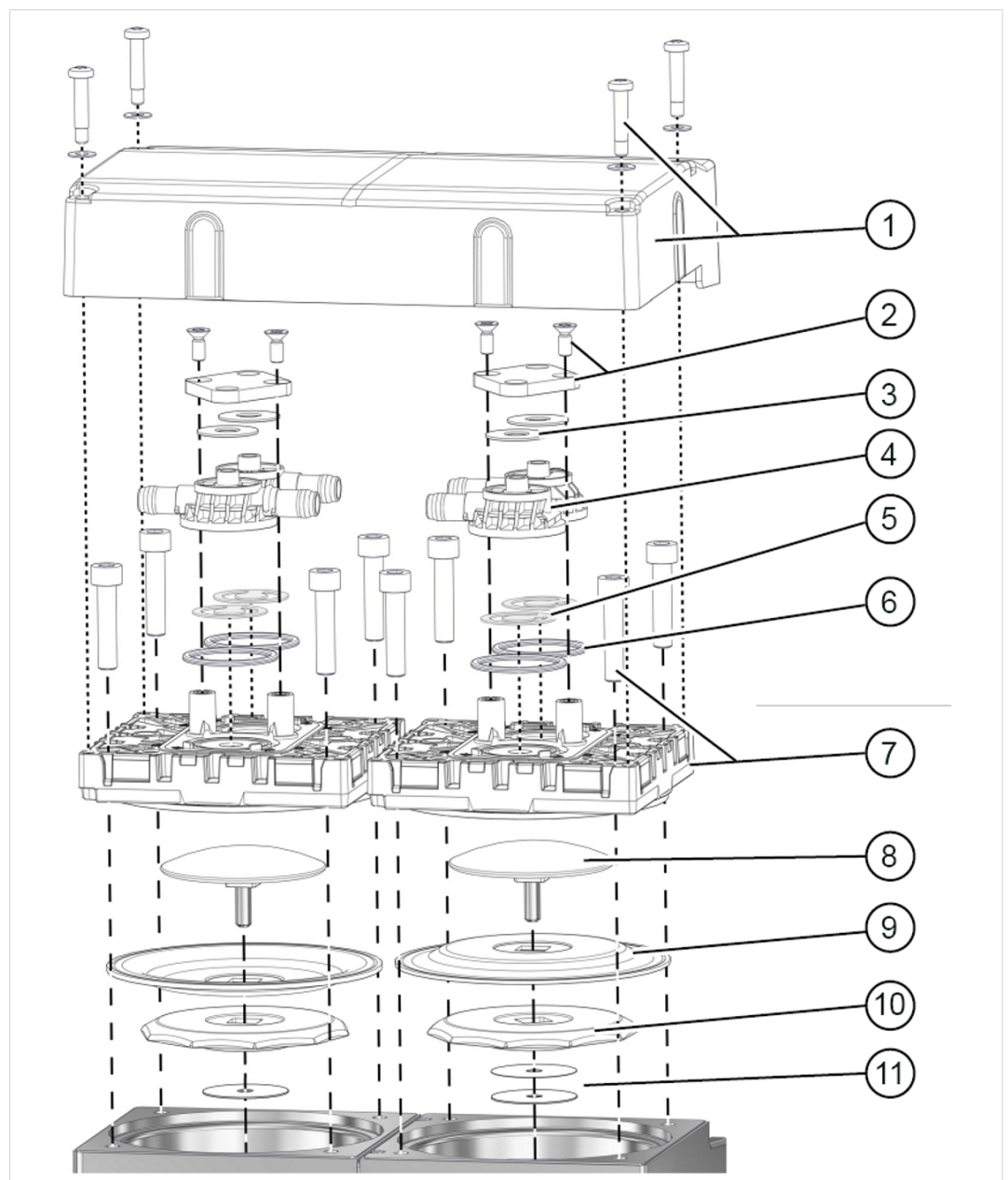


通过分开的工作步骤进行简单维护。

- ⇒ 首先，在一个泵头对上更换膜片。
- ⇒ 接着更换入口/出口阀。
- ⇒ 然后在下一个泵头上执行该工作。

泵头分解图(示例)

-> 示例
泵头分解图



含义



阀门维护	
1	顶部盖罩 + 螺纹紧固件
2	夹爪 + 螺纹紧固件
3	盘形弹簧
4	阀岛
5	阀门
6	O 型环, 规格 26 x 2
膜片维护	
7	顶盖 + 螺纹紧固件
8	带有四角连接螺栓的膜片夹盘
9	膜片
10	膜片支撑盘
11	间隔垫片, 每个泵头最多 4 个

7.3.2 更换膜片和阀门

准备

-> 示例
维护准备



	
<p>1. 关断泵系统并拔下电源插头。</p>	<p>2. 移除玻璃烧瓶以及相连的软管。</p>

-> 示例
拆卸 EK(可选)



