# **RÉGULATEUR DE VIDE**

VACUU·SELECT®



# **Notice d'instructions**



Notice d'instructions originale FR

#### Notice d'instructions originale À conserver pour référence ultérieure.

La présente notice doit uniquement être utilisée et transmise dans son intégralité, sans modification. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer de la validité de la notice pour le produit utilisé.

Fabricant :

VACUUBRAND GMBH + CO KG Alfred-Zippe-Str. 4 97877 Wertheim ALLEMAGNE

Tél. : Standard :+49 9342 808-0 Service commercial : +49 9342 808-5550 Service après-vente : +49 9342 808-5660

 Fax :
 +49 9342 808-5555

 E-mail :
 info@vacuubrand.com

 Web :
 www.vacuubrand.com

Nous vous remercions pour la confiance que vous nous témoignez par l'achat d'un produit de la marque **VACUUBRAND GMBH + CO KG**. Ce produit moderne et de haute qualité vous apportera pleine satisfaction.

# SOMMAIRE

1	Intro	oduction	7
	1.1 1.2 1.3	Consignes pour l'utilisateur.Structure de la noticeÀ propos de cette notice.1.3.1Conventions de représentation1.3.2Symboles et pictogrammes.1.3.3Consignes d'utilisation (étapes de commande).1.3.4Abréviations1.3.5Explication des termes	. 7 . 8 . 9 . 9 10 11 12 13
2	Con	signes de sécurité	14
	2.1	Utilisation       2.1.1       Utilisation conforme         2.1.2       Utilisation non conforme       2.1.2         2.1.3       Emplois inadéguats prévisibles	14 14 14 15
	2.2	Description des groupes cibles         2.2.1       Qualification du personnel         2.2.2       Matrice des responsabilités         2.2.3       Responsabilité personnelle	16 16 16 16
	2.3	Mesures de sécurité       Securité         2.3.1       Mesures de protection : généralités         2.3.2       Prise en compte des sources de danger         2.3.3       Catégorie d'appareils ATEX (capteur)	<b>17</b> 17 18 19
	2.4	Élimination	20
3	Des	cription du produit	21
	3.1 3.2	Régulateur de vide VACUU·SELECT         Vues de l'appareil         3.2.1       Unité de commande         3.2.2       Interfaces         3.2.3       Capteur VACUU·SELECT Sensor (option)	21 22 22 23 25
	3.3	Périphérie VACUU·BUS	26
	3.4 3.5	Exemples d'applicationCommande à distance et interfaces3.5.1Interface série RS-2323.5.2Modbus TCP	27 28 28 28
4	Imp	lantation et branchement	29
	4.1 4.2 4.3	Transport	29 29 32
	4.4	Raccordement électrique	33

	4.5 4.6	Raccordement au vide	36 39
5	Inte	rface utilisateur	41
	5.1 5.2 5.3	Activer le régulateur         5.1.1       Écran tactile         5.1.2       Gestes pour la commande         5.1.2       Gestes pour la commande         Configurer l'appareil	41 42 42 43 43 45 45 46 48
6	Con	nmande	53
	6.1 6.2 6.3 6.4	Applications6.1.1Sélectionner et démarrer une application6.1.2Adapter la pression de consigne6.1.3Aérer6.1.4Arrêter l'applicationParamètres de l'application (liste de paramètres)Déroulement graphique de la pressionMenu principal6.4.1Applications6.4.2Favoris	53 53 54 56 57 57 59 60 61 62
7	Men	nu principal	63
	7.1	Commande étendue7.1.1Éditeur d'application7.1.2Barre de menu et description7.1.3Vue d'ensemble des étapes du processus7.1.4Fin du processus7.1.5Modifier l'application7.1.6Supprimer une étape du processus7.1.8Réglages / gestion7.1.9Gestion / importation-exportation7.1.10Gestion / VACUU·BUS7.1.11Administration / extensions de fonctions	63 63 64 65 66 67 69 72 74 75 77
	7.2	Ajustement du capteur de vide7.2.1Ajustement du capteur, généralités7.2.2Ajustement sur la pression atmosphérique7.2.3Ajustement sous vide (point zéro)7.2.4Ajustement sous vide (pression de référence)	78 78 79 80
	7.3	Collecteur de données	83

	7.4	Service après-vente7.4.1Informations de service7.4.2Données de diagnostic	84 84 85
8	Sup	pression des erreurs	86
	8.1	Messages de défaut8.1.1Affichage des erreurs8.1.2Acquitter le message de défaut8.1.3Message de défaut PC 520/ PC 620	86 86 87 87
	8.2	Erreur – Cause – Correction      8.2.1      Message pop-up.      8.2.2      Erreur générale.	88 88 89
	8.3	Fusible de l'appareil	92
9	Ann	exe	94
	9.1 9.2 9.3 9.4 9.5 9.7	Informations techniques         9.1.1       Caractéristiques techniques         9.1.2       Plaque signalétique.         9.1.3       Capteur VACUU·SELECT Sensor (option)         Références de commande       Informations sur la licence et protection des données         Prestations de SAV       Index.         Certificat CU.       Yes	94 95 96 97 .99 100 101 104

## **1** Introduction

La présente notice d'instructions accompagne le produit dont vous venez de faire l'acquisition.

## 1.1 Consignes pour l'utilisateur

#### Sécurité

accessible.

Notice d'instructions
 Avant d'utiliser le produit, veuillez lire la notice d'instructions.
 Cette notice doit être conservée dans un endroit rapidement

- Pour un fonctionnement sûr, il est indispensable de respecter les consignes d'utilisation, Respectez en particulier toutes les consignes de sécurité !
- En plus des consignes contenues dans la présente notice, veillez à respecter aussi les prescriptions nationales en vigueur sur la prévention des accidents et la protection du travail.

## Généralités

le	erme g	généi	ral	de l	régu	lateur	est	égale-
	le t	le terme (	le terme gene	le terme general	le terme general de l	le terme general de <i>regu</i>	le terme general de <i>regulateur</i>	le terme general de <i>regulateur</i> est

- En cas de revente de l'appareil à un tiers, veuillez lui remettre également la présente notice.
- L'ensemble des figures et des schémas sont des exemples visant uniquement à une meilleure compréhension du texte.
- Sous réserve de modifications techniques et structurelles résultant de l'amélioration continue du produit.

## Copyright

Copyright © et droits d'auteur Les copies pour une utilisation en interne sont autorisées, par exemple pour des formations.

### © VACUUBRAND GMBH + CO KG

## Contact

Contactez-nous

- nous Si cette notice devait être incomplète, il est possible d'en demander l'échange. Vous pouvez également vous la procurer sur notre portail de téléchargement : <u>www.vacuubrand.com</u>
  - Avant de prendre contact avec notre service après-vente, veuillez vous munir du numéro de série et du type du produit → voir Plaque signalétique sur le produit.
  - Si vous souhaitez de plus amples informations, nous poser des questions ou nous communiquer vos remarques sur nos produits, n'hésitez pas à nous contacter (par téléphone ou par écrit).

## 1.2 Structure de la notice

Notice d'instructions modulaire

La notice d'instructions du régulateur de vide, des pompes à vide, des groupes de pompage et des éventuels accessoires présente une structure modulaire : les instructions sont présentées dans des documents séparés.

#### Modules de notice



- 1 Consignes de sécurité pour installation de vide
- 2 Description : commande et utilisation du régulateur de vide
- 3 Description optionnelle : station de pompage ou pompe à vide raccordement, fonctionnement, maintenance, mécanique
- 4 Description en option : des accessoires

→ Exemple Correspondance entre les parties de notice et les composants

## 1.3 À propos de cette notice

## 1.3.1 Conventions de représentation

#### **Messages d'avertissement**

Conventions de représentation

	DANGER
	Avertissement d'un danger immédiat
	La non-prise en compte de ce message entraîne un danger imminent de mort ou de blessure grave.
	⇒ Pour prévenir ce risque, respecter les consignes !
<b>^</b>	
	AVENTISSEIVIENT
	Avertissement d'une situation potentiellement très
	dangereuse
	La non-prise en compte de ce message entraîne un danger de mort ou de blessure grave.
	⇒ Pour prévenir ce risque, respecter les consignes !
	ATTENTION
	ATTENTION
	Avertissement d'une situation potentiellement
	dangereuse
	La non-prise en compte de ce message entraîne un danger de blessure légère ou de dommages matériels.
	⇒ Pour prévenir ce risque, respecter les consignes !

## **AVIS**

## Avertissement d'une situation potentiellement préjudiciable

La non-prise en compte de ce message peut entraîner des dommages matériels.

## Consignes complémentaires

#### ⇒ Consignes à respecter pour toute manipulation. **IMPORTANT** !

- ⇒ Informations importantes pour le bon fonctionnement de votre produit.
  - ⇒ Astuces et conseils J
    - ⇒ Informations utiles

## **1.3.2 Symboles et pictogrammes**

La présente notice d'instructions utilise des symboles et des pictogrammes. Les symboles de sécurité avertissent de dangers particuliers résultant de l'utilisation du produit. Ces derniers ont pour but de faciliter la compréhension des descriptions.

#### Symboles de sécurité

Explication des symboles de		Signe de danger à caractère général	4	Risque d'électrocution
sécurité		Surface brûlante	$\bigcirc$	Signe d'interdiction à caractère général.
	0	Signe d'obligation à caractère général		Débrancher la fiche d'ali- mentation.
		Éléments à risques élec- trostatiques ESD.		Sans cadmium

### Autres symboles et pictogrammes



#### Symboles et gestes pour l'utilisation

→ Voir le chapitre : 5.1.2 Gestes pour la commande à la page 42 Représentation

de commande

textuelle des étapes

Pour une description plus complète des symboles (icônes) et signaux de l'affichage, reportez-vous au chapitre 5.3 Éléments de commande et d'affichage.

## **1.3.3 Consignes d'utilisation (étapes de commande)**

#### Consigne d'utilisation (simple)

- ⇒ Vous devez effectuer une manipulation.
  - ☑ Résultat de la manipulation.

#### Consigne d'utilisation (en plusieurs étapes)

- 1. Première étape de manipulation
- **2.** Étape de manipulation suivante.
  - ☑ Résultat de la manipulation.

Exécutez les consignes d'utilisation en plusieurs étapes dans l'ordre indiqué.

#### **Consigne d'utilisation** (représentation graphique)

Schéma de principe des étapes de commande sous forme de graphique



- 1. Première étape de manipulation
- 2. Étape de manipulation suivante.
  - Résultat de la manipulation.

## 1.3.4 Abréviations

Abı	rév	riati	ons
-----	-----	-------	-----

utilisées

abs.	Absolu
AK	Piston séparateur
ATM	Pression atmosphérique (bargraphe, programme)
<b>d</b> <sub>i</sub> (di)	Diamètre interne
DN	Largeur nominale (diamètre nominal)
FPM	Fluor-polymère-caoutchouc
FU	Convertisseur de fréquence
ind. gaz	Indépendant du type de gaz
GB	Lest d'air
hh:mm:ss	Indication de durée (heures:minutes:secondes)
hPa	Unité de pression, hectopascal (1 hPa = 1 mbar = 0.75 Torr)
IN*	Entrée
KF	Petite bride
max.	Valeur maximale
min.	Valeur minimale
mbar	Unité de pression, le millibar
	(1 mbar = 1 hPa = 0.75 Torr)
Numéro RMA	Numéro de retour
OUT*	Sortie
PA	Polyamide
PBT	Polytéréphtalate de butylène
PC	Groupe de pompage « chimie » suivi de son numéro de série
PE	Polyéthylène
resp.	responsable(s)
SW	Dimension sur plats (outil)
Torr	Unité de pression (1 Torr = 1,33 mbar = 1,33 hPa)
USB	Universal Serial Bus
VAC	Vide (courbe de pression)
VMS-B	Module du système de gestion du vide

\* Marquage sur la pompe à vide

Concepts spécifiques au

produit

## 1.3.5 Explication des termes

Vide fin	Plage de mesure de la pression allant de : 1 mbar à 0,001 mbar (0.75 Torr– 0.00075 Torr)
Vide grossier	Plage de mesure de la pression allant de : la pression atmosphérique jusqu'à 1 mbar (atmospheric pressure jusqu'à 0.75 Torr)
PC 3001 VARIO select*	Groupe de pompage avec commande de la vitesse pour la régulation précise du vide à l'aide du régulateur VACUU·SELECT et VACUU·SELECT Sensor.
PC 510 select **	Banc de pompe à vide avec régulation du vide par vanne avec régulateur VACUU·SELECT et VACUU·SELECT Sensor.
VACUU·BUS	Système bus de <b>VACUUBRAND</b> pour la com- munication de périphériques avec des appareils de mesure et des régulateurs compatibles avec <b>VACUU·BUS</b> . La longueur de câble maximale admissible d'un terne est de 30 m.
Adresse VACUU·BUS	Adresse qui permet une affectation unique du client <b>VACUU·BUS</b> dans le bus, par ex. pour le raccordement de plusieurs capteurs d'une même plage de mesure.
Client VACUU·BUS	Périphérique ou composant doté d'un connec- teur <b>VACUU·BUS</b> et intégré au système de bus, p. ex. un capteur, une vanne, un indicateur de niveau de remplissage, etc.
Configuration VACUU·BUS	Affecter une autre adresse VACUU·BUS à un composant VACUU·BUS avec un appareil de mesure ou un régulateur.
Connecteur VACUU·BUS	Connecteur rond 4 pôles pour le système de bus de <b>VACUUBRAND</b> .
VACUU·LAN	Réseau de vide local.
VACUU·SELECT	Régulateur de vide, régulateur à écran tactile ; composé d'une unité de commande et d'un cap- teur de vide.
VACUU·SELECT Sensor ***	<ul> <li>Capteur de vide externe</li> <li>pour le VACUU·SELECTou</li> <li>comme capteur de vide seul.</li> </ul>
* valable aussi pour :	PC 3002 VARIO select. PC 3003 VARIO select.

\* valable aussi pour : PC 3002 VARIO select, PC 3003 VARIO select, PC 3004 VARIO select

\*\* valable aussi pour : PC 510 select, PC 511 select, PC 520 select, PC 610 select, PC 611 select, PC 620 select

\*\*\* Disponible avec ou sans vanne d'aération

## 2 Consignes de sécurité

Les informations de ce chapitre doivent être respectées par toutes les personnes qui travaillent avec l'appareil décrit ici.

