

# Chemie- Membranpumpe MD 1C

[Link zur Webseite](#)



## Produktbeschreibung

Dreistufige Chemie-Membranpumpen sind ideal für kontinuierliches, ölfreies Pumpen korrosiver Gase und Dämpfe und erfüllen höchste Ansprüche. Der dreistufige Aufbau weist im Vergleich zu zweistufigen Membranpumpen ein überlegenes Saugvermögen auch bei niedrigen Drücken auf. Die abgepumpten Gase und Dämpfe kommen nur mit optimal chemikalienbeständigen Fluorkunststoffen in Berührung. Durch das bewährte PTFE-Sandwichdesign der Membranen wird eine hohe Membranlebensdauer erreicht. Mit dem Gasballastventil ist die MD 1C ideal vorbereitet für das Abpumpen auch leicht kondensierbarer Dämpfe (Hochsieder).

## Leistungsmerkmale

- hervorragende Chemikalien- und Kondensatverträglichkeit
- hohes Saugvermögen bis nahe an das Endvakuum
- sehr gutes Endvakuum auch mit geöffnetem Gasballastventil
- sehr leiser und vibrationsarmer Betrieb
- erwiesen lange Membranlebensdauer, wartungsfreier Antrieb

## Bestelldaten

Produktbezeichnung	Netzspannung   Netzfrequenz	Stecker	Artikelnr.
MD 1C	220-230 V   50-60 Hz 100-115 V   50-60 Hz	UK, IN	20696602

## Lieferumfang

Pumpe komplett montiert, betriebsfertig, mit Anleitung.

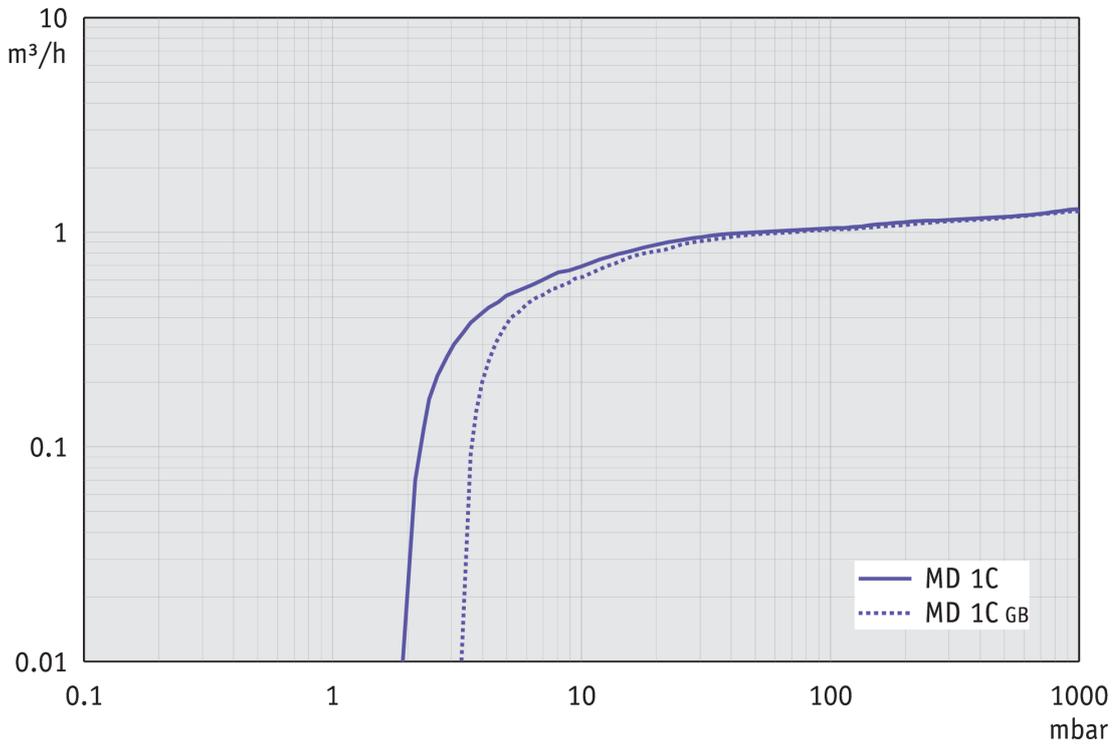
## Zubehör

- Schalldämpfer mit Schlauch 5cm DN 8-10mm (20636588)
- Vakuumschlauch Kautschuk DN 8 mm (20686001)