3. 用米字头螺丝刀 TX10 从托架上拧下螺栓。



4. 取下托架，连同螺栓将其放在一旁。



5. 拧上锁紧螺母，拔下型管并移除冷却器。



6. 平稳放下冷却器，不要让液体流出。

- 在此可以检查 EK 过压阀并在损坏时进行更换。

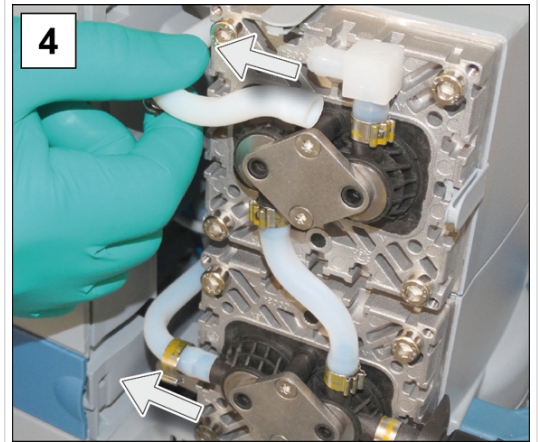
拆卸设备和外壳零件

-> 示例
拆卸左侧外壳零件



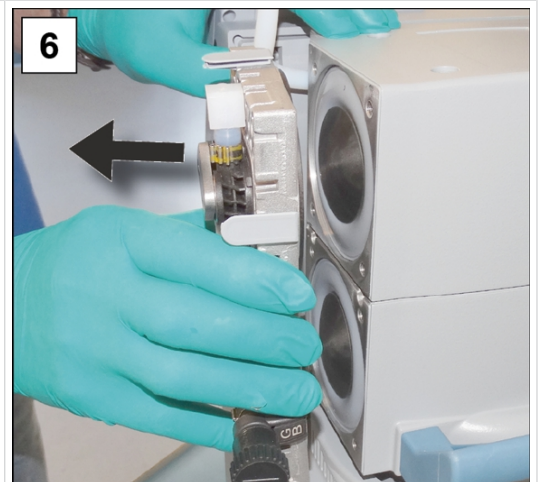
1. 从顶部盖罩中拧出螺纹紧固件；米字头螺丝刀 TX20。

2. 取下顶部盖罩并放到一旁。



3. 打开外部软管的软管夹。1号开槽螺丝刀。

4. 拔下型管。

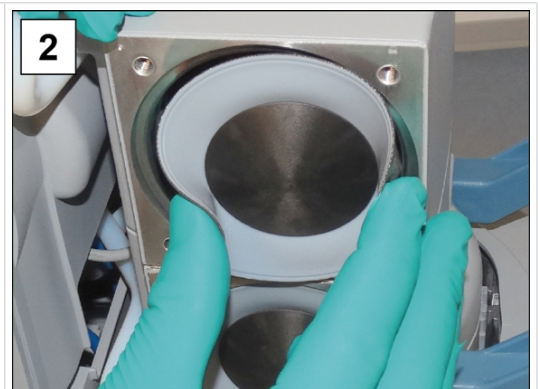


5. 旋出顶盖中的内六角螺栓。5号内六角扳手。

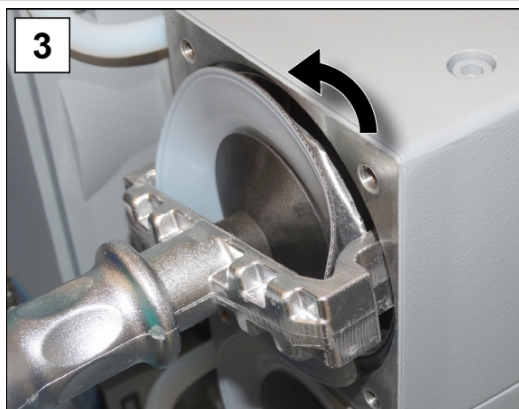
6. 将螺纹紧固件置于一侧，然后取下泵头对。

更换膜片

-> 示例
膜片更换



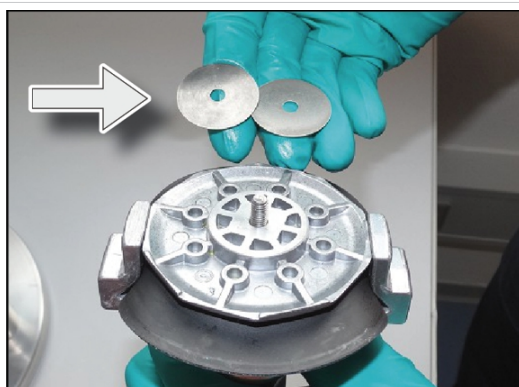
1. 轻轻按压某个膜片夹盘。



2. 朝前将膜片翻到一侧。



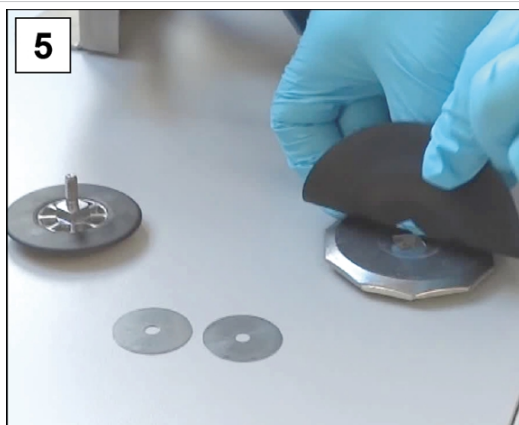
3. 将膜片扳手小心放到膜片支撑盘上，利用经固定的膜片扳手旋出组件。



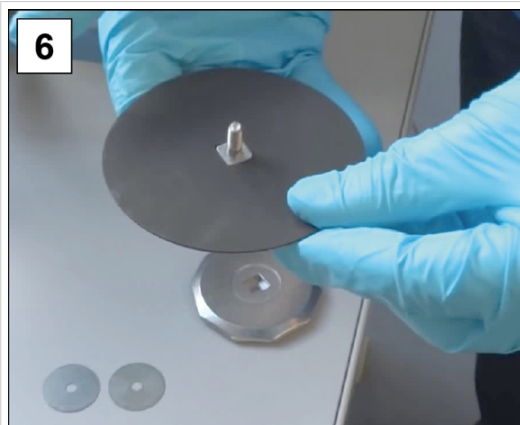
4. 将带有所有零件的膜片从真空泵中提出。如果间隔垫片粘附在连杆上，则将其小心取出。

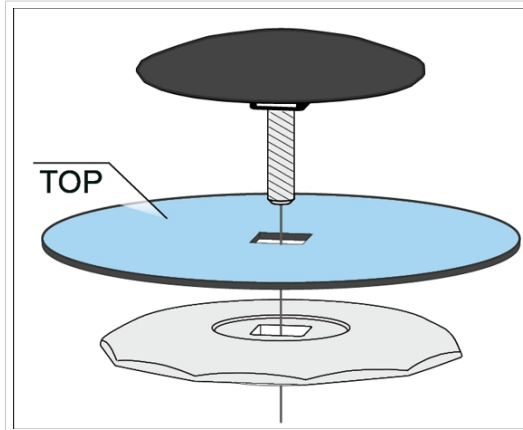
- 不要让间隔垫片掉到铝壳中。
- 注意连杆上附着的间隔垫片。
- 妥善保存间隔垫片。重新安装时，其数量必须相同。