Les consignes de sécurité s'appliquent durant toutes les étapes de la vie du produit.

## 2.1 Utilisation

L'appareil ne doit être utilisé que dans un état technique parfait.

## 2.1.1 Utilisation conforme

Utilisation conforme Le régulateur de vide *VACUU·SELECT* est un instrument de la boratoire qui, avec ses périphériques<sup>1</sup>, est destiné à la régulation de la pression absolue dans le domaine du vide grossier et du vide fin.

L'appareil est conçu pour une utilisation en intérieur uniquement. Il est interdit de l'utiliser dans des environnements explosibles. Cet appareil est prévu pour un fonctionnement continu entre 10 °C et 40 °C.

# Les points suivants traitent également de l'utilisation conforme et doivent être respectés :

Γ	
Ľ	
Ľ	 ᅮ

- les instructions du document Consignes de sécurité pour installation de vide,
- le respect du mode d'emploi,
- la notice d'instructions des composants raccordés,
- l'utilisation uniquement d'accessoires ou de pièces de rechange autorisé(e)s.

Toute utilisation différente ou dépassant ce cadre est considérée comme non conforme.

## 2.1.2 Utilisation non conforme

Utilisation

non conforme

Des blessures et des dommages matériels peuvent se produire en cas d'utilisation non conforme et de toute utilisation qui ne correspond pas aux caractéristiques techniques.

1 Pompes à vide, capteurs et accessoires de VACUUBRAND → voir aussi **3.3 Périphérie VACUU·BUS à la page 26** 

## VACUUBRAND®

#### Par utilisation non conforme, on entend :

Utilisation

- non conforme
- toute utilisation contraire à l'utilisation conforme,
- l'utilisation dans des conditions environnementales et de service non admissibles,
- la régulation du vide dans une atmosphère explosible qui ne correspond pas à la conformité ATEX du capteur→ voir la plaque signalétique du capteur.
- l'exploitation d'un produit présentant des défauts évidents ou en cas de dispositifs de sécurité défectueux,
- l'utilisation d'un produit dans un état incomplet,
- le débranchement de la prise en tirant sur le câble,
- l'utilisation du produit pour l'industrie minière ou dans un cadre souterrain.

## 2.1.3 Emplois inadéquats prévisibles



Outre les utilisations non conformes, certains types d'utilisation en lien avec l'appareil sont interdits :

Emplois

inadéquats prévisibles possibles

- l'implantation et l'exploitation du produit dans un environnement potentiellement explosif,
  - les transformations et modifications arbitraires du produit, en particulier si elles nuisent à la sécurité,
  - la mise sous vide de l'appareil dans son intégralité, son immersion dans des liquides et son exposition à des projections d'eau ou à des jets de vapeur,
  - la régulation du vide pour l'extraction de fluides brûlants, instables, explosifs ou explosibles,
  - l'utilisation avec des objets acérés,
  - la mise sous tension/hors tension de l'appareil avec le pied ou à l'aide d'un outil,
  - de commander le régulateur à distance sans avoir à connaître le système de vide connecté.

## 2.2 Description des groupes cibles

#### **IMPORTANT** !

Les utilisateurs des domaines de compétence listés dans la *Matrice des responsabilités* doivent posséder les qualifications correspondant aux actions répertoriées.

## 2.2.1 Qualification du personnel

Signification de la qualification du personnel

Utilisateur	Personnel de laboratoire, p. ex. un chimiste ou un préparateur.
Technicien qua- lifié	Personne possédant une qualification profession- nelle dans le domaine de la mécanique, de l'électrici- té ou de l'équipement de laboratoire.
Technicien quali- fié responsable	Technicien qualifié en charge d'un domaine tech- nique, d'un service ou d'une division.

## 2.2.2 Matrice des responsabilités

Action	Utilisateur	Technicien qualifié	Technicien qualifié responsable
Implantation	X	X	X
Mise en service	X	x	X
Intégration réseau			X
Mise à jour		x	X
Importation/exportation		X	X
de données			
Téléchargement du col-	X	x	X
lecteur de données			
Recherche de défaut	X	X	X
Commande	X	X	X
Commande avancée		x	X
Transmission des erreurs	x	x	X
Dépannage	(x)	x	X
Remplacement du fusible		Y	v
de carte électronique		*	*
Ordre de réparation			X
Nettoyage simple	X	x	X
Nettoyage du capteur*		x	X
Ajustement du capteur*		x	X
Mise hors service	x	x	X
Décontamination**		x	X

\* En option

\*\* Ou décontamination par un prestataire externe qualifié

Matrice des responsabilités et domaines de compétence

## 2.2.3 Responsabilité personnelle

Faire preuve d'une prudence constante

La sécurité et la protection des personnes constituent la priorité absolue. Les interventions et les process qui présentent un risque de sécurité sont interdits.

Vous devez faire preuve d'une prudence constante. Veillez à respecter les instructions données par l'exploitant ainsi que les dispositions nationales concernant la prévention des accidents, la sécurité et la protection du travail.

- ⇒ Avant d'utiliser le régulateur, vous devez avoir lu sa notice d'instructions et compris son fonctionnement.
- protection

Vêtements de

⇒ Les collaborateurs doivent porter les vêtements de protection personnelle imposés par l'exploitant lors des interventions pour lesquelles cet équipement est obligatoire.

## 2.3 Mesures de sécurité

Exigences qualité

et sécurité

Les produits fabriqués par **VACUUBRAND GMBH + CO KG** sont soumis à des contrôles qualité stricts vérifiant leur fonctionnement et leur sécurité. Avant sa livraison, chaque produit subit une batterie complète de tests.

## 2.3.1 Mesures de protection : généralités

- ⇒ Lorsque vous manipulez des pièces contaminées, veillez à respecter les directives et mesures de protection applicables.
- ⇒ Pour toute réparation, adressez-vous exclusivement au service après-vente du fabricant.

#### **IMPORTANT !** Pour toutes les prestations de SAV, la présence de substances dangereuses doit pouvoir être exclue.

- Attention : certains produits colmatants utilisés dans les process peuvent présenter un danger pour l'homme et pour l'environnement. Par conséquent, prenez des mesures de décontamination adaptées.
- Avant de nous renvoyer l'appareil, vous devez remplir une <u>déclaration de sécurité</u>, confirmer les informations renseignées en la signant et nous la faire parvenir.

## 2.3.2 Prise en compte des sources de danger

#### Régulation du vide de process critiques

Danger d'explosion pendant les process critiques

Dangor d'oxplosi

Danger d'explosion pendant les process critiques			
En fonction du process, un mélange explosif peut se former dans l'installation.			
⇒ Ne lancez jamais un process critique sans surveil- lance !			

### Eléments endommagés

Les éléments endommagés, en particulier ceux présentant un **IMPORTANT** ! danger pour la sécurité, doivent être remplacés immédiatement.

- $\Rightarrow$  Veillez à ne pas utiliser des composants endommagés.
- ⇒ Remplacez immédiatement les composants défectueux (câble cassé, prise défectueuse, etc.).

#### Dangers liés à l'énergie électrique

- Énergie électrique Une fois le régulateur arrêté et débranché du secteur, un danger peut subsister en raison d'éventuelles énergies résiduelles au niveau du bloc d'alimentation.
  - ⇒ En cas de dysfonctionnement, remplacez le bloc d'alimentation.
  - $\Rightarrow$  II est interdit d'ouvrir le bloc d'alimentation.

#### Retours au service après-vente

Sécurité des interventions de SAV

Les produits qui présentent un éventuel risque de sécurité ne doivent être expédiés, entretenus ou réparés qu'une fois toute contamination dangereuse éliminée.



⇒ Le formulaire confirmant l'innocuité est disponible au format PDF sur notre site Internet, en suivant ce lien :Certificat de conformité.

## 2.3.3 Catégorie d'appareils ATEX (capteur)

#### Installation et environnement explosif



L'installation et l'exploitation dans de l'unité de commande dans des zones dans lesquelles une atmosphère explosive peut se produire en quantité dangereuse ne sont pas autorisées.

La conformité ATEX<sup>2</sup> est uniquement valable pour **l'intérieur du** capteur de vide en contact avec le fluide, et non pour l'extérieur.

#### Marquage des appareils ATEX

Catégorie d'appareils ATEX



Les appareils portant le marquage (Ex) sont homologuées ATEX conformément à l'indication de la plaque signalétique.

- ⇒ N'utilisez l'appareil que s'il est en parfait état technique.
- ⇒ Ces appareils sont conçus pour des risques mécaniques peu élevés ; ils doivent donc être installés de façon à ne pas être exposés à un endommagement physique.
- Après toute intervention sur l'appareil, son taux de fuite doit être contrôlé.
- Agrément ATEX En cas d'utilisation de l'appareil en association avec un autre appareil présentant une atmosphère explosible (conformément à son homologation), les modifications de l'appareil ne sont pas autorisées et conduisent à l'annulation de son homologation ATEX. Les éléments en contact avec le fluide raccordés à l'appareil doivent présenter une homologation ATEX au moins équivalente à celle de l'appareil lui-même et ne pas influencer négativement l'homologation ATEX de l'appareil, notamment en ce qui concerne la température dans la zone en contact avec le fluide.
- Éviter les mélanges explosibles (u'après vérification qu'aucun mélange explosible ne se forme à l'intérieur de l'appareil, ou alors que rarement et pour de courts laps de temps.

⇒ Aérez éventuellement avec un gaz inerte.

Pour en savoir plus sur la conformité ATEX, reportez-vous à notre site Internet, à l'adresse suivante : <u>www.vacuubrand.com/ATEX</u>

<sup>2 -&</sup>gt; Comparer avec la plaque signalétique : VACUU·SELECT Sensor, VACUU·VIEW (extended), VSK 3000

Explication des

signalétique

tion X

conditions d'utilisa-

Exemple de plaque

## Limitation des conditions d'exploitation

Signification pour les appareils marqués avec X :

- Les appareils possèdent une protection mécanique basse et doivent être installés de manière à ne pas pouvoir subir de dommage mécanique par l'extérieur, par ex. installer un support de pompe protégé contre les chocs, poser une protection anti-éclats pour les fioles en verre du fait d'une implosion possible, etc.
  - Les appareils sont conçus pour une température ambiante et de fluide en exploitation de +10 °C à +40 °C. Ces températures ambiante et de fluide ne doivent en aucun cas être dépassées. Lors du transport / de la mesure de gaz non explosifs, on applique des températures étendues d'aspiration du gaz, voir chapitre : Informations techniques, température des milieux (fluides).

# 2.4 Élimination

## **AVIS**

#### Les composants électroniques et batteries (piles) en fin de vie ne doivent pas être éliminés avec les déchets ménagers.

Les appareils électroniques et batteries (piles) usés contiennent des substances nocives qui peuvent endommager l'environnement ou la santé. Les appareils électriques usagés contiennent en outre des matières premières précieuses qui, si les appareils sont éliminés correctement, peuvent servir dans le processus de recyclage pour la récupération.

Les utilisateurs finaux ont l'obligation légales de remettre les appareils électriques et électroniques usés à un point de collecte autorisé ainsi que de remise de batteries (piles).

- ⇒ Sauvegardez et effacez sous votre propre responsabilité les données éventuelles avant de vous débarrasser de votre appareil électrique.
- ⇒ Si des piles sont incluses : Retirez les piles usagées avant de les jeter.



- ⇒ Éliminez correctement les déchets d'équipements électriques et électroniques et en fin de vie.
- Veillez à respecter les directives nationales en matière d'élimination des déchets et de protection de l'environnement.

https://www.vacuubrand.com/compliance

# **3 Description du produit**

## 3.1 Régulateur de vide VACUU-SELECT

Description du régulateur de vide

Le *VACUU·SELECT* est un régulateur de vide composé d'une unité de commande et d'un capteur de vide externe, par exemple *le capteur VACUU·SELECT Sensor*.



Le régulateur a été développé pour des applications qui requièrent un vide contrôlé. Différentes applications et différents menus sont disponibles pour la commande et la régulation du vide. La commande du régulateur se fait via un écran tactile. Les menus sont de conception conviviale.

Le régulateur contrôle le vide de processus selon les besoins en fonction du mode de fonctionnement et des périphériques raccordés.

En tant que composant du système *VACUU·BUS*, le régulateur offre de nombreuses possibilités de raccordement pour de très diverses applications.

Les processus de vide sont réglés par la commande de pompes de vide ainsi que de vannes de conduite d'aspiration et / ou de ventilation. Si plusieurs vannes d'un même type sont raccordées, ces vannes commutent simultanément, par ex. plusieurs vannes de ventilation.



Pour faire fonctionner le régulateur comme régulateur de vide, il faut au moins un capteur de vide, une vanne et/ou une pompe à vide.

Sans vannes/pompes à vide pilotables, uniquement avec un capteur de vide, le régulateur ne fonctionne pas.

## 3.2 Vues de l'appareil

## 3.2.1 Unité de commande

Le régulateur dispose d'un écran tactile couleur. En fonction de l'encastrement, l'écran peut pivoter de 90°.



comme d'un PC.

#### Vue de dessus + face avant

il ne convient pas pour le branchement d'un USB maître,

## 3.2.2 Interfaces

#### Arrière



pour les douilles et les fiches du VACUU·BUS.

#### **IMPORTANT** !

Solution ⇒ N'utilisez pas les ports USB comme distributeurs, sauf pour les hubs USB dotés de leur propre alimentation en tension.

## **VACUU**BRAND®



table

## 3.2.3 Capteur VACUU·SELECT Sensor (option)

Description du capteur VACUU·SELECT Sensor Pour le produit *VACUU·SELECT*, le capteur de vide est monté à l'extérieur, par exemple sur le boîtier du VACUU·SELECT, sur l'application ou du groupe de pompage. La communication avec le régulateur s'effectue via *VACUU·BUS*.

Le capteur VACUU·SELECT *Sensor* est disponible en deux versions, avec et sans vanne d'aération.

Le capteur de vide est conçu pour mesurer des valeurs sur la plage de vide grossier et pour résister aux produits chimiques. Pour le raccordement au vide, 3 possibilités sont prévues : le raccord cannelé ou en raccordant directement le flexible.