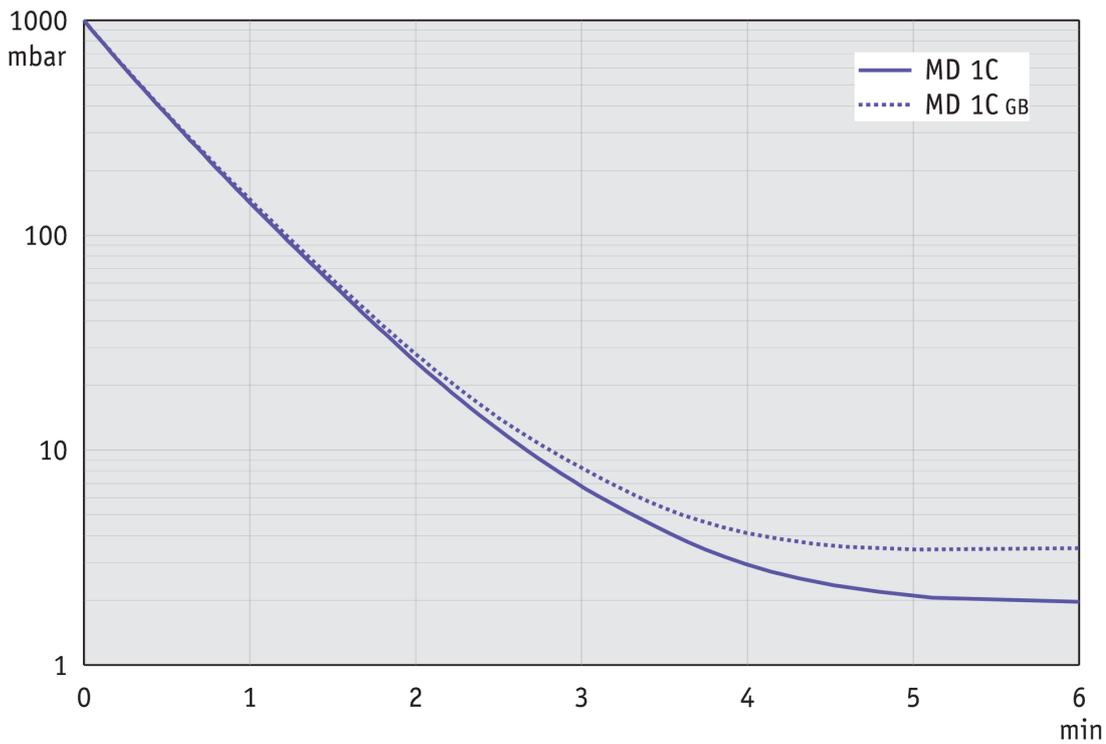
## Technische Daten

Max. Saugvermögen 50 Hz (mbar)	1.3 m <sup>3</sup> /h
Max. Saugvermögen 60 Hz (cfm)	0.88 cfm
Endvakuum	2 mbar / 1.5 torr
Endvakuum mit Gasballast	4 mbar / 3 torr
Anzahl der Zylinder	4
Anzahl Stufen	3
Zulässige Umgebungstemperatur (Betrieb)	10 - 40 °C
Zulässige Umgebungstemperatur (Lagerung)	-10 - 60 °C
Max. Auslassdruck absolut	1.1 bar
Anschluss saugseitig	Schlauchwelle DN 8-10 mm
Anschluss druckseitig	Schlauchwelle DN 8 mm
Nennleistung	0.08 kW
Nenndrehzahl 50/60 Hz	1500/1800 min <sup>-1</sup>
IP-Schutzart nach IEC 60529	IP 40
Abmessungen (L x B x H)	338 mm x 142 mm x 223 mm
Gewicht	7.9 kg
Geräusch (Schalldruckpegel) in dBA bei 50 Hz bzw. 1500 Upm/62% (VARIO)/1500 Upm (VARIO-SP)/12500 Upm (VACUU·PURE®)	41 dBA
ATEX-Konformität	II 3/- G Ex h IIC T3 Gc X Internal Atm. only
NRTL Zertifizierung	Ja