5. 拔出膜片夹盘，然后取出用过的膜片。



6. 将新的膜片放在膜片夹盘的四角上。





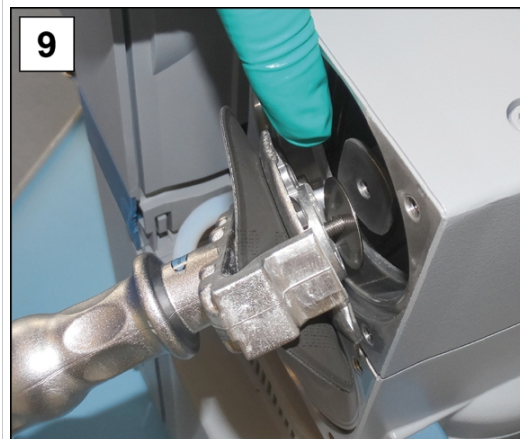
- 注意正确安装膜片，带有涂层的光亮侧朝上。
- 注意四角的正确位置。



7. 将所有间隔垫片插到螺纹销上。




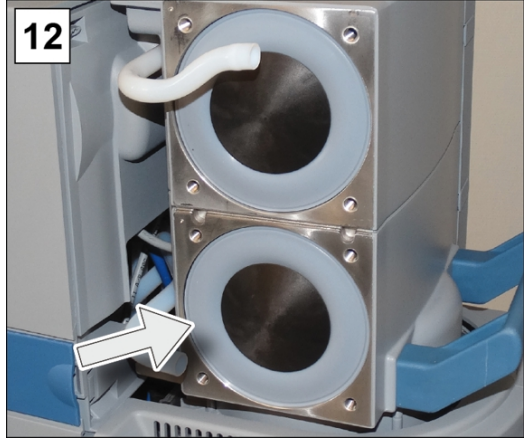
8. 将膜片组件固定在膜片扳手中。



9. 制动住间隔垫片，将所有配件小心放在连杆螺栓上。

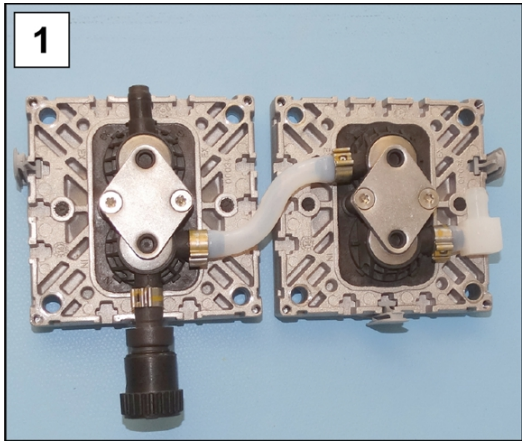
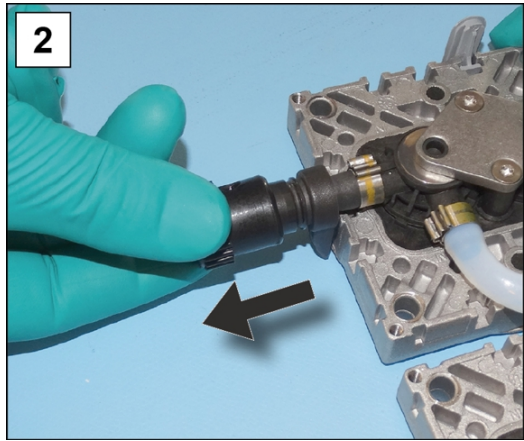


10. 首先，利用膜片扳手将组件拧紧。

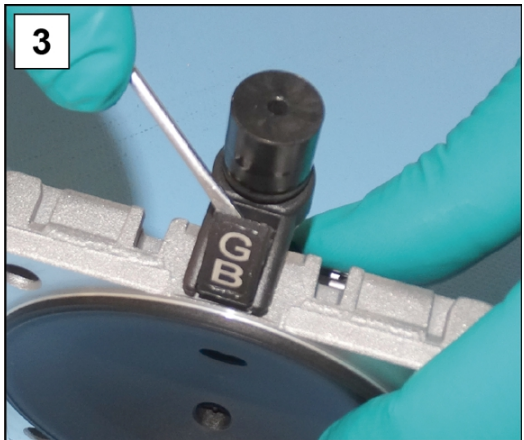
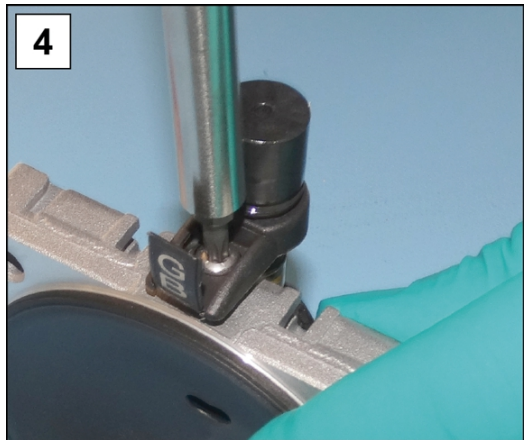
	
<p>11. 然后，将一个带有内六角配件的扭矩扳手放在膜片扳手上，利用 6 Nm 的力矩再次拧紧组件。</p>	<p>12. 针对膜片更换时的第二个膜片重复此步骤。</p>