#### Vue de dessus, vue de côté



- 7 *Raccordement VACUU·BUS*
- Raccordement VACOO
- 8 Plaque signalétique

#### Régulateur et capteur VACUU·SELECT Sensor





→ Exemple Principe du VACUU·BUS avec différents composants

## 3.3 Périphérie VACUU·BUS

Les vannes et les capteurs externes de niveau et de vide (jusqu'au vide fin) sont des composants pouvant être raccordés directement au régulateur via le système *VACUU·BUS*.

La fonction de reconnaissance des composants permet d'ajouter ou de supprimer des composants *VACUU·BUS* facilement et à tout moment. La fonction d'activation des composants permet d'activer ou de désactiver les composants raccordés.



#### Composants du VACUU·BUS<sup>1</sup> (Clients)

À sa mise en marche, le régulateur contrôle la configuration active. Les composants *VACUU·BUS* sont automatiquement reconnus, et sont utilisés et surveillés jusqu'à la mise hors tension du régulateur. Si un composant déjà raccordé n'est pas trouvé, le régulateur affiche un message d'erreur.



Avec le *VACUU·SELECT*, tous les *composants du VACUU·BUS* peuvent être activés ou désactivés individuellement, sans qu'il soit nécessaire de débrancher la fiche. La vanne d'aération d'un *capteur VACUU·SELECT Sensor* peut aussi être facilement désactivée au niveau du régulateur.

→ Voir aussi le chapitre : 7.1.10 Gestion / VACUU·BUS

<sup>1 →</sup> voir également le tableau au chapitre : 9.2 Références de commande à la page 97

## 3.4 Exemples d'application

#### Concentrateur sous vide



- 5 Flexible de vide
- 6 Exemple d'application : piège à froid
- 7 Exemple d'application : Concentrateur sous vide

### Séchage sous vide



## 3.5 Commande à distance et interfaces

À partir de la version logicielle V1.04/V1.00 du *VACUU·SELECT*, la communication via RS-232 ainsi que Modbus TCP est prise en charge. Vous pouvez ainsi surveiller ou commander le régulateur à distance depuis un endroit central, par exemple avec un PC ou un système de contrôle de processus.

Raccords → *voir chapitre :* 3.2.2 Interfaces à la page 23

## 3.5.1 Interface série RS-232

En tant que port série, vous pouvez connecter un adaptateur RS-232-USB à l'un des ports USB du régulateur.



## 3.5.2 Modbus TCP

Pour la commande à distance via Modbus TCP, utilisez le port Ethernet RJ45 au dos du régulateur.







Vous trouverez ici une description détaillée des interfaces : <u>Mode</u> <u>d'emploi des interfaces</u>.

# 4 Implantation et branchement

# 4.1 Transport

Les produits **VACUUBRAND** sont conditionnés dans un emballage recyclable conçu pour les protéger durant leur transport.



- L'emballage original du produit est parfaitement adapté pour son transport en toute sécurité.
- Si possible, conservez-le pour envoyer votre appareil en réparation, par exemple.

### Réception de l'appareil

Contrôler l'entrée de marchandises

Vérifiez le contenu de la livraison immédiatement à la réception : elle doit être complète et en parfait état.

- Si vous constatez des dommages, informez le fournisseur immédiatement et par écrit.
- ⇒ Comparez le contenu de la livraison avec le bon de livraison.

## 4.2 Implantation

## Vérifier les conditions d'implantations

- L'appareil doit être acclimaté.
- Les conditions ambiantes doivent respecter les limites d'utilisation spécifiées.

Limites d'utilisation		(US)		
Température ambiante	10-40 °C	50 – 104 °F		
Altitude d'installation, maximum	2000 m au-dessus du ni- veau de la mer	6562 ft above sea level		
Humidité de l'air	30-85 %, sans condensation			
Niveau d'encrassement	2			
Indice de protection (CEI 60529)	IP 40			
Indice de protection (UL 50E)		Туре 1		
Éviter le condensat ou l'encrassement par poussière, liquides, gaz corrosifs.				

## IMPORTANT ! ⇒ Attention à la protection IP du régulateur.

La protection IP n'est garantie que si le régulateur est monté ou installé correctement.

Adapter les conditions d'implantation

## AVIS

# L'électronique peut être endommagée par les éventuels condensats.

Un grand écart de températures entre le lieu de stockage et le lieu d'implantation peut conduire à la formation de condensat.

 À la réception ou après une période de stockage, laissez l'appareil à température ambiante pendant au moins 3 à 4 heures avant de le mettre en service.

### Version appareil de paillasse

Utilisation comme appareil de paillasse

Si le pied est déplié à l'arrière et fixé avec l'entretoise, le régulateur peut être placé et connecté directement sur la surface de travail, par exemple sur la table de laboratoire.



## Version encastrable\*

Utilisation comme appareil encastrable

Pour le montage, des supports sont intégrés au régulateur ou des clips à ressort peuvent être montés. L'élément de commande du régulateur peut alors être directement clipsé dans la découpe de montage d'une station de pompage *VARIO*, d'un meuble de laboratoire ou d'une armoire électrique.



\* le pied est fixe sur l'appareil, c'est-à-dire que la version encastrée peut être dépliée et utilisée à tout moment comme version de table.



#### Encoche de montage (sur tableau électrique, meuble de laboratoire ou gouttière de câbles)

Dimensions de la découpe pour encastrement



Épaisseur de paroi		Dimensions (a) pour encoche de montage	
1 mm	0.04 in.	111,5 mm x 111,5 mm	4.39 in. x 4.39 in.
2 mm	0.08 in.	112 mm x 112 mm	4.41 in. x 4.41 in.
3 mm	0.12 in.	112,5 mm x 112,5 mm	4.43 in. x 4.43 in.

L'encoche de montage doit être découpée avec une tolérance appropriée en fonction de l'épaisseur de paroi du support.

### Fixer les clips à ressort



Clips de fixation + vis D3 x 10

20636593

## 4.3 Raccordement de capteur

Raccorder et monter le capteur VACUU·SELECT Sensor

Montage et raccordement du capteur VACUU·SELECT



- 1. Retirez l'embout de la fiche VACUU·BUS (a) et enfichez-le sur (d).
- 2. Enfichez le capteur VACUU·SELECT Sensor (c) sur la prise VACUU·BUS du régulateur (b) dans le creux préformé.
- 3. À l'aide du tournevis cruciforme, vissez fermement les vis de fixation (e).

### Raccorder d'autres capteurs de vide (option)

VACUU·VIEW VACUU·VIEW extended VSK 3000 **VSP 3000** VACUU · SELECT-Sensor

Rallonge VACUU·BUS 2 m	
Adaptateur en Y VACUU·BUS	

→ Exemple Raccordement d'autres capteurs de vide

20612552

20636656

## 4.4 Raccordement électrique

## AVIS

La validité du marquage CE/UKCA et d'une certification pour les Etats-Unis/Canada (voir plaque signalétique) peut être annulée si une alimentation en tension VACUUBRAND n'est pas utilisée.

- ⇒ Utilisez un bloc d'alimentation VACUUBRAND ou un autre appareil périphérique VACUUBRAND (par ex. station de pompage chimique PC 3001 VARIO select) pour l'alimentation en tension.
- Si l'alimentation en tension n'est pas assurée par un bloc d'alimentation enfichable VACUUBRAND ou par un autre appareil périphérique VACUUBRAND, l'alimentation en tension doit fournir une tension continue stabilisée de 24 V qui ne doit pas délivrer plus de 6,25 A, même en cas de défaut.
- En cas d'utilisation de dispositifs supplémentaires de protection contre les surintensités (par exemple des fusibles), ceux-ci doivent interrompre l'alimentation électrique au plus tard après 120 s pour un courant maximal de 8,4 A.

#### Alimentation en tension à l'aide du bloc d'alimentation\*

Bloc d'alimentation



Bloc d'alimentation longue portée résistant aux courts-circuits avec protection intégrée contre les surcharges et embouts de prises spécifiques aux pays : (a) jusqu'à 11/2020 (b) à partir de 12/2020

#### Préparer le bloc d'alimentation

Préparer le raccordement

- **1.** Retirez le chargeur et les fiches de leur emballage.
- 2. Choisissez la fiche qui convient à votre prise électrique.
- **3.** Positionnez-la sur les contacts métalliques du chargeur.
- **4.** Faites-la ensuite glisser jusqu'à ce qu'elle s'enclenche.

#### Retirer la fiche du chargeur

Retirer la fiche du chargeur

- **1.** Appuyez sur le bouton d'arrêt se trouvant sur le chargeur.
- 2. Retirez la fiche du chargeur.
  - $\boxdot$  Vous pouvez alors y installer une autre fiche.

#### Brancher le bloc d'alimentation sur le régulateur

⇒ Raccordez le câble VACUU·BUS du bloc d'alimentation à la prise d'alimentation située sur le régulateur.

Alimentation en tension à l'aide du bloc d'alimentation



**Brancher l'alimentation en tension** 

⇒ Branchez le bloc d'alimentation à la prise de courant.

### Raccorder l'alimentation en tension via la périphérie

⇒ Branchez le *câble du VACUU·BUS* de l'appareil périphérique, par exemple le groupe de pompage « chimie » *PC 3001 VARIO select*, dans la prise du régulateur.

Alimentation électrique du régulateur via la périphérie



## 4.5 Raccordement au vide

AVERTISSEMENT



## Risque d'explosion en cas de surpression

Évitez les surpressions non contrôlées, p. ex. en cas de raccordement avec une conduite verrouillée ou bloquée.

Le raccordement au vide se fait sur le capteur de vide raccordé. Il existe différentes possibilités de connexion.

#### Possibilités de raccordement



Possibilités de raccordement au capteur VACUU·SELECT Sensor

#### **IMPORTANT** !

- Utilisez un flexible de vide adapté à la plage de vide considérée.
- Posez des tuyaux vers le capteur aussi courts que possible ou raccordez le capteur aussi près que possible du processus.
- ⇒ La saleté, le pliage des tuyaux ou l'endommagement du connecteur du capteur peuvent affecter la mesure.
**(e)** 

#### Raccorder un flexible PTFE

**Matériel de raccordement nécessaire :** écrou-raccord M14x1, bague d'étanchéité, tuyau en PTFE.

- 1. Assemblez la bague d'étanchéité (a), l'écrou-raccord (b) et le tuyau en PTFE (c) comme illustré.
- 2. Insérez le flexible PTFE avec l'écrou-raccord dans le raccord de vide du capteur, et serrez l'écrou-raccord fermement.

#### Raccorder le capteur au vide via le raccord cannelé

**Matériel de raccordement nécessaire :** arbre de tuyau DN 6/10 mm, écrou-raccord M14x1, bague d'étanchéité ; en option : tuyau à vide et collier de serrage adapté.

- 1. Assemblez la bague d'étanchéité (a), l'écrou-raccord (b) et le raccord cannelé (c) comme illustré.
- 2. Insérez le raccord cannelé avec l'écrou-raccord dans le raccord de vide du capteur, et serrez l'écrou-raccord fermement.
- Montez le flexible de vide (d) de l'équipement sur le raccord cannelé et fixez-le, p. ex. à l'aide d'un collier de serrage pour tuyau (f).





(a)

(b)



#### Raccorder le capteur via la petite bride

**Matériel de raccordement nécessaire :** câble de rallonge du VACUU·BUS pour la connexion au régulateur (option), bague de serrage avec bague de centrage universelle ou bague de centrage intérieure pour KF DN16 (outil : clé à fourche SW17).

- 1. Retirez le plot de remplissage et placez la petite bride KF DN16 (b) sur le raccord de vide du capteur (a).
- 2. Vissez la petite bride KF DN16 fermement.



- (c)
- 3. Retirez le cache anti-poussière (c).



- Raccordez le capteur avec la bague de centrage au raccord de l'appareil petite bride KF DN16 →(b).
- 5. Fixez le capteur (a) avec le collier de serrage (c) sur la conduite de vide, comme illustré dans l'exemple.

# 4.6 Raccord d'aération (en option)

DANGER
Risque d'explosion lié à la ventilation avec de l'air.
En fonction du processus, un mélange explosif peut se former lors de la ventilation ou d'autres situations dan- gereuses peuvent se produire.
⇒ Ne jamais ventiler avec de l'air les processus dans lesquels un mélange explosible peut survenir.
⇒ Le cas échéant, aérez à l'aide d'un gaz inerte (pres- sion absolue max. de 1,2 bar/900 Torr).

#### Aérer à l'air ambiant<sup>1</sup>

Pour aérer **(b)** à l'air ambiant, le capteur **(a)** ne doit être raccordé à aucun autre élément.



(b) (c) (a) Aérer au gaz inerte – Raccorder la vanne d'aération<sup>1</sup>

Équipement de raccordement nécessaire : flexible pour raccord cannelé, p. ex. un flexible en silicone 4/5 mm

- ⇒ Montez le flexible (c) sur le raccord de la vanne d'aération (b).
  - ✓ Vanne d'aération avec flexible monté pour l'aération au gaz inerte<sup>2</sup>.



2 Éviter les surpressions.

# 5 Interface utilisateur

# 5.1 Activer le régulateur

Activer l'appareil



#### ⇒ Appuyez brièvement sur le bouton ON/OFF du régulateur



☑ Démarrez l'appareil.



☑ Une remarque s'affiche

#### Fonctions du bouton ON/OFF

Bouton ON/OFF	ON/OFF	Signification
		Activer le régulateur
		Appuyer brièvement sur le bouton ON/OFF
		Arrêter le régulateur
	Maintenir le bouton ON/OFF appuyé pendant	
		~3 secondes et confirmer la fenêtre pop-up.
		Verrouiller / déverrouiller le régulateur
		Appuyer brièvement sur le bouton ON/OFF.
		Verrouiller contre une commande accidentelle, par ex.
		lors du nettoyage de l'affichage.
		Redémarrage du régulateur (Reboot)
		Maintenir le bouton ON/OFF appuyé pendant
		~10 secondes.

# 5.1.1 Écran tactile

Commande par écran tactile Le régulateur est un appareil avec commande à écran tactile. Un effleurement permet de sélectionner par ex. une application et de la démarrer ou de l'arrêter.

#### **AVIS**

Un contact accidentel avec l'écran tactile peut déclencher des actions involontaires.

- Verrouillez le régulateur pour éviter toute manipulation involontaire. Appuyez brièvement sur le bouton ON/OFF du régulateur pour verrouiller / déverrouiller.
- Placez le régulateur de manière à ce que l'écran tactile ne puisse pas être touché par inadvertance.