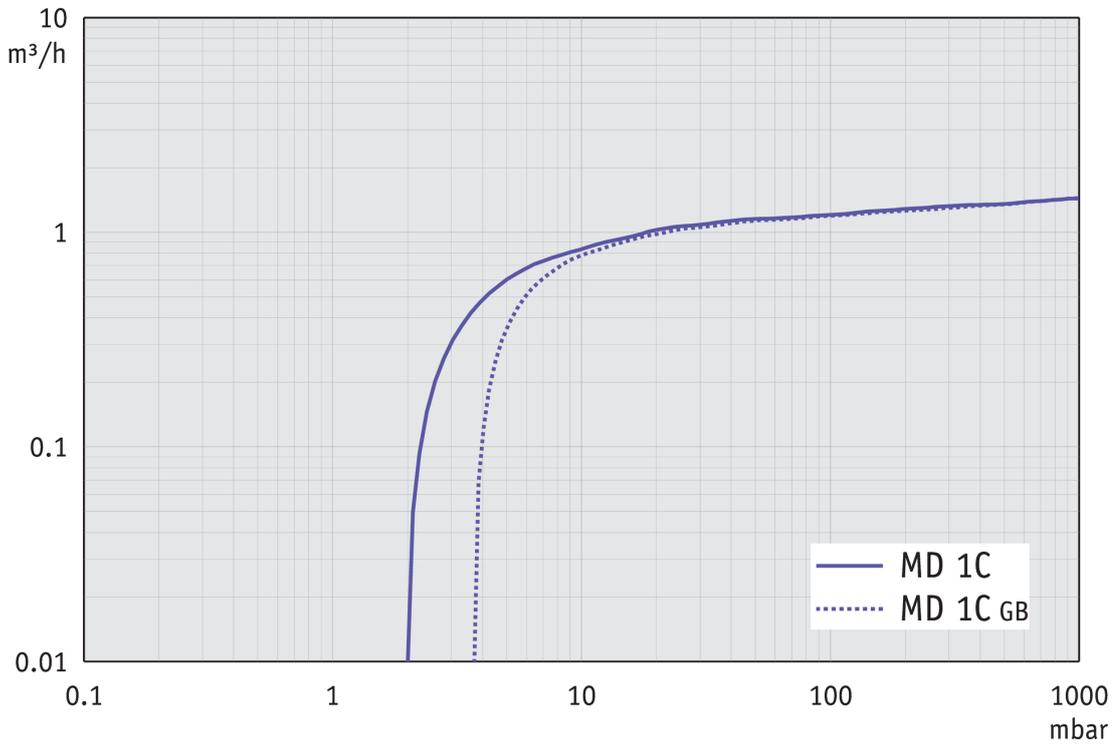
Saugvermögenskurve bei 50 Hz



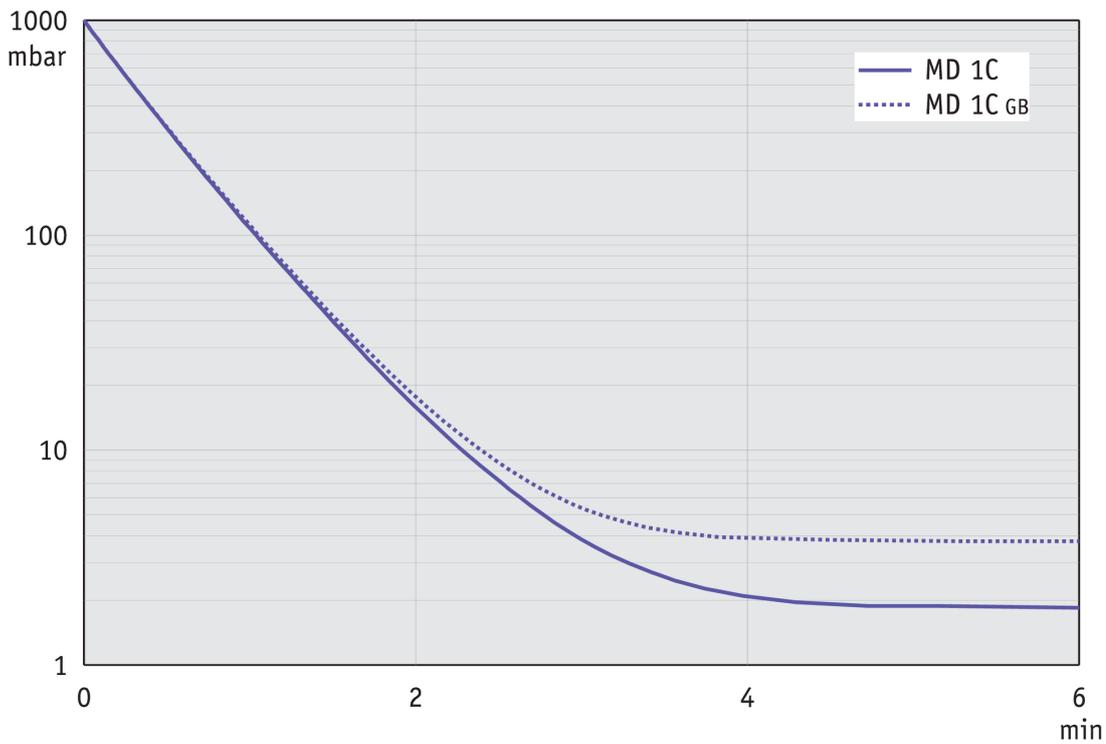
Abpumpkurve bei 50 Hz (10 l Behälter)