更换阀

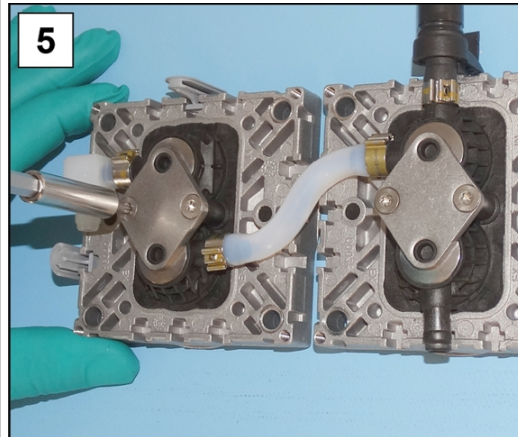
->
阀更换的示例

	
<p>1. 拿起被置于一侧的泵头对。</p>	<p>2. 拔下气锁盖。</p>

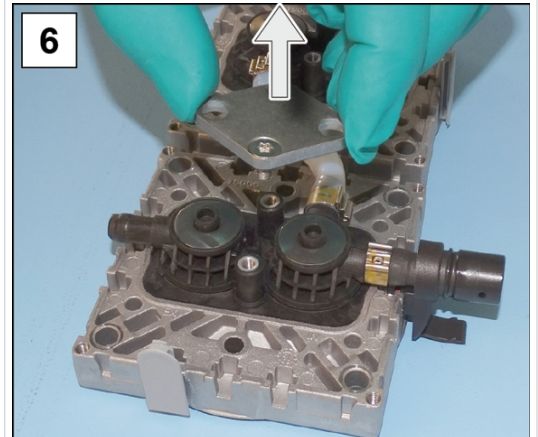
-> 示例
图 2-4 为可选说明，
因为气锁仅安装于一
侧

	
<p>3</p>	<p>4</p>

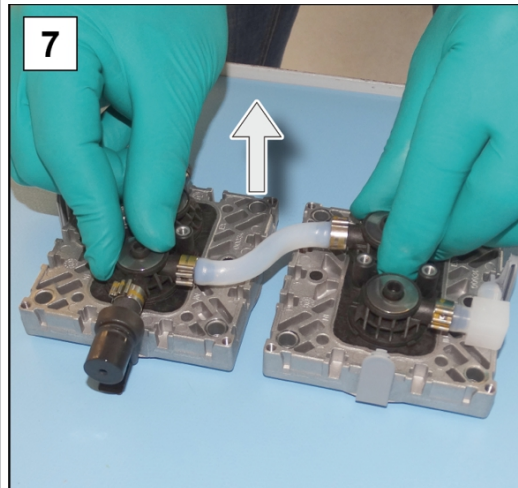
3. 小心地撬开盖子。



4. 旋转螺纹接头；梅花螺丝刀 TX20。



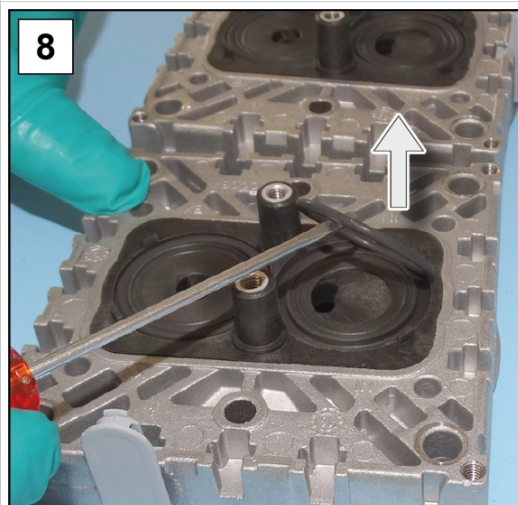
5. 拧下夹爪上的梅花接头；梅花螺丝刀 TX20。



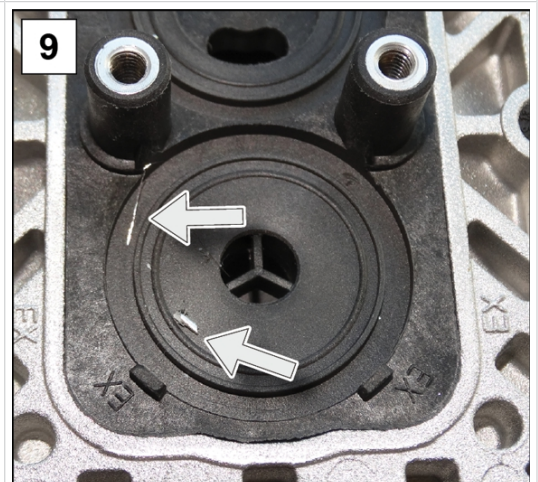
6. 从阀岛上拆下夹爪。



7. 用盘形弹簧取下阀岛。

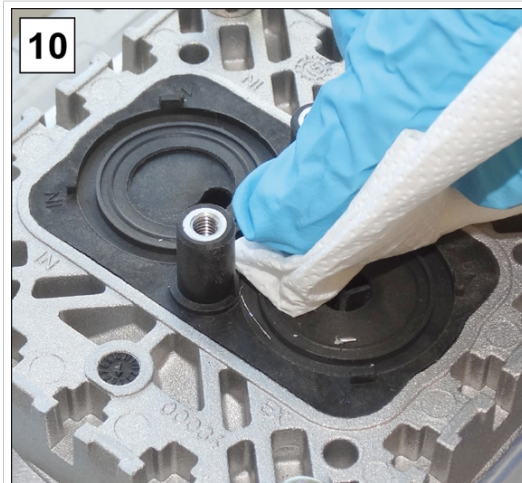


俯视图：阀岛配件、阀和泵头对。

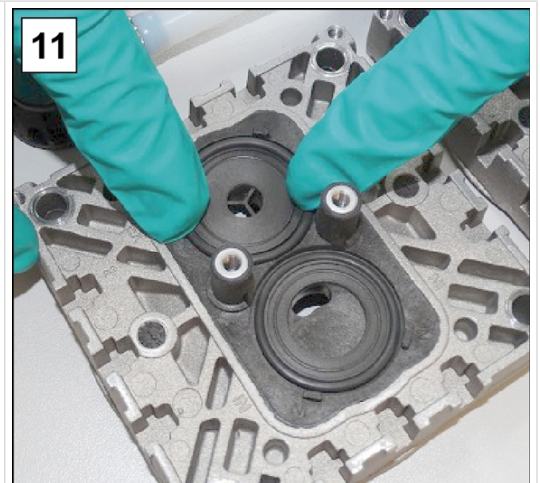


8. 小心移除用过的 O 型圈和阀。

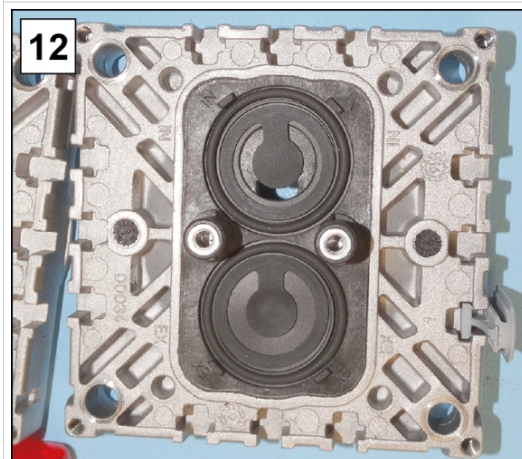
9. 检查表面脏污情况。



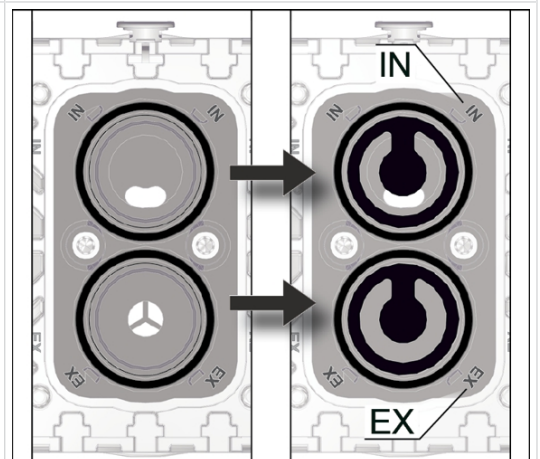
10. 小心清洁脏污的表面。



11. 将新的密封圈放在凹槽中。



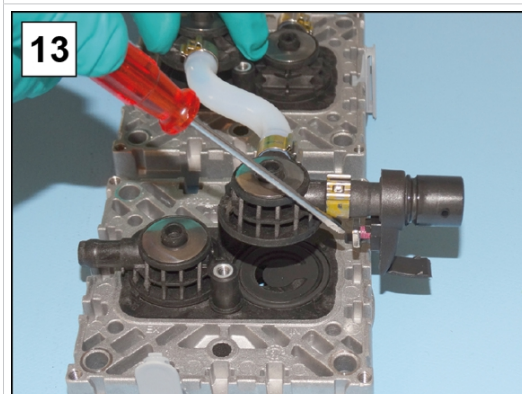
12. 放上新阀，并将其对齐。



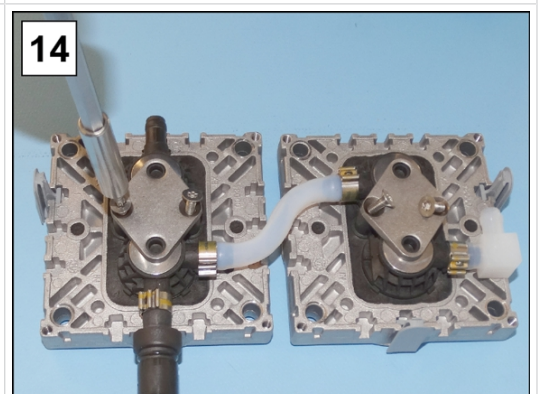
俯视图摘录：阀的正确定位。

IN = Inlet (入口)

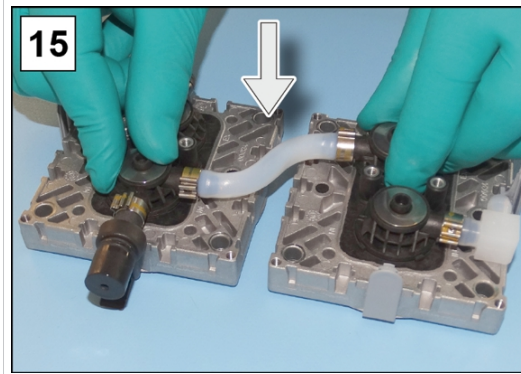
EX = Exhaust (Outlet, 出口)