Différents gestes permettent d'utiliser des fonctions avancées de l'appareil : Passer d'un affichage à l'autre, éditer des applications ou utiliser les fonctions d'aide et de contexte.

# 5.1.2 Gestes pour la commande

Symboles de gestes



Appuyer, effleurer

sens indiqué

et faites glisser dans le



appuyer et maintenir

faire glisser à gauche/à droite, tous deux possibles

maintenir appuyé et tirer dans le sens affiché

relâcher sur la position

# 5.2 Configurer l'appareil

Pour configurer l'appareil, suivez, lors de la première activation de l'appareil ou après une réinitialisation aux valeurs par défaut, les instructions à l'écran.

#### 5.2.1 Remarque sur l'enregistrement de données

Avant que le régulateur passe à l'affichage du processus, vous recevez une fenêtre pop-up avec des informations sur l'enregistrement des données actuelles.

→ Exemple Pop-up d'information Enregistrement des données

Intervalle de collection des données	60 secondes
Enregistrement du diagnostique	Minimal

#### Enregistrement des données

- Intervalle d'enregistrement du collecteur de données
- Enregistrement des données de diagnostic
- Sélectionnez vos réglages préférés et confirmez la remarque.

À l'état à la livraison ou après la réinitialisation aux valeurs par défaut, le collecteur de données est désactivé et l'enregistrement des données de diagnostic est prédéfini sur *Minimal*.

La remarque sur l'enregistrement des données apparaît avec chaque redémarrage du régulateur.

Pour des adaptations ultérieures du collecteur de données

→ Voir le chapitre : 7.3 Collecteur de données à la page 83

Pour des adaptations ultérieures des données de diagnostic

→ Voir le chapitre : 7.4 Service après-vente à la page 84

#### 5.2.2 Orientation de l'écran

#### Orientations supportées de l'écran



→ Exemple Affichage en format paysage et en format portrait **IMPORTANT !** Dans les descriptions ci-après portant sur l'utilisation et les différentes fonctions de l'appareil, l'écran est vertical (orientation portrait). Ces descriptions sont toutefois également valables lorsque l'écran est horizontal (orientation paysage), même si les éléments de commande ne se trouvent pas dans le même ordre.

Modifier l'orientation de l'écran

→ Voir le chapitre : 7.1.7 Paramètres à la page 70

# 5.3 Éléments de commande et d'affichage

Ce chapitre récapitule et explique clairement les éléments de commande et d'affichage du régulateur.

➡ Il vous sera utile pour vous remémorer la signification d'un écran ou d'un élément de commande en cours d'utilisation de l'appareil.

# 5.3.1 Affichage du processus (écran principal)

Après l'activation de l'appareil, l'affichage du processus apparaît. L'affichage du processus est l'écran principal du régulateur. L'affichage s'adapte à l'application sélectionnée, par ex. le nom de l'application, les étapes du processus, la valeur de consigne.



#### Éléments de l'affichage du processus

- Signification
- 1 Barre d'état avec bouton d'aide, date / heure, message d'erreur
- 2 Ligne de titre : nom de l'application, de l'affichage ou du menu
- **3** affichage de la pression analogique et numérique avec pression de consigne et réelle
- 4 Bouton Ouvrir le menu d'application
- 5 Icône de l'application avec heure du processus, ouvrir la liste des paramètres
- 6 Ouvrir / fermer l'affichage des étapes du processus
- 7 Boutons de niveau, adapter la valeur de pression pendant le fonctionnement
- 8 Affichage des étapes du processus
- 9 Navigation à l'écran
- **10** Boutons de commande = éléments pour la commande

# 5.3.2 Éléments d'affichage

#### Barre d'état

Codage de couleur de la barre d'état

Couleur	Signification
Gris	Standard
Jaune	Avertissement
Rouge	Défaut

#### Sons

Sons

Signal sonore	Signification
<b>у))</b> Л	<ul> <li>Son du bouton s'il n'est pas sur silencieux</li> <li>▶ Retour de saisie</li> </ul>
>> <b>))</b> ۲.۲.۲.۲	<ul> <li>Avertissement ou défaut</li> <li>Indique qu'un défaut ou un avertissement est présent.</li> <li>Actif tant que l'état d'erreur persiste.</li> </ul>

### Affichage de la pression

→ Exemple	Symbole (icône)	Signification		
Affichage de la pression standard		<ul> <li>Affichage de la pression standard</li> <li>Courbe de pression – affichage de la pression analogique.</li> <li>Affichage de la pression numérique.</li> </ul>		
	mbar M	Bleu Pression réelle		
		Gris Plage de régulation		
		Pression de consigne		
	1001	Ligne de démarcation bleue – animée pendant le fonctionnement		
		Pression réelle et unité de pression		
→ Exemple Affichage de la pression PC 520, PC 620	10 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000	<ul> <li>Affichage pour 2 raccordements au vide</li> <li>Affichage de la pression analogique et numérique pour 2 process</li> <li>Appuyer sur le symbole permet de passer d'un process à l'autre</li> </ul>		

Fenêtre pop-u

→ Exemples	Graphique	Signification
nêtre pop-up	Pression de consig 0.001-1000 mbar 15 7 8 9 ARRÊT 4 5 6 ATM 1 2 3 AUTO 0 <b>—</b>	<ul> <li>Clavier numérique avec touches spéciales</li> <li>Saisir des valeurs numériques.</li> <li>Sélectionner la fonction avec les touches spéciales (ARRÊT, ATM, AUTO).</li> <li>Affichage de valeurs min/max.</li> <li>Pas de prise en charge de valeurs en dehors de la plage de saisie autorisée.</li> </ul>
	example q w e r t z u i o p ü a s d f g h j k l ö ä û y x c v b n m û 8123 8123	<ul> <li>Clavier virtuel</li> <li>Saisir des valeurs alphanumériques dans le champ de saisie.</li> <li>Passage automatique entre querty ou quertz.</li> </ul>
	Durée [th::mm:ss] 05 06 00 00 : 07 : 01 01 08 02 02 09 03	<ul> <li><i>Timepicker</i></li> <li>Régler la valeur horaire en faisant défiler des chiffres.</li> </ul>
	Fort Normal Faible Arrêt 0° 0° 0° 0° 0° 0° 0° 0° 0° 0° 0° 0° 0°	<i>Liste pop-up</i> ▶ Sélectionner la fonction ou le réglage.
	Erreurs et avertissements LEVEL-S 1 Niveau de remplissage [0x0401] atteint Confirmer pour acquitter les erreurs	<ul> <li>Message ou message de défaut</li> <li>Message, message de défaut en texte clair.</li> <li>Confirmer le message, acquitter le défaut.</li> </ul>

#### Fenêtre pop-up (menus contextuels)

#### Liste de paramètres

Graphique Signification Liste de paramètres avec champs de X test ? saisie Affichage et adaptation de valeurs └ Pomper ? Durée 00:02:00 hh:mm:ss relatives à l'application. ARRÊT mbar Minimum Regroupement par étape de process - Maintenir le vide ? L'affichage de la liste de paramètres Pression de --- mbar consigne s'adapte à l'application sélectionnée. Durée ARRÊT hh:mm:ss Mise hors tension si ARRÊT mbar la pression aug-mente jusqu'à Étape du processus active Bleu Gris Étape du processus inactive

→ Exemple Liste de paramètres

# 5.3.3 Éléments de commande et symboles

#### Barre d'état



→ Exemple Menu principal

Symbole (icône)	Signification
?	<ul> <li>Ouvrir l'aide</li> <li>▶ Ouvrir des<i>conseils pour l'utilisation</i> depuis un niveau de menu au choix.</li> </ul>
	<ul> <li>USB raccordé</li> <li>Indique d'un appareil de stockage est raccordé sur le port USB.</li> </ul>
	<ul> <li><i>Ethernet raccordé</i> (option)</li> <li>▶ Indique qu'un câble Ethernet est branché.</li> </ul>
• • • • •	<ul> <li>Adaptateur RS-232 raccordé (option)</li> <li>▶ Indique qu'un convertisseur RS 232 / USB est raccordé.</li> </ul>
•])	<i>WiFi actif</i> (option) Indique qu'un adaptateur USB pour réseau local sans fil est branché.
Date / heure	<ul><li>Date et heure</li><li>Indique la date et l'heure au format prédéfini.</li></ul>
vacuubrand Process	<ul> <li>Ouvrir l'affichage du processus</li> <li>Retourner à l'affichage du processus depuis un niveau de menu au choix ; symbole de l'affi- chage du processus : </li> </ul>



Affichage du processus, adapter la pression de consigne, même pendant le fonctionnement

	Symbole (icône)	)	Signification			
	10 100		<ul> <li>Courbe de pression – affichage de la pression analogique</li> <li>Adapter la pression de consigne en décalant le marquage de la flèche.</li> </ul>			
	VAC	АТМ		Marquage de flèche pour la pression de consigne		
- ; ;	1 1001 mbar		Affichage ▶ Adapter l'élémer	<i>de la pression numérique</i> la pression de consigne en touchant it.		
C	<b>+</b>		Touches d ► Adapter l'élémer	<i>le niveau</i> (pas de curseur !) la pression de consigne en touchant it.		
			Bleu actif			
			Gris verrouillé			

# Éléments de commande – adapter la pression de consigne

Touche ou





Affichage du processus

symbole (icône)		Significat	lion		
actif	verrouillé	<ul> <li>Icône de l'application</li> <li>Appuyer brièvement sur la touche : Ouvrir la liste des paramètres.</li> </ul>			
		Appuyer longuement sur la touche : Ouvrir le menu contextuel.			
		<ul><li><i>Raccourci</i></li><li>▶ Ouvrir le menu des applications.</li></ul>			
	<	<ul> <li>Flèche droite / gauche</li> <li>Ouvrir / fermer l'affichage des étapes du processus.</li> </ul>			
Réguler le vide		<ul> <li>Affichage des étapes du processus</li> <li>▶ Ouvrir la liste des paramètres.</li> </ul>			
Fin du process		<ul> <li>Affichage des étapes du processus.</li> </ul>			
		Bleu	étape du processus active pendant le fonctionnement		
		Gris	Étape du processus inactive		
		<ul> <li>Navigation à l'écran</li> <li>▶ Passer entre les écrans d'un niveau de menu.</li> </ul>			
		Bleu	Page sélectionnée		
		Gris	Autres pages du niveau		
Étape du processus		Poursuivr prévu dan ▶ Démarr chée, en tenir le	e avec [texte sur le bouton], si cela est as le processus er l'étape de processus suivante, affi- n appuyant sur le bouton, par ex. main- vide.		



→ Exemple Liste de paramètres

Eléments	de	commande -	- liste	des	paramètres

Symbole (icône)	Signification
×	<ul> <li>Annuler</li> <li>Annuler la saisie ou la sélection.</li> <li>Retourner à l'affichage précédent.</li> <li>Quitter le menu.</li> </ul>
?	<ul> <li>Aide pour l'étape du processus</li> <li>Afficher les informations sur l'étape du processus.</li> </ul>

Liste de paramètres		<ul> <li>Confirmer</li> <li>Confirmer la saisie ou la sélection.</li> <li>Quitter le menu.</li> <li>Acquitter le défaut.</li> </ul>		
	Txt/Num	<ul> <li>Champ de saisie ou champ de sélection</li> <li>Appuyer pour ouvrir une fenêtre pop-up pour la saisie de valeurs ou la sélection d'une fonction, également pendant le fonctionnement.</li> </ul>		
		Bleu	Champ de saisie pendant le fonction- nement	
		Noir	Champ de saisie à l'arrêt	

# Éléments pour la commande

-	Bouton actif verrouillé		Fonction
	C		<ul> <li>Démarrage</li> <li>Démarrer l'application – uniquement dans l'affi- chage du processus.</li> </ul>
	0		<ul><li>Arrêt</li><li>▶ Arrêter l'application – toujours possible.</li></ul>
	VENT*		<ul> <li>VENT – ventiler le système (option)</li> <li>Bouton enfoncé moins de 2 s = aération courte ; la régulation continue.</li> </ul>
-	VENT*		Bouton enfoncé plus de 2 s = aération jusqu'à atteindre la pression atmosphérique ; la pompe de vide s'arrête.
			<ul> <li>Bouton enfoncé pendant l'aération = arrêt de l'aération</li> </ul>
			<i>Favoris</i> ▶ Appeler le menu des <i>Favoris.</i>

\* Le bouton s'affiche uniquement si la vanne de ventilation est raccordée ou activée.



= vanne de ventilation raccordée et activée

= aucune vanne de ventilation raccordée, ou elle est dé-



Affichage du processus

#### Autres icônes avec fonction

Sym- bole	Signification
	<ul> <li>Éditer</li> <li>Dans l'éditeur d'application, saisir une description pour une nouvelle application.</li> </ul>
	<ul> <li>Configuration des étapes du processus</li> <li>Dans l'éditeur d'application, ajuster les détails des étapes du processus.</li> </ul>

# 6 Commande

Le régulateur peut être commandé en fonction de la pratique. À partir d'une série d'applications préparées, vous pouvez sélectionner, modifier et démarrer une application. Les réglages ajustés pour l'application sélectionnée peuvent être effectués à tout moment dans la liste de paramètres ou directement via les **5.3.3 Éléments de commande et symboles à la page 48**.

# 6.1 Applications

# 6.1.1 Sélectionner et démarrer une application



#### 6.1.2 Adapter la pression de consigne

08.05.2018 14:15 (vacuubrand)

100

1000

Filtration

49.5

65

Le régulateur offre différentes possibilités d'adapter la pression de consigne, même pendant le fonctionnement en cours.

Modifier la pression de consigne dans la liste de paramètres



1

Appuyer,

effleurer



Saisir une valeur de consigne dans la fenêtre pop-up et confirmer 2x la saisie.





#### Ajustement fin via les boutons de niveau



# **VACUU**BRAND®



#### Adapter la pression de consigne via le marquage de flèche

# Adapter la pression de consigne dans l'affichage de la pression numérique



Appuyer, effleurer





Saisir une valeur de consigne dans la fenêtre pop-up et confirmer la saisie.





# pression.

☑ La régulation du vide se poursuit.

# Aérer jusqu'à la pression atmosphérique



# 6.1.3 Aérer

#### Aérer ponctuellement

Arrêter l'application

Appuyer, effleurer



# 6.1.4 Arrêter l'application



 La régulation du vide s'arrête.

