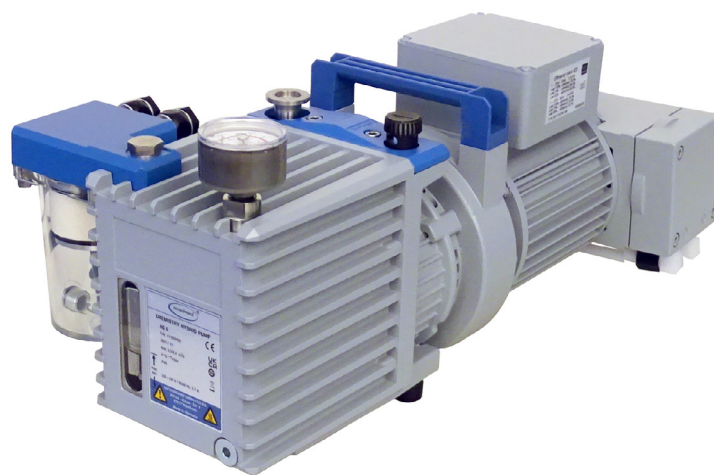


化学混合式泵

RC 6



操作说明书



原版操作说明书中文版
保存以供将来使用！

只能在完整、未修改状态下使用和传播本文件。用户负责，确保本文件涉及其产品的有效性。

制造商：

VACUUBRAND GMBH + CO KG
Alfred-Zippe-Str. 4
97877 Wertheim
德国

电话：

总部：+49 9342 808-0
销售：+49 9342 808-5550
服务：+49 9342 808-5660

传真：+49 9342 808-5555

电子邮箱：info@vacuubrand.com

网页：www.vacuubrand.com

感谢您对我们的信任，能够购买 **VACUUBRAND GMBH + CO KG** 公司的产品。您选择了一个现代化的、高品质的产品。

目录

1	引言	5
1.1	用户提示	5
1.2	关于本说明书	6
1.2.1	操作说明书的结构	6
1.2.2	展示协议	7
1.2.3	更多符号和象形图	8
1.2.4	操作指导（操作步骤）	9
1.2.5	缩写	10
1.2.6	术语解释	10
2	安全提示	11
2.1	使用	11
2.1.1	按规定使用	11
2.1.2	不当使用	12
2.1.3	可预见的错误使用	12
2.2	责任	13
2.2.1	运营商责任	13
2.2.2	人员责任	13
2.3	目标群体描述	14
2.4	一般安全提示	15
2.4.1	安全相关措施	15
2.4.2	防护服	15
2.4.3	实验室和工作材料	16
2.4.4	材料的化学兼容性	17
2.4.5	排除危险源	18
2.5	电机保护	22
2.6	废弃处理	22
3	产品描述	23
3.1	化学混合式泵的原理结构	24
3.2	RC 6 加装件	25
3.2.1	压力计	25
3.2.2	排气过滤器	26
3.3	化学混合式泵	27
3.4	可选配件	28
3.5	应用示例	30
4	架设和连接	31
4.1	运输	31
4.2	架设真空泵	32
4.3	首次运行 / 加注泵油	34
4.4	接口	37

4.4.1	真空接口 (IN)	37
4.4.2	出口接口 (OUT)	39
4.4.3	电气连接	40
5	投入运行 (运行)	41
5.1	接通	41
5.2	运行	41
5.2.1	带气镇运行	44
5.2.2	收集容器中的冷凝液	45
5.3	关断	46
5.4	停机 (入库)	47
6	错误排除	49
6.1	技术支持	49
6.2	错误 - 原因 - 排除	50
7	清洁和维护	53
7.1	关于服务工作的信息	54
7.2	清洁	57
7.3	更换油	57
7.4	膜片和阀门更换	61
7.5	更换滤芯	67
7.6	检查过压阀	69
7.7	更换设备保险丝	69
8	附录	71
8.1	技术参数	71
8.2	铭牌	74
8.3	接触介质的材料	74
8.4	订货数据	75
8.5	服务	77
8.6	关键词目录	78
8.7	Declaration of Conformity 符合性声明-China RoHS 2	79

1 引言

本操作说明书是您所购买真空泵的组成部分。本操作说明书适用于所有的真空泵款式，专供实验室人员使用。

1.1 用户提示

安全

操作说明书和安全性

- 使用产品前，请全面阅读操作说明书。
- 请妥善保管操作说明书，以便随时取用。
- 为了确保安全运行，必须正确使用产品。请特别注意所有安全提示！
- 除了本操作说明书中的提示之外，还请注意关于事故预防和劳动保护的有效国家规定。

概述

一般提示

- 在将产品转交给第三者时，请同时转交操作说明书。
- 所有插图和图纸均为示例，仅用于更好地理解。
- 我们保留在不断完善产品的过程中进行技术更改的所有权。
- 为了获得更好的可读性，统一使用通用名称**真空泵**替代产品名称**化学混合式泵 RC 6**。

版权

版权 © 和著作权

本操作说明书的内容受版权法保护。出于内部目的（例如培训）时，允许复制。

© VACUUBRAND GMBH + CO KG

联系

请联系我们

- 操作说明书不完整时，可要求更换。也可通过我们的下载门户进行下载：www.vacuubrand.com
- 对产品存有其他疑问、需要补充性信息或想要给我们产品反馈时，请给我们打电话或写信。
- 在联系我们的服务部门时，请提供序列号和产品型号→ 参见产品上的**铭牌**。

1.2 关于本说明书

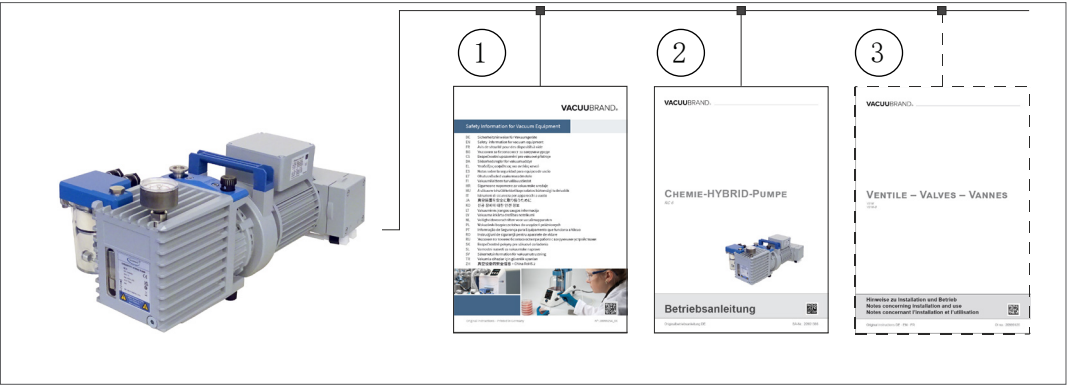
1.2.1 操作说明书的结构

有针对性的信息

真空泵和可能配件的操作说明书采用模块化设计，也就是说，说明书分为单独的说明册。

说明书模块

真空泵和模块化的操作说明书



含义

- | |
|---------------------|
| 1 针对真空设备的安全提示 |
| 2 说明：真空泵 - 连接、运行、服务 |
| 3 可选说明：配件 |

1.2.2 展示协议

警告提示

展示协议

	危险 警告直接面临的危险。 如不注意，存在直接面临的危险或最严重的受伤危险。 ⇒ 注意避免提示！
	警告 警告可能的危险情况。 如不注意，存在生命危险或重伤危险。 ⇒ 注意避免提示！
	小心 标记可能的危险情况。 如不注意，存在轻伤或财产损失的危险。 ⇒ 注意避免提示！
提示 提醒可能的危害情况。 如不注意，可能出现财产损失。	

补充性提示

重要！

- ⇒ 在使用时必须加以注意的描述。
- ⇒ 用于确保产品正常运行的重要信息。



- ⇒ 要诀 + 技巧
- ⇒ 有用信息

1.2.3 更多符号和象形图

本操作说明书中使用了符号和象形图。安全符号提醒使用产品时的特别危险。符号和象形图用于帮助理解相关描述。

安全符号

安全符号
解释



有害物质 - 健康危险。



一般的禁止符号。



常规
危险符号。



高温表面警告。



危险电压警告。



常规强制性符号。



拔出电源插头。



配戴完好无损的防护手套。



配戴护目镜。

更多符号和图标

补充性
符号



参考本操作说明书中的内容。



参照补充性文件
中的内容。



在使用寿命结束时，不得将电气、电子设备作为家庭垃圾进行废弃处理。



确保充足的空气流通。



流动箭头
入口

1.2.4 操作指导（操作步骤）

操作指导（基本说明）

以文本方式展示操作步骤

⇒ 要求您进行一次操作。

☒ 操作结果

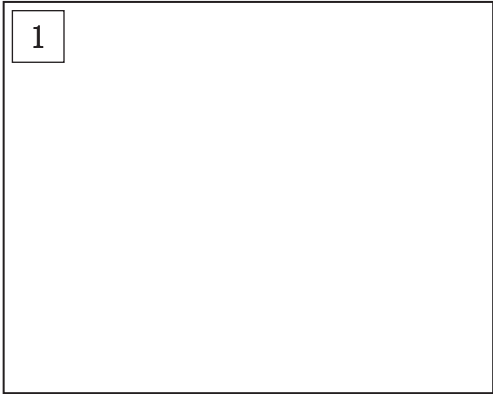
操作指导（多个步骤）

- 1. 第一个操作步骤
- 2. 下一个操作步骤

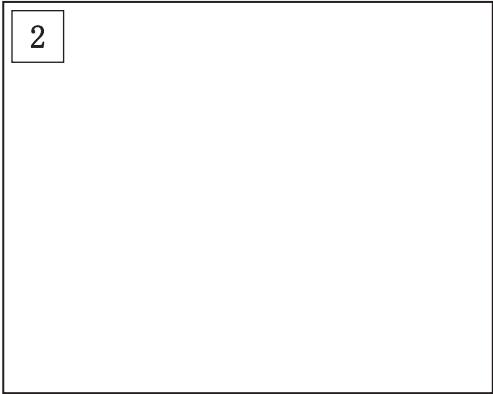
☒ 操作结果

操作指导（以图形方式表示）

原理展示图示操作步骤



1. 第一个操作步骤



2. 下一个操作步骤

☒ 操作结果

⇒ 按所述顺序执行要求多个步骤的操作指导。

1.2.5 缩写

使用的缩写

DN	额定宽度（名义直径）
FFKM	全氟弹性体
FKM	氟橡胶
IN	入口（进口），真空接口
KF	小法兰
max.	最大
min.	最小
NBR	丁腈橡胶
OUT	出口（outlet）
PBT	聚对苯二甲酸丁二醇酯
PEEK	聚醚-醚-酮
PFA	全氟烷氧基
PMP	聚甲基戊烯
PPS	硫化聚苯醚
PTFE	聚四氟乙烯
PVC	聚氯乙烯
RMA-Nr.	退回编号

1.2.6 术语解释

产品特定术语

化学混合式泵	油密封两级旋转式叶片泵和串联化学隔膜泵的防腐蚀优化组合。
高真空	真空技术设备中的压力范围： 1 mbar - 0.001 mbar (0.75 Torr - 0.00075 Torr)
低真空	真空技术设备中的压力范围： 大气压力 - 1 mbar (atmospheric pressure - 0.75 Torr)
VACUU • VIEW extended	带有 VACUU • BUS 接口的外部真空传感器，1100 - 0.001 mbar。 ▶ 带单独插头电源适配器

2 安全提示

所有使用在此所述产品工作的人员，都必须注意本章节中的信息。

安全提示适用于产品的所有寿命阶段。

2.1 使用

只能在正常的技术状态下使用产品。

只允许在注油后使用产品。

2.1.1 按规定使用

按规定使用

RC 6 是一种油封旋转式叶片泵和化学隔膜泵的组合，适用于实验室中的高真空范围，具有更高的耐腐蚀性。隔膜泵持续抽空旋转式叶片泵的油腔，使其不含腐蚀性气体和蒸汽。只允许在干燥、非可爆的室内环境中使用真空泵。

合规使用还包括：



- 注意文件真空设备安全提示中的提示，
- 遵守操作说明书，
- 注意有关在真空技术方面正确布线的提示， → 参见章节： **4.4 接口**，第 37 页，



- 注意相连组件的操作说明书，
- 只能在其使用限制内运行真空泵， → 参见章节： **注意使用界限**，第 33 页，
- 始终确保提供充足的冷却用新鲜空气供给，尤其是当真空泵嵌装在机柜或外壳中并在必要时设有外置强制通风装置时，
- 遵守入口最高允许的气体温度，
- 根据其使用条件定期检查真空泵并让具备相应资质的人员执行该项检查工作，
- 定期更换易损件，
- 真空泵和所有系统零件仅用于在专为此设计的设备内生成真空，
- 只能使用 **VACUUBRAND** 原厂配件/许用配件以及原厂备件。如果使用非原装部件，CE 标志将会失效。

其他的或除此之外的使用均属违反规定。

2.1.2 不当使用

不当使用 不当使用以及任何不符合技术数据的应用都可能会导致人员受伤或财产损失。

不当使用是指：

- 未按规定使用，
- 在运营方未采取必要防护措施和预防措施的情况下，应用于非工业环境中，
- 在不允许的环境和工作条件下运行，
- 在发现明显故障、损坏或安全装置有缺陷时运行，
- 在未注油情况下运行，
- 擅自加装和改装或维修，尤其在会影响安全时，
- 使用未经许可的配件或备件，
- 在不完整状态下使用，
- 由未经充分培训或训练的专业人员运行，
- 用工具或脚部进行接通/关断，
- 使用锋利的物体进行操作，
- 将电缆上的插拔连接器从插槽中拔出，
- 抽吸或输送固体、粉尘或液体。

2.1.3 可预见的错误使用

错误使用 除了错误使用之外，还存在一些在使用产品时被禁止的使用方式：



被禁止的使用方式特别指：

- 用于人或动物，
- 在不耐真空的装置或容器上使用，
- 在易爆环境中架设和运行，
- 从有爆炸危险的区域中输送，
- 应用于采矿或地下，
- 输送氧化性和自燃性物质、液体或固体，
- 输送高温、不稳定、易爆或爆炸性介质，
- 输送自燃物质，
- 输送不进送空气就可燃的物质，

- 输送在撞击和/或高温条件下不需输入空气即可发生爆炸反应的物质，
- 输送可能会在真空泵中形成沉积物的物质，
- 输送液体，
- 擅自修改，
- 用工具或脚部进行接通/关断，
- 使用锋利的物体进行操作，
- 使用本产品来生成压力，
- 在泵出口封住的情况下运行，
- 将产品完全暴露于真空中、浸入液体中、暴露于喷溅水下或用蒸汽喷射。

重要！

使用方须防止异物、高温气体和火焰侵入。
→ 参见章节： 8.1 技术参数，第 71 页。

2.2 责任

2.2.1 运营商责任

运营商责任

运营商负责规定并确保，只让受过指导的人员或专业人员在产品上工作。这尤其适用于连接和故障排除工作。

针对所列的工作，用户必须具备相应的资质，参见 **职责矩阵**。只能由一名专业电工执行电气装备上的特殊工作。

2.2.2 人员责任

人员责任

在要求穿着防护服的工作中，须配戴运营商规定的个人防护装备。

出现异常状态时应锁住产品，以防意外重接。

⇒ 工作时须始终保持安全意识。

⇒ 请注意运营商的操作指导和涉及事故预防、安全和劳动保护的国家规定。



正确的个人行为有助于避免工作事故。

2.3 目标群体描述

目标组 每个负责下述工作其中之一的人员，都须阅读并注意操作说明书。

人员资质

资质说明

操作员	实验室人员，例如化学家、实验员
专业人员	具有机械装置、电气设备或实验室设备方面职业资质的人员
负责的专业人员	负有额外的专业、部门或领域责任的专业人员

职责矩阵

谁-做-什么-矩阵

工作	操作员	专业人员	负责的专业人员
运输	X	X	X
架设	X	X	X
开机运行	X	X	X
操作	X	X	X
分离器排空	X	X	X
更换油		X	X
维护		X	X
更换设备保险丝		X	X
维修 ¹		X	X
维修任务			X
清洁，外部	X	X	X
停机		X	X
消除污染 ²		X	X

- 1 也请参见主页：
VACUUBRAND > 支持 > [维修说明书](#)
- 2 或请有资质的服务提供商消除污染

2.4 一般安全提示

质量要求和安全

VACUUBRAND GMBH + CO KG公司的产品在安全和运行方面经过了高要求的质量检测。在交付之前，每个产品都会经受一个全面的测试程序。

2.4.1 安全相关措施

安全措施

- ⇒ 请遵守本操作说明中规定的所有操作提示。
- ⇒ 只能在已理解操作说明书和功能原理时使用产品。
- ⇒ 立即更换损坏的部件，例如断裂的电源线或损坏的软管。
- ⇒ 只能使用针对真空技术设计的原厂配件和部件，例如真空软管、真空阀等。
- ⇒ 处理受污染部件时，请遵守相关规定和保护措施，这同样适用于返修情况。

针对所有为维修而发送给我们服务部门的产品，必须均能排除危险物品。

重要！

- ⇒ 因此，在将您的产品发送维修前，请将认真填写并签名的[无损害证明](#)发送给我们。

2.4.2 防护服

防护服



运行真空泵不需要特殊的防护服。请您遵守运营方针对您的工作岗位制定的操作说明书。

在清洁工作中，我们建议使用完好无损的防护手套、防护服和护目镜。

重要！

- ⇒ 使用化学物品和泵油时，请配戴个人保护装备。

2.4.3 实验室和工作材料

	危险 出口流出的危险物质。 泵出口处始终包含已泵出的气体或已泵出的蒸汽。抽气时，危险、化学侵蚀或有毒物质可能通过出口泄漏到环境空气中。 ⇒ 处理有害物质和危险介质时请遵守安全规定。 ⇒ 请注意，附着的过程介质可能对人体和环境造成危险。 ⇒ 通过使用恰当的配件保护人、环境和真空泵： 请安装和使用合适的分离器、过滤器或排气通风装置。
---	--