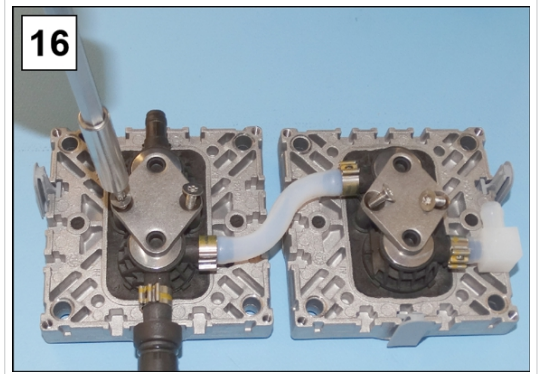
13. 用盘形弹簧将两个阀岛放于泵头上。



14. 将夹爪放在阀岛上并手动旋紧螺纹接头。



15. 用盘形垫圈将两个阀岛放于泵头上。



16. 将夹爪放在阀岛上并手动旋紧螺纹接头。

安装设备和外壳零件

将泵系统重新投入运行前，必须首先重新固定移除的所有设备和外壳零件。

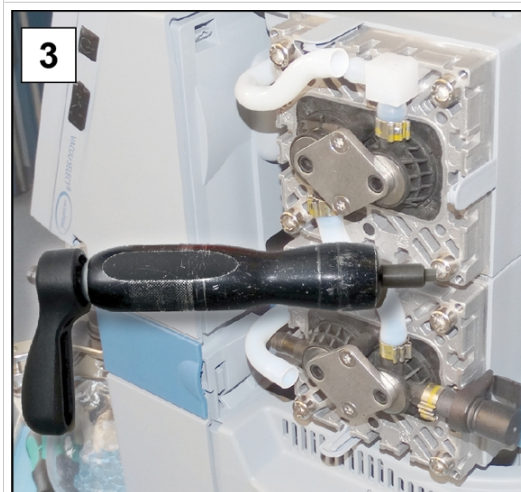
-> 示例
安装设备和外壳零件



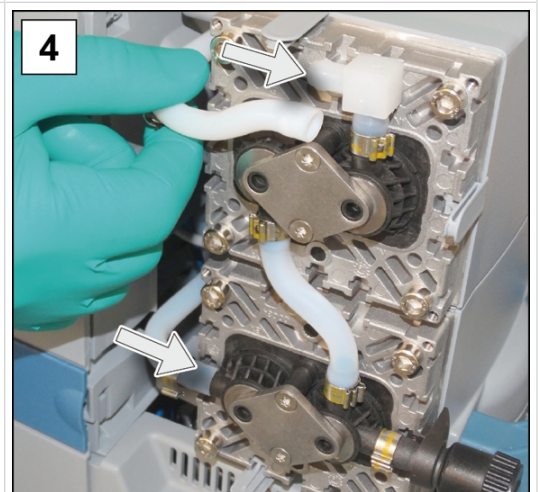
1. 将膜片小心地居中、齐平按到外壳开口中。



2. 将泵头对按在真空泵上，旋入螺纹紧固件；5号内六角扳手。

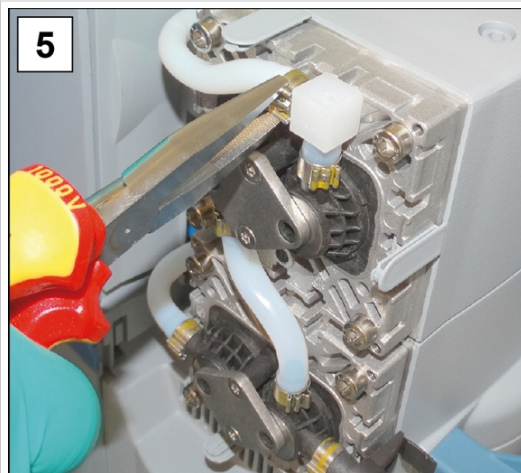


3



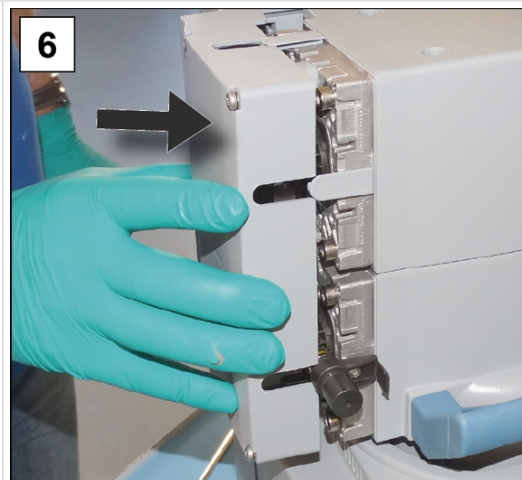
4

3. 使用一个扭矩扳手和 12 Nm 的扭矩以十字交叉的方式拧紧螺纹紧固件。



5. 闭合软管轴上的软管夹，例如使用一个扁嘴钳。

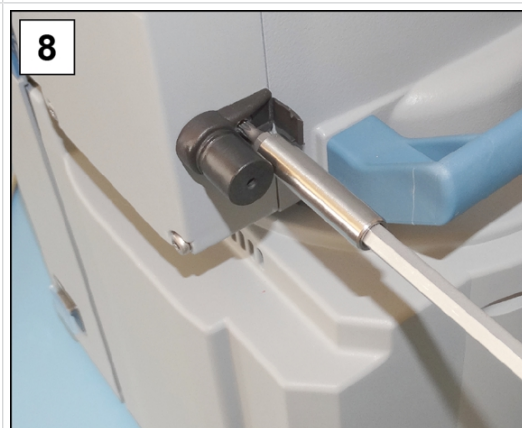
4. 将型管推回到接口上。



6. 配合安放顶部盖罩。



7. 旋入顶部盖罩的螺纹紧固件；米字头螺丝刀 TX20。



8. 拧紧螺纹紧固件并关闭盖板；米字头螺丝刀 TX20。

下一泵头的膜片和阀门更换

- ⇒ 将泵系统转到一侧。
- ⇒ 重复前面关于膜片和阀门更换的说明中的步骤。

如果维护工作已全部完成：

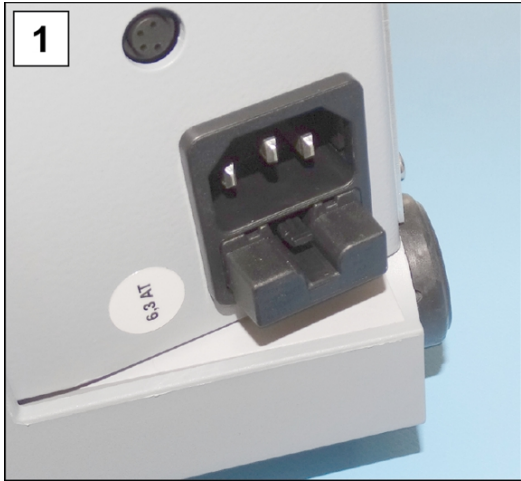

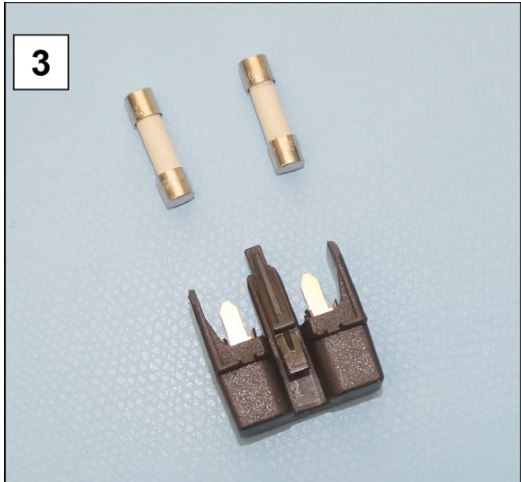
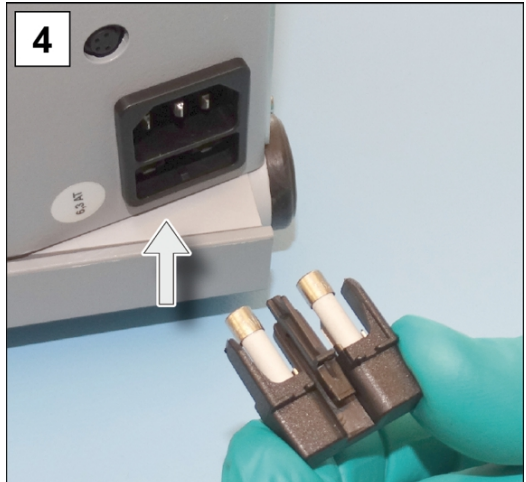
- ⇒ 连接软管配管以便运行。
- ⇒ 将立式泵和电源连接。
 - ☑ 立式泵已准备就绪，可以再次运行。
 - ☑ 无需重新连接 -> 准备立式泵，以便入库存放。

7.3.3 更换设备保险丝

在泵系统背面的电源接口上有 2 个设备保险丝，型号：6.3 AT 5x20。

更换设备保险丝

-> 示例
检查和更换设备保险丝

	
<p>1. 拔下电源插头。</p>	<p>2. 小心拔出保险丝固定架。</p>
	
<p>3. 更换损坏的保险丝。</p>	<p>4. 将保险丝固定架重新推到保险丝基座上。</p>

8 附录

8.1 技术参数

产品名称
产品名称

化学泵系统系列

PC 510 select	PC 610 select
PC 511 select	PC 611 select
PC 520 select	PC 620 select

技术数据

技术数据

环境条件

(US)

环境温度	10-40 °C	50-104°F
最大架设高度	2000 m	6562 ft
	海拔高度	海拔高度
空气湿度	30-85 %, 不结露	
脏污程度	2	
冲击能量	5 J	
保护等级 (IEC 60529)	IP 20	
保护等级 (UL 50E)	类型 1	
避免冷凝水或因灰尘、液体、腐蚀性气体导致的脏污。		

工况条件

(美国)

工作温度	10-40 °C	50-104 °F
存放/运输温度	-10-60 °C	14-140 °F
非爆炸环境下的最大允许介质温度 (气体) :		
短时	80 °C	176 °F
持续运行	40 °C	104 °F
ATEX 合规性	II 3/- G Ex h IIC T3 Gc X Internal Atm. Only Tech.文件: VAC-EX02	
⊕环境下的最大允许介质温度 (气体) :		
短时	40 °C	104 °F
持续运行	40 °C	104 °F

接口

真空, 入口 IN	软管轴 DN 8-10
-----------	-------------

气体镇流 GB	气体镇流阀，手动		
惰性气体适配器 - 选项	小法兰 GB NT KF DN 16 软管轴 GB NT DN 6-10		
通风阀(用惰性气体通风) - 选项	硅胶软管 3-6		
冷却水 EK	2x软管轴 DN 6-8		
废气，出口 EX	软管轴 DN 8-10		
冷设备插头	+ 电源接头中东欧、中国、瑞士、英国、印度、美国		
插拔连接器	VACUU-BUS®		