# 6.2 Paramètres de l'application (liste de paramètres)

Dans la liste de paramètres, vous pouvez modifier et adapter individuellement différentes valeurs relatives au processus avant et pendant le fonctionnement.

# 

Adapter les paramètres

**1.** Ouvrir la liste des paramètres.



2. Appuyer sur le champ de saisie souhaité.

→ Exemple Adapter la *vitesse* 

#### Commande



# 6.3 Déroulement graphique de la pression

Sur le même niveau que l'affichage du processus se trouve le *déroulement graphique de la pression*. Le menu affiche les courbes de pression des valeurs de vide mesurées. La courbe de mesure ne disparaît qu'au prochain démarrage d'une application et sera ensuite à nouveau enregistrée.

#### Appeler le déroulement de la pression vacuubrand → Exemple < vacuubrand ⇔ raphique de l'évolution de la pressioness Évaporation automatique Appeler le déroule-VS-C 2 VS-C 1 ment graphique de [mbar] 913 mbar 1.7 mbar 1000 la pression AUTO 100 .8 10 faire mbar glisser à 1 gauche 0.1 0.001 00:00:00 00:06:55 [hh:mm:ss] 'ENT VENT

⇒ Faire glisser l'affichage à gauche.



#### Affichage du déroulement graphique de la pression



- 1 Nom du menu
- 2 Légende de couleur du / des capteur(s) de vide
- 3 Courbe(s) de mesure
- 4 Diagramme pression-temps
- VS-C 1 □ VS-C 1
   S-C 2 □ VS-C 2
   S-C 2 □ VS-C 2<

vacuubrand

Process 🦳

# 6.4 Menu principal

Sur le même niveau que l'affichage du processus se trouve le menu principal. À partir du menu principal, vous accédez aux sous-menus du régulateur.

Appeler le menu principal



Affichage du menu principal



La fonction des différents sous-menus est indiquée par les icônes et le marquage correspondant.

→ Voir aussi le chapitre : 7.1 Commande étendue

→ Exemple Appeler le menu principal



glisser à droite

# 6.4.1 Applications



Toutes les applications sont répertoriées dans ce menu : applications de base, applications favorites et applications nouvellement créées.

#### Appeler le menu des applications



→ Exemple Appeler le menu contextuel des applications

maintenir

appuyé



Afficher le menu contextuel





 Le menu contextuel apparaît.

⇒ Dans le menu contextuel, sélectionnez la fonction nécessaire.

Vous souhaitez transférer vos applications sur un autre VACUU·SELECT ?

⇒ Utilisez tout simplement la fonction d'exportation décrite au chapitre : 7.1.9 Gestion / importation-exportation

ĺ

# 6.4.2 Favoris



Les applications enregistrées dans les favoris sont marquées d'une étoile.

#### Créer des favoris



- Bouton avec marquage de favori.
- Application listée dans le menu des favoris.

#### Supprimer des favoris

 Image: Description

Sélectionner

Afficher la description

Njouter

Savoris

Iter

Ileurs standard

☑ Texte modifié dans le

menu contextuel.

- ⇒ Appelez le menu contextuel.
- ➡ Cliquez sur : supprimer des favoris et confirmez l'action.



- Bouton sans marquage de favori.
- Application supprimée du menu des favoris.
- 20901058\_FR\_VACUU·SELECT\_V1.13\_220524

→ Exemple Supprimer des favoris

# 7 Menu principal

# 7.1 Commande étendue

# 7.1.1 Éditeur d'application



Dans l'éditeur d'application, vous pouvez regrouper votre propre application selon le principe des blocs de construction et l'enregistrer sous un nom approprié dans le régulateur.

Les applications existantes peuvent être utilisées comme modèle, être également modifiées avec l'éditeur d'application et être enregistrées sous un nouveau nom.

En cas d'applications nombreuses, vous pouvez faire défiler la vue d'ensemble des étapes du processus.



#### Appeler l'éditeur d'application



#### Affichage de l'éditeur d'application

- 1 Barre de menu
- 2 Vue d'ensemble des étapes du processus
- **3** Bloc de construction défilable avec étapes individuelles du processus à sélectionner.

# 7.1.2 Barre de menu et description

#### Barre de menu

Boutons d'icône		Signification		
actif	verrouillé	Modèles d'application		
		Parmi une série d'applications existantes, choi- sir une application à modifier.		
G	G	<ul><li>Nouveau</li><li>▶ Créer une nouvelle application.</li></ul>		
		<ul><li><i>Enregistrer</i></li><li>Enregistrer l'application.</li></ul>		
	R	<ul><li><i>Enregistrer sous</i></li><li>▶ Nom de l'application.</li></ul>		



→ Exemple éditeur d'application



→ Exemple éditeur d'application

#### Description de l'application



**Nouvelle application**, ce nom est modifié automatiquement dès que vous affectez à votre application un nom approprié avec *Enregistrer sous*.

**Description de la nouvelle application**, vous pouvez saisir ici une brève description pour votre application. Cette description apparaît plus tard dans la liste des paramètres. Les descriptions propres sont uniquement affichées dans la langue du créateur.

Ouvrez le menu contextuel pour la saisie d'une description en appuyant sur le bouton :

# 7.1.3 Vue d'ensemble des étapes du processus

Les étapes individuelles du processus peuvent être ajoutées et supprimées par glisser / déplacer (Drag-and-Drop). Si une étape du processus est glissée sur la surface d'édition, la représentation change. L'étape du processus est représentée sous forme de cartouche numérotée.

#### Signification de la / des cartouches d'étape du processus



- 1 Configuration des étapes du processus
- 2 Cartouche d'étape du processus, numérotée.

→ Exemple Cartouches d'étape du processus



La **configuration de l'étape du processus** vous permet de définir quels paramètres seront affichés plus tard dans la liste des paramètres et validés pour la modification.

Chaque **cartouche d'étape du processus** représente une étape du processus. Maintenir appuyé et faire glisser la numérotation pour placer les cartouches de l'étape du processus comme vous le souhaitez. Une **barre bleue** apparaît comme élément optique pour le positionnement d'une cartouche de l'étape du processus à l'emplacement où un positionnement est possible.

La **numérotation** des cartouches de l'étape du processus se fait de haut en bas, de 1 à n. Si une cartouche de l'étape du processus est nouvellement insérée, décalée ou retirée, la numérotation s'adapte automatiquement.

# 7.1.4 Fin du processus



La **fin du processus** signifie la fin définie d'une application. Les étapes du processus peuvent uniquement être positionnées avec elle.

# 7.1.5 Modifier l'application

#### Créer une nouvelle application



# Menu principal

# VACUUBRAND®





7.1.6 Supprimer une étape du processus

I L'étape du processus supprimé n'est plus affichée dans la liste de paramètres de l'application.

#### 7.1.7 Paramètres



Dans ce sous-menu, vous pouvez adapter l'affichage à l'écran, changer la langue et effectuer des préréglages pour une périphérie *VACUU·BUS* raccordée.

#### Appeler le sous-menu Paramètres



#### Signification des menus contextuels



Le point **Affichage** permet d'effectuer différents préréglages pour l'affichage de l'écran.

Le point **Sons** permet de régler ou de couper le volume sonore des signaux sonores d'avertissement et de toucher.

Le menu **Paramètres pays** permet de sélectionner la langue et l'unité de pression.

### VACUUBRAND®

→ Exemple Vue d'ensemble

Menus contextuels Réglages



Les **réglages de base** permettent de définir des préréglages pour votre processus :

#### Signification des réglages de base

Fonction Réglage Signification Auto marche\* Arrêt / Marche Off : le régulateur reste sur Arrêt lors de l'activation de la tension d'alimentation. On : une application démarrée reprend après l'arrêt de la tension d'alimentation (coupure ou panne) et l'activation suivante. Recommandé, par ex. si le réglage préalablement en marche doit être démarré avec un interrupteur externe dans le meuble de laboratoire. VS-C\_/ Jauge à vide Sélection de la jauge de vide pour VS-P le réglage si plusieurs sont raccordées. VS-C \_: Vide grossier, VS-P : Vide fin Utiliser la vanne de Arrêt / Marche Off : la vanne de ventilation ne ventilation en cas de commute pas en cas de modification de la valeur de consigne. changement de la valeur de consigne On : la vanne de ventilation commute si nécessaire pour l'adaptation de la valeur de consigne. Temps de marche de la Arrêt / hh:m-Durée définie pour le temps de marche de l'eau de refroidisseou des électrovannes de m:ss gestion de l'eau\*\* ment. Temporisation du ou des Arrêt / Temporisation pour la coupure après le message de niveau plein capteur(s) de niveau de hh:mm:ss remplissage\*\*

 \* Pour utiliser la fonction de démarrage automatique, il est nécessaire d'installer un kit d'extension (#20683250) pour les types de pompe suivants dénommés VARIO select : ME 16, ME 16C, MD 12, MD 12C, MV 10, MV 10C, PC 3010, PC 3012, PC 3016. Des types de pompe mentionnés ci-dessus dénommés NT VARIO select ne nécessitent aucun kit d'extension de démarrage automatique.

\*\* Option : s'affiche une fois les composants raccordés et reconnus.

Le menu contextuel des *réglages de base* s'adapte aux composants *VACUU·BUS* raccordés, par ex. un capteur de niveau est raccordé et activé via la *détection de composants* ⇒ Saisie pour la temporisation listée dans le menu contextuel.

Vue d'ensemble Réglages de base possibles

### 7.1.8 Réglages / gestion



Zone admin du régulateur – uniquement pour le personnel avec une autorisation.

#### Appeler le sous-menu de gestion



Sous-menu avec boutons pour les sous-menus administratifs.

#### Signification des menus contextuels

1

→ Exemple Vue d'ensemble Menus contextuels Gestion



Adaptations pour date et heure.


Préréglages pour l'intégration du régulateur dans votre **réseau**.

Activer / désactiver la commande à distance via Modbus.

Préréglages pour **interface série** et alignement des réglages de communication (COM) pour RS-232.

Activer / désactiver la commande à distance RS-232.

Installer la **mise à jour logicielle** de la clé USB raccordée.

Réinitialiser le régulateur aux valeurs par défaut.

- **IMPORTANT !** En cas de réinitialisation aux valeurs par défaut, toutes les données, tous les réglages et toutes les applications sont supprimées. Le collecteur de données est coupé et l'enregistrement des données de diagnostic retourne au niveau *minimal*.
  - Sauvegardez vos réglages, applications et données, voir le chapitre : 7.1.9 Gestion / importation-exportation et 7.3 Collecteur de données



#### 7.1.9 Gestion / importation-exportation

Appeler le sous-menu Importation / exportation

#### Signification des menus contextuels



Vous pouvez utiliser la fonction d'exportation pour transférer des données, par ex. applications créées sur d'autres régulateurs, via une clé USB.

Vous pouvez définir l'exportation des données de manière ciblée en appuyant sur le champ de saisie : Complet, Paramètres ou Applications.

Vous pouvez utiliser la fonction d'importation pour transférer des données depuis un autre régulateur externe.

#### 7.1.10 Gestion / VACUU·BUS



Le sous-menu *VACUU·BUS* simplifie la détection et la gestion de composants *VACUU·BUS*.

#### Appeler le sous-menu VACUU·BUS



Appuyer, effleurer



Les boutons affichés appellent des menus contextuels. Les menus contextuels facilitent la commande des préréglages pour les composants *VACUU·BUS*, par ex. configuration de l'adresse, détection des composants raccordés. Ce sous-menu permet par ailleurs un alignement des jauges de vide et des capteurs de niveau de remplissage.

#### Signification des menus contextuels







#### La détection des composants

scanne tous les composants raccordés et actualise la liste des périphéries VACUU·BUS raccordées dans le régulateur.

Exemple : si un capteur de niveau est retiré et la détection des composants effectuée, le capteur de niveau n'est ensuite plus listé dans la configuration des composants.

### Menu principal

#### VACUUBRAND.

Vue d'ensemble Menus contextuels VACUU·BUS



Annuler

Confirmer





La configuration des composants

permet de modifier ou de réaffecter en toute facilité les adresses des composants raccordés.

#### L'activation des composants

permet d'activer ou de désactiver individuellement des composants VACUU·BUS raccordés, c'est-àdire que les composants peuvent rester raccordés, mais qu'ils sont activés ou désactivés sur le régulateur, selon les besoins, pour le processus en cours.

Champ de commande pour l'**ajus**tement des capteurs de vide raccordées à la pression ambiante et sous vide, → *voir chapitre :* **7.2** *Ajustement du capteur de vide*.

#### OPTION

Champ de commande pour l'ajustement des **capteurs de niveau de remplissage** raccordés.

### 7.1.11 Administration / extensions de fonctions



Le sous-menu des extensions de fonctions est conçu pour l'activation de fonctions supplémentaires. Pour l'activation, vous avez besoin d'une clé USB avec un fichier de licence valide ou un code de licence pour la saisie sur le clavier virtuel.

#### → Exemple vacuubrand Appuyez sur ⇔ Administration Process Menu principal \ Paramètres \ Administration \ Extensions de fonctions et faites glisser dans le sens indiqué loaicie exportatio Appuyer, effleurer Vue d'ensemble Menus contextuels Information de déverrouillage **VACUU·BUS** Pour acquérir des extensions de fonction pour votre VACUU-SELECT, merci de contacter le service commercial VACUUBRAND et indiquez les informations suivantes : 0045265121 Numéro de série Date de fabrication 2018/04 Annuler E-Mail: info@vacuubrand.com Tel.: +49 9342 808-5550

#### Appeler le sous-menu des extensions de fonctions



#### Signification des menus contextuels

Les informations pour l'activation vous montrent les données de contact et les indications dont vous avez besoin pour votre appareil. Pour la commande d'une licence pour l'activation de fonctions supplémentaires, veuillez toujours indiquer le numéro de série et la date de fabrication de votre appareil.

#### Activation de fonctions

Si vous disposez d'une licence valable, veuillez suivre le guidage utilisateur qui s'affiche dès que vous insérez la clé USB avec le fichier de licence. En alternative, vous pouvez saisir le code de licence avec le clavier virtuel.



Confirmer

https://www.vacuubrand.com/20901536

### 7.2 Ajustement du capteur de vide

Le régulateur permet d'étalonner les capteurs de vide de type *VACUU·SELECT Sensor*, *VACUU·VIEW*, *VACUU·VIEW extended*, *VSK 3000* et *VSP 3000* de VACUUBRAND.