- ⇒ 如果软管配管或旋转式叶片泵的轴密封圈不密封或者隔膜泵的膜片破裂，则泵送物质可能会流出到周围环境以及泵的外壳或电机中。

使用带有排气和通风调节装置的恰用实验室装备，以防止有害、有毒、爆炸性、腐蚀性、有害健康或环境的流体、气体或蒸汽以及油蒸汽排放。

	危险 真空泵内或者出口位置出现爆炸性混合物。 可能因机械形成的火花（膜片不密封）、高温表面或者静电引燃爆炸性混合物。 ⇒ 请避免泵中或真空泵出口位置出现爆炸性混合物。 ⇒ 压缩爆炸性和可燃物质或混合物时，请避免出现爆炸状态。 ⇒ 连接惰性气体用于通风和气镇进送。 ⇒ 注意：隔膜泵的气镇持续连通。 ⇒ 通过泵的出口恰当地将潜在爆炸性混合物放掉或抽走。 ⇒ 通过泵的出口将潜在爆炸性混合物稀释成不再有爆炸性的混合物。
---	---

- ⇒ 根据相关规定废弃处理化学品，同时应考虑泵出物质可能造成的污染。
- ⇒ 请使用个人防护装备，采取预防措施，避免接触皮肤、吸入和可能的刺激。

因不同物质造成的危险

泵送不同的物质

- 泵送不同的物质或介质可能会引发物质之间相互反应。
- ⇒ 请注意泵送介质相互作用或可能出现的化学反应。
 - ⇒ 更换泵送介质前，请使用环境空气或惰性气体吹扫真空泵。这样，将从真空泵中送出可能存在的残留物，避免物质之间相互反应，或者与真空泵的材料反应。

2.4.4 材料的化学兼容性

	小心 真空泵中的沉积物和冷凝物。 泵中的沉积物和冷凝物可能会导致温度升高，直到超过最大的允许温度！沉积物可能会堵塞泵组。 ⇒ 请检查真空泵的入口和出口是否有沉积物。 ⇒ 请检查油品。 ⇒ 如果在真空泵中存在形成沉积物的危险，则要定期检查泵组以及隔膜泵的吸入腔。必要时清洁泵组以及吸入腔。
---	--

伴随气流进入真空泵的工作材料可能会损坏真空泵。物质可能沉淀在真空泵中。

真空泵与泵送物质之间的兼容性

- ⇒ 检查泵送物质与真空泵中接触介质的材料之间的兼容性
→ 参见章节： **8.3 接触介质的材料，第 74 页。**
- ⇒ 如果泵送侵蚀性或腐蚀性物质，或者如果现有条件下可能在旋转式叶片泵中导致蒸汽冷凝，请在真空泵入口前面安装一个冷凝液收集器。
- ⇒ 必要时在入口管道中安装一个吸入管道阀或截止阀，使用时达到其工作温度之后再连接真空泵。

2.4.5 排除危险源

正确连接软管

避免过压

在真空泵的出口上不得形成不允许的背压，→ 参见章节： **8.1 技术参数，第 71 页。**

- ⇒ 始终保持出口管道畅通且没有背压。为了确保气体的顺利排出，不得堵塞出口。
- ⇒ 避免不受控制的过压（例如因管道系统闭锁或堵塞、冷凝液或出口管道堵塞而导致的）。
- ⇒ 不得在出口封住情况下运行真空泵。运行过程中关闭出口可能导致泵或下游部件损坏。
- ⇒ 由于高压压缩比，泵在出口处可能产生超额压力。确保泵出口处的部件（如出口管）的设计适用于超压。
- ⇒ 在气体接口上，不要搞混入口和出口。
- ⇒ 将管道连接到真空泵入口和出口上，确保气密。
- ⇒ 请注意真空泵入口和出口上的最大压力，参见章节 **8.1 技术参数，第 71 页。**
- ⇒ 待抽真空的系统以及所有软管连接件必须具有机械稳定性。
- ⇒ 将软管锁固在波纹软管上，以免其意外松动。

使用泵油

使用泵油 旋转式叶片泵为油密封式。

	警告
	真空泵出口上的油蒸汽。 即使在泵出空气或纯净气体时，旋转式叶片泵的出口也包含油蒸汽和分解物。这会造成环境负担，尤其是对封闭或通风不足的空间。 ⇒ 确保真空泵的架设位置充分通风。 ⇒ 不得吸入油蒸汽。 ⇒ 确保出口软管与出口气密连接，恰当地废弃处理废气，比如通过抽排装置。 ⇒ 确保不会出现与油或油蒸汽发生的危险反应，或者不会出现未经允许或危险的排放行为。

- ⇒ 遵守所有有关油使用、存储和废弃处理的相关法律和规定。
- ⇒ 避免油渗入下水道或水体。
- ⇒ 不得晃出油。立即清除晃出的油。晃出的油意味着滑倒危险！
- ⇒ 只能在已注油情况下运行真空泵。
- ⇒ 真空泵交付时未注油。首次运行前，填充随供的泵油，
→ 参见章节： **4.3 首次运行 / 加注泵油，第 34 页。**
- ⇒ 启动真空泵之前，通过油位观察玻璃检查油位。
- ⇒ 定期检查油位和油的状态， → 参见章节： **检查油位，第 42 页。**
- ⇒ 仅使用推荐型号的油。其他油或燃料可能会导致泵坏或产生危险。
- ⇒ 请使用个人防护装备，如果使用泵油作业，避免接触皮肤和可能的刺激。



防止冷凝液回流

出口管道中的冷凝液

出口管道中的冷凝液可能损坏真空泵。冷凝液不得通过软管回流到出口和真空泵中。在出口管道中不能积聚液体。

- ⇒ 尽可能向下铺设出口的出口管道；即朝下铺设，确保不会形成回水。

防止泵内出现异物

- 异物 真空泵中不允许有颗粒、液体和灰尘进入。
- ⇒ 请勿泵送可能会在真空泵中形成沉积物的物质。
 - ⇒ 在入口之前安装合适的过滤器。所谓的合适过滤器应具备耐化学腐蚀、防堵塞和渗漏等特点。
 - ⇒ 如果是有孔的真空软管，请立即更换。

因通风导致的危险

- 通风时的危险 在旋转式叶片泵的手动气镇阀被手动打开时，如果停电或关闭泵，可能会导致泵和真空系统的意外通风。
- ⇒ 请安装一个电磁气镇阀，以免意外通风。

因自动重新启动导致的危险

- 真空泵自动重启时的危险 在断电然后恢复供电后，真空泵会自动启动，比如
- 断电后，
 - 关断然后接通真空泵之后，
 - 拔下然后重新插上电源插头之后。
- 在断电然后恢复供电后，正在进行的过程会自动开始。
- ⇒ 请确保，过程的自动重启不会对人员和设备造成危险。
 - ⇒ 如果真空泵的自动重启可能导致危险情况，则请采取相应的安全措施(例如截止阀、继电器开关、重启保护)。

剩余能量会造成危险

- 剩余能量会造成危险 关断真空泵并将其与电网关断之后，可能仍存在剩余能量造成的危险：
- 热能：电机废热，压缩热。
 - 热能：电机电容器具有一个最长可达 5 秒钟的放电时间。
- 操作前请注意：
- ⇒ 让真空泵冷却下来。
 - ⇒ 等待电容器放电结束。

因高温表面或过热导致的危险

高温表面
过热

	小心
	高温表面的燃烧危险。 发生故障的情况下，泵表面的温度可能上升到 105 ° C 以上。 ⇒ 用合适的防护盖板保护自己不会意外接触高温表面。 ⇒ 必要时使用适当的个人劳保用品。 ⇒ 执行所有后续工作之前，请确保真空泵已经冷却下来。
	小心
	高温表面的燃烧危险。 根据不同的工况条件和环境条件，高温表面可能会造成危害。 ⇒ 如果无法排除接触的可能性，请避免直接接触表面或佩戴耐热防护手套。 ⇒ 如果表面温度定期升高，请提供安全接触防护。

可能因过热导致真空泵损坏。可能的触发原因有，通往风扇的供气不足、未遵守最小间距、环境温度处于规定的使用条件之外。

- ⇒ 在架设产品时，请注意真空泵与相邻零件(例如外壳、侧壁等)之间应存在一个 5 cm 的最小间距。
- ⇒ 始终为风扇确保充足的空气进送，尤其是在外壳或实验室器具中内嵌装真空泵时。必要时设置外部强制通风装置。
- ⇒ 请定期检查风扇是否脏污。
- ⇒ 清洗脏污的风扇格栅。
- ⇒ 请定期清除外部的脏污和沉积物，以免运行温度升高，→ 参见章节： 7.2 清洁，第 57 页。
- ⇒ 避免来自高温工艺气体的过多热量输送。
- ⇒ 请注意允许的最高介质温度→ 参见章节： 8.1 技术参数，第 71 页。

保持标牌的可读性

- 标记和标牌
- 将产品上设立的提示保持在可读状态下：
- ⇒ 标记

⇒ 铭牌

2.5 电机保护

过热保护

泵电机配备一个自保持热绕组保护作为过载保护。超温时关闭真空泵。

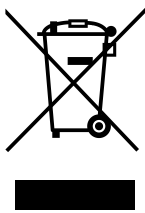


小心

电源电压低于 115 VAC 时，绕组保护受限。
*如果供电电压不到 115 VAC，绕组保护的自保持装置可能受到限制。冷却后可能导致真空泵自动启动。
⇒ 过热时请关闭真空泵，或者将真空泵与电源关断，以免自动重新启动。

如果由于这些安全措施的原因需要关闭真空泵，必须手动重置故障：→排除故障原因→使真空泵充分冷却→重新接通真空泵。

2.6 废弃处理



提示

电子零部件在其使用寿命结束时，不允许丢入生活垃圾进行废弃处理。

废弃的电子设备含有害物质，可能会对环境或健康造成危害。废弃的电子设备还包含有价值的原材料，在回收过程中受到妥当处理时可以进行原材料回收。

最终用户在法律上有义务将电气和电子废旧设备置于经许可的收集处。

在使用寿命结束时，专业地废弃处理电子垃圾和电子设备组件。

⇒ 请注意关于废弃处理和环境保护的国家规定。

3 产品描述

产品描述

化学混合式泵 6 是一款四级真空泵：一个油封两级旋转式叶片泵后接一个两级隔膜泵。两台泵机组都安装在一个轴上，并直接连接到驱动电机上。干式隔膜泵持续抽空旋转式叶片泵的油腔，从而显著提高气蒸汽耐受性和耐化学性。

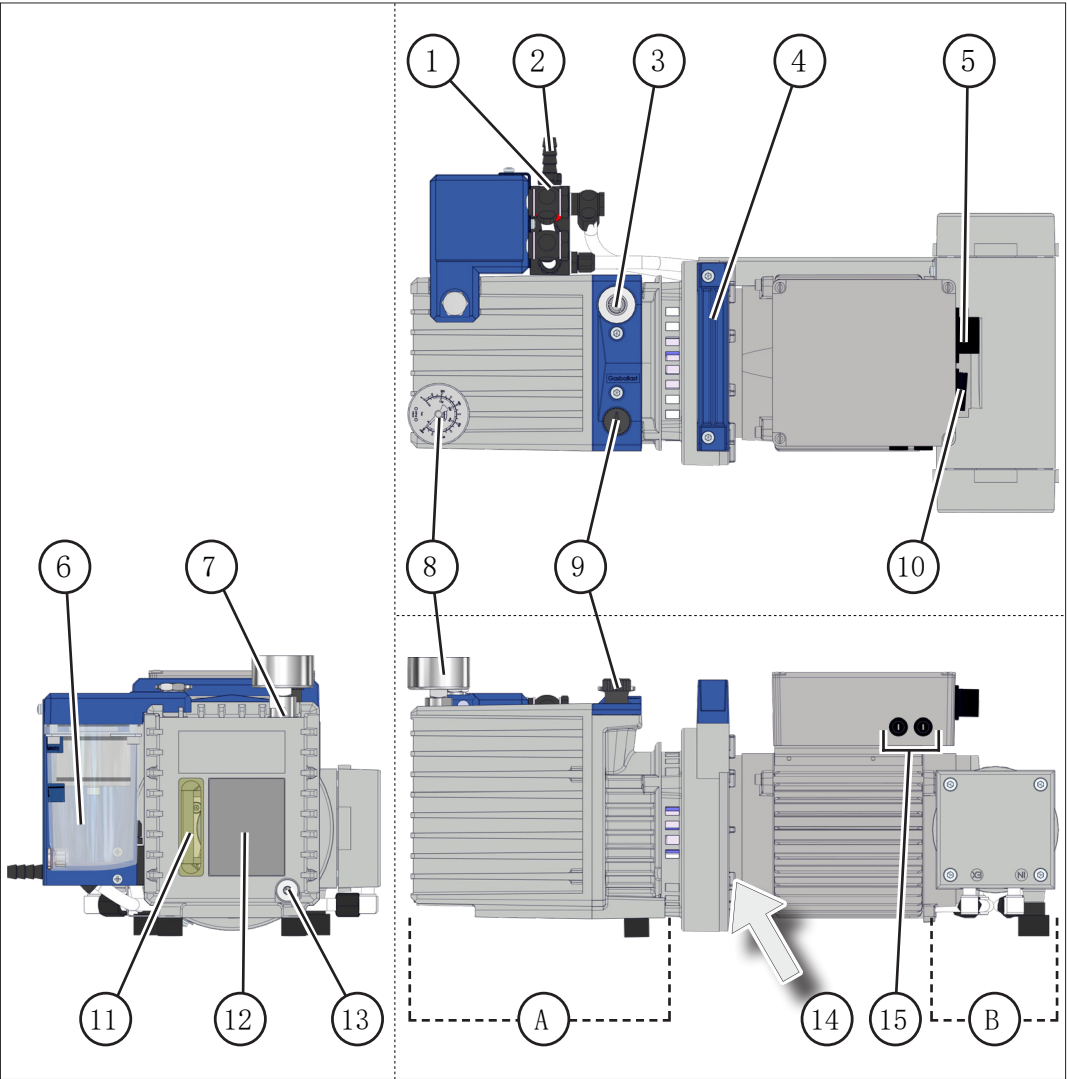
气镇阀关闭时，旋转式叶片泵气密关闭。这可以扩大换油周期，并提高耐腐蚀性。由于采用强制润滑，进气压提高时，集成在机油循环中的油泵还可以确保为泵机组提供充分的油供应。机油循环中的机械止回阀可以防止油在真空管道中回升。

旋转式叶片泵排气过滤器可以分离 99% 的油雾。通过使用排放式冷凝器（视询盘而定），可以对泵送的蒸汽进行广泛冷凝，然后进行回收或妥当处理。

3.1 化学混合式泵的原理结构

视图和原理结构

视图和原理结构



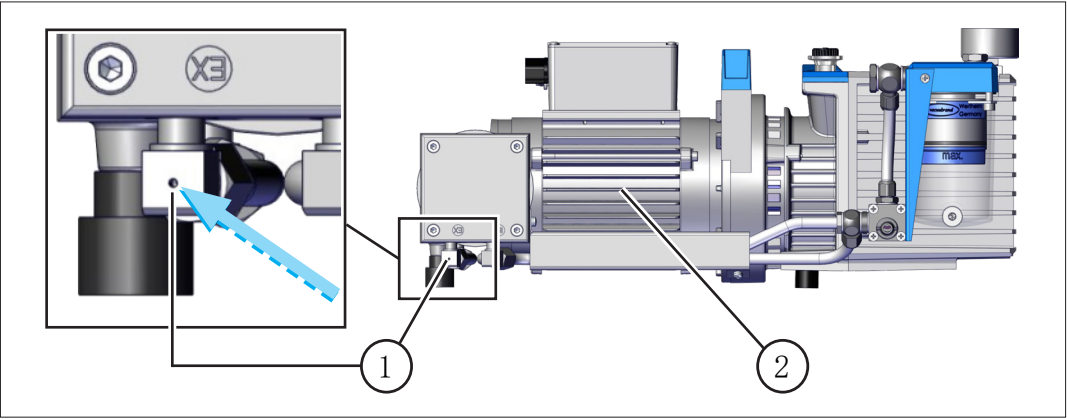
含义

1	出口 (OUT)
2	阀座中的过压阀 (出口上)
3	入口 (IN), 真空接口
4	抓柄
5	电源
6	排气过滤器
7	进油口
8	油腔压力监控的压力计
9	手动气镇阀
10	通/断开关
11	油位镜
12	带有最小/最大油位标记的泵铭牌
13	放油螺塞/出油口
14	风扇 / 通风口
15	设备保险丝 - 仅 100 - 120 V 版本