电气数据	(US)		
额定电压	230 VAC ±10 %	100-115 VAC ±10 %	120 VAC ±10 %
电源频率	50/60 Hz	50/60 Hz	60 Hz
额定转速	1500/ 1800 min ⁻¹	1500/ 1800 rpm	1800 rpm
额定电流 PC5xx	1,8 A	3.4 A	2.9 A
额定功率 PC5xx	0,18 kW	0.24 hp	0.24 hp
额定电流 PC6xx	3.0 A	5.7 A	4.0 A
额定功率 PC6xx	0,25 kW	0.34 hp	0.34 hp
过电压类别	II		
接口	VACUU-BUS®		
电源线	2 m		
设备保险丝 2x	6,3 AT 5x20		
真空数据	(US)		
入口压力/出口压力/绝对差压	1.1 bar	825 Torr	
气体接口上的压力，最大绝对值	1.2 bar	900 Torr	
传感器	集成式	集成	
测量原理	陶瓷膜片（氧化铝），电容式，独立于气体类型，绝对压力		
测量精度	±1 mbar/hPa/Torr，±1 数字式 (调整后，恒温)		
上测量极限	1080 mbar	810 Torr	
下测量极限	0.1 mbar	0.1 Torr	

温度走势	< 0.15 mbar/K	0.11 Torr/K
PC 510/511/520		
最大吸气能力	2.0 m ³ /h	1.2 cfm
绝对极限真空度	7 mbar	5 Torr
使用气体镇流器情况下的绝对极限真空度	12 mbar	9 Torr
气缸/档位数量	2/2	
PC 610/611/620		
最大吸气能力	3.4 m ³ /h	2.2 cfm
绝对极限真空度	1.5 mbar	1.1 Torr
使用气体镇流器情况下的绝对极限真空度	3 mbar	2.2 Torr
气缸/档位数量	4/3	
尺寸和尺寸(长 x 宽 x 高)		(US)
PC 510 select	418 mm x 272 mm x 457 mm	16.5 in x 10.7 in x 18.0 in
重量*	17,9 kg	39.5 lb
PC 511 select	435 mm x 272 mm x 457 mm	17.1 in x 10.7 in x 18.0 in
重量*	18,1 kg	39.9 lb
PC 520 select	435 mm x 272 mm x 457 mm	17.1 in x 10.7 in x 18.0 in
重量*	18,4 kg	40.6 lb
PC 610 select	419 mm x 243 mm x 457 mm	16.5 in x 9.6 in x 18.0 in
重量*	20,4 kg	45 lb
PC 611 select	435 mm x 243 mm x 457 mm	17.1 in x 9.6 in x 18.0 in
重量*	20,6 kg	45.4 lb
PC 620 select	435 mm x 243 mm x 457 mm	17.1 in x 9.6 in x 18.0 in
重量*	20,6 kg	45.4 lb
* 无电缆		
其他说明		
传感器型号	VACUU-SELECT 传感器	

控制器	VACUU-SELECT
冷凝液收集容器的容量	á 500 ml
声压级	45 dBA

8.2 接触介质的材料

接触介质的材料

组件	接触介质的材料
泵	
顶盖	ETFE 碳纤维增强
膜片夹盘	ETFE 碳纤维增强
膜片	PTFE
阀门	FFKM
O 形圈	FPM
阀岛	ECTFE 碳纤维增强
气体镇流管	PTFE 碳纤维增强
弯头(阀岛上)	ETFE/ECTFE
泵系统	
入口	PBT 或 PP
出口	PET
分配器头(PC 510/610 入口)	PPS 玻纤加强
阀块(PC 511/520/611/620 入口)	PP
流量调节膜片(PC 511/611)	PTFE
外壳(电磁阀)	PVDF/PE/PPS
阀门冲头(电磁阀)	含氟弹性体
分离器上的 O 型环	含氟弹性体
排放冷凝器上的过压阀	硅胶, PTFE 薄膜
排放冷凝器	硼硅玻璃
圆烧瓶	硼硅玻璃
软管	PTFE
软管螺纹接头	ETFE, ECTFE
分离器上的 O 型环	含氟弹性体
排放冷凝器 Peltronic	ETFE、ECTFE、PP、PA
消音器 - 选项	PBT、PVF、橡胶
VACUU-SELECT 传感器	