Í

⇒ Respectez le mode d'emploi du capteur de vide.

### 7.2.1 Ajustement du capteur, généralités

L'ajustement du capteur ne fait pas partie des opérations courantes. Il ne doit être réalisé que lorsque les mesures obtenues s'écartent des valeurs de référence normales ou que l'affichage de la pression apparaît déréglé.

En cas d'encrassement de l'installation de production de vide, p. ex. par de l'huile, des particules ou de l'humidité, ces impuretés peuvent fausser l'ajustement du capteur de vide.

⇒ Nettoyer les capteurs de vide encrassés avant de les ajuster
 → voir le mode d'emploi du capteur de vide.

## AVIS

Pour un nouveau ajustement, les pressions de référence doivent être connues avec précision.

L'incertitude de la détermination de la pression de référence se fond dans l'incertitude de mesure du capteur.

- ⇒ Réalisez un ajustement en deux étapes : sur la pression atmosphérique et sur le vide.
- Si la valeur de pression actuelle se trouve dans une plage dans laquelle un ajustement n'est pas possible, le champ pour la saisie de la valeur de pression est inactif.
- Si possible, vérifiez le vide avec un instrument de mesure de référence calibré. Si l'ajustement sous vide est effectué sur le vide final d'une pompe à vide et que la pression n'est pas déterminée à l'aide d'un vacuomètre précis, une erreur de mesure peut éventuellement se produire, en particulier si la pompe à vide n'atteint plus le vide final (par ex. en raison de condensation, de panne, d'encrassement ou de fuites).
- Si la pression atmosphérique au lieu d'implantation de l'appareil n'est pas connue avec précision (prendre en compte l'altitude au-dessus du niveau de la mer), il convient de ne pas procéder à un ajustement sur la pression atmosphérique.



#### AVIS

Le nouveau ajustement d'un VACUU·VIEW extended ou d'un VSP 3000 ne peut être effectué qu'après mise en température de l'installation. Pendant la mise en température, aucun ajustement ne peut être effectué.

Attendez au moins 20 minutes après la mise sous tension avant d'ajuster le capteur.

#### Plage d'ajustement du capteur de vide

Plage d'ajustement du capteur de vide

Un ajustement du capteur de vide est possible dans les plages de
 pression suivantes :

Capteur VACUU·SELECT	Sensor, VACUU·VIEW, VSK 3000
Pression atmosphérique	> 700 mbar (525 Torr)
Vide	< 0,1 mbar (Torr)
Pression de référence	0,1 – 20 mbar (0,1 – 15 Torr)
VACUU·VIEW extended,	VSP 3000
Pression atmosphérique	> 700 mbar (525 Torr)
Vide	< 0,001 mbar (Torr)

### 7.2.2 Ajustement sur la pression atmosphérique

Ajustement du capteur sur la pression atmosphérique

#### Ajuster le capteur sur la pression atmosphérique

Il est uniquement possible de procéder à un ajustement sur la pression atmosphérique lorsque la pression est supérieure à 700 mbar.

- 1. Aérez le capteur de vide.
- 2. Assurez-vous que la pression atmosphérique est effectivement appliquée au capteur de vide.
- **3.** Mesurez la pression ambiante du lieu d'implantation avec précision, par exemple à l'aide d'un baromètre précis, en s'adressant à un aéroport ou à l'Office météorologique.

## **IMPORTANT !** ⇒ *VSP 3000 :* attendre 20 minutes avec la pression atmosphérique appliquée avant d'ajuster le capteur.



- 4. Sélectionner le menu contextuel Ajustement des capteurs de vide : Paramètres\Gestion\VACUU·BUS\Ajustement des capteurs de vide
- 5. Tapez sur le champ Valeur actuelle du capteur à ajuster.
- 6. Saisissez la valeur de pression actuelle dans la fenêtre contextuelle. La plage de valeurs possibles est affichée dans le pop-up.
- 7. Confirmez la saisie.
  - ☑ Capteur de vide ajusté sous atmosphère.

### 7.2.3 Ajustement sous vide (point zéro)

Ajustement du capteur sur le vide

Ajustement du capteur VACUU·SELECT, VACUU·VIEW, VSK 3000

Il est uniquement possible de procéder à un ajustement sur le vide lorsque la pression est inférieure à 20 mbar.

- **1.** Pour l'ajustement du point zéro, faites le vide dans le capteur de vide jusqu'à une pression < 0,1 mbar.
- IMPORTANT ! Si possible, vérifiez le vide avec un instrument de mesure de référence calibré. Si, au moment d'ajustement, la pression réelle est inférieure à 0,1 mbar, l'erreur d'ajustement est négligeable. Si, au moment d'ajustement, la pression réelle est supérieure à 0,1 mbar, l'appareil ne sera pas réglé de manière optimale et devra être ajusté sur une pression de référence, → voir chapitre : **7.2.4 Ajustement sous vide (pression de référence) à la page 81**.



- 2. Sélectionner le menu contextuel Ajustement des capteurs de vide : Paramètres\Gestion\VACUU·BUS\Ajustement des capteurs de vide
- 3. Tapez sur le champ Valeur actuelle du capteur à ajuster.
- 4. Saisissez 0 (zéro) dans la fenêtre contextuelle.
- 5. Confirmez la saisie.
  - ☑ Capteur de vide ajusté sous le vide.

Ajustement VACUU·VIEW extended, VSP 3000

#### AVIS

L'ajustement sous vide d'un *VACUU·VIEW extended* ou d'un *VSP 3000* s'effectue en principe sur la valeur finale de la plage de mesure 0 mbar.

Un ajustement sur une autre pression de référence n'est pas possible.

- Pompez de façon à obtenir le vide limite le plus poussé possible.
- Faites le vide dans le capteur de vide jusqu'à une pression <10<sup>-3</sup> mbar.

#### **IMPORTANT** !



- 2. Sélectionner le menu contextuel Ajustement des capteurs de vide : Paramètres\Gestion\VACUU·BUS\Ajustement des capteurs de vide
- 3. Tapez sur le champ Valeur actuelle du capteur à ajuster.
- ⇒ La valeur de la pression est automatiquement réglée sur 0 mbar. Cette valeur ne peut pas être modifiée.
- 4. Confirmez la saisie.
  - ☑ Capteur de vide ajusté sous le vide.

### 7.2.4 Ajustement sous vide (pression de référence)

Ajustement du capteur sur une pression de référence

#### Réglage du capteur VACUU·SELECT, VACUU·VIEW, VSK 3000

À la place d'un ajustement sur le vide à une pression inférieure à 0,1 mbar (point zéro), il est possible de réaliser un ajustement sur une pression de référence se trouvant dans la plage allant de 0,1 à 20 mbar.

1. Faites le vide dans le capteur de vide à une pression comprise entre 0,1 et 20 mbar.

## **IMPORTANT !** Si possible, vérifiez le vide avec un instrument de mesure de référence calibré.





- 2. Sélectionner le menu contextuel Ajustement des capteurs de vide : Paramètres\Gestion\VACUU·BUS\Ajustement des capteurs de vide
- 3. Tapez sur le champ Valeur actuelle du capteur à ajuster.
- **4.** Saisissez la valeur de pression actuelle dans la fenêtre contextuelle. La plage de valeurs possibles est affichée dans le pop-up.
- 5. Confirmez la saisie.
  - ☑ Capteur de vide ajusté sur la pression de référence.

### 7.3 Collecteur de données



Si la fonction est activée, le collecteur de données sauvegarde les déroulements temporels de la pression et les enregistre à un intervalle prédéfini pour une durée de 30 jours maximum. Un fichier séparé est enregistré pour chaque processus du démarrage à l'arrêt.



#### Appeler le sous-menu du collecteur de données

#### Signification des menus contextuels



Dans les **réglages du collecteur de données**, vous pouvez sélectionner l'intervalle d'enregistrement, le séparateur décimal et la période de téléchargement. Dans l'*intervalle d'enregistrement*, vous pouvez désactiver l'historique. Si une clé USB est raccordée, vous pouvez télécharger ici les **données du journal** pour la période prédéfinie.

1

Le chargement des valeurs par défaut entraîne la réinitialisation de tous les réglages du collecteur de données, la coupure de l'historique et la suppression de toutes les données enregistrées.

### 7.4 Service après-vente

Dans ce menu, vous pouvez afficher ou télécharger des informations sur l'appareil. En cas d'erreur, vous devrez transmettre ces informations à notre service après-vente.

### 7.4.1 Informations de service



#### Signification des menus contextuels

Vue d'ensemble Menus contextuels Service après-vente





Des informations à propos de l'appareil sont affichées dans ce menu.

Les *remarques légales* contiennent des informations sur la licence.

Compteur d'heures de fonctionnement avec assistant de maintenance à activer.

Désactivé : pas de message de rappel.

ON : Message de rappel pour la maintenance après l'écoulement des heures de fonctionnement.

#### 7.4.2 Données de diagnostic



Pour un meilleur diagnostic de l'état de l'appareil en cas d'erreur ou d'opération de maintenance, les données de diagnostic sont enregistrées sur l'appareil. Les données peuvent être téléchargées via le menu de service sur une clé USB et être envoyées à notre <u>service après-vente</u> en vue de l'analyse.



#### Appeler le sous-menu des données de diagnostic

#### Signification des menus contextuels



Les **réglages des données de diagnostic** permettent d'adapter le type d'enregistrement.

- Minimal : enregistrement des données de l'appareil, des erreurs de composant, sans message de surpression ou de niveau plein.
- Complet : comme pour minimal, plus saisie de paramètres par l'utilisateur, modification de réglages.

Si une clé USB est raccordée, vous pouvez télécharger ici les **données de diagnostic**.

#### Suppression des erreurs 8

Aide technique Pour la recherche et la correction des erreurs, utilisez le tableau Erreur – Cause – Correction.

Pour obtenir une aide technique ou en cas de panne, veuillez vous adresser à votre revendeur spécialisé ou contacter notre service après-vente<sup>1</sup>.

### 8.1 Messages de défaut

Le régulateur émet immédiatement les défauts en texte clair dans un message pop-up. La ligne d'état indique de manière optique la gravité du défaut. En outre, un signal acoustique retentit tant que le défaut est présent.

→ Exemple Message pop-up de défaut

→ Exemple Défaut

Erreurs e	et avertissements	ר <del>–</del>	– Message pop-up
LEVEL-S 1	Niveau de remplissage atteint	[0x040]	Source de l'erreur, des- cription, n° d'erreur

### 8.1.1 Affichage des erreurs

#### Affichage des erreurs

Symbole	Signification
	<ul> <li>Affichage des erreurs</li> <li>▶ Affichage en cas d'erreur ou d'avertissement</li> </ul>
	Appuyer pour afficher le texte et acquitter l'erreur.
Couleur	Signification
Jaune	<ul> <li>Avertissement</li> <li>Indique qu'une erreur est présente, le processus continue de fonctionner.</li> </ul>
	<ul> <li>Les avertissements sont réinitialisés automatiquement après la suppression.</li> </ul>
Rouge	<ul> <li>Défaut</li> <li>Indique qu'une erreur est présente, le processus s'arrête.</li> <li>Le processus ne peut être redémarré qu'après la suppression de l'erreur et l'acquittement du message de défaut.</li> </ul>
Son	Signification
<b>)))</b> ЛЛГ_Г	<ul> <li>Avertissement ou défaut</li> <li>Indique qu'un défaut ou un avertissement est présent.</li> <li>Actif tant que l'état d'erreur persiste.</li> </ul>

1 -> Tél. : +49 9342 808-5660, fax : +49 9342 808-5555, service@vacuubrand.com

	sion de
Son	Signif
)))	Avert
	► Indi

### 8.1.2 Acquitter le message de défaut

Les messages de défaut doivent être acquittés après l'élimination du défaut.

#### Appeler et acquitter un message de défaut



☑ Message de défaut réinitialisé.

### 8.1.3 Message de défaut PC 520/ PC 620







Les avertissements et/ou les défauts sont indiqués par la courbe de pression qui clignote. Si l'on appuie sur cette courbe de pression, le processus peut être appelé avec le défaut. Le processus sans défaut se poursuit. Si les deux processus sont concernés par la panne, les deux processus s'arrêtent.

En cas de défauts, la règle est la même que pour le régulateur avec une courbe de pression : éliminer la panne et acquitter le message de panne.

### 8.2 Erreur – Cause – Correction

### 8.2.1 Message pop-up

Erreur	_	Cause –
	С	orrection

Erreur	► Cause possible	✓ Correction	Type d'uti- lisateur
Erreur de com- munication	<ul> <li>Un ou plusieurs com- posants VACUU·BUS ont été supprimés.</li> </ul>	<ul> <li>✓ Désactiver les composants VACUU·BUS concernés.</li> <li>✓ Exécuter la détec- tion des compo- sants.</li> </ul>	Technicien qualifié
Erreur de convertisseur de fréquence (CF)	<ul> <li>Adresse mal configu- rée.</li> <li>Température trop éle- vée.</li> <li>CF défectueux.</li> </ul>	<ul> <li>✓ Configurer la bonne adresse.</li> <li>✓ Remplacer les com- posants défectueux.</li> </ul>	Person- nel qualifié resp.
Erreur commande	<ul> <li>Vanne défectueuse.</li> </ul>	<ul> <li>✓ Contrôler l'adresse.</li> <li>✓ Remplacer les composants défectueux.</li> </ul>	Technicien qualifié
Erreur pompe	<ul> <li>Contrôler VMS-B (dispositif de commu- tation).</li> </ul>	<ul> <li>✓ Envoyer un appareil défectueux.</li> </ul>	Person- nel qualifié resp.
Erreur module I/O numérique	<ul> <li>Pas de tension d'alimentation sur IN du module I/O.</li> <li>Prise débranchée.</li> <li>Une erreur est survenue sur le système ; le module I/O a transmis l'erreur au régulateur.</li> </ul>	<ul> <li>✓ Raccorder la ten- sion d'alimentation.</li> <li>✓ Vérifier la prise.</li> <li>✓ Éliminer la cause du défaut externe.</li> </ul>	Technicien qualifié (resp.)
Erreur module I/O analogique	<ul> <li>Pas de tension d'ali- mentation.</li> </ul>	✓ Raccorder la ten- sion d'alimentation.	Technicien qualifié
Erreur Peltronic	<ul> <li>Température ambiante trop éle- vée, appareil en sur- chauffe.</li> <li>Très haute conden- sation.</li> <li>Appareil défectueux.</li> </ul>	<ul> <li>✓ Éliminer la raison de la surchauffe du Peltronic.</li> <li>✓ Envoyer l'appareil défectueux en répa- ration.</li> <li>✓ Remplacer l'appa- reil défectueux.</li> </ul>	Technicien qualifié
Rupture de la jauge	<ul> <li>Jauge à vide défec- tueuse.</li> </ul>	<ul> <li>✓ Envoyer un compo- sant défectueux.</li> </ul>	Person- nel qualifié resp.