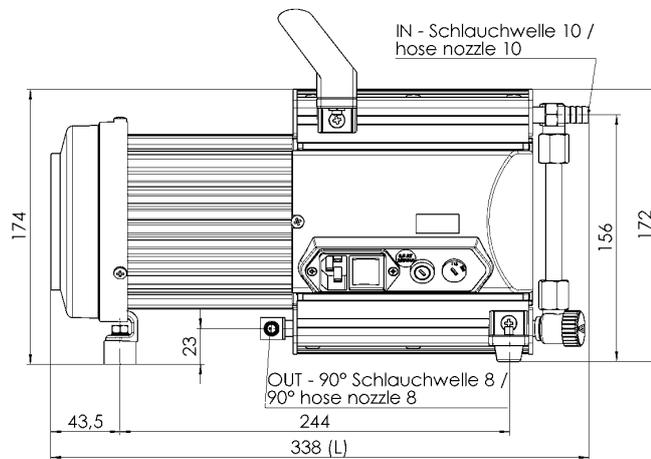
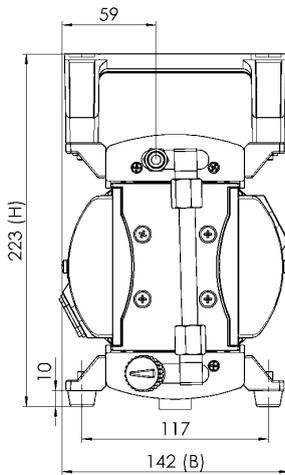
Saugvermögenskurve bei 60 Hz



Abpumpkurve bei 60 Hz (10 l Behälter)



## Produktbild und Maßblatt



VACUUBRAND MD 1C  
Version 03

Gewicht / weight ca. 7,9 kg

Alle Maße / all dimensions [mm]

VACUUBRAND GMBH + CO KG  
Postfach 1664  
97877 Wertheim  
T +49 9342 808 5550  
F +49 9342 808 5555

info@vacuubrand.com  
www.vacuubrand.com

**VACUUBRAND®**

VACUUBRAND ist Teil der Brand Gruppe, die mit ca. 1.000 Mitarbeitern weltweit hochwertige und innovative Laborgeräte, Vakuumpumpen und -systeme entwickelt, produziert und vertreibt.

Mit hoch motivierten und qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern fertigen wir weltweit die umfassendste Produktfamilie zur Vakuumerzeugung, -messung und -regelung für den Grob- und Feinvakuumbereich im Labor.

#### **Alles mit einem Ziel:**

Ihre Prozesse im Labor und in der Technik zuverlässig, sicher und effizient zu machen. Deshalb verpflichten wir uns zu kontinuierlicher Innovation, erstklassiger Performance und herausragender Qualität.

Bestes Engineering ist der Schlüssel zu Produkten und Lösungen, die für Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit bekannt sind. Innovative Technologie, hochwertige Materialien und umfangreiche Tests sorgen dabei für einzigartige Leistung – entwickelt und produziert in Deutschland.

Gemeinsam mit Ihnen finden unsere Experten die beste Lösung für Ihre Anwendung und begleiten Sie mit erstklassigem Service.

BRAND (Shanghai) Trading Co., Ltd.  
Shanghai, China

T +86 21 6422 2318  
info@brand.com.cn  
china.brand.com.cn

BRAND Scientific Equipment Pvt. Ltd.  
Mumbai, India

T +91 22 42957790  
customersupport@brand.co.in  
www.brand.co.in

BRANDTECH® Scientific, Inc.  
Essex, CT. United States of America

T +1 860 767 2562  
info@brandtech.com  
www.brandtech.com