真空传感器	氧化铝陶瓷，镀金
测量室	PPS
小法兰 - 选项	PP
传感器上的密封件	耐化学腐蚀的氟弹性体
波纹软管	PP
通风阀上的密封件	FFKM

8.3 铭牌

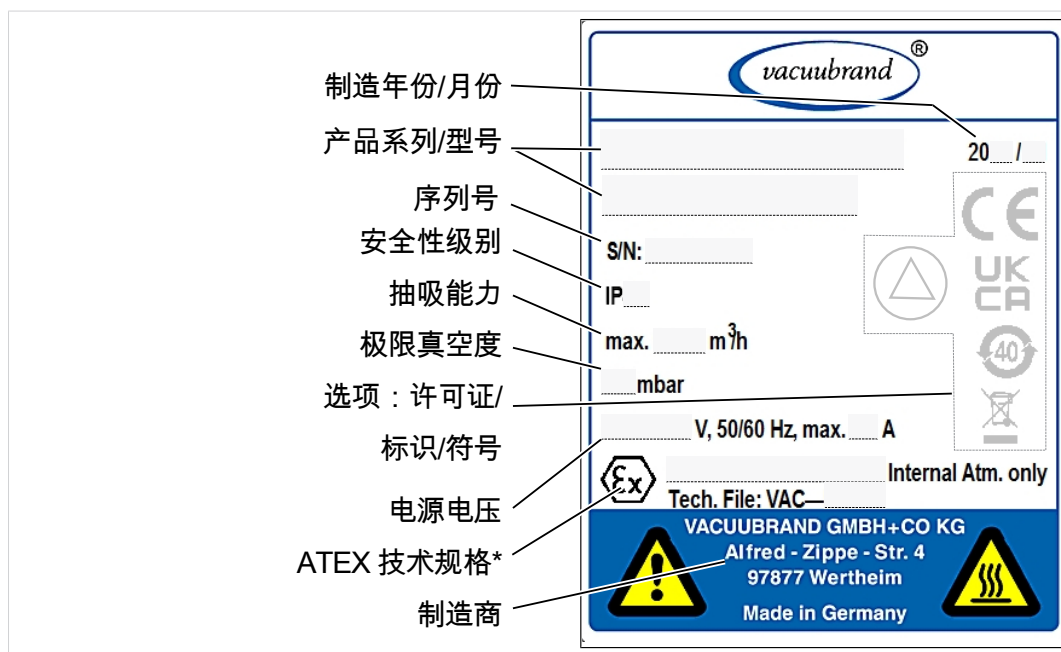
铭牌信息



- ⇒ 在故障情况下，请记录铭牌上的型号和序列号。
- ⇒ 在联系我们的服务部门时，请说明铭牌上的型号和序列号。这样就可以有针对性地为您提供产品支持和咨询。

立式泵铭牌，概述

->
铭牌摘录示例



*文件标注、分组和类别、标记 G（气体）、防火级别、爆炸组、温度级（同时参见：ATEX 设备类别认证）。

8.4 订货数据

泵系统系列订货数据

化学泵系统系列	*订货号
PC 510 select	2073315x
PC 511 select	2073325x

PC 520 select	2073335x
PC 610 select	2073715x
PC 611 select	2073725x
PC 620 select	2073735x

* 订货号取决于电源电缆 - 中东欧、中国、英国、美国、瑞士、印度

配件订购数据

配件	订货号
真空软管 DN 6 mm (l = 1000 mm)	20686000
真空软管 DN 8 mm (l = 1000 mm)	20686001
冷却水阀 VKW-B	20674220
通风阀 VBM-B	20674217
液位传感器	20699908
VACUU·SELECT 传感器	20612881
VSK 3000	20640530
DAkks 初次校准	20900214
DAkks 重新校准	20900215

备件订购数据

备件	订货号
6 弯式波纹软管	20639948
波纹软管 DN 6/10	20636635
小法兰 KF DN 16	20635008
VACUU·BUS 延长电缆, 0.5 m	20612875
VACUU·BUS 延长电缆, 2 m	20612552
VACUU·BUS 延长电缆, 10 m	22618493
球形磨口钳 VA KS35/25	20637627
玻璃烧瓶/圆底烧瓶 500 ml	20638497
PA 滚花螺母 M14x1 (锁紧螺母)	20637657
PA 夹紧环 D10 (密封件)	20637658
EK 排放式冷凝器, 全套	根据询盘提供
干冰冷凝器 TE	根据询盘提供
注入式冷凝器 IK	根据询盘提供
Peltronic EKP 排放式冷凝器	20636298
防扭转保护件 D17x17.5	20635113
气镇盖	20639223

电源电缆	中东欧	20612058
	瑞士	20676021
	中国	20635997
	IN	20635365
	英国	20612065
	中东欧	20612058



⇒ VACUUBRAND > Support > 维修说明书 > 化学泵系统。

参考源

国际代理和经销处

请通过 VACUUBRAND GMBH + CO KG 公司的经销处获取原装配件和原装备件。



- ⇒ 关于完整产品线的信息，请参见当前的产品目录。
- ⇒ 订货时以及针对真空调节装置和最佳配件存有疑问时，请联系您的经销处或 VACUUBRAND 的销售办公室。

8.5 服务信息

请使用 VACUUBRAND GMBH + CO KG 公司提供的全面服务。

服务详细说明

服务报价和服务提供

- 产品咨询和实际应用中的解决方案，
- 快速提供备件和配件，
- 专业维护，
- 立即开展维修工作，
- 现场服务(需申请)，
- 校准(DAKkS 委任)，
- 带无危害证明：退回、废弃处理。

也可在我们的网页上查阅更多信息：www.vacuubrand.com。

开展服务的流程

请遵循说明：VACUUBRAND > Support > [服务](#)



减少停工时间，加快进展速度。在联系服务部门时，请提供必需的数据和材料。

- ⇒ 快速、简单地分配您的订单。
- ⇒ 排除危险。
- ⇒ 简短的描述、图片和/或诊断数据会在限定错误时提供帮助。

8.6 符合性声明 – China RoHS 2

DECLARATION OF CONFORMITY – China RoHS 2

VACUUBRAND GMBH + CO KG has made reasonable efforts to ensure that hazardous materials and substances may not be used in its products.