Erreur – Cause – Correction	Erreur	Cause possible	✓ Correction	Type d'uti- lisateur
	Surpression	<ul> <li>Pression trop élevée.</li> <li>Plage de mesure dépassée.</li> </ul>	<ul> <li>✓ Acquitter l'avertisse- ment.</li> <li>✓ Éliminer la cause de la surpression.</li> </ul>	Utilisateur, technicien qualifié
	Underrange	<ul> <li>Valeur inférieure à la plage de mesure.</li> <li>Ajustement erroné de la jauge de vide.</li> </ul>	<ul> <li>✓ Ajuster correcte- ment la jauge de vide.</li> </ul>	Technicien qualifié
	Niveau de rem- plissage atteint	<ul> <li>Message plein d'un capteur de niveau de remplissage.</li> <li>Capteur de niveau de remplissage décon- necté.</li> <li>Capteur de niveau de remplissage incorrec- tement ajusté.</li> <li>Composant défec- tueux.</li> </ul>	<ul> <li>✓ Vider l'ampoule en verre ou le récipient correspondant(e).</li> <li>✓ Raccorder le capteur de niveau.</li> <li>✓ En cas de retrait durable, exécuter la détection des composants VACUU·BUS.</li> <li>✓ Réajuster le capteur de niveau de remplissage.</li> <li>✓ Remplacer un composant défectueur</li> </ul>	Utilisateur

### 8.2.2 Erreur générale

Erreur – Cause – Correction	Erreur	Cause possible	✓ Correction	Type d'uti- lisateur
	Affichage éteint	<ul> <li>Fiche d'alimentation ou bloc d'alimentation débranché ou mal branché.</li> <li>Support de pompe coupé.</li> <li>Raccord enfi- chable ou câblage VACUU·BUS défec- tueux ou pas bran- ché.</li> <li>Régulateur hors ten- sion ou défectueux.</li> <li>Fusible déclenché.</li> </ul>	<ul> <li>✓ Contrôler le raccor- dement au secteur ou le bloc d'alimen- tation et le câble.</li> <li>✓ Contrôler le rac- cord enfichable et le câblage VACUU·BUS avec le régulateur.</li> <li>✓ Remplacer les com- posants défectueux.</li> </ul>	Utilisateur

Erreur – Cause – Correction	Erreur	Cause possible	✓ Correction	Type d'uti- lisateur
	Affichage figé	<ul> <li>Régulateur dans un état indéfini.</li> <li>Le régulateur a planté.</li> </ul>	<ul> <li>Redémarrage du régulateur : maintenir le bouton ON/OFF appuyé pendant plus de 10 secondes jusqu'au redémar- rage de l'appareil.</li> </ul>	Utilisateur
	Fusible de la platine défec- tueux	<ul> <li>Court-circuit sur la platine.</li> <li>Accessoire défectueux raccordé.</li> <li>Consommation de courant trop élevée.</li> </ul>	<ul> <li>✓ Éliminer la cause du court-circuit et remplacer le fusible de la platine.</li> <li>✓ Renvoyer l'appareil.</li> </ul>	Person- nel qualifié resp.
ł	Échec de la transmission	<ul> <li>Aucune clé USB rac- cordée.</li> <li>Pas assez de place sur la clé USB.</li> </ul>	<ul> <li>✓ Brancher une clé USB avec suffisam- ment de place.</li> </ul>	Technicien qualifié
	La vanne de ventilation ne commute pas	<ul> <li>Aucune tension appliquée.</li> <li>Raccord enfichable ou câblage VACUU·BUS défectueux ou pas branché.</li> <li>Vanne de ventilation encrassée.</li> <li>Vanne de ventilation dans le capteur défectueuse.</li> <li>Vanne de ventilation désactivée.</li> </ul>	<ul> <li>✓ Contrôler le rac- cord enfichable et le câblage VACUU·BUS avec le régulateur.</li> <li>✓ Nettoyer la vanne de ventilation.</li> <li>✓ Utiliser éventuel- lement une autre vanne de ventilation externe.</li> <li>✓ Activer la vanne de ventilation dans le régulateur.</li> </ul>	Technicien qualifié
	Aucune com- mande pos- sible	<ul> <li>Interface est connec- tée : Ethernet et/ou RS-232.</li> <li>Commande depuis un terminal externe.</li> </ul>	<ul> <li>✓ Faire valider la commande par un terminal externe.</li> <li>✓ Retirer la connexion d'interface.</li> </ul>	Person- nel qualifié resp.

Erreur – Cause – Correction	Erreur	► Cause possible	✓ Correction	Type d'uti- lisateur
	Le démarrage automatique ne fonctionne pas	<ul> <li>Démarrage automa- tique non activé.</li> <li>Affichage de défaut sur le régulateur.</li> <li>Un des types de pompes suivants rac- cordé à VARIO select : ME 16, ME 16C, MD 12, MD 12C, MV 10, MV 10C, PC 3010, PC 3012, PC 3016.</li> </ul>	<ul> <li>✓ Acquitter le mes- sage de défaut sur le régulateur.</li> <li>✓ Autostart n'est actuellement sup- porté qu'avec le <i>kit</i> <i>d'extension acces-</i> <i>soire #20683250</i>.</li> <li>✓ Connectez un kit d'extension.</li> </ul>	Person- nel qualifié resp.
	Aucun fichier de licence trou- vé	<ul> <li>Aucune clé USB insérée.</li> <li>Clé USB insérée sans licence valable.</li> </ul>	<ul> <li>✓ Insérer la clé USB avec une licence valable.</li> </ul>	Person- nel qualifié resp.

### 8.3 Fusible de l'appareil

Le régulateur est doté d'un fusible au niveau de sa carte électronique. Type : nano-fusible 4 A/t. Si le fusible s'est déclenché, il peut être remplacé une fois la cause du déclenchement éliminée et en conditions ESD.

#### AVIS

# Risque d'endommagement par des interventions inappropriées.

- ⇒ Faites réaliser les interventions de maintenance par un électricien spécialisé, ou au moins par une personne qualifiée en électricité.
- ⇒ Pour toute intervention sur la carte électronique, respectez les mesures de protection contre les ESD.

#### Remplacer le fusible

**Outil ESD nécessaire :** bracelet de mise à la terre, tournevis à fente, taille 1, tournevis Torx avec couple TX10, pincette.

Remplacer le fusible





#### **Préparation :**

- ⇒ Préparez les outils (exemple).
- Débranchez le régulateur de l'alimentation en tension.



1. Posez le régulateur sur son écran avec précaution et dévissez les 4 vis du boîtier.



#### Suppression des erreurs

### VACUUBRAND®

Remplacer le fusible



**2.** Soulevez l'écran avec précaution.



**4.** Retirez le fusible de son logement par un effet de levier.



6. Refermez le boîtier complètement.



**3.** Posez l'écran avec précaution sur le côté.



**5.** Installez le fusible neuf dans le logement.



7. Serrez les vis du boîtier à l'aide du tournevis Torx ; couple de serrage 1,1 Nm.

20612952

### 9 Annexe

### 9.1 Informations techniques

### 9.1.1 Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques

Conditions ambiantes		(US)
Température d'exploitation	10 – 40 °C	50 – 104 °F
Température de stockage / transport	-10 - 60 °C	14 – 140 °F
Altitude d'installation, maxi- mum	2000 m au-dessus du niveau de la mer	6562 ft above sea level
Niveau d'encrassement	2	
Indice de protection (CEI 60529)	IP 40	
Type de protection (CEI 60529, application finale)	IP 41	
Indice de protection (UL 50E)		Туре 1
Type de protection (UL 50E), côté frontal		Туре 2
Humidité de l'air	30 – 85 %, sans con	densation
Éviter la condensation ou l'encra	ssement par la pouss	ière et les liquides
Données électriques		
Tension nominale	24 VDC	
Puissance du régulateur	5 W	
Tension d'alimentation via	VACUU·BUS	
Fusible de l'appareil sur la platine	Nano fuse 4A/t	
Interfaces		
Fiche de raccordement	VACUU·BUS	
Ethernet (LAN)	Câble patch min. cat	.5e RJ45
Port USB (1.0–2.0)	2x USB-A 2.0, max. (	0,5 A par port
Raccords		
Capteur VACUU·SELECT	Petite bride KF DN 10	6
	Gaine DN 6/10	
	Flexible PTFE DN 8/	10
Vanne d'aération, en option	Flexible en silicone D	N 4/6
Poids		(US)
Régulateur avec capteur	745 g	1 64 lb
Régulateur sans capteur	590 g	1.3 lb
Bloc d'alimentation env	250 g	0.55 lb
Bioo d'ainnontation, onv.	200 9	0.00 18



### 9.1.2 Plaque signalétique

- En cas d'erreur, notez le type et le numéro de série figurant sur la plaque signalétique.
  - Veuillez vous munir du type et du numéro de série figurant sur la plaque signalétique afin de pouvoir les communiquer à notre service après-vente. De cette manière, notre équipe sera en mesure de vous proposer un service d'assistance et de conseil adapté à votre produit.

#### Plaque signalétique VACUU·SELECT, général



### 9.1.3 Capteur VACUU·SELECT Sensor (option)

Matériaux en contact avec le fluide

Matériaux en contact avec le fluide

Composants	Materiaux en contact avec le fluide
Capteur	Céramique d'alumine, éven- tuellement plaquée or
Chambre de mesure	PPS
Petite bride	PP
Joint du capteur	Fluoroélastomère résistant aux produits chimiques
Joint torique de la petite bride	FPM
Raccord cannelé	PP
Joint de la vanne d'aération	FFKM
Option : obturateur sans soupape d'aération	Résine époxy

#### Données de vide

Données de vide	Valeurs		(US)
	Plage de mesure, abs.	1060 – 0,1 mbar	795 – 0.1 Torr
	Précision de mesure	±1 mbar/hPa/Torr, ±1 un de vide VACUU·SELEC à température constante	ité, avec le régulateur T (après ajustement, e)
	Principe de mesure	Membrane céramique (a capacitive, indép. gaz, p	llumine, plaquée or), ression absolue
	Courbe de température	< ±0,15 mbar (hPa)/K	< ±0.11 Torr/K
	Pression maximale ad- missible, abs.	1,5 bar	1125 Torr
	Température de fluide (ga non explosive :	az) maximale admissible	e dans atmosphère
	Ponctuellement (<5 min)	80 °C	176 °F
	En continu	45 °C	113 °F
	Homologation ATEX si le marquage ATEX figure sur la plaque si- gnalétique Intérieur (gaz refoulés)	II 3/- G Ex h IIC T4 Gc X Atm. interne seulement Fichier technique : VAC-	EX02
	Température maximale ac $\langle E_x \rangle$ :	dmissible du fluide (gaz	) en atmosphère
	À court terme	40 °C	104 °F
	En continu	40 °C	104 °F

### 9.2 Références de commande

Références de	Régulateur de vide		Réf. de commande
commande	VACUU·SELECT avec	bloc d'alimentation, avec capteur	20700000
	VACUU·SELECT sans	bloc d'alimentation, sans capteur	20700040
	VACUU·SELECT avec	bloc d'alimentation, sans capteur	20700050
	Accessoires		Réf. de commande
	Tuyau de vide DN 6 mr	n (l = 1000 mm)	20686000
	Tuyau flexible PTFE KF	- 16	20686031
	Flexible en caoutchouc inerte)	de silicone 3/6 (aération au gaz	20636156
	Traversée murale VAC	UU·BUS	20636153
	Premier étalonnage (ac	crédité DAkkS)	20900214
	Réétalonnage (accrédit	té DAkkS)	20900215
	Câble adaptateur USB	sur RS-232, 1 m	20637838
	Câble null modem RS-2 ches, 1,5 m	32C, 2x douilles sub-D à 9 bro-	20637837
	Kit d'extension pour dér kit)	marrage automatique (extension	20683250
Vue d'ensemble	Périphérie VACUU·BU	S	commande
des composants	Jauge à vide	Capteur VACUU·SELECT	20700020
possibles (option)		VACUU SELECT Sensor, sans vanne d'aération	20700021
		VSK 3000	20636657
		VSP 3000	20640530
	Appareil de mesure de vide	VACUU·VIEW	20683220
		VACUU·VIEW extended	20683210
	Vanne de vide	VV-B 6	20674290
	(Vanne de conduite d'aspiration)	VV-B 6C	20674291
		VV-B 15C, KF 16	20674210
		VV-B 15C, KF 25	20674215
	Électrovanne de ges- tion de l'eau de refroi- dissement	VKW-B	20674220
	Vanne d'aération	VBM-B	20674217
		Capteur VACUU·SELECT	20700020
	Module pour brancher une pompe à vide	VMS-B	20676030

Numérique - Module E/S	ENTRÉE : 5 - 75 VCC / SORTIE : 60 VCC (2,5 A) ENTRÉE : 5 - 50 VCA / SORTIE : 40 VCA (2,5 A)	20636228
Module d'E/S analo- gique	ENTRÉE : 0 - 10 V / SORTIE : 0 - 10 V ENTRÉE : 4 - 20 mA / SORTIE : 0 - 10 V	20636229 20635425
Condenseur des va- peurs rejetées	Peltronic	20699905
Capteur de niveau de remplissage	pour ballon rond 500 ml	20699908

Pièces de rechange		Réf. de com- mande
Gaine DN 6/10		20636635
Petite bride KF 16 PP		20635008
Couvercle protecteur DN 10 Joints toriques	D/16	
Câble de rallonge	VACUU·BUS 0,5 m	20612875
	VACUU·BUS 2 m	20612552
	VACUU·BUS 10 m	22618493
Adaptateur en Y VACUU·BI	JS	20636656
Bloc d'alimentation 30 W 24	V ; avec tous les adapta-	20612000
teurs secteur		20012030
Bloc d'alimentation 25 W 24	V ; avec tous les adapta-	20612089
teurs secteur		20012003
Consignes de sécurité pour	installation de vide	20999254
Notice d'instructions		20901057
	Pièces de rechange Gaine DN 6/10 Petite bride KF 16 PP Couvercle protecteur DN 10 Joints toriques Câble de rallonge Adaptateur en Y VACUU-BU Bloc d'alimentation 30 W 24 teurs secteur Bloc d'alimentation 25 W 24 teurs secteur Consignes de sécurité pour Notice d'instructions	Pièces de rechangeGaine DN 6/10Petite bride KF 16 PPCouvercle protecteur DN 10/16Joints toriquesCâble de rallongeVACUU·BUS 0,5 m VACUU·BUS 2 m VACUU·BUS 10 mAdaptateur en Y VACUU·BUSBloc d'alimentation 30 W 24 V ; avec tous les adapta- teurs secteurBloc d'alimentation 25 W 24 V ; avec tous les adapta- teurs secteurConsignes de sécurité pour installation de videNotice d'instructions

#### Points de vente

Représentation internationale et revendeurs Commandez vos accessoires et pièces de rechange originaux auprès de votre revendeur spécialisé ou d'une agence commerciale VACUUBRAND GMBH + CO KG.