- A 旋转式叶片泵
- B 化学隔膜泵

持续气体镇流

隔膜泵持续气体镇流 隔膜泵的气镇持续连通。



含义

- 1 隔膜泵持续气体镇流
- 2 真空泵

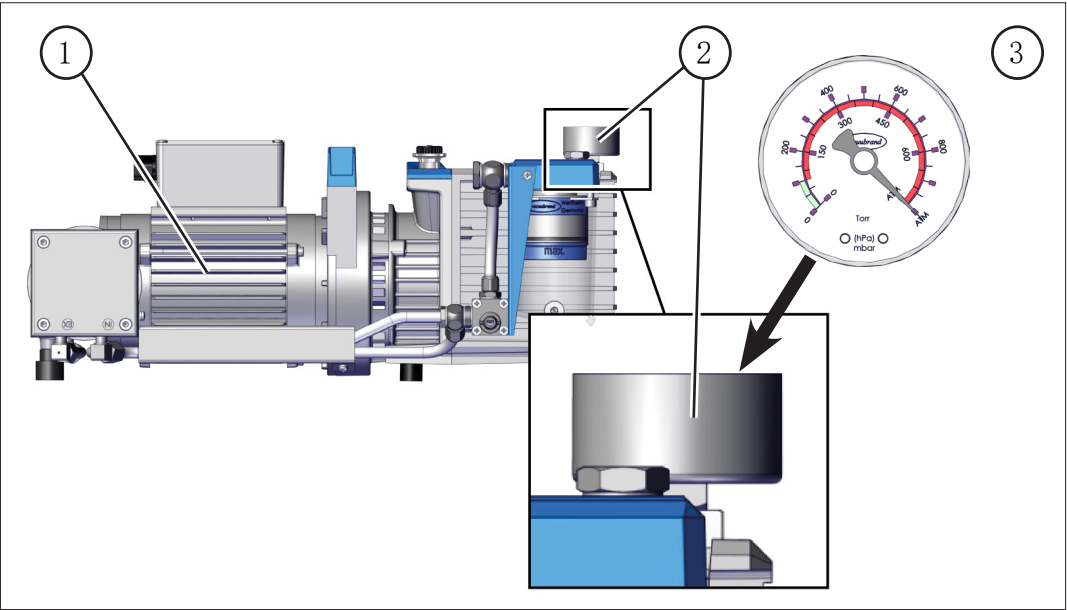
3.2 RC 6 加装件

3.2.1 压力计

油腔压力指示器，进油口塞 压力计显示旋转式叶片泵油腔中的压力。同时，压力计的螺纹将进油口封住。

油腔压力指示器

压力计详情视图



含义

1	真空泵
2	压力计
3	压力计指示器（俯视图）

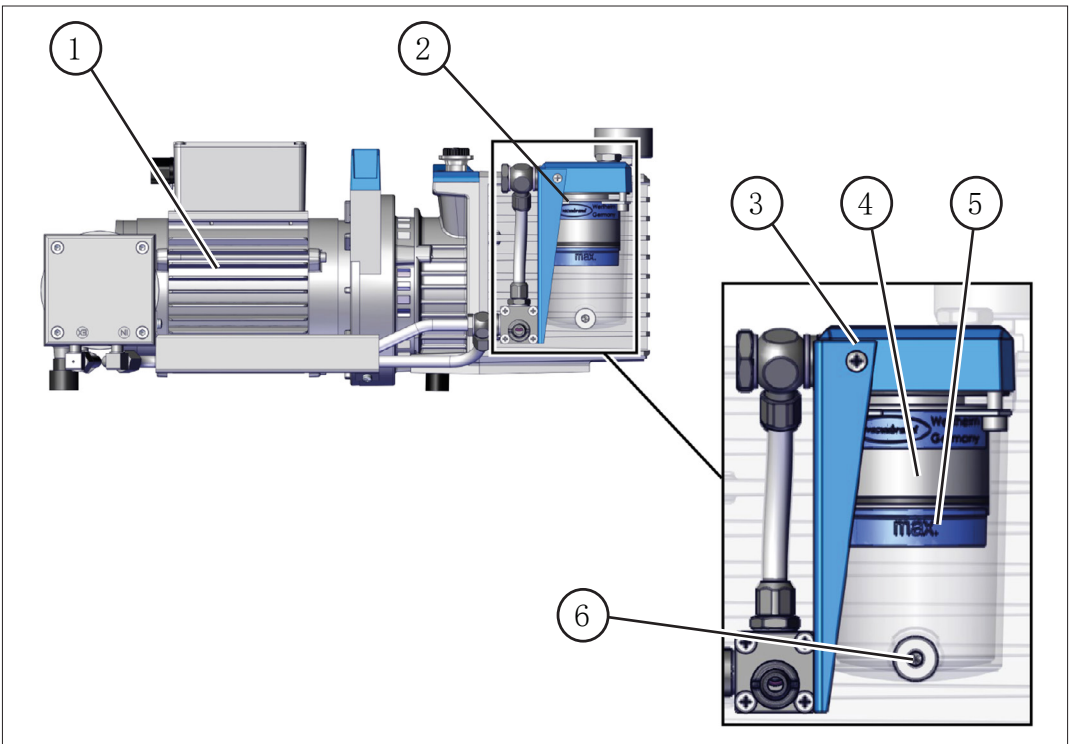
3.2.2 排气过滤器

出口上的油雾过滤器

真空泵已注油。排气过滤器通过旋转式叶片泵的出口分离出 99 % 的油雾。最大标记显示收集容器中最高允许的油位。可通过排放螺塞排空收集容器。

排气过滤器 - 油雾过滤器

排气过滤器详情视图



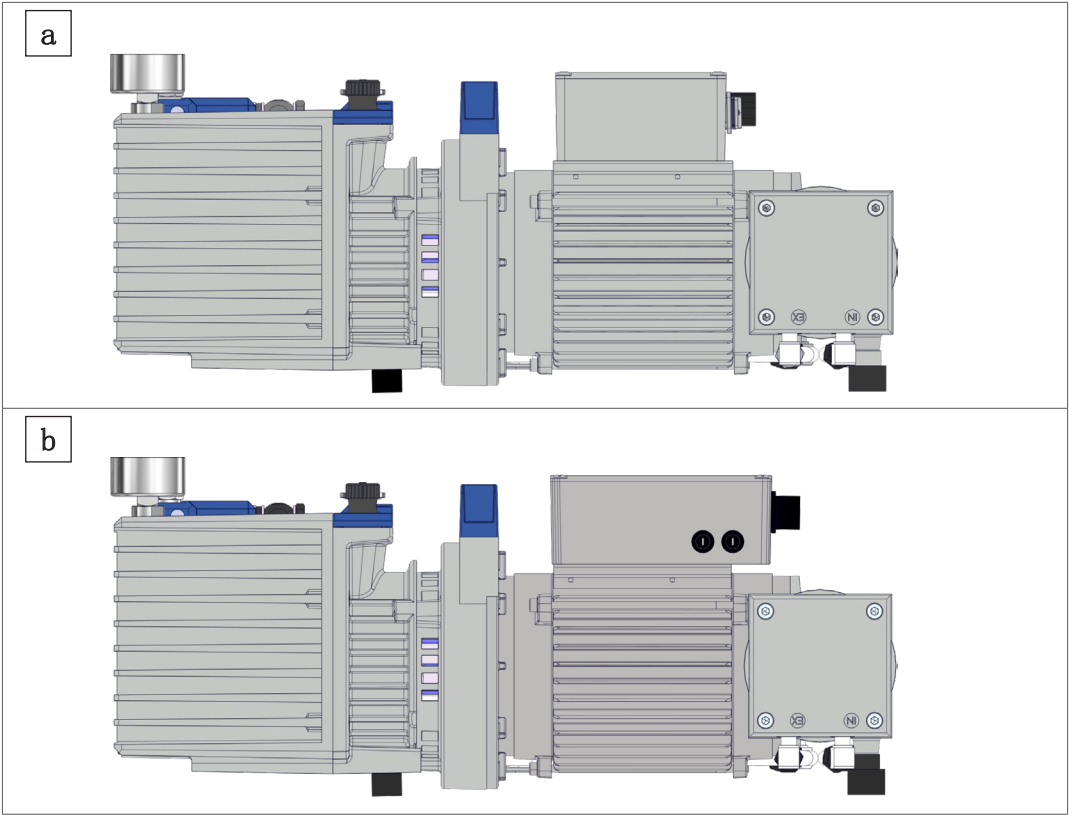
含义

1	真空泵
2	排气过滤器
3	支架
4	滤芯
5	有最大标记的收集容器
6	排放螺塞

3.3 化学混合式泵

电压版本

化学混合式泵概览



含义

化学混合式泵	电压版本
a RC 6	230 V
b RC 6	100 - 120 V

3.4 可选配件

用于真空泵的可选配件

分离器、真空阀和一个电磁气镇阀以单独配件的形式提供用于加装在真空泵上。→ 同时参见章节： 8.4 订货数据，第 75 页。

分离器 AK

吸入端的分离器 AK 挡住液滴和颗粒，防止设备出现油回流。分离器直接安装在吸入口上。

截止阀

通过小法兰 KF DN 16 连接的球阀 VKE。

真空阀

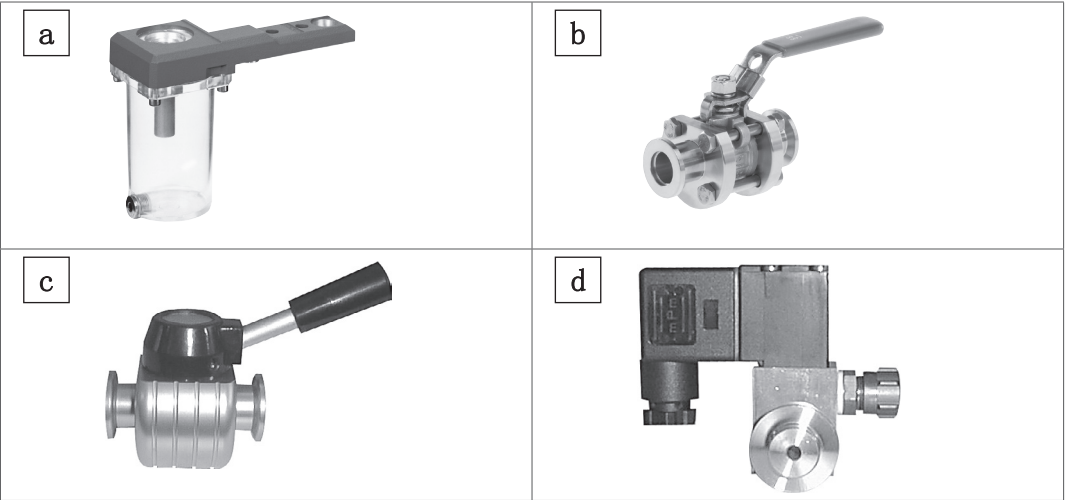
蝶形直通阀 (VS) 用于通过小法兰 KF DN 16 进行连接。

电磁气镇阀 VB M-B

带惰性气体软管接口的电磁气镇阀用于控制气体镇流，取代手动气镇阀。通过真空控制器 VACUU • SELECT 或测量仪 DCP 3000 进行控制。需要时可通过适配器将阀门直接安装在手动气镇阀上。

真空泵配件概览

真空泵配件概览



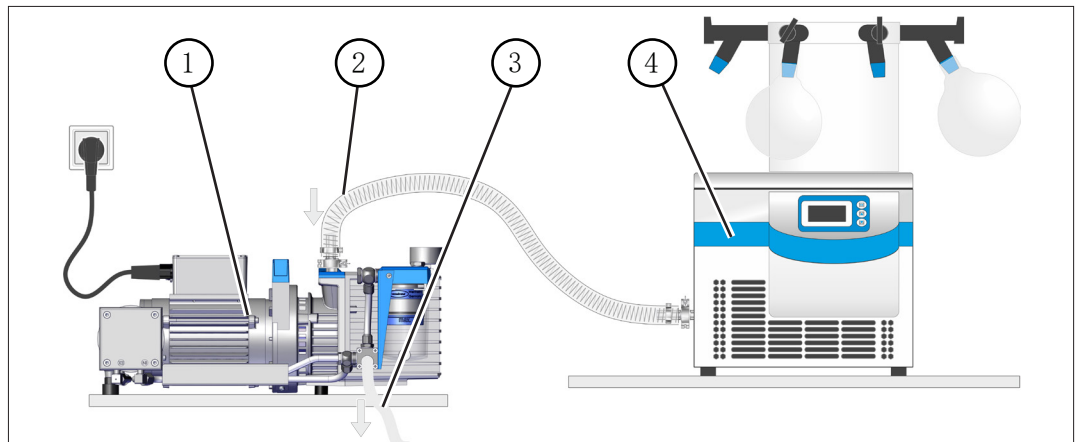
含义

a	分离器 AK
b	截止阀 VKE
c	蝶形直通阀 VS
d	电磁气镇阀

3.5 应用示例

冻干

→ 示例
冻干



含义

- | | |
|---|-------------------|
| 1 | 真空泵 RC 6 |
| 2 | 入口软管 |
| 3 | 出口管道 (排放到一个排气设备中) |
| 4 | 应用示例：实验室 - 冰冻干燥器 |

4 架设和连接

4.1 运输

VACUUBRAND 的产品采用稳固、可回收使用的运输包装。



为了确保运输安全，已经严格按照您的产品调整原始包装。

如果可行，请妥善保管原始包装，例如用于维修发货。

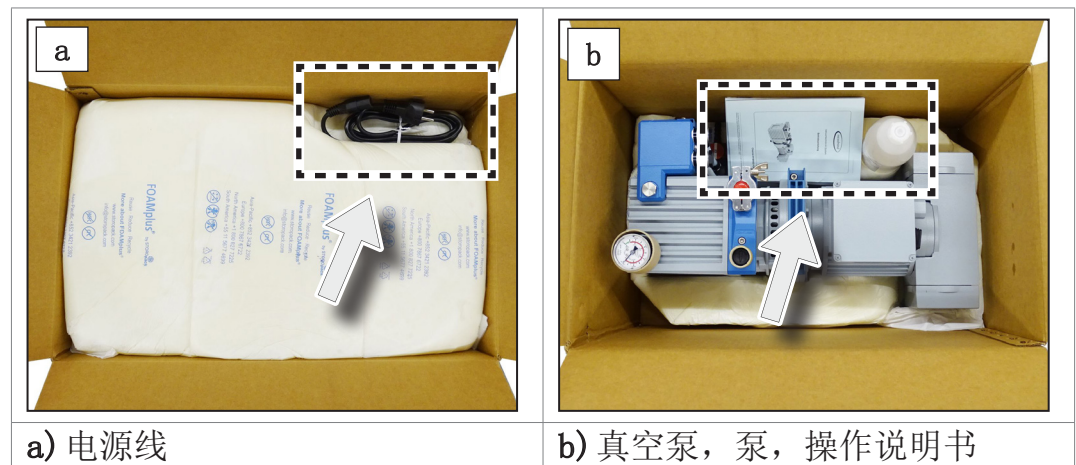
收货

收到货物之后立即检查可能的运输损坏和供货完整性。

⇒ 立即以书面形式将运输损坏告知供应商。

开箱

→ 示例
原始包装中的真空泵



⇒ 取出泡沫包装的上部。



⇒ 妥善保管运输密封塞。

- ⇒ 使用抓柄运输真空泵。
- ⇒ 真空泵交付时未注油。在首次运行真空泵前，将泵油注入旋转式叶片泵的油腔， → 参见章节： 。

4.2 架设真空泵

提示

冷凝液可能损坏真空泵。

储藏地点与架设地点之间的大温差可能导致形成冷凝液。

- ⇒ 在进货或储藏后、投入运行前，静放产品，使其适应新的环境。该过程可能持续几个小时。

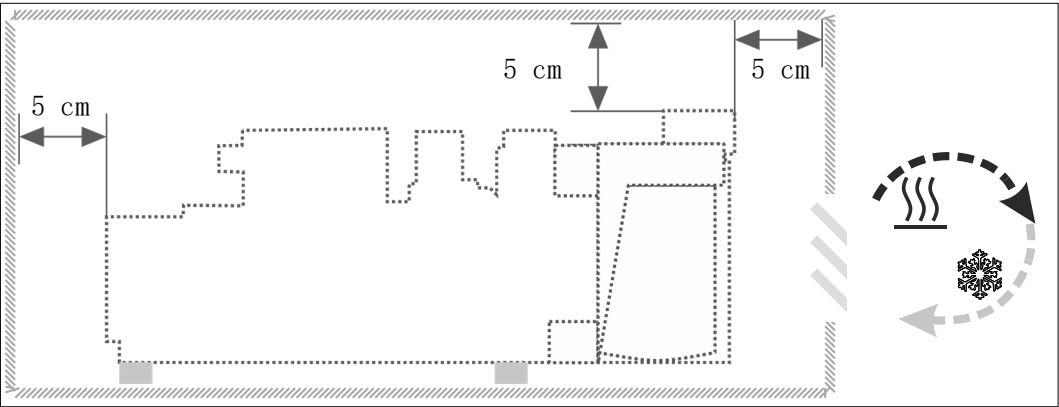
检查架设条件

调整安装条件

- 产品已适应新的环境。
- 环境条件处于使用界限内， → 参见章节： 。
- 环境温度最少应保持 $+12\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，否则泵可能会因低温产生高粘度而无法启动。
- 除了泵支脚外，真空泵必须在没有其他机械接触的情况下保持一个平稳的状态。

→ 示例
简图
实验室家具中的最小
间距

架设真空泵



- 重要！
- ⇒ 请将真空泵放在牢固且无震动的水平面上。
 - ⇒ 安装在实验室夹具中时，与相邻物体或表面之间保持一个 5 cm (2 in) 的最小间距。
 - ⇒ 在架设产品时须确保，可以够到和接近接通/关断关和电源插头。必须与相邻物体或表面之间保持 12 cm (5 in) 的最小间距。通/断开关位于接线盒后面。
 - ⇒ 防止热量积聚并确保充足的空气流通，尤其是在封闭的外壳中。

注意使用界限

注意使用界限

使用界限	(US)	
运行时的环境温度	12 - 40 ° C	54 - 104 ° F
架设高度，最大	2000 m	6500 ft
	海拔	above sea level
与相邻零件之间的最小间距	5 cm(12 cm)	2 in(5 in)
空气湿度	30-85 %，无冷凝	
污染程度	2	
防护级	IP 40	
避免冷凝和灰尘、液体、腐蚀性气体造成外部污染。		

- 重要！
- ⇒ 请注意规定的 IP 防护等级。仅在对产品进行相应安装和连接时确保规定的 IP 防护等级。
 - ⇒ 在连接时，请注意铭牌中的规定和章节。

4.3 首次运行 / 加注泵油

加注泵油

提示

在不注油情况下运行真空泵会损坏真空泵。

- ⇒ 真空泵交付时未注油。这可以防止运输过程中油从旋转式叶片泵中流到排气过滤器外壳中。
- ⇒ 在首次运行真空泵前，将泵油注入旋转式叶片泵的油。为此在真空泵的包装中附加有 0.5 旋转式叶片泵用 B 型油。

加注泵油

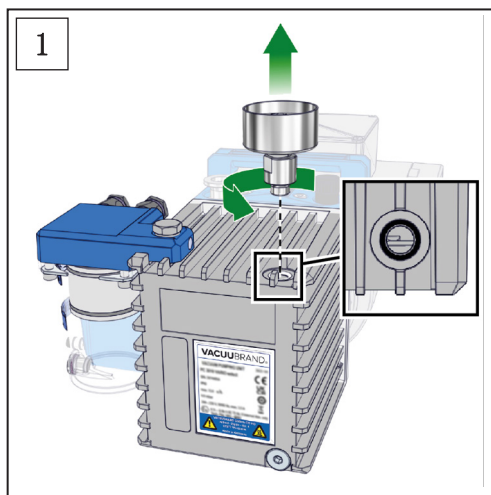


小心

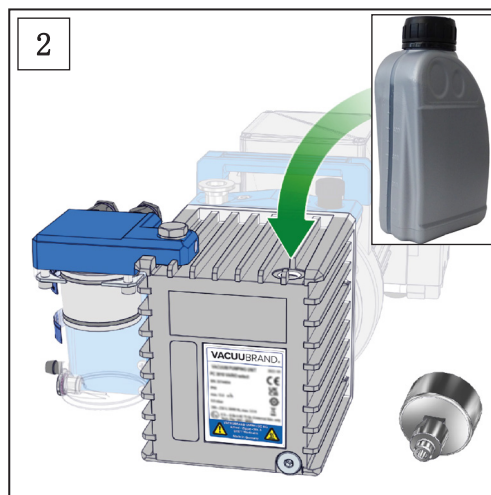
因泵油可能造成损坏。

泵油可能对人和环境造成损害。

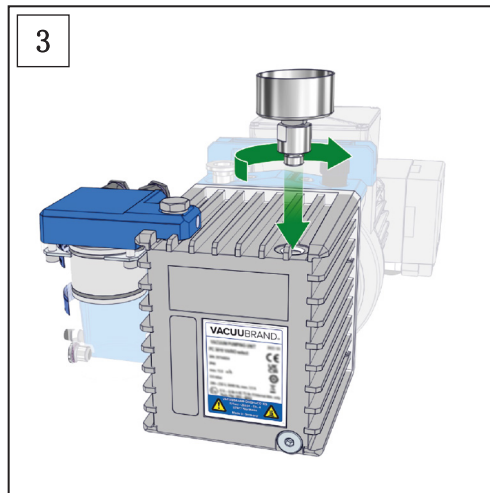
- ⇒ 避免接触皮肤。
- ⇒ 避免吸入蒸汽。
- ⇒ 佩戴个人保护装备。
- ⇒ 注意所有有关油使用、存储和废弃处理的相关法律和规定。
- ⇒ 油可能滴出。请选择恰当的垫板。



1. 将压力计通过中间件从旋转式叶片泵的油腔中旋出；扳手开口度 17 的开口扳手。不得直接旋转压力计，否则存在泄漏危险。请注意 O 型密封圈。



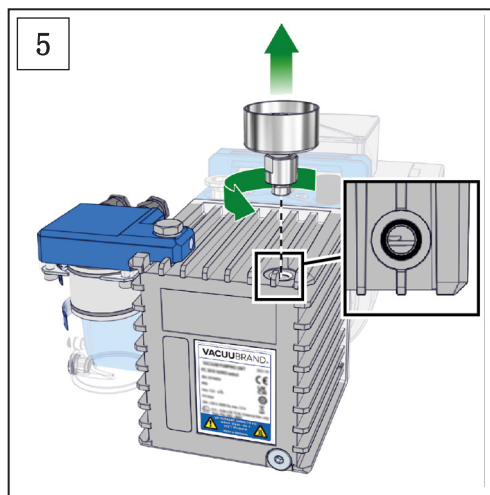
2. 首先只向泵中填充约 350 ml 泵油，接近“最低”标记。这时在油位观察玻璃中观察油位。



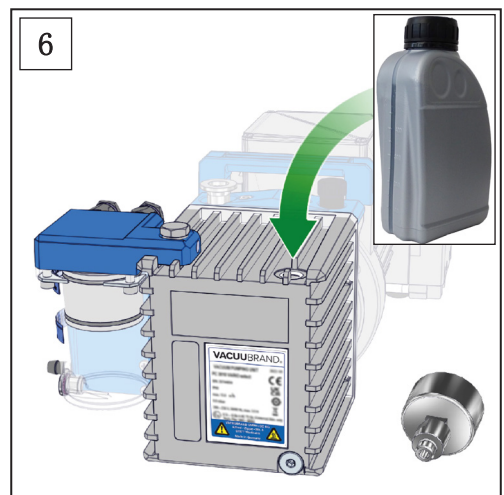
3. 将压力计和中间件旋入旋转式叶片泵的油腔；扳手开口度 17 的开口扳手。不得直接旋转压力计，否则存在泄漏危险。请注意 O 型密封圈。

4. 使入口封闭的真空泵运行约 5 - 10 分钟。

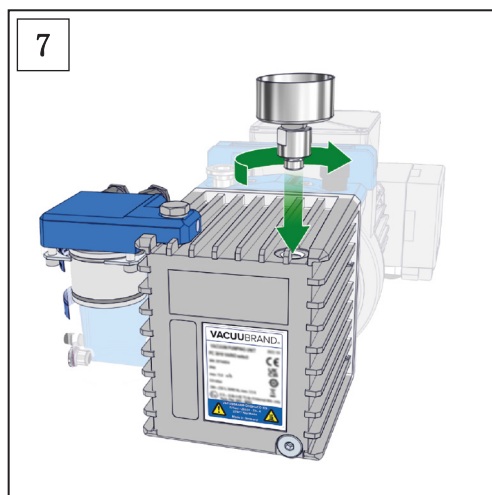
注意：新油中含有气体，第一次泵出时可能会产生过多的泡沫，并且油液可能会喷射到油分离器中。



5. 将压力计通过中间件从旋转式叶片泵的油腔中旋出；扳手开口度 17 的开口扳手。不得直接旋转压力计，否则存在泄漏危险。请注意 O 型密封圈。



6. 另外向泵中填充约 100 ml 泵油。这时在油位观察玻璃中观察油位。油位必须在铭牌的“最低”和“最高”标记之间。请勿加注太满。



7. 将压力计和中间件旋入旋转式叶片泵的油腔；扳手开口度 17 的开口扳手。不得直接旋转压力计，否则存在泄漏危险。请注意 O 型密封圈。

☑ 泵油已填充。

⇒ 运输注油的真空泵时，不得使泵进入油可能从油腔流入排气过滤器滤芯的位置。

4.4 接口

真空泵具有一个真空接口和一个出口接口。按照下述方式进行真空泵的连接。

- ⇒ 确保不会弄混真空泵的入口和出口。如果弄混了入口和出口，在连接的装置中会形成超压。
- ⇒ 安装完之后检查设备是否泄漏。

4.4.1 真空接口 (IN)

- ⇒ 请将您用途的真空接口与真空泵的入口相连。

真空接口 (IN)



小心

在抽空时，弹性的真空软管可能会收缩到一起。
弹性的真空软管突然运动（收缩）时，未固定的相连组件可能会造成受伤或损坏。真空软管可能松开。

- ⇒ 将真空软管固定在接口上。
- ⇒ 固定相连的组件。
- ⇒ 对弹性的真空软管进行测量，将最大收缩量考虑在内。

提示

入口管道中的异物可能损坏真空泵。

- ⇒ 避免吸入颗粒或污垢，避免回流。
- ⇒ 必要时在真空泵前面安装过滤器，以阻止颗粒和灰尘被吸入。这时，请确保过滤器在流量、化学耐抗性和安全方面适合防止在使用中出现堵塞。

重要！

- ⇒ 不得使用刚性连接管道。刚性连接管道可能在真空泵与用途之间传递机械力。
- ⇒ 请使用弹性软管或弹性体，以免因刚性连接管道传递机械力。
- ⇒ 使用具备足够稳定性的、适用于所用真空范围的真空软管。
- ⇒ 尽可能短地铺设真空软管。
- ⇒ 连接横截面尽可能大的真空软管。
- ⇒ 将真空软管气密地连接到真空泵上。
- ⇒ 避免真空软管弯折。

连接真空软管

将真空软管与入口
相连

1. 移除入口法兰上的盲法兰。
 2. 用小法兰 KF DN 16 将真空软管气密地连接在入口法兰上。
 - ⇒ 作为备选，也可以使用软管轴上小法兰 KF DN 16 的适配器并将真空软管套在其上面。锁紧软管轴上的软管连接，例如使用软管夹。
 - ⇒ 必要时在入口管道中安装一个吸入管道阀或截止阀，以便在预热或惯性运转时将真空泵与应用断开。
- ☒ 真空软管已连接。



注意以下事项时，才能获得最佳结果：
⇒ 连接尽可能短的、横截面尽可能大的真空管道。

4.4.2 出口接口 (OUT)

- 出口接口 (OUT)
- ⇒ 请移除真空泵出口上的红色保护罩。
 - ⇒ 如果需要，在泵出口上连接一根出口管道，确保气密。出口（波纹软管）处标有“OUT”标记。
 - ⇒ 通过出口管道恰当地废弃处理气体，比如通过抽排装置。

	警告
	真空泵出口上的超压。 由于高压压缩比，真空泵的出口上可能产生超压。 ⇒ 出口管道（废气、气体出口）必须始终保持畅通且没有背压。 ⇒ 不要堵住出口。不要弯折出口管道。 ⇒ 使用横截面足够大的出口管道。出口管道的横截面必须至少与泵的出口接口一样大。

连接出口管道

将出口管道连接到出口上

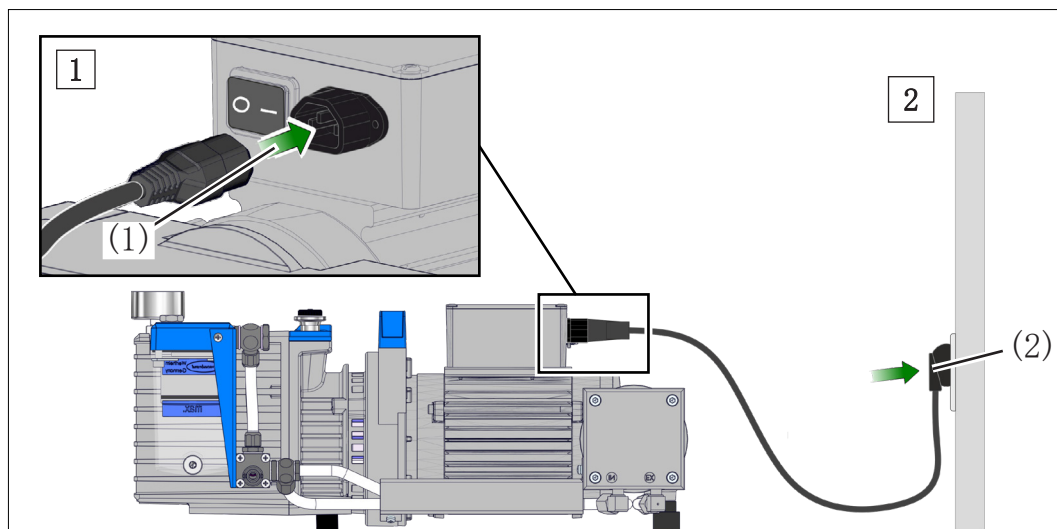
1. 请移除真空泵出口上的红色保护罩。
 2. 将出口管道插到软管轴 DN 10 上。
 3. 锁紧软管轴上的软管连接，例如使用软管夹。
- ⇒ 垂直铺设出口的出口管道；即朝下铺设，确保不会形成回水。
- ☒ 出口管道已连接。

4.4.3 电气连接

⇒ 检查有关电网电压和电流类型的信息，参见铭牌。

真空泵电气接线

→ 示例
真空泵电气接线



1. 将电源线的套筒(1)插到真空泵的电源接口中。

2. 将电源插头(2)插到电源插座中。

☑ 已完成真空泵的电气接线。

重要！

- ⇒ 只能使用没有缺陷、符合规定的电源线。
- ⇒ 将电源插头只插到一个保险插座中。
- ⇒ 铺设电源线，确保其不会被锋利的边缘、化学试剂或高温表面损坏。
- ⇒ 使电源线远离高温表面。
- ⇒ 使电源线远离受热表面。
- ⇒ 电源插头作为电源电压的断路装置使用。架设产品时必须确保，可以随时轻易地够到和接近电源插头，以便将产品与电网断开。

电源

供货的真空泵带有匹配电源插头，可直接使用。

重要！

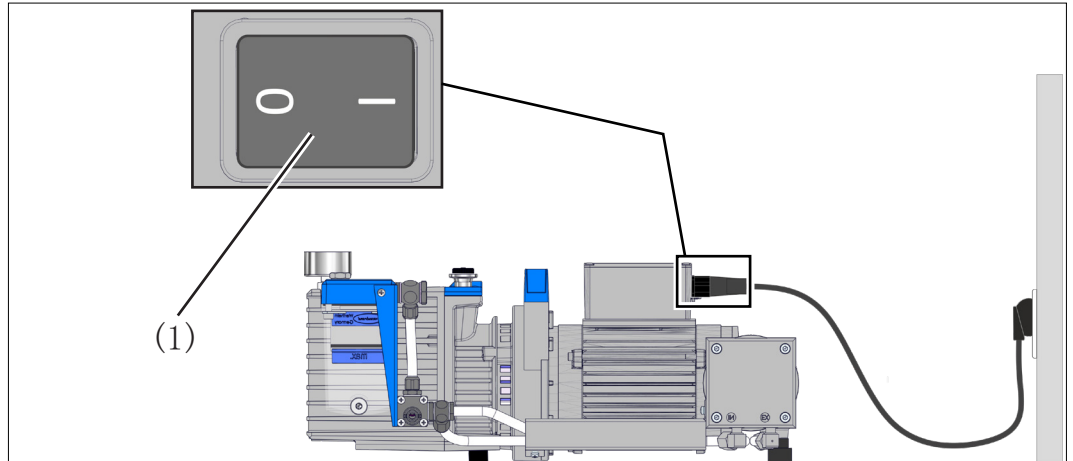
- ⇒ 使用与电源接口相匹配的电源插头。
- ⇒ 不要使用多次串接的多孔插座作为电源接口。

5 投入运行（运行）

5.1 接通

接通真空泵

接通真空泵



⇒ 接通跷板式开关(1) - 开关位置 I。

5.2 运行

热机（预热时间）

- ⇒ 请注意真空泵达到完全的工作能力之前所需的热机时间。真空泵通常在 30 分钟之后达到指定的抽吸能力和最终真空值以及蒸汽耐受性和化学品耐受性。
- ⇒ 必要时在入口管道中使用一个吸入管道阀或截止阀，以便在预热时将真空泵与用途关断。

工况条件

入口压力，出口压力

- ⇒ 泵出可以在任意入口压力下开始，单气压压力必须达到最大。
- ⇒ 只有当出口的最大压力达到最大 1.1 bar 时，才能启动泵。
- ⇒ 在任何低于气压的入口压力下都可以持续运行。
- ⇒ 当气体或惰性气体连接至泵、气镇或通风阀时，则必须将压力限制为最大绝对 1.2 bar。
- ⇒ 可以达到的极限真空度取决于接收器的状态（密封性、洁净度、内表面的排气）、使用物质的气体排放以及泵油的状态（洁净度、具有较高分压的碳氢化合物的比例）而定。

在存在可冷凝蒸汽的情况下运行

可冷凝的蒸汽

- ⇒ 只能使用预热后的泵在蒸汽耐受性范围内抽吸可冷凝的蒸汽。
- ⇒ 蒸汽量大时，请打开手动气镇阀，→ 参见章节： 5.2.1 带气镇运行，第 44 页。

检查油位

检查油位

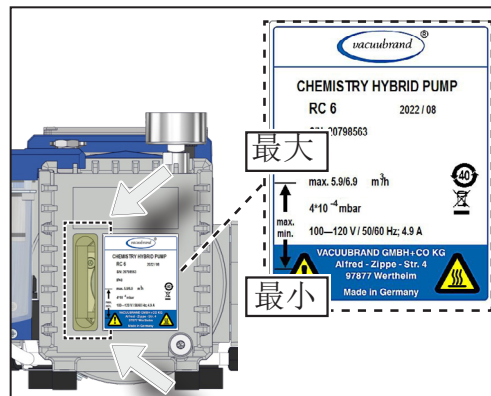
提示

运行期间过低的油位可能损坏真空泵。

- ⇒ 每次接通前，检查真空泵的油位。
- ⇒ 至少每周检查一次真空泵的油位。
- ⇒ 如果泵送大量的气体或者蒸汽，以及在气镇阀打开时运行，请更频繁地检查真空泵的油位。
- ⇒ 吸气压力超过 100 mbar 时，会导致油耗增加。这种情况下请更加频繁地检查油位。
- ⇒ 必要时调整油位，→ 参见章节： 7.3 更换油，第 57 页。

检查油位

- ⇒ 通过油位观察玻璃检查真空泵的油位。



- ⇒ 油位必须在铭牌的“最低”和“最高”标记之间。
- ⇒ 必要时调整油位，→ 参见章节： 7.3 更换油，第 57 页。

注意泵送的介质



小心

可能因侵蚀性或腐蚀性介质导致的损坏。

侵蚀性或腐蚀性气体或蒸汽可能伤害人、环境或真空泵。

- ⇒ 通过使用恰当的配件保护人、环境和真空泵。
- ⇒ 请使用比如冷凝水收集器、分离器或截止阀，→ 参见章节： 8.4 订货数据，第 75 页。

用于监控油腔中压力的压力计

混合原理 RC 6 的混合原理基础是泵出的蒸汽不会在旋转式叶片泵的油腔中冷凝。为此，在大约 60 °C 的油温下，油腔中的压力必须低于泵出介质的蒸汽。压力计显示油腔中的压力。

油腔中的压力升高

提示

油腔中的压力升高会降低真空泵的化学耐受性，导致油更快地老化。

如果该过程中压力计的指针明显位于红色区域，应降低吸气压力。

- ⇒ 请降低泵出蒸汽或溶剂的量。
- ⇒ 在真空泵入口前安装冷凝水收集器。
- ⇒ 如果即使接收器密封完好，也无法降低油腔中的压力，这说明隔膜泵出现功能缺陷（比如膜片不密封）。

隔膜泵的进气能力降低，以及由此引起油腔中压力升高，不会立即影响混合式泵的抽吸能力和最终真空值。但是，它们对油的老化和混合式泵的耐化学性有着显著影响。

检查隔膜泵的功能性

在油腔中压力持续升高时，请检查隔膜泵的功能性：

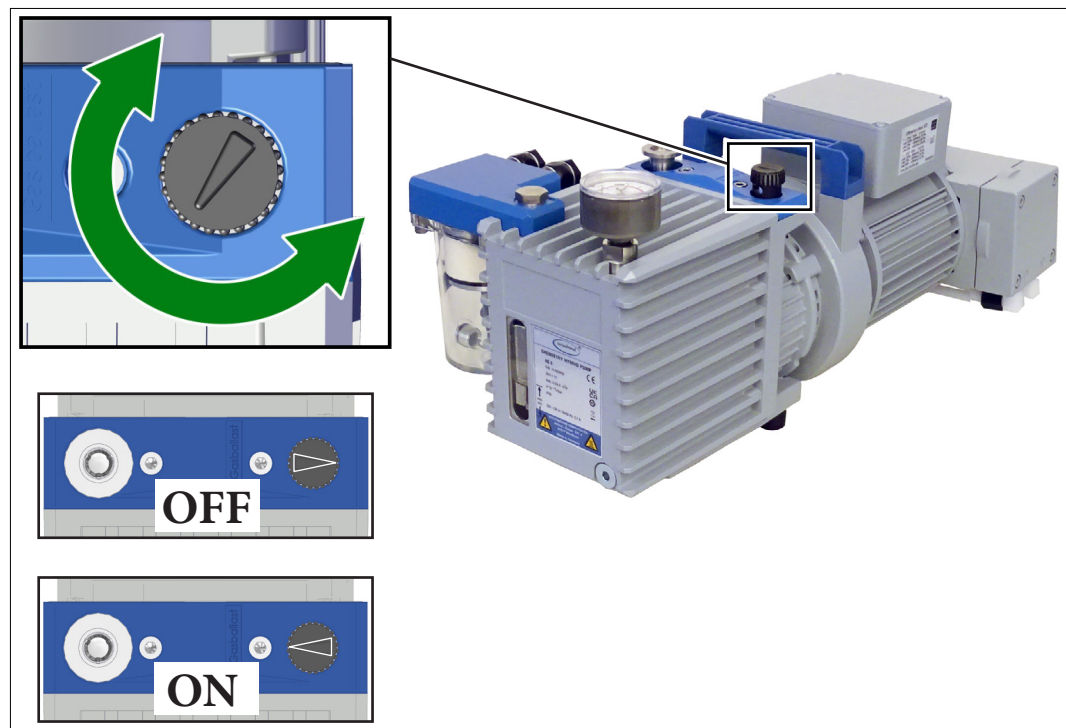
- ⇒ 使用精密压力计，比如 DVR 2pro，测量油腔中的压力。如果在入口封闭、气镇阀封闭时，油腔中的压力高于 25 mbar，必须检查隔膜泵，必要时更换隔膜，→ 参见章节： **7.4 膜片和阀门更换，第 61 页。**

5.2.1 带气镇运行

气体镇流 输送气镇，确保降低泵中泵送物质（比如水蒸汽、溶剂）的浓度，或者通过易挥发物质净化泵油。带气镇的极限真空度略高。

	危险
	因空气作为气镇导致的爆炸危险。 用空气作为气镇时，会有少量氧气进入真空泵内部。根据具体工艺，如果泵送的物质与氧气反应，空气中的氧气可能会产生易爆混合气或导致出现其他危险情况。 ⇒ 确保通过气镇阀进气的空气或气体不会产生反应性、爆炸性或其他危险的混合物。 ⇒ 如果是易燃物质和可能会产生易爆混合气的工艺，只能使用惰性气体作为气镇，例如氧气（最大 1.2 bar / 900 Torr 绝对值）。 ⇒ 如有疑问，请始终使用惰性气体作为气镇。
	小心
	在气镇阀打开时，因意外通风可能造成损坏。 在停电或真空泵关闭的情况下，当气镇阀被手动打开时，可能会导致泵和真空系统的意外通风。 ⇒ 如果意外通风可能导致危险，请采取恰当的安全预防措施，比如安装电磁气镇阀。

打开/关闭气镇阀



打开/关闭气镇阀

- ⇒ 在任意方向上旋转黑色的气镇盖，以打开或关闭气镇阀。当气镇盖上的箭头指向“气体镇流”名称时，即真空泵的入口，手动气镇阀已打开。
 - ⇒ 仅在真空泵处于工作温度且气镇阀打开的情况下排空水蒸气、溶剂等可冷凝蒸汽。
 - ⇒ 达到运行温度时再为真空泵施加蒸汽。必要时在真空泵的入口管道中安装一个截止阀，接通泵大约 30 分钟之后再将其打开。
 - ⇒ 仅当机组干净且没有气镇时或没有冷凝蒸汽时再运行真空泵。
 - ⇒ 请检查蒸汽耐受性。在低于相应蒸汽耐受性的压力下都可以持续运行。
 - ⇒ 开始抽真空时，请避免突然产生蒸汽。必要时在真空泵的入口管道中安装一个节流阀，仅缓慢打开该阀门。
 - ⇒ 如果要连接惰性气体作为气镇，请拔下黑色气镇盖，连接一个气镇适配器取代它。
- 参见章节： 8.4 订货数据，第 75 页。

5.2.2 收集容器中的冷凝液

在收集容器中分离冷凝物时运行

在收集容器中分离冷凝液

- ⇒ 请观察分离器（可选）和排气过滤器收集容器中的液位。
 - 可选吸入端分离器的冷凝液液位必须始终在分离管下缘以下。
 - 排气过滤器中的冷凝液液位必须始终在过滤器下缘以下。
 - 过滤器堵塞时，排气过滤器外壳中可能会出现油雾，过滤器可能会明显变色或其内侧可能会出现沉淀物。更换排气过滤器中堵塞的滤芯。为此，拆卸排气过滤器。视情况使用恰当的溶剂来清洁堵塞的滤芯。但使用新滤芯更为安全，→ 参见章节：7.5 更换滤芯，第 67 页。

排放冷凝液

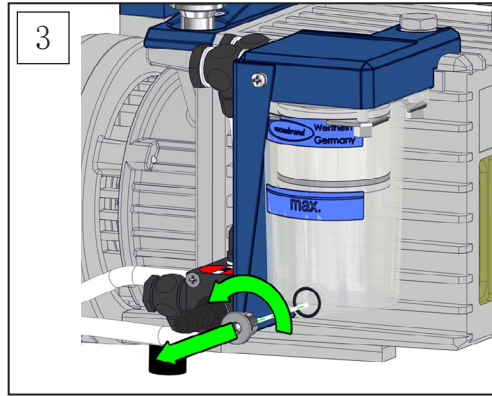
排放冷凝液



请及时清空收集容器。

⇒ 使用个人防护装备。

1. 关断真空泵。
2. 将真空泵通风。



3. 打开透明收集容器的排放螺塞，排出冷凝液；6 号内六角扳手。请注意 O 型密封圈。

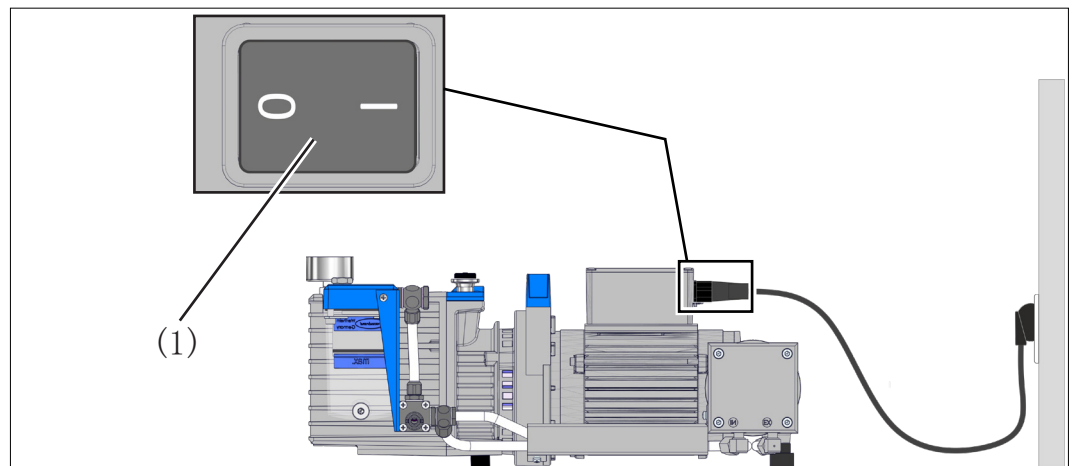
4. 根据相关规定废弃处理冷凝液和化学品，同时应考虑泵出物质可能造成的污染。
5. 重新旋入排放螺塞；6 号内六角扳手。
- ⇒ 不得重新使用分离出的油，除非油既未受到污染也未褪色。
- ☒ 冷凝液已排放。

5.3 关断

关断真空泵

关断真空泵

1. 停止过程。
2. 必要时关闭真空泵入口管道中现有的截止阀。
3. 如果可能在真空泵中形成冷凝液，在气镇阀打开情况下使真空泵惯性运转约 30 分钟。
4. 在气镇阀封闭情况下让真空泵再运行大约 30 分钟。



5. 关断跷板式开关(1) - 开关位置 0。
- ☒ 真空泵已关断。
6. 将真空泵与整套装置分开。
7. 检查真空泵可能的损坏和脏污情况。

5.4 停机（入库）

将真空泵停机

- 停机
1. 执行用于关断的工作步骤，→ 参见章节： 5.3 关断，第 46 页。
 2. 从吸入端的分离器（可选）和排放过滤器中排出冷凝液。
 3. 使用干燥的氮气吹扫泵。
将干燥的氮气（最高 1.2 bar / 900 Torr 绝对）与泵入口或气镇相连，然后短时间运行泵（约 1 分钟）。
 4. 为保护泵，执行换油，→ 参见章节： 7.3 更换油，第 57 页。
 5. 为防止腐蚀，用新油注满真空泵（超过“最高”标记以外）。
注意：在重新调试前，将油排放至“最高”标记处。
 6. 关闭手动气镇阀。
 7. 在外部脏污时清洁真空泵。
 8. 封闭真空泵的入口和出口，例如用运输密封塞。
 9. 防尘包装真空泵，必要时附上干燥剂。
 10. 低温、干燥储藏真空泵。
- ☒ 已将真空泵停机。

重要！ 因运行原因而入库存放损坏的零件时，应将其明确标记为**未运行准备就绪**。

如果存放时间超过一年，再次启动真空泵前请更换油，必要时进行维护。

6 错误排除

6.1 技术支持

技术支持 ⇒ 错误排查和排除时，请使用表格 **错误 - 原因 - 排除**。

需要技术支持或发生故障时，请联系您的专业销售商或我们的[服务部门](#)¹。



只能在正常的技术状态下运行产品。

- ⇒ 执行推荐的作业，→ 参见章节： **7.1 关于服务工作的信息，第 54 页**，确保产品可以发挥功能。
- ⇒ 将损坏的产品发送到我们的服务部门或您的专业销售商处进行维修！

¹ -> 电话： +49 9342 808-5660， 传真： +49 9342 808-5555， service@vacuubrand.com

6.2 错误 - 原因 - 排除

错误 - 原因 - 排除

错误	可能的原因	✓排除	人员
泵不起动。	▶ 电源插头未插入。	✓ 插入电源插头。	操作员
	▶ 电气工作电压与泵电压不一样。	✓ 将泵连接到合适的电源。	操作员
	▶ 断相。	✓ 检查电源保险丝。	专业人员
	▶ 设备保险丝损坏（仅采用 100 - 120 V 电机的版本）。	✓ 更换设备保险丝。	专业人员
	▶ 油温低于 +12 ° C。	✓ 将泵架设在温度合适的运行空间内。	操作员
	▶ 旋转式叶片泵的机组受到污染。	✓ 进行维护，必要时清洁机组。	负责的专业人员
	▶ 电机热过载。	✓ 关闭泵，使泵冷却，确保充分的送风。	专业人员
	▶ 出口管道中过压。	✓ 打开出口管道。	操作员
	▶ 排气过滤器堵塞/过满，滤芯被浸在油中。	✓ 清空排气过滤器，必要时更换滤芯。	专业人员
	▶ 泵起动表现不稳定。	✓ 正常现象，冷泵未出现故障。	
	▶ 泵堵塞。	✓ 参见下文。	

错误 - 原因 - 排除

错误	可能的原因	✓排除	人员
没有吸力，未达到极限压力。	▶ 压力测量方法或测量单元不恰当。	✓ 选择合适的方法。	操作员
	▶ 入口堵塞。	✓ 确保入口通畅。	操作员
	▶ 错误放入定心环。	✓ 检查小法兰接口。	操作员
	▶ 真空管道长且细。	✓ 选择更大的管道截面积。	操作员
	▶ 管道或接收器中发生泄漏。	✓ 直接检查泵 - 测量仪直接位于泵入口上。检查管道和接收器。	操作员
	▶ 油太少。	✓ 补注油。	专业人员
	▶ 油脏污（包括通过溶剂）。	✓ 更换油，进行油冲洗。	专业人员
	▶ 使用的油型号错误。	✓ 更换油，进行油冲洗。	专业人员
	▶ 所使用物质的排气，此过程中产生蒸汽。	✓ 检查过程参数。	操作员
	▶ 泵仍然太冷。	✓ 让泵预热。	操作员
	▶ 其他原因。	✓ 将泵送修。	负责的专业人员
泵声音过大或出现异常噪音。	▶ 油过多。	✓ 将油减少至“最大”指针处。	专业人员
	▶ 电机过载。	✓ 关闭泵，使泵冷却，确定原因。确保充足的送风。	专业人员
	▶ 隔膜泵的膜片有缺陷。	✓ 更换膜片。	专业人员
	▶ 泵堵塞。	✓ 参见下文。	
	▶ 出口管道中过压。	✓ 打开出口管道。	操作员
	▶ 其他原因。	✓ 将泵送修。	负责的专业人员
吸气管道中有油。	▶ 反向扩散（少量，油膜）。	✓ 必要时使用吸附阱或分离器。	专业人员
	▶ 油回升（大量）。	✓ 将泵送修。	负责的专业人员
漏油。	▶ 油洒出。	✓ 收集油，并妥当处理。	专业人员
	▶ 其他原因。	✓ 将泵送修。	负责的专业人员

错误 - 原因 - 排除

错误	可能的原因	✓排除	人员
油耗高。	▶ 吸气压力高。	✓ 正常。及时补注油，检查排气过滤器。	专业人员
	▶ 气镇模式。	✓ 及时补注油，检查排气过滤器。	专业人员
	▶ 加油过多。	✓ 降低油位。	专业人员
油快速老化。	▶ 泵送侵蚀性气体。	✓ 使用合适的油。	专业人员
	▶ 泵中出现冷凝现象。	✓ 使用分离器或冷凝水收集器。	专业人员
	▶ 排气过滤器缺陷。	✓ 更换过滤器。检查过压阀。	专业人员
	▶ 隔膜泵没有吸力。	✓ 执行隔膜泵维护。	专业人员
泵堵塞。	▶ 环境温度过高 (> 40 °C)。	✓ 确保充分通风。	操作员
	▶ 其他原因。	✓ 将泵送修。	负责的专业人员

7 清洁和维护

	警告
	电压危险。 ⇒ 在产品清洁或服务前关断产品。 ⇒ 从插座中拔出电源插头，之后等待五秒，直至电容器放完电。
	因受污组件导致的危险。 输送危险介质时，危险物质可能会附着在内部泵零件上。 ⇒ 请配戴个人劳保用品，例如防护手套、护眼装置以及必要时的呼吸防护装置。 ⇒ 如果需要，对真空泵进行去污或清洁。 必要时，请外部服务提供商进行除污。 ⇒ 根据关于危险物质使用的操作指导采取安全措施。 ⇒ 避免释放有害物质。

提示

工作执行不当可能造成损坏。

- ⇒ 请一名受过培训的专业人员或至少受过指导的人员进行服务工作。
- ⇒ 建议：在首次维护工作前，请通读完整的操作指导，以便大体了解要求的工作。
- ⇒ 根据询盘，我们将向您发送一份包含总图、备件清单和通用维修说明的维护说明书（仅包括德语和英语版）。这份维护说明书针对受过培训的专业人员。

7.1 关于服务工作的信息

电机轴承的典型使用寿命是 40000 运行小时。

不同环境温度、空气湿度和电机负载等使用条件下，机电容器的典型使用寿命是 10000 到 40000 运行小时。

隔膜泵的阀和膜片是易损件。阀门和隔膜正常条件下的典型使用寿命为 15000 个运行小时。

重要！

⇒ 端子箱内的作业必须由电工执行。

检查机电容器



警告

过度老化的电容器可能产生高温、熔化或者形成火花喷射。

过度老化的电容器可能会变热甚至熔化。极少数情况下，还会出现火花喷射的情况，可能会给人员和周边环境构成危险。

- ⇒ 定期检查真空泵接线盒中的电容器。
- ⇒ 测量电容器的容量，评估运行小时数。

注意：泵配备有起动电容器和放电电阻。根据具体测量仪，放电电阻可能导致错误的电容测量。

- ⇒ 更换过度老化的电容器。仅允许由专业电工更换电容器。

放电电阻



起动电容器

提示

当电机堵转时，起动电容器的放电电阻可能因过热导致与放电电阻直接接触的多股绞合线绝缘层熔化。可能导致短路和保险丝跳闸。

- ⇒ 在端子箱内执行作业时，敷设多股绞合线的方式需确保不会与放电电阻直接接触。

建议的维护工作

维护周期

维护周期	
▶ 清洁表面	需要时
▶ 清洁风扇格栅	需要时
▶ 更换油	需要时
▶ 更换排气过滤器中的滤芯	如果滤芯堵塞或褪色
▶ 膜片和阀门更换	在 15000 个运行小时之后，在油腔中压力升高时或者在运行噪音增加时

▶ 检查过压阀	如果油快速老化
▶ 更换机电容器	10000 - 40000 个运行小时之后，或者在容量下降时

维护周期与具体使用情况有关：

- 必要时定期检查和清洁隔膜泵的泵头，
- 尤其是当泵送腐蚀性气体或蒸汽时，应更频繁地执行维护作业。

易损件必须定期进行更换。定期维护能提高真空泵的使用寿命，还能保护人员和环境。

检查隔膜泵的功能性

检查隔膜泵的功能性

通过测量油腔中的压力，检查隔膜泵的功能性。以下情况下更换隔膜和阀门：

- 油腔压力监控压力计指针明显位于红色区域内。
- 旋转式叶片泵入口已封住和气镇阀已关闭情况下，油腔中的压力高于 25 mbar。

使用正确校准过的真空计（比如 DVR 2pro）测量油腔中的压力：

1. 将压力计通过中间件从旋转式叶片泵的油腔中旋出；扳手开口度 17 的开口扳手。不得直接旋转压力计，否则存在泄漏危险。请注意 O 型密封圈；→ 也请参见小节：加注泵油，第 34 页。
2. 旋出出口上的软管轴。
3. 将软管轴旋入进油口。请注意 O 型密封圈是否正确配合。
4. 将恰当的真空计与软管轴相连，在运行中，在旋转式叶片泵入口已封住和气镇阀已关闭情况下测量压力。
5. 将软管轴从进油口旋出。
6. 将软管轴旋入出油口。
7. 将压力计和中间件旋入旋转式叶片泵的油腔；扳手开口度 17 的开口扳手。不得直接旋转压力计，否则存在泄漏危险。请注意 O 型密封圈。

☒ 检查隔膜泵的功能性。



→ 示例
推荐的辅助工具

推荐的辅助工具



编号	辅助工具
1	扳手开口度 66 的膜片用扳手（更换膜片）
2	5 号内六角扳手（更换膜片和阀；更换滤芯） 6 号内六角扳手（换油；排放冷凝液）
3	扳手开口度 14/17 的开口扳手（更换膜片和阀）扳手开口度 17 的开口扳手（换油）
4	2 号十字花螺丝刀（更换膜片和阀；检查过压阀）
5	一字螺丝刀
6	扭矩扳手，可调整（更换膜片和阀）
7	漏斗（换油）
8	油收集容器

重要！ ⇒ 在可能接触危险物质的工作中，请始终配戴个人防护装备。

备件和辅助工具的订购数据：→ 参见章节 备件/辅助工具，第 75 页。

7.2 清洁

本章节不包括产品去污的相关说明。本章对简易的清洁和维护措施进行了说明。

⇒ 清洁前关断真空泵。

清洁表面



⇒ 请您用干净和略微湿润的布清洁脏污表面。我们建议用水或温和肥皂水打湿清洁布。

清洁风扇格栅

⇒ 清洁脏污的风扇格栅，例如用吸尘器。

7.3 更换油

更换油



	危险 因有害物质污染真空泵和泵油。 可能因运行时由于对健康有害或者其它类型的有害物质和化学品导致污染真空泵和泵油。 ⇒ 接触前请对真空泵进行去污和清洁。 ⇒ 佩戴个人防护装备。 ⇒ 避免皮肤接触到受到污染的零件和吸入蒸汽。
	小心 可能因润滑剂、泵液和溶剂导致的损坏。 润滑剂（比如泵油）泵液和溶剂可能损害人员和环境。 ⇒ 避免接触皮肤。 ⇒ 避免吸入蒸汽。 ⇒ 佩戴个人防护装备。 ⇒ 注意所有有关油使用、存储和废弃处理的相关法律和规定。 ⇒ 废弃处理废油时请考虑因泵送的介质可能造成污染。 ⇒ 油可能滴出。请选择恰当的垫板。 ⇒ 排放泵油时，请使用恰当的收集容器。

	小心
	因高温油导致的灼伤危险。 真空泵油腔中的泵油会受到功能条件限制升温。 ⇒ 佩戴个人防护装备。 ⇒ 避免直接接触油。

泵油老化。如果涉及到以下事项之一，请执行换油：

- 泵油的深色较新油更深，
- 泵油与新油相比明显变色，
- 泵油有异味，
- 泵油中有颗粒。

换油周期

根据具体使用情况确定换油周期：

- 每次接通前，检查油位，
- 应力异常时，推荐每年换油一次，
- 尤其是在泵送腐蚀性气体或蒸汽时，应定期按照用户的经验值检查泵油的状态，必要时进行换油。

如果在油中只有少量的水/溶剂，在旋转式叶片泵入口已封住和气镇阀已关闭情况下运行真空泵 1 至 2 小时会使油进行一定限度的自清洁。

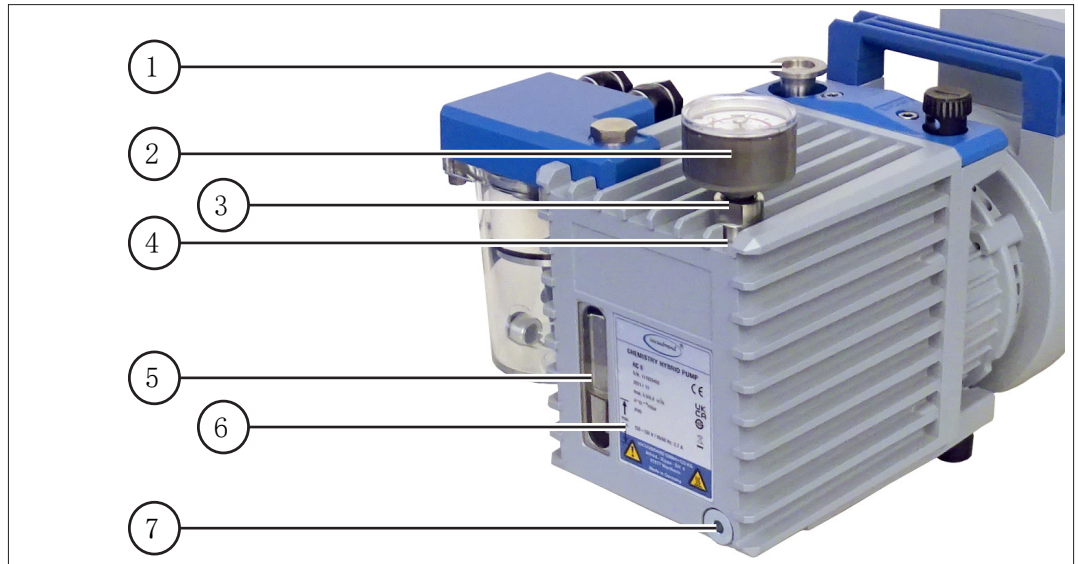
执行换油

执行换油

⇒ 换油时，我们推荐的真空泵温度范围为 12 至 40 ° C。低温泵的泵油粘度高，这会增加换油难度。



1. 关断泵，并拔出电源插头。请确保泵打开状态下不会意外启动。
2. 将泵与整套装置断开。



3. 将泵通风：
将压力计 (2) 通过中间件 (3) 从旋转式叶片泵的油腔中旋出，将油腔通风；扳手开口度 17 的开口扳手。不得直接旋转压力计，否则存在泄漏危险。请注意 0 型密封圈。
→ 同时参见章节： 4.3 首次运行 / 加注泵油，第 34 页。
4. 必要时让泵冷却下来。
5. 在出油口 (7) 下方放置恰当的收集容器。必要时使用漏斗。
6. 旋出铭牌下方的放油螺塞 (7)，这时注意 0 型密封圈；6 号内六角。
7. 轻轻翻转泵，在收集容器中收集油。
8. 重新旋入放油螺塞 (7) 和 0 型密封圈；6 号内六角。
9. 将压力计 (2) 和中间件 (3) 旋入旋转式叶片泵的油腔；扳手开口度 17 的开口扳手。不得直接旋转压力计，否则存在泄漏危险。请注意 0 型密封圈。
10. 通过吸入接管 (1) 填充约 50 ml 新油。必要时使用漏斗，拆卸事先安装在入口上的分离器 (可选)。
11. 短时间运行泵 (约 1 分钟)。
12. 将冲洗油放掉，需要时重复这一过程，直至洗掉所有污染物。

13. 将压力计 (2) 通过中间件 (3) 从旋转式叶片泵的油腔中旋出；扳手开口度 17 的开口扳手。不得直接旋转压力计，否则存在泄漏危险。请注意 O 型密封圈。
 14. 首先只通过进油口 (4) 向泵中填充约 350 ml 新油，接近“最低”标记(6)。必要时使用漏斗。这时在油位观察玻璃 (5) 中观察油位。
 15. 将压力计 (2) 和中间件 (3) 旋入旋转式叶片泵的油腔；扳手开口度 17 的开口扳手。不得直接旋转压力计，否则存在泄漏危险。请注意 O 型密封圈。
 16. 使入口封闭的真空泵运行约 5 - 10 分钟。
注意：新油中含有气体，第一次泵出时可能会产生过多的泡沫，并且油液可能会喷射到油分离器中。
 17. 将压力计 (2) 通过中间件 (3) 从旋转式叶片泵的油腔中旋出；扳手开口度 17 的开口扳手。不得直接旋转压力计，否则存在泄漏危险。请注意 O 型密封圈。
 18. 通过进油口 (4) 另外填充约 100 ml 新油。必要时使用漏斗。这时在油位观察玻璃 (5) 中观察油位。油位必须在铭牌的“最低”和“最高”标记(6) 之间。请勿加注太满！
 19. 将压力计 (2) 和中间件 (3) 旋入旋转式叶片泵的油腔；扳手开口度 17 的开口扳手。不得直接旋转压力计，否则存在泄漏危险。请注意 O 型密封圈。
- ☒ 换油完毕。

泵油注意事项

- 泵油 旋转式叶片泵使用的**标准油**是**旋转式叶片泵用 B 型油**，一种最初填充泵的矿物油。
- B 型油的优势：
- 粘度变化特性优秀，
 - 蒸汽压力低，
 - 化学耐抗性好，
 - 在泵出氧化剂、酸性和碱性蒸汽时，比传统矿物油状态更稳定。



吸气压小时，油会脱气并起泡。这是一种理想的运行状态，可以减少对机组的腐蚀和降低油老化。

- ⇒ 泵油的数量、状态和质量对泵的性能和运行安全起决定性作用。
- ⇒ 使用旋转式叶片泵 B 型油以外的其他油时，可能无法达到规定的极限真空度。此外，真空泵的冷启动和润滑可能会受到影响！

某些泵出介质会腐蚀泵中的标准油。用户需检查泵所用材料和泵油对泵出物质的耐受性。

7.4 膜片和阀门更换

膜片和阀门更换 更换膜片和阀时，更换隔膜泵两个泵头中的隔膜和阀门。



危险

因有害物质污染真空泵和泵油。

可能因运行时由于对健康有害或者其它类型的有害物质和化学品导致污染真空泵。

- ⇒ 接触前请对真空泵进行去污和清洁。
- ⇒ 佩戴个人防护装备。
- ⇒ 避免皮肤接触受到污染的零件。

准备更换膜片和阀门



1. 关断泵，并拔出电源插头。之后等待五秒，直至电机电容器放电结束。请确保泵打开状态下不会意外启动。
2. 将泵与整套装置断开。
3. 将泵通风：

将压力计 (2) 通过中间件 (3) 从旋转式叶片泵的油腔中旋出，将油腔通风；扳手开口度 17 的开口扳手。不得直接旋转压力计，否则存在泄漏危险。请注意 O 型密封圈。

→ 同时参见章节： **4.3 首次运行 / 加注泵油**，第 34 页。
4. 必要时让泵冷却下来。
5. 从排放过滤器的收集容器中排出冷凝液；6 号内六角扳手，→ 参见章节： **排放冷凝液**，第 45 页。避免因排放冷凝液导致冷凝液从排放过滤器的收集容器中流出。
6. 排放油，以免油流入排放过滤器或压力计，→ 参见章节： **7.3 更换油**，第 57 页。重新运行泵之前，重新填充油。

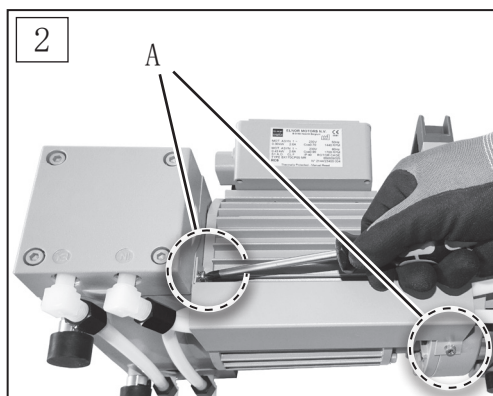
7. 维护时，将真空泵侧放，使需要维护的隔膜泵泵头朝上。恰当地垫起泵，或者将其撑住。注意，不得损坏排放过滤器和压力计。不能通过排放过滤器支撑泵。

清洁和检查泵头

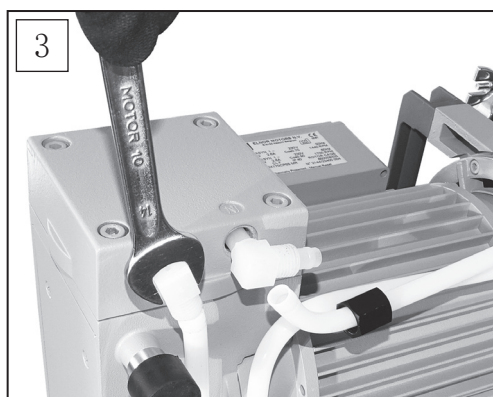
清洁和检查泵头



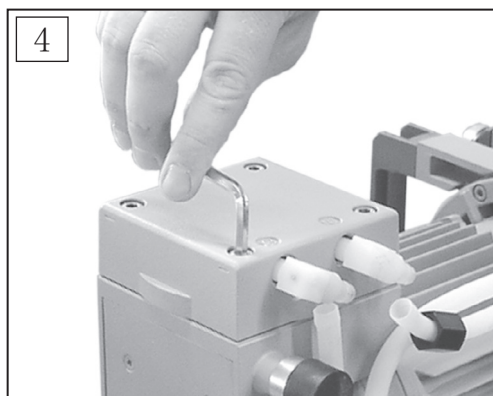
1. 松开泵头上的锁紧螺母；扳手开口度 17 的开口扳手。



2. 松开两只 (A)；2 号十字花螺丝刀。请注意齿盘。移除盖板。



3. 通过旋转四分之一圈，将相应螺纹套管连接的软管附件从软管中旋出，扳手开口度 14 的开口扳手。不得将螺纹套管接头从泵头中旋出。拧入时可能会发生未密封好的情况。

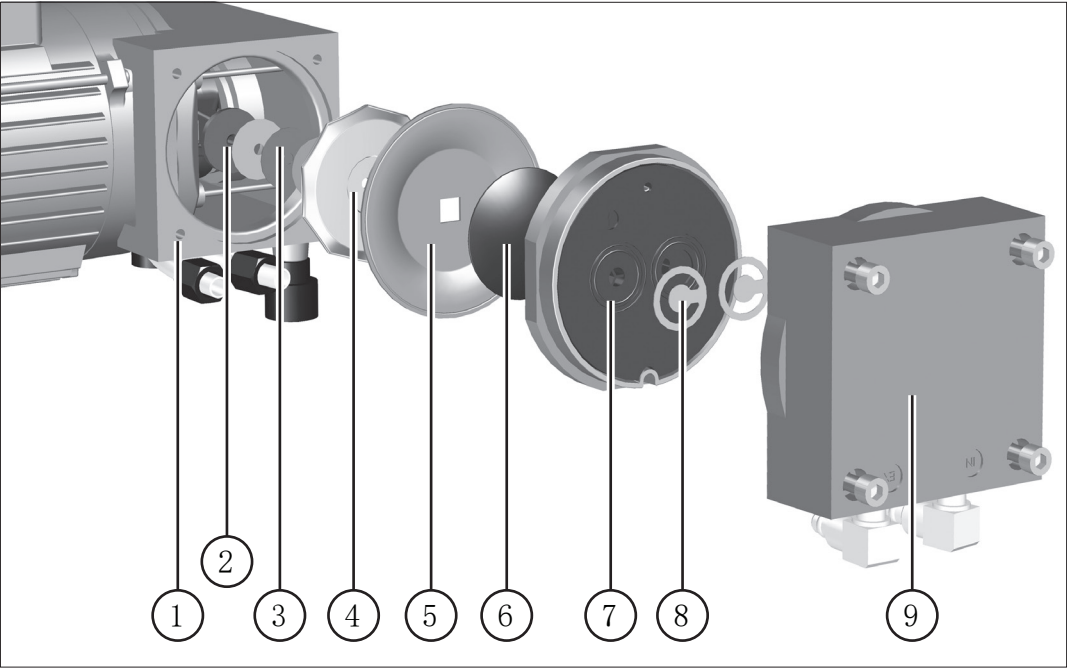


4. 松开泵头上的四只圆柱头螺栓；5 号内六角扳手。

- 5. 将壳盖连同壳盖内部件、顶盖及阀门一起取下。绝对不能使用尖锐或锋利的工具（比如螺丝刀）松开零件。而是要使用橡胶锤或压缩空气小心地松开。
- 6. 将顶盖小心地从带壳盖内部件的壳盖上取下。
- 7. 请注意阀门的位置，将其取出。
- 8. 请检查阀门，更换损坏的阀门。
- 9. 请检查隔膜，更换损坏的隔膜。

泵头分解图

泵头分解图

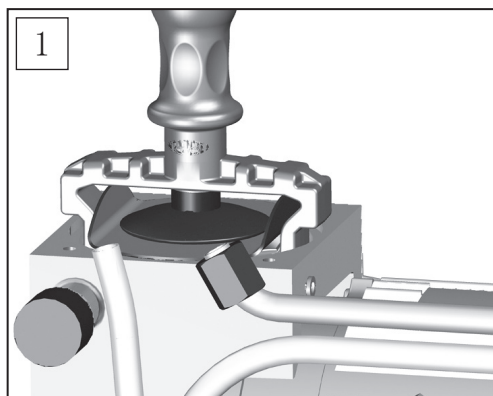


含义

编号	组件
1	外壳
2	连杆
3	间隔垫片
4	膜片支撑盘
5	膜片
6	带有四角连接螺栓的膜片夹盘
7	顶盖
8	阀
9	外壳盖带外壳盖的内部件

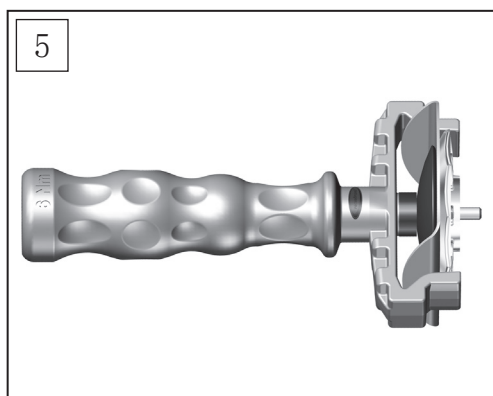
膜片更换

膜片更换

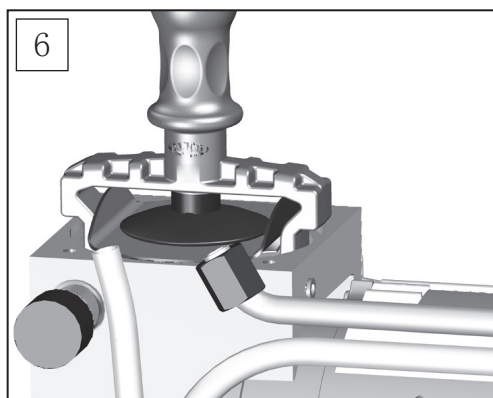


1. 请将膜片小心地在侧面提升。不得使用尖锐或锋利的工具提升膜片。
使用膜片用扳手抓取膜片支撑盘的膜片。使用膜片用扳手松开膜片支撑盘，将膜片支撑盘连同膜片和膜片夹盘一起拧下。

2. 请注意膜片支撑盘和连杆之间可能存在的间隔垫片。单独固定每个泵头的间隔垫片。之后重新安装相同数量的间隔垫片。
3. 将膜片从膜片支撑盘上松开。
如果难以将膜片与膜片支撑盘分开，在松开时请使用汽油或煤油。
4. 将新膜片放在带有四角连接螺栓的膜片夹盘和膜片支撑盘之间。这时膜片的浅色端必须朝向膜片夹盘。
请注意膜片支撑盘导向装置中四角连接螺栓的正确位置。



5. 侧面吊起膜片。将带有四角连接螺栓的膜片夹盘和膜片支撑盘小心地插入膜片用扳手。
请避免损坏膜片。不得过度弯曲膜片。



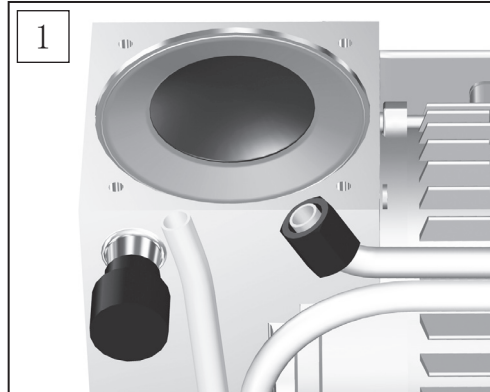
6. 请注意可能存在的间隔垫片。在连杆和膜片支撑盘之间安装相同数量的间隔垫片。
用螺栓将膜片夹盘、膜片、膜片支撑盘和间隔垫片与连杆拧在一起。

⇒ 必要时使用扭矩扳手。膜片垫圈的理想扭矩：**6 Nm**。可以将扭矩扳手插到膜片用扳手上；6 号六角头。绝对不能使用有额外工具，比如钳子的膜片用扳手或没有扭矩限制的内六角扳手。

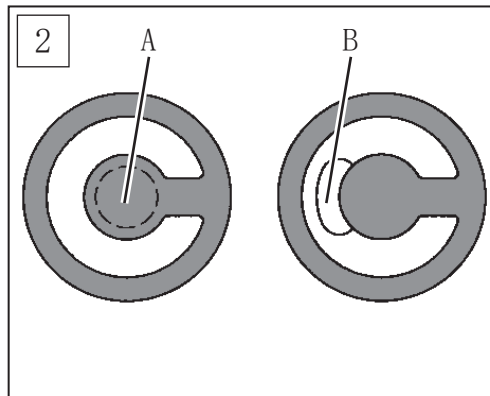
- ⇒ 间隔垫片过少：泵无法达到最终真空值。
 间隔垫片过多：泵碰撞，噪音。

安装泵头

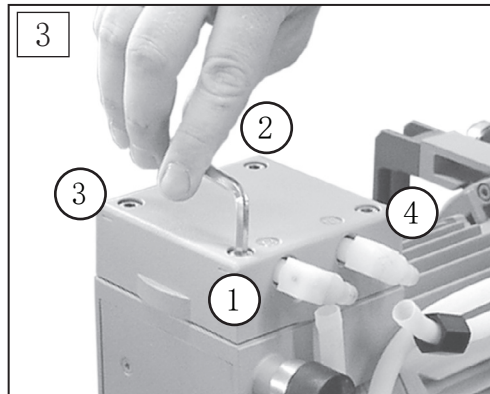
安装泵头



1. 旋转膜片至一定位置，在该位置上膜片应居中且平整地位于外壳开口的接触面上。这样在安装泵头时，膜片均匀卡在顶盖和外壳之间。



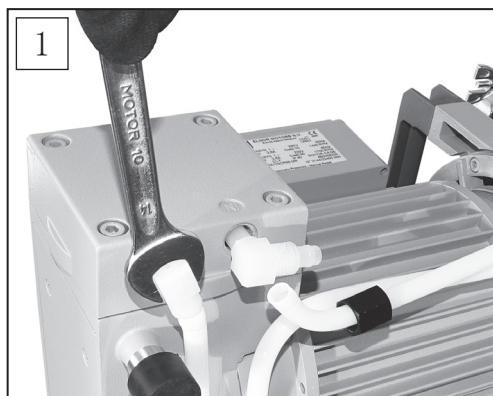
2. 将顶盖、阀门和壳盖内部件和壳盖组合成一个单元。这时请注意顶盖上**阀门的正确位置**：
 出口端：阀门下方的圆形定心开口（A）；
 入口端：阀门旁的腰形开口（B）。



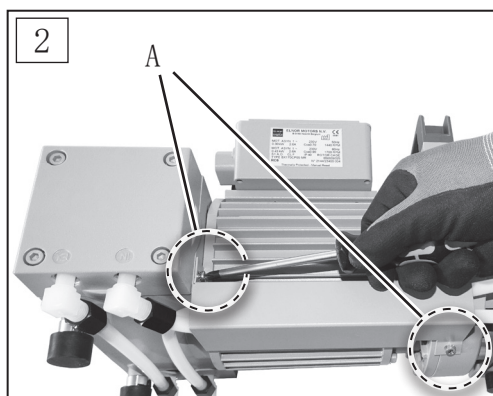
3. 将由壳盖和顶盖组成的单元放到外壳上。
 用四只圆柱头螺栓拧紧壳盖；5号内六角扳手。首先以对角偏置稍稍拧紧四只圆柱头螺栓（比如按照①、②、③、④的顺序），之后用扭矩扳手拧紧螺栓；**扭矩 12 Nm**。不要完全拧死。

安装连接软管

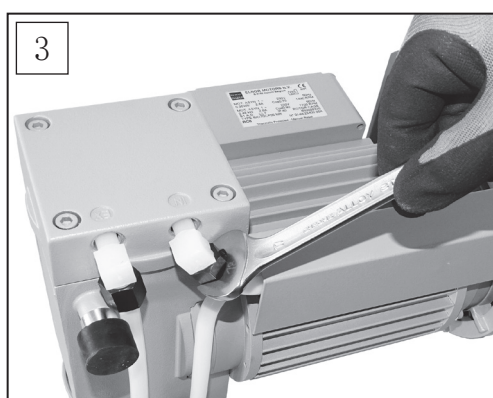
安装连接软管



1. 通过旋转四分之一圈，将相应螺纹套管连接的软管附件拧入软管，扳手开口度 14 的开口扳手。



2. 安装盖板。旋入两只螺栓 (A)；2 号十字花螺丝刀。请注意齿盘。



3. 首先用手拧紧锁紧螺母。之后再用开口扳手拧紧锁紧螺母一圈；扳手开口度 17 的开口扳手。

⇒ 在另一侧以相同方式维护第二个泵头。

☑ 更换膜片和阀门执行完毕。

提示

在不注油情况下运行真空泵会损坏真空泵。

⇒ 重新运行真空泵前，将泵油注入旋转式叶片泵的油腔，→ 参见章节： 4.3 首次运行 / 加注泵油，第 34 页。

⇒ 请检查隔膜泵的功能性，→ 参见章节： 检查隔膜泵的功能性，第 55 页。

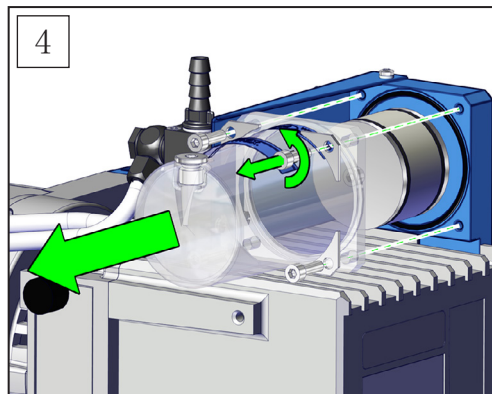
如果真空泵无法达到指定的最终真空值：

- 等到真空泵的磨合时间结束。在更换膜片或阀门之后，真空泵在磨合数小时之后才能达到指定的最终真空值。
- 在出现异常噪音时，立即关闭真空泵，检查膜片夹盘的位置。
- 请检查泵头上连接软管的螺栓连接，如果最终真空值距离指定值偏差较大，通过磨合无法改善，则重新检查泵头。

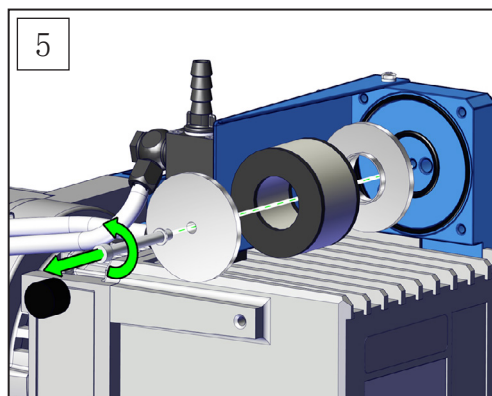
7.5 更换滤芯

更换排气过滤器中的滤芯

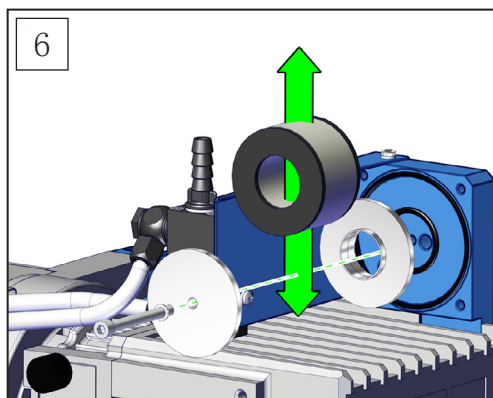
1. 从排放过滤器的收集容器中排出冷凝液；6 号内六角扳手，→ 参见章节： **排放冷凝液，第 45 页。**
2. 将真空泵侧放，使排放过滤器朝上。恰当地垫起泵，或者将其撑住。注意，不得损坏排放过滤器和压力计。不能通过排放过滤器支撑泵。
3. 排放油，以免油流入排放过滤器或压力计，→ 参见章节：**7.3 更换油，第 57 页。**重新运行泵之前，重新填充油。



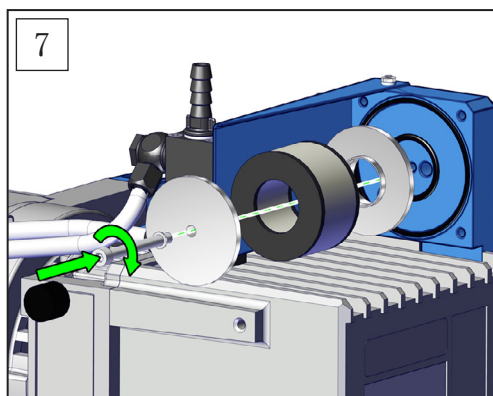
4. 松开四只圆柱头螺栓；5 号内六角扳手。取下收集容器。这时请注意密封圈。



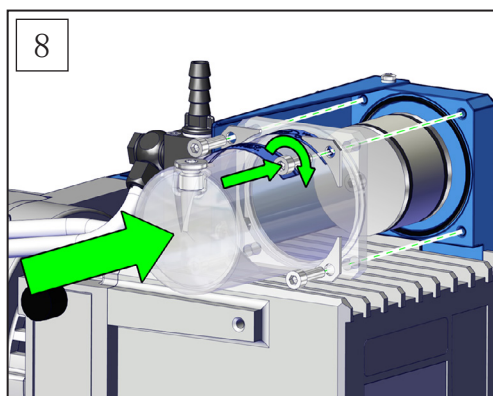
5. 松开下方过滤器压板中心的圆柱头螺栓；5 号内六角扳手。取下两块过滤板、滤芯和 O 型密封圈。



6. 清洁滤芯，或者将其更换。根据相关规定废弃处理冷凝液和化学品，同时应考虑旧滤芯可能造成的污染。



7. 将滤芯放在两块过滤板之间。用圆柱头螺栓拧紧滤芯和两块过滤板；5 号内六角扳手。这时请注意 O 型密封圈的正确位置。



8. 用四只圆柱头螺栓拧紧收集容器；5 号内六角扳手。这时请注意密封圈的正确位置。

☑ 滤芯更换完毕。

提示

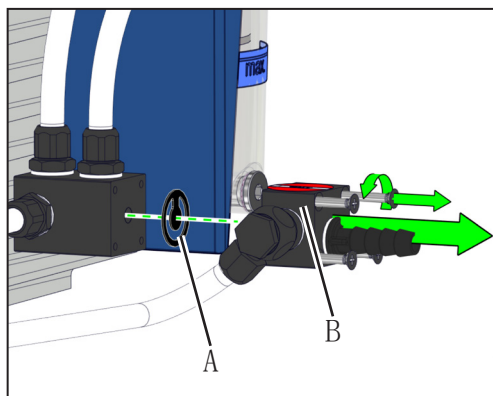
在不注油情况下运行真空泵会损坏真空泵。

⇒ 重新运行真空泵前，将泵油注入旋转式叶片泵的油腔，→ 参见章节： 4.3 首次运行 / 加注泵油，第 34 页。

7.6 检查过压阀

检查过压阀

1. 排放油，以免油流入排放过滤器或压力计，→ 参见章节：**7.3 更换油**，第 57 页。重新运行泵之前，重新填充油。
2. 将真空泵侧放，使排放过滤器朝上。恰当地垫起泵，或者将其撑住。注意，不得损坏排放过滤器和压力计。不能通过排放过滤器支撑泵。



3. 松开阀座 (B) 上的四只螺栓；2 号十字花螺丝刀。
4. 取下阀座。请注意阀门 (A) 的位置。
5. 请检查阀门，如果损坏，更换阀门。

6. 放入阀门，用四只螺栓拧紧阀座；2 号十字花螺丝刀。

☑ 过压阀检查完毕。

提示

在不注油情况下运行真空泵会损坏真空泵。

⇒ 重新运行真空泵前，将泵油注入旋转式叶片泵的油腔，→ 参见章节：**4.3 首次运行 / 加注泵油**，第 34 页。

7.7 更换设备保险丝

120 V 规格的真空泵有两根设备保险丝。230 V 规格的真空泵没有设备保险丝。设备保险丝位于接线盒侧面。

型号：250 VAC / 10 AT - 5x20。



危险

电压危险。

真空泵有两根保险丝（两极/中性保险丝），即使保险是跳闸或移除，其仍可能带电。

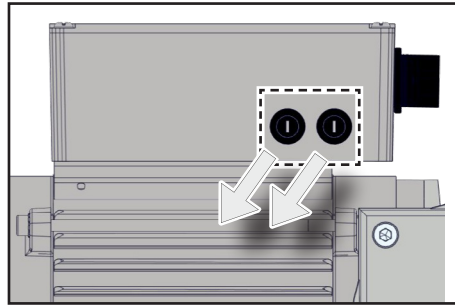


⇒ 关断真空泵。

⇒ 移除保险丝座之前，拔出电源插头。

更换设备保险丝

更换设备保险丝



1. 重新运行真空泵之前，确定并排除错误情况的原因。
 2. 用一字螺丝刀旋出接线盒上的保险丝支架。
 3. 用相同型号的保险丝替换损坏的保险丝，→ 参见章节： 8.1 技术参数，第 71 页。
 4. 用一字螺丝刀重新旋入保险丝支架。
- ☑ 设备保险丝更换完毕。

8 附录

8.1 技术参数

技术参数

环境条件

		(US)
运行时的环境温度，最高	12 - 40 ° C	54 - 104 ° F
存放/运输温度	-10 - 60 ° C	14 - 140 ° F
架设高度，最大	2000 m 海拔	6562 ft above sea level
空气湿度	30-85 %，无冷凝	
污染程度	2	
防护级 (IEC 60529)	IP 40	

工况条件

		(US)
没有爆炸危险环境下的最大允许介质温度（气体）：		
短时间（< 5 Min）， 吸入压力 < 100 mbar/75 Torr （低气体载荷）	-10 - 80 ° C	14 - 176 ° F
持续运行，吸入压力 < 100 mbar/75 Torr （低气体载荷）	0 - 60 ° C	32 - 140 ° F
持续运行，吸入压力 > 100 mbar/75 Torr （高气体载荷）	10 - 40 ° C	50 - 104 ° F

接口

真空接口 IN（入口）	小法兰 KF DN 16 ¹
出口接口 OUT	波纹软管 DN 10 mm
冷却设备插头	+ 电源接头 中东欧、中国、瑞士、英国、印度、美国

1 泵 22614824 和 22614825：软管轴 DN 19 mm（材料：铝）上额外的适配器小法兰 KF DN 16 和软管轴 1/2 英寸上的适配器小法兰 KF DN 16（材料：PP）

技术参数 电气数据

请注意铭牌信息

230 V 电压版本

过电压类别	II
电机保护	热绕组保护，自保持 ²
额定电压	230 V ±10 %
电源频率	50 / 60 Hz
额定转速	1500 / 1800 min ⁻¹
额定功率 ³	0.3 kW
额定电流	2.6 / 2.6 A (50 / 60 Hz)

请注意铭牌信息

电压版本 100 - 120 V		(US)
过电压类别	II	
电机保护	热绕组保护，自保持 ²	
额定电压	100 - 120 V ±10 %	
电源频率	50 / 60 Hz	
额定转速	1500 / 1800 min ⁻¹	1500 / 1800 rpm
设备保险丝，惰性	2 x 10 AT 250 VAC, 5 x 20 mm	
	开关功率：在 250 VAC 下 1000 A	
额定功率 ³	0.3 kW	0.40 hp
额定电流	4.3 / 4.9 A (50 / 60 Hz)	
接通电流，典型	25 A，持续 100 ms	

2 如果供电电压不到 115 V，绕组保护装置的自保持装置可能受到限制。

3 有关**电机生态设计条例 (EU) 2019/1781, 2021/341** 主题的信息可以查阅我们的主页：

<https://www.vacuubrand.com/ie2>

机械数据

		(US)
尺寸（长 x 宽 x 高），约	526 mm x 302 mm x 226 mm	20.7 英寸 x 11.9 英寸 x 8.9 英寸
注油后的重量，约	25.0 kg	55.1 lbs.

技术参数 真空数据

		(US)
最大吸入能力 50/ 60 Hz	5.9 / 6.9 m ³ /h	3.5 / 4.1 cfm
不带气镇的极限分压 ⁴	4*10 ⁻⁴ mbar	3*10 ⁻⁴ Torr
不带气镇的最终总压力 ⁵	2*10 ⁻³ mbar	1.5*10 ⁻³ Torr
带气镇的最终总压力	1*10 ⁻² mbar	0.75*10 ⁻² Torr
最大允许入口压力，绝对	1.1 bar	16 psi
最大允许出口压力，绝对	1.1 bar	16 psi
入口和出口之间的最大允许压差	1.1 bar	16 psi
气镇的最大允许压力，绝对	1.2 bar	17.5 psi

4 在真空接头处测量永久气体的分压。

5 总压力高于分压，因为一同测量泵油和其它可冷凝蒸汽（比如水）的蒸汽压力。油的状态（清洁度，有更高分压的碳氢化合物的比例）对该值起决定作用。

其他说明

		(US)
水蒸汽兼容性 ⁶	>> 40 mbar	>> 30 Torr
推荐的油型号	旋转式叶片泵用 B 型油	
注油量，最低/最高	340 / 500 ml	0.36 / 0.53 quarts
油腔总压 ⁷	18 mbar	13.5 Torr
油温 ⁸ （在典型工况条件下） 大约	60 ° C	140 ° F
A 加权排放声压级 ⁹ （不稳定 K _{PA} ：3dB(A)）	50 dB(A)	

6 无法按照 ISO 21360-2 标准规定水蒸气耐受性，或者更确切地说蒸汽耐受性，因为混合式泵无法按照此标准来对其进行规定。由于 RC 6 油封件中的压力显著降低，因此耐受性绝对高于传统油封旋转式叶片泵。

7 入口锁闭且无气镇。

8 油腔中的油温和压力是蒸汽耐受性和耐化学性的相关参数。

9 根据 EN ISO 2151:2004 和 EN ISO 3744:1995 标准，出口处连接排放软管，在 230 V / 50 Hz 下的极限真空测量。

8.2 铭牌

铭牌上的说明

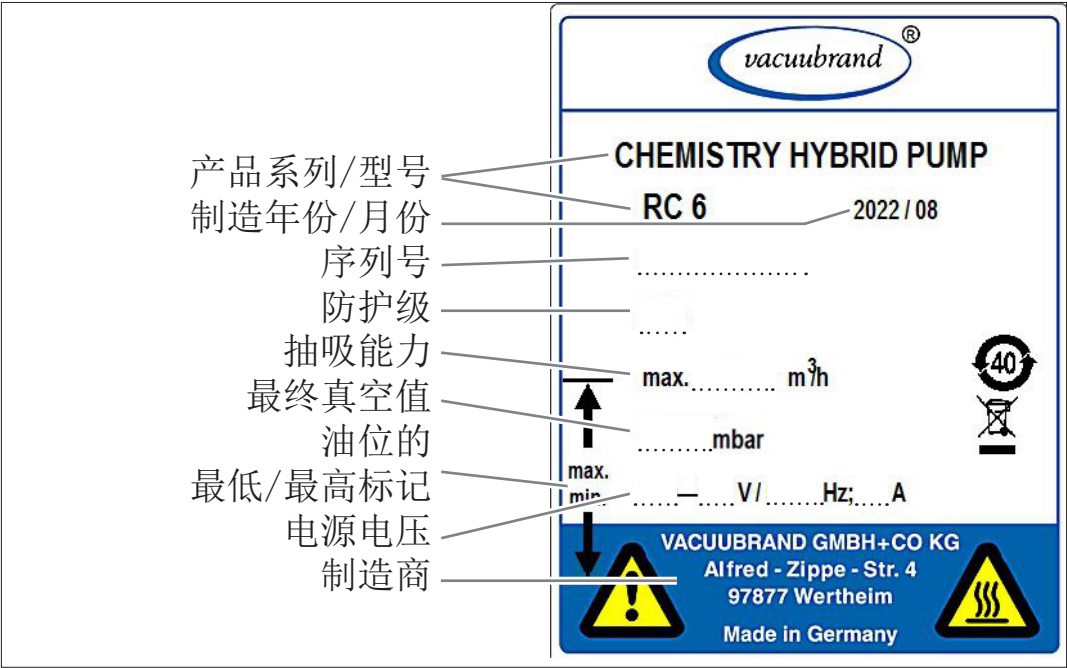


⇒ 在故障情况下，请记录铭牌上的型号和序列号。

⇒ 在联系我们的服务部门时，请说明铭牌上的型号和序列号。这样就可以有针对性地为您提供产品支持和咨询。

真空泵铭牌

→ 示例
真空泵铭牌



8.3 接触介质的材料

接触介质的材料

组件	接触介质的材料
金属部件 ¹	铝合金、不锈钢、灰口铸铁、钢（部分等 离子氧化）、镀镍、镀锌
塑料件	环氧树脂、FFKM、FPM、N- BR、PBT、PEEK、PFA、PMP、PPS、玻纤加 强、PTFE、PVC

1 RC 6 真空泵不含有色金属。

8.4 订货数据

备件/辅助工具

备件/辅助工具订货
数据

	订货号
膜片（膜片和阀门更换）	20639786
阀门（膜片和阀门更换）	20638440
扳手开口度 66 的膜片用扳手（更换膜片和阀）	20636554
真空测量仪 DVR 2pro （检查隔膜泵的功能性）	20682906
旋转式叶片泵用 B 型油，1 升（更换油）	20687010
滤芯 FO DN 10 （更换排气过滤器中的滤芯）	20640187
过压阀（阀座中的阀门在出口上）	20638836
机组 RC 6 的维护组件 （旋转式叶片泵和隔膜泵）	20649990

配件

配件订货数据

	订货号
分离器 AK 抽吸侧	20698006
蝶形直通阀 VS 16C	20665007
截止阀，球阀 VKE 16；KF DN 16	20675504
气镇适配器，KF DN 16 接口，不锈钢	20636193
电磁气镇阀 VB M-B KF DN 16	20674217
真空测量仪 DCP 3000 带传感器 VSP 3000 (Pirani) 1100 - 0.001 mbar, 100 - 230 V / 50 - 60 Hz	20683190
真空测量仪 VACUU • VIEW extended, 1*10 ³ - 1*10 ⁻³ mbar, 100 - 230 V / 50 - 60 Hz	20683210
DN 19 软管的带软管接头的小法兰，铝质；KF DN 16	20662531
真空软管（橡胶，DN 20）	20686005
PTFE 真空软管（防静电），不锈钢小法兰。PTFE 软管内壁 光滑*。KF DN 16, 500 mm	20686030
PTFE 真空软管（防静电），不锈钢小法兰。PTFE 软管内壁 光滑*。KF DN 16, 1000 mm	20686031
PTFE 真空软管（防静电），不锈钢小法兰。PTFE 软管内壁 光滑*。KF DN 25, 500 mm	20686032
PTFE 真空软管（防静电），不锈钢小法兰。PTFE 软管内壁 光滑*。KF DN 25, 1000 mm	20686033

电源线	中东欧	20612058
	瑞士	20676021
	中国	20635997
	IN	20635365
	英国	20676020
	美国	20612065

* 可以提高耐化学性，减少沉积物和高导电性。

泵油

泵油订货数据
泵油安全信息

	订货号
旋转式叶片泵用 B 型油，1 升	20687010
旋转式叶片泵用 B 型油，5 升	20687011
旋转式叶片泵用 B 型油，20 升	20687012
旋转式叶片泵用 B 型油，200 升	20687013

泵油安全信息



The safety information on the pump oil is available for download at <https://www.vacuubrand.com/safety-information>.

参考源

请通过 VACUUBRAND GMBH + CO KG 公司的经销处或者专业销售商以及 [VACUUBRAND Online-Shop](#) 获取原装配件和原装备件。

国际代办处和专业销售商



关于完整产品线的信息，请参见当前的[产品目录](#)。
⇒ 订货时以及针对真空调节装置和最佳配件存有疑问时，请联系 VACUUBRAND GMBH + CO KG 公司的[销售办公室](#)。

8.5 服务

请使用 VACUUBRAND GMBH + CO KG 公司提供的全面服务。

服务报价和服务提供



服务详细说明

- 产品咨询和实际应用中的解决方案,
- 快速提供备件和配件,
- 专业维护,
- 立即开展维修工作,
- 现场服务 (需申请),
- 含无危害证明: 寄回、废弃处理。

⇒ 也可在我们的网页上查阅更多信息: www.vacuubrand.com。

开展服务的流程

⇒ 请遵循以下说明: VACUUBRAND > 支持 > [服务](#)

满足服务要求



减少停工时间, 加快进展速度。在联系服务部门时, 请提供必需的数据和材料。

- ▶ 快速、简单地分配您的订单。
- ▶ 排除危险。
- ▶ 简短的描述和/或图片会在限定错误时提供帮助。

8.6 关键词目录

关键词目录

泵油安全信息	76	旋转式叶片泵用 B 型油	60
不当使用	12	更换油	57
专业销售商	76	更换设备保险丝	70
产品描述	23	服务提供	77
产品特定术语	10	术语解释	10
人员责任	13	机械数据	73
人员资质	14	架设和连接	31
使用界限	33	架设条件	32
停机	47	标记和标牌	22
入口压力	41	检查油位	42
关断真空泵	46	检查电机电容器	54
最小间距	33	检查过压阀	69
冷凝液	19	气体镇流	44
出口压力	41	油腔中的压力升高	43
出口接口	39	油腔压力指示器	25
出口接口 (OUT)	39	油雾过滤器	26
出口管道	39	混合原理	43
分离冷凝液	45	清洁和维护	53
分离器 (AK)	28	版权©	5
剩余能量	20	环境条件	71
加注泵油	34	用户提示	5
加热时间	41	电气数据	72
危险符号	8	电气连接	40
原理结构	24	电源线	40
参考源	76	目标组	14
可冷凝的蒸汽	42	真空接口 (IN)	37
图形显示的操作步骤	9	真空数据	73
图标	8	真空泵铭牌	74
安全措施	15	泵油	19, 60
安全提示	11	泵油订货数据	76
安全符号解释	8	视图	24
安装泵头	65	禁止符号	8
安装连接软管	66	符号	8
展示协议	7	维护周期	54
工况条件	41, 71	缩写	10
应用示例	30	职责矩阵	14
废弃处理	22	膜片和阀门更换	61
开展服务	77	膜片更换	64
开箱	31	自动重启	20
异物	20	补充性符号	8
强制性符号	8	说明书模块	6
执行换油	59	谁-做-什么-矩阵	14
技术参数	71	质量要求	15
技术支持	49	资质说明	14
持续气体镇流	25	过热	21
按规定使用	11	过热保护	22
换油周期	58	运营商责任	13
排放冷凝液	45	遵守最小间距	21
排除危险源	18	避免过压	18
接口	71	配件	28
接触介质的材料	74	配件订货数据	75
接通	41	错误使用	12
操作步骤	9	错误 - 原因 - 排除	50
操作步骤显示	9	错误排除	49
操作说明	9	防护服	15
操作说明书的结构	6	防止冷凝液回流	19
收货	31	高温表面	21

8.7 Declaration of Conformity 符合性声明 – China RoHS 2

VACUUBRAND®

DECLARATION OF CONFORMITY – China RoHS 2

VACUUBRAND GMBH + CO KG has made reasonable efforts to ensure that hazardous materials and substances may not be used in its products.

In order to determine the concentration of hazardous substances in all homogeneous materials of the subassemblies, a “Product Conformity Assessment” (PCA) procedure was performed. As defined in GB/T 26572 the “Maximum Concentration Value” limits (MCV) apply to these restricted substances:

- Lead (Pb): 0.1%
- Mercury (Hg): 0.1%
- Cadmium (Cd): 0.01%
- Hexavalent chromium (Cr(+VI)): 0.1%
- Polybrominated biphenyls (PBB): 0.1%
- Polybrominated diphenyl ether (PBDE): 0.1%

Environmentally Friendly Use Period (EFUP)

EFUP defines the period in years during which the hazardous substances contained in electrical and electronic products will not leak or mutate under normal operating conditions. During normal use by the user such electrical and electronic products will not result in serious environmental pollution, cause serious bodily injury or damage to the user's assets.

The Environmentally Friendly Use Period for VACUUBRAND products is 40 years.



MATERIAL CONTENT DECLARATION FOR VACUUBRAND PRODUCTS						
有毒有害物质或元素 Hazardous substances						
部件名称 Part name	铅 Pb	汞 Hg	镉 Cd	六价铬 Cr(+VI)	多溴联苯 PBB	多溴二苯醚 PBDE
包装 Packaging	O	O	O	O	O	O
塑料外壳 / 组件 Plastic housing / parts	O	O	O	O	O	O
真空油 Vacuum oil	O	O	O	O	O	O
电池 Battery	O	O	O	O	O	O
玻璃 Glass	X	O	O	O	O	O
电子电气组件 Electrical and electronic parts	X	O	O	O	O	O
控制器 / 测量设备 Controller / measuring device	X	O	O	O	O	O
金属外壳 / 组件 Metal housing / parts	X	O	O	O	O	O
电机 Motor	X	O	O	O	O	O
配件 Accessories	X	O	O	O	O	O
此表格是按照SJ/T 11364-2014中规定所制定的。 This table is created according to SJ/T 11364-2014.						

Declaration of Conformity – China RoHS 2

V5_September 2022

Copyright 2022

VACUUBRAND®

- O: 表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。
O: Indicates that the above mentioned hazardous substance contained in all homogeneous materials of the part is below the required limit as defined in GB/T 26572.
- X: 表示该有毒有害物质至少在该部件某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。
X: Indicates that the above mentioned hazardous substance contained in at least one of the homogeneous materials of this part is above the required limit as defined in GB/T 26572.

电池、玻璃器皿和配件可能不属于所附设备所包含的内容，它们可能有各自单独的EFUP标记和/或可能正在维护其部件EFUP标记的更新。

Batteries, glassware and accessories might not be content of the enclosed device and may have its own EFUP-marking and/or might be maintaining parts with changing EFUP-marking.

除上表所示信息外，还需声明的是，这些部件并非是有用铅（Pb）、汞（Hg）、铬（Cd）、六价铬（Cr(+VI)）、多溴联苯（PBB）或多溴二苯醚（PBDE）来制造的。

Apart from the disclosures in the above table, the subassemblies are not intentionally manufactured or formulated with lead (Pb), mercury (Hg), cadmium (Cd), hexavalent chromium (Cr+VI), polybrominated biphenyls (PBB), and polybrominated diphenyl ethers (PBDE).

Products manufactured by VACUUBRAND may enter into further devices (e.g., rotary evaporator) or can be used together with other appliances (e.g., usage as booster pumps).

With these products and appliances in particular, please note the EFUP labeled on these products.

VACUUBRAND will not take responsibility for the EFUP of those products and appliances.

Place, date: Wertheim, 06 September 2022



(Dr. Constantin Schöler)
Managing Director

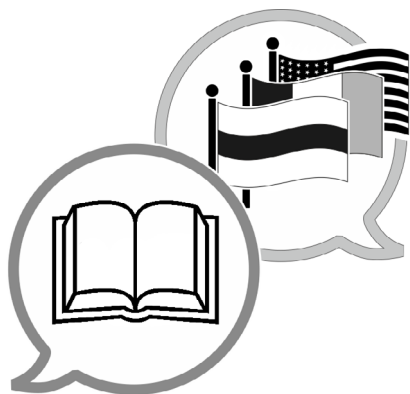
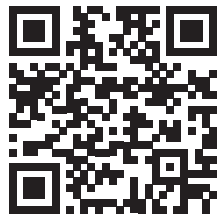


ppa. (Jens Kaibel)
Technical Director

VACUUBRAND GMBH + CO KG

Alfred-Zippe-Str. 4
97877 Wertheim
Germany

Tel.: +49 9342 808-0
Fax: +49 9342 808-5555
E-Mail: info@vacuubrand.com
Web: www.vacuubrand.com



[VACUUBRAND>支持>手册](#)

制造商:

VACUUBRAND GMBH + CO KG
Alfred-Zippe-Str. 4
97877 Wertheim
德国

电话:

总部: +49 9342 808-0

销售: +49 9342 808-5550

服务: +49 9342 808-5660

传真: +49 9342 808-5555

电子邮箱: info@vacuubrand.com

网页: www.vacuubrand.com