In order to determine the concentration of hazardous substances in all homogeneous materials of the subassemblies, a “Product Conformity Assessment” (PCA) procedure was performed. As defined in GB/T 26572 the “Maximum Concentration Value” limits (MCV) apply to these restricted substances:

- Lead (Pb): 0.1%
- Mercury (Hg): 0.1%
- Cadmium (Cd): 0.01%
- Hexavalent chromium (Cr(+VI)): 0.1%
- Polybrominated biphenyls (PBB): 0.1%
- Polybrominated diphenyl ether (PBDE): 0.1%

Environmentally Friendly Use Period (EFUP)

EFUP defines the period in years during which the hazardous substances contained in electrical and electronic products will not leak or mutate under normal operating conditions. During normal use by the user such electrical and electronic products will not result in serious environmental pollution, cause serious bodily injury or damage to the user’s assets. The Environmentally Friendly Use Period for VACUUBRAND products is 40 years.



MATERIAL CONTENT DECLARATION FOR VACUUBRAND PRODUCTS						
有毒有害物质或元素 Hazardous substances						
部件名称 Part name	铅 Pb	汞 Hg	镉 Cd	六价铬 Cr(+VI)	多溴联苯 PBB	多溴二苯醚 PBDE
包装 Packaging	0	0	0	0	0	0
塑料外壳 / 组件 Plastic housing / parts	0	0	0	0	0	0
真空油 Vacuum oil	0	0	0	0	0	0
电池 Battery	0	0	0	0	0	0
玻璃 Glass	X	0	0	0	0	0
电子电气组件 Electrical and electronic parts	X	0	0	0	0	0
控制器 / 测量设备 Controller / measuring device	X	0	0	0	0	0
金属外壳 / 组件 Metal housing / parts	X	0	0	0	0	0
电机 Motor	X	0	0	0	0	0
配件 Accessories	X	0	0	0	0	0

此表格是按照SJ/T 11364-2014中规定所制定的。
This table is created according to SJ/T 11364-2014.

Declaration of Conformity – China RoHS 2

V5_September 2022

Copyright 2022

- O: 表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。
 O: Indicates that the above mentioned hazardous substance contained in all homogeneous materials of the part is below the required limit as defined in GB/T 26572.
- X: 表示该有毒有害物质至少在该部件某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。
 X: Indicates that the above mentioned hazardous substance contained in at least one of the homogeneous materials of this part is above the required limit as defined in GB/T 26572.

电池、玻璃器皿和配件可能不属于所附设备所包含的内容，它们可能有各自单独的EFUP标记和/或可能正在维护其部件EFUP标记的更新。

Batteries, glassware and accessories might not be content of the enclosed device and may have its own EFUP-marking and/or might be maintaining parts with changing EFUP-marking.

除上表所示信息外，还需声明的是，这些部件并非是有意图用铅（Pb）、汞（Hg）、铬（Cd）、六价铬（Cr(+VI)）、多溴联苯（PBB）或多溴二苯醚（PBDE）来制造的。

Apart from the disclosures in the above table, the subassemblies are not intentionally manufactured or formulated with lead (Pb), mercury (Hg), cadmium (Cd), hexavalent chromium (Cr+VI), polybrominated biphenyls (PBB), and polybrominated diphenyl ethers (PBDE).

Products manufactured by VACUUBRAND may enter into further devices (e.g., rotary evaporator) or can be used together with other appliances (e.g., usage as booster pumps).

With these products and appliances in particular, please note the EFUP labeled on these products. VACUUBRAND will not take responsibility for the EFUP of those products and appliances.

Place, date: Wertheim, 06 September 2022



(Dr. Constantin Schöler)
Managing Director



ppa. (Jens Kaibel)
Technical Director

VACUUBRAND GMBH + CO KG

Alfred-Zippe-Str. 4
97877 Wertheim
Germany

Tel.: +49 9342 808-0
Fax: +49 9342 808-5555
E-Mail: info@vacuubrand.com
Web: www.vacuubrand.com

Declaration of Conformity – China RoHS 2

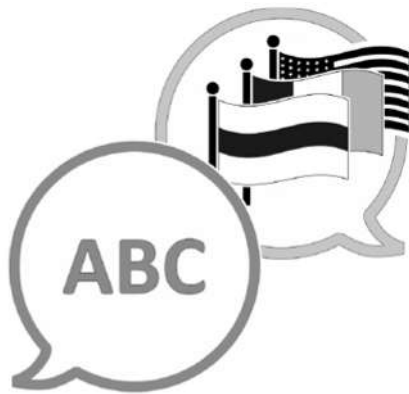
V5_September 2022

Copyright 2022

关键词目录

Symbole	
安全符号解释.....	9
安全提示.....	14
安装设备和外壳零件.....	70
版权.....	6
泵头的维护.....	60
泵头分解图.....	61
避免火源.....	23, 25
标记和标牌.....	22
表面温度.....	22
补充性符号.....	9
不当使用.....	15
操作界面.....	45
操作指南（图示说明）.....	10
操作指南介绍.....	10
测量室.....	77
拆卸外壳零件.....	63
产品名称.....	73
产品特定术语.....	12
产品特定缩写.....	29
常规约定.....	7
从过程 A 到过程 B.....	48
从过程 B 到过程 A.....	49
错误 – 原因 – 排除.....	55
错误使用.....	15
低真空.....	12
惰性气体通风.....	40
阀更换.....	67
防止过热.....	22
防止排气管道中出现回流堵塞.....	21
废弃处理.....	24
分离器烧瓶.....	29
分离器烧瓶接口.....	29
高真空.....	12
更换膜片.....	64
更换设备保险丝.....	72
过程指示器.....	45, 47
过热保护，阻塞防护.....	23
合规使用.....	14
化学泵系统的概览.....	28
环境空气通风.....	39
环境条件.....	34
技术数据.....	73
检查设备保险丝.....	72
接触介质的材料.....	76
接通.....	44
接通泵系统.....	44
警告提示.....	7
可能的剩余能量.....	21
冷却剂接口.....	38
连接出口.....	37
连接排气软管.....	37
模块化操作说明书.....	7
膜片更换.....	64
目标群体.....	17
排放冷凝器.....	29
清洁，常规.....	59
人员义务.....	16
入口处的真空接口.....	35
谁-做-什么-示意图.....	17
使用条件/工况条件 X 说明.....	24, 25
说明书模块.....	7
所用缩写.....	11
推荐用于清洁和维护的辅助工具 ..	57
维护周期.....	56
维护准备.....	62
压力指示器.....	45, 47
应用示例：2 种应用同步.....	31
应用示例：干燥.....	31
应用示例：真空网络.....	30
运营方义务.....	16
真空泵的架设.....	34
真空控制器操作元件.....	46
质量要求和安全.....	18
重新接通方法.....	23
注意负载力.....	21
注意通风时的危险.....	21
资质描述.....	17
自有的安全措施.....	18
A	
ATEX 设备类别.....	23, 25
ATEX 设备类别和外围设备.....	23, 25
P	
PC 510 select.....	28

PC 511 select.....	28
PC 520 select.....	28
PC 610 select.....	28
PC 611 select.....	28
PC 620 select.....	28



[VACUUBRAND > Support > Manuals](#)

制造商:

VACUUBRAND GMBH + CO KG

Alfred-Zippe-Str. 4

97877 Wertheim

GERMANY

总机: +49 9342 808-0

销售: +49 9342 808-5550

售后: +49 9342 808-5660

传真: +49 9342 808-5555

电子邮件: info@vacuubrand.com

网址: www.vacuubrand.com