- Pour consulter notre offre complète de produits, reportezvous à la version actuelle de notre <u>catalogue du produit</u>.
  - Pour toute commande ou question sur la régulation du vide ou sur les accessoires adaptés à votre produit, n'hésitez pas à vous adresser à votre revendeur spécialisé ou à votre agence commerciale VACUUBRAND GMBH + CO KG.

Mentions légales et données de diagnostic

### 9.3 Informations sur la licence et protection des données

- ⇒ Ce produit contient un logiciel Open Source. Les informations sur la licence sont disponibles dans le menu de service du VACUU·SELECT → À propos de l'appareil à la rubrique Remarques légales
- Le régulateur enregistre des données à des fins de diagnostic. L'enregistrement de *données de diagnostic* peut être réduit. La réinitialisation aux valeurs par défaut entraîne la suppression des données.

Affichage des *remarques légales* ou adaptation des *données de diagnostic* 

→ Voir le chapitre : 7.4 Service après-vente à la page 84

### 9.4 Prestations de SAV

Offre de services et Faites appel à toute la palette des prestations de la société VACUUBRAND GMBH + CO KG.

#### Détail des prestations proposées

- Conseil sur les produits et solutions et leurs applications pratiques,
- Livraison rapide de pièces de rechange et d'accessoires,
- Maintenance professionnelle,
- Gestion des réparations immédiates,
- Intervention sur site (sur demande),
- Étalonnage (accréditation DAkkS), et
- Avec déclaration de sécurité : Reprise et mise au rebut.
- Pour de plus amples informations, consultez notre site Internet : <u>www.vacuubrand.com</u>.

#### Déroulement du service

Remplir les exigences **1.** Prenez contact avec votre revendeur ou notre service après-vente.

- de SAV **2.** Notez le numéro RMA de votre demande.
  - **3.** Nettoyez le produit minutieusement ou décontaminez-le de façon appropriée, le cas échéant.
  - 4. Téléchargez le <u>Certificat de non-objection</u> à télécharger.
  - **5.** Remplissez en entier le formulaire intitulé Déclaration de sécurité.

#### Renvoi 6. Renvoyez votre produit accompagné des éléments suivants :

- Le numéro RMA et la description du problème,
- La demande de réparation ou de service après-vente,
- La déclaration de sécurité,
- Le tout fixé sur l'emballage.

1

- Limitez les temps d'arrêt, accélérez le SAV. Avant de contacter le SAV, munissez-vous des informations et des documents nécessaires. Ceci permettra de :
  - Catégoriser rapidement et facilement votre demande,
  - éviter les phénomènes dangereux
  - Circonscrire la panne, à l'aide d'une brève description, de données de diagnostic et/ou de photos.

### 9.5 Index

#### Index

Α

Abréviations Accessoires VACUU•BUS	12 97
Activer / désactiver des composants VACUU·BUS Activer / désactiver Modbus Activer / désactiver RS-232 Activer l'appareil	76 73 73 41
Adaptateur secteur Adapter la pression de consigne Adapter la vitesse	33 49 58 58
Aérer à l'air ambiant Aérer au gaz inerte Aérer en continu Aérer ponctuellement	39 39 56 56
Affichage de la pression PC 520, PC 620 Affichage de la pression standard Affichage du processus	46 46 45
Ajustement du capteur sur la pressio atmosphérique Ajustement du capteur sur le vide Ajustement du capteur sur une pres-	n 79 80
sion de référence Alimentation en tension Appeler le déroulement graphique de pression	81 34 e la 59
Appeler l'éditeur d'application Appeler le menu principal Appeler les informations sur la licence	63 60 99
Appeler le sous-menu des applications Arrêter l'application	61 57
<b>B</b> Barre d'état Bouton ON/OFF	48 41
C Capteur VACUU·SELECT Caractéristiques techniques Cartouche d'étape du processus Catégorie d'appareils ATEX Chambre de mesure Codage de couleur de la barre d'état Collecteur de données Commando par écrop tectile	25 94 65 19 96 46 83
Concepts spécifiques au produit Configuration des étapes du processus Connecteur d'aération (en option)	42 13 65 39
Consignes de sécurité Consignes d'utilisation Consignes pour l'utilisateur	13 14 11 7
Conventions de représentation	9

Copyright ©	7
Couper les données de diagnostic (p	ro-
tection des données)	99
Couper l'historique.	83
Créer des favoris	62
Créer une application	67

#### D

D	
Déclaration de conformité CE	103
Déclaration de sécurité	100
Démarrer l'application	53
Déroulement de service	100
Description du produit	21
Description du régulateur de vide	21
Données de diagnostic 85,	99
Données de vide	96

#### Ę

<b>F</b>	
Écran principal	45
Elements d'affichage	46
Elements de commande – étapes du processus	50
Éléments de commande et	50
d'affichage	45
Éléments de commande et	_
symboles	48
Éléments pour la commande	51
Emplois inadéquats prévisibles	15
Enregistrement des donnees	43
Étape de marchanulses	29
Étape du processus	65
Étapes de commande	11
Étapes de commande sous forme de	•
graphique	11
Ethernet	23
Exigences qualité	17
Explication des conditions d'utilisa-	20
Explication des symboles de	20
sécurité	10
Explication des termes	13
Extensions de fonctions	77
F	
F Fanôtra nan un	17
Ferreule pop-up	00
	00
G	
Gestes	42
Gestion	72
Í	
Importation / exportation	74
Infobulles	64
Informations sur la licence	99
l	
Landscape	44
Limites d'utilisation	29
Liste de paramètres	57

Index

M Marquage des appareils ATEX 19 Matériaux en contact avec le fluide 96 Matrice des responsabilités 16 Mentions légales 99 Menu contextuel des applications 61 Message pop-up de défaut 86 Mise au rebut
<b>O</b> Orientations de l'écran 43
D
Partie de commande13Pictogrammes10Pièces de rechange98Plage de réglage du capteur de vide 79Plaque signalétique25, 95Points de vente98Port Ethernet28Portrait44Possibilités de raccordement36Possibilités de raccordement du cap-25Prestations de SAV100
<b>Q</b> Qualification du personnel16
RRaccord de vide
e
Sécurité7Sélectionner une application53Service après-vente84Signe de danger10Signe d'interdiction10Signe d'obligation10Sons46Spéc. pays Embout de prise33Structure de la notice8Supprimer des favoris62Supprimer les données99Symboles10

#### 9.6 Déclaration CE de conformité

Déclaration de conformité CE

#### EG-Konformitätserklärung für Maschinen EC Declaration of Conformity of the Machinery Déclaration CE de conformité des machines

CE

Hersteller / Manufacturer / Fabricant: VACUUBRAND GMBH + CO KG · Alfred-Zippe-Str. 4 · 97877 Wertheim · Germany

Hiermit erklärt der Hersteller, dass das Gerät konform ist mit den Bestimmungen der Richtlinien:
Hereby the manufacturer declares that the device is in conformity with the directives:
Par la présente, le fabricant déclare, que le dispositif est conforme aux directives:
2014/30/EU

- 2014/35/EU
- 2011/65/EU, 2015/863
- 2009/125/EG, (EU) 2019/2021

Vakuum- Controller/ Vacuum controller / Regulateur de vide: Typ / Type / Type: **VACUU·SELECT** 

Artikelnummer / Order number / Numéro d'article: 20700000, 20700040, 20700050, 20700061, 20700100, 20700101, 20700111, 20635118

Seriennummer / Serial number / Numéro de série: Siehe Typenschild / See rating plate / Voir plaque signalétique

Angewandte harmonisierte Normen / Harmonized standards applied / Normes harmonisées utilisées: EN IEC 61326-1:2021 (IEC 61326-1:2020) EN 61010-1:2010 + A1:2019 + A1:2019/AC:2019 (IEC 61010-1:2010 + COR:2011 + A1:2016, modifiziert / modified / modifié + A1:2016/COR1:2019 EN IEC 63000:2018 (IEC 63000:2016)

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen / Person authorised to compile the technical file / Personne autorisée à constituer le dossier technique: Dr. Constantin Schöler · VACUUBRAND GMBH + CO KG · Germany

Ort, Datum / place, date / lieu, date: Wertheim, 06.05.2024

(Dr. Constantin Schöler) Geschäftsführer / Managing Director / Gérant

#### VACUUBRAND GMBH + CO KG

Alfred-Zippe-Str. 4 97877 Wertheim

(Jers Kaibel) Technischer Leiter / Technical Director / Directeur technique

 Tel.:
 +49 9342 808-0

 Fax:
 +49 9342 808-5555

 E-Mail:
 info@vacuubrand.com

 Web:
 www.vacuubrand.com

#### VACUUBRAND.

### 9.7 Certificat CU

Cert	ificate	<u>τΰ</u>	WRheinland
Certificate no.	- CU 72228817 01		
License Holder: VACUUBRAND GMBH + Alfred-Zippe-Str. 97877 Wertheim Deutschland	CO KG 4	Manufacturing Plant: VACUUBRAND GMBH + CO KG Alfred-Zippe-Str. 4 97877 Wertheim Deutschland	
m	1880183 003	Client Reference: Dr. A. Wollso	chläger
Test report no.: USA- 3 Tested to: UL 61 CAN/C	010-1:2012 R7.19 SA-C22.2 NO. 61010- urement and control	1-12 + GI1 + GI2 (R2017) device for vacuum Li	+ Al
Test report no.: USA-3 Tested to: UL 61 CAN/C Certified Product: Meas Model : (1 Designation (3 (5 (6 (9 Rated Voltage: DC Rated Power : (1 (6 Degree of : (7) Destection (2)	010-1:2012 R7.19 SA-C22.2 NO. 61010- urement and control ) VACUU VIEW; (2) ) VACUU SELECT; (4) ) VACUU SELECT Sens ) VSP 3000; (7) CV ) VSK PV; (10) I 24V; class III (al +2) 1.3W; (3) 5.0W; ) 1.6W; (7+10) 3.4W +10) IP20/Type	<pre>1-12 + GI1 + GI2 (R2017) . device for vacuum Li VACUU VIEW extended; VACUU SELECT complete; sor; /C 3000; (8) VSK 3000; DCP 3000 L1 devices) : (4) 13W; (5) 1.2W; N; (8+9) 0.12W = 1 (UL50E) . (UL50E)</pre>	+ Al cense Fee - Units 7
Test report no.: USA-3 Tested to: UL 61 CAN/C Certified Product: Meas Model : (1 Designation (3 (5 (6 (9) Rated Voltage: DC Rated Power : (1 (6) Degree of : (7 Protection (3) (1) Appendix: 1, 1-13	010-1:2012 R7.19 SA-C22.2 NO. 61010- urement and control ) VACUU VIEW; (2) ) VACUU SELECT; (4) ) VACUU SELECT Sens ) VSP 3000; (7) CV ) VSK PV; (10) I 24V; class III (al +2) 1.3W; (3) 5.0W; ) 1.6W; (7+10) 3.4W +10) IP20/Type +4) IP40/Type +2+6+8+9) IP54/Type	<pre>1-12 + GI1 + GI2 (R2017)  device for vacuum Li VACUU VIEW extended; VACUU SELECT complete; sor; VCP 3000 (devices) (4) 13W; (5) 1.2W; V; (8+9) 0.12W (1 (UL50E)) (1 (UL50E)) (2 (UL50E)) (3 (UL50E)) (3 (UL50E)) (3 (UL50E))</pre>	+ Al cense Fee - Units 7
Test report no.: USA-3 Tested to: UL 61 CAN/C Certified Product: Meas: Model : (1 Designation (3 (5) Rated Voltage: DC Rated Power : (1 (6) Degree of : (7 Protection (3) (1) Appendix: 1, 1-13	010-1:2012 R7.19 SA-C22.2 NO. 61010- urement and control ) VACUU VIEW; (2) ) VACUU SELECT; (4) ) VACUU SELECT Sens ) VSP 3000; (7) CV ) VSK PV; (10) I 24V; class III (al +2) 1.3W; (3) 5.0W; ) 1.6W; (7+10) 3.4W +10) IP20/Type +4) IP40/Type +2+6+8+9) IP54/Type	<pre>1-12 + GI1 + GI2 (R2017)  device for vacuum Li  VACUU VIEW extended; VACUU SELECT complete; sor; VC 3000; (8) VSK 3000; DCP 3000 L1 devices) (4) 13W; (5) 1.2W; W; (8+9) 0.12W (4) (UL50E) (1) (UL50E) (1) (UL50E) (2) (UL50E) (3) (UL50E) (3) (UL50E) (3) (UL50E)</pre>	+ Al cense Fee - Units 7



www.vacuubrand.com/manuals

Fabricant :

VACUUBRAND GMBH + CO KG Alfred-Zippe-Str. 4 97877 Wertheim ALLEMAGNE

Tél. : Standard :+49 9342 808-0 Service commercial : +49 9342 808-5550 Service après-vente : +49 9342 808-5660

Fax : +49 9342 808-5555 E-mail : info@vacuubrand.com Site Internet :<u>www.vacuubrand.com